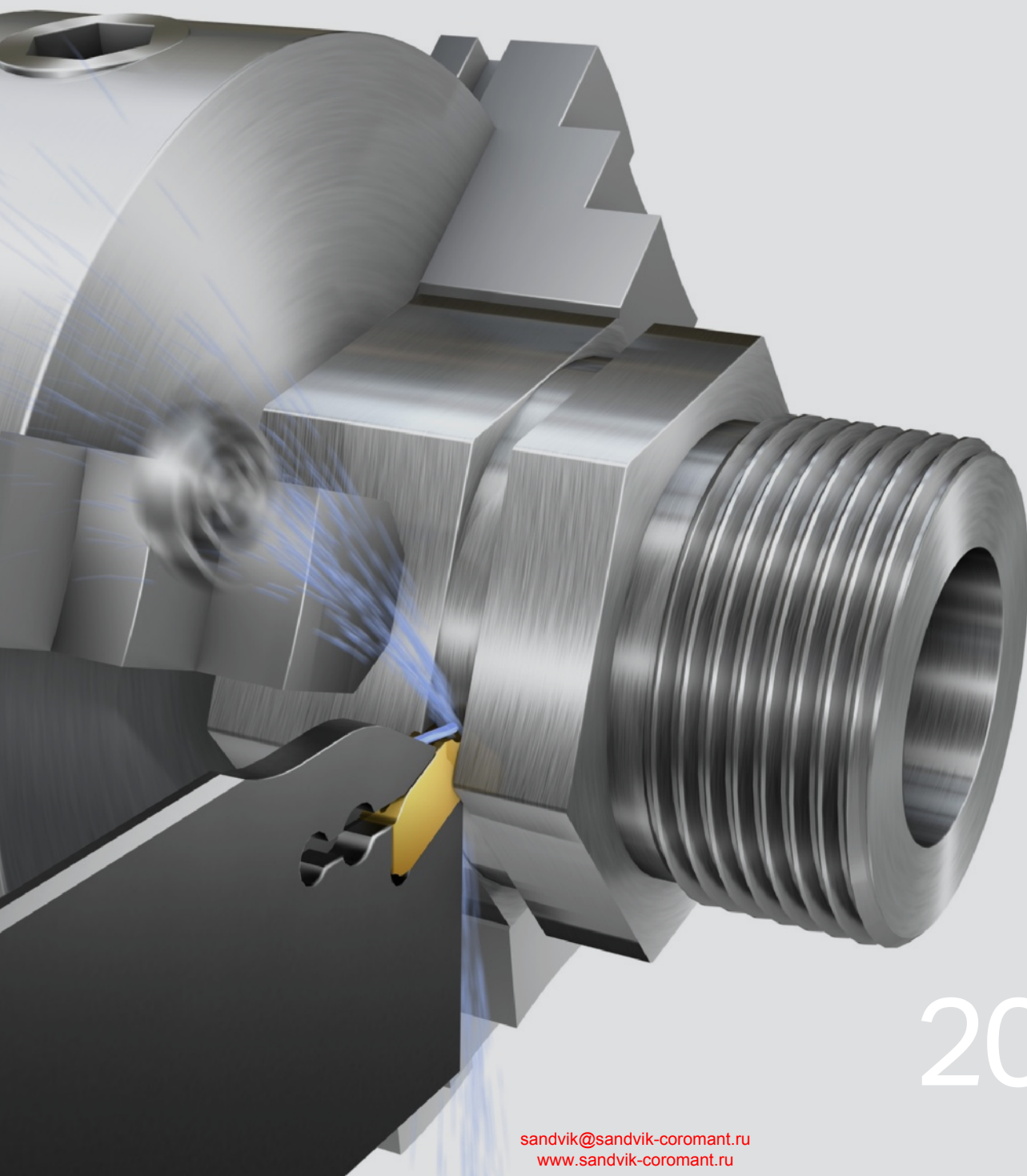


# ОТРЕЗКА И ОБРАБОТКА КАНАВОК



2015

<b>ОТРЕЗКА И ОБРАБОТКА КАНАВОК</b>	<b>A</b>
<b>ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЕ БЛОКИ</b>	<b>B</b>
<b>ОСНАСТКА ДЛЯ ТОКАРНОГО ИНСТРУМЕНТА</b>	<b>C</b>
<b>ПРИНАДЛЕЖНОСТИ</b>	<b>D</b>
<b>ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ</b>	<b>E</b>



**ОТРЕЗКА И ОБРАБОТКА КАНАВОК****A****Описание продукции**

CoroCut® 1-2	A2
CoroCut® QD	A3
CoroCut® 3	A4
<b>T-Max Q-Cut®</b>	A5
<b>CoroThread® 266</b>	A6

Пластины	A7
Обзор инструмента	A10

**CoroCut® 1-2****Пластины**

Пластины CoroCut® 1-2 для отрезки	A11
Пластины CoroCut® 1-2 для обработки канавок	A17
Пластины CoroCut® 1-2 для точения	A24
Пластины CoroCut® 1-2 для профильной обработки	A26
Заготовки пластин CoroCut® 1-2	A37

**Инструмент для наружной обработки**

Резцовые головки CoroCut® 1-2 для отрезки и обработки канавок - Coromant Capto®	A39
Отрезные лезвия CoroCut® 1-2	A44
Державки CoroCut® 1-2 QS для отрезки и обработки канавок	A46
Державки CoroCut® 1-2 QS для обработки торцевых канавок	A50
Державки CoroCut® 1-2 для отрезки и обработки канавок	A52
Державки CoroCut® 1-2 для обработки неглубоких канавок	A60
Державки CoroCut® 1-2 для обработки торцевых канавок	A62
Державки CoroCut® 1-2 для профильной обработки	A67
Резцовые головки CoroCut® 1 -2 для обработки канавок - CoroTurn® SL	A70
Резцовые головки CoroCut® 1 -2 для обработки торцевых канавок - CoroTurn® SL	A72
Резцовые головки CoroCut® 1-2 для профильной обработки - CoroTurn® SL	A78

**Инструмент для внутренней обработки**

Расточные оправки CoroCut® 1-2 для обработки канавок	A80
Расточные оправки CoroCut® 1-2 для профильной обработки	A82
Резцовые головки CoroCut® 1 -2 для обработки канавок - CoroTurn® SL	A83

**CoroCut® QD****Пластины**

Пластины CoroCut® QD для отрезки	A84
Пластины CoroCut® QD для обработки канавок	A91
Пластины CoroCut® QD для точения	A92
Заготовка пластин CoroCut® QD	A93

**Инструмент для наружной обработки**

Отрезные лезвия CoroCut® QD	A94
Державки CoroCut® QD QS для отрезки и обработки канавок	A108
Державки CoroCut® QD для отрезки и обработки канавок	A110
Резцовые головки CoroCut® QD для обработки канавок - CoroTurn® SL	A114

**CoroCut® 3****Пластины**

Пластины CoroCut® 3 для отрезки	A115
Пластины CoroCut® 3 для обработки канавок	A118
Пластины CoroCut® 3 для профильной обработки	A120
Заготовки пластин CoroCut® 3	A121

**Инструмент для наружной обработки**

Резцовые головки CoroCut® 3 для отрезки и обработки канавок - Coromant Capto®	A122
Державки CoroCut® 3 QS для отрезки и обработки канавок	A123
Державки CoroCut® 3 для отрезки и обработки канавок	A125
Резцовые головки CoroCut® 3 для обработки канавок - CoroTurn® SL	A126

Продолжение ...

**CoroCut® XS****Пластины**

Пластины CoroCut® XS для отрезки	A127
Пластины CoroCut® XS для обработки канавок	A130
Заготовки пластин CoroCut® XS	A131

**Инструмент для наружной обработки**

Державки CoroCut® XS QS для отрезки и обработки канавок	A132
Державки CoroCut® XS для отрезки и обработки канавок	A135
Резцовые головки CoroCut® XS для обработки канавок - CoroTurn® SL	A137

**T-Max® Q-Cut****Пластины**

Пластины T-Max® Q-Cut для обработки канавок	A138
Пластины T-Max® Q-Cut для профильной обработки	A141

**Инструмент для наружной обработки**

Державки T-Max® Q-Cut для обработки торцевых канавок	A142
Резцовые головки T-Max® Q-Cut для обработки торцевых канавок - CoroTurn® SL	A145

**Инструмент для внутренней обработки**

Державки T-Max® Q-Cut для обработки торцевых канавок	A147
Расточные оправки T-Max® Q-Cut для обработки канавок	A148
Резцовые головки T-Max® Q-Cut для обработки канавок - CoroTurn® SL	A151

**T-Max®****Пластины**

Пластины T-Max® для обработки канавок	A153
---------------------------------------	------

**Инструмент для наружной обработки**

Отрезное лезвие T-Max®	A154
Державки T-Max® для отрезки и обработки канавок	A155

**CoroThread® 254****Пластины**

Пластины CoroThread® 266 для обработки канавок	A156
--	------

**Инструмент для внутренней обработки**

Расточные оправки CoroThread® 266 для обработки канавок	A157
Расточные оправки T-Max® U-Lock для обработки канавок	A158

**CoroTurn® XS****Вставки**

Вставки CoroTurn® XS для обработки фаски под отрезку	A159
Вставки CoroTurn® XS для обработки канавок	A160
Вставки CoroTurn® XS для обработки торцевых канавок	A166
Вставки CoroTurn® XS для профильной обработки	A168

**Адаптеры**

Оправки Coromant Capto® для CoroTurn® XS	C17
Державки CoroTurn® XS	C28
Оправки CoroTurn® XS с цилиндрическим хвостовиком с лысками	C35

Продолжение ...

**CoroCut® MB****Цельный режущий инструмент**

Пластины CoroCut® MB для обработки фаски под отрезку	A169
Пластины CoroCut® MB для обработки канавок	A170
Пластины CoroCut® MB для обработки торцевых канавок	A174
Пластины CoroCut® MB для профильной обработки	A175

**Адаптеры**

Державки CoroCut® MB	C32
Расточные оправки CoroCut® MB	C33
Расточные оправки CoroCut® MB с цилиндрическим хвостовиком с лыской	C41

**Режимы резания**

Рекомендации по глубине резания и подаче	A176
Рекомендуемые скорости резания	A178
Описание геометрий и рекомендации по подачам	A186

**Описание сплавов**

Практические рекомендации	A196
Указатель инструмента	A200
	E20

# ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЕ БЛОКИ **B**

## Выбор инструментального блока **B1**

### Неспециализированные инструментальные блоки

Адаптеры VDI для призматических державок	B4
Адаптеры VDI для отрезных лезвий	B6
Инструментальные блоки для лезвий	B8

### Интерфейс со стороны станка: **CDI 80**

Инструментальный блок CDI 80 для лезвий	B10
---	-----

### Интерфейс со стороны станка: **BMT**

Инструментальные блоки BMT для лезвий	B11
Инструментальный блок BMT для инструмента с призматическим хвостовиком	B12

### Интерфейс со стороны станка: **Doosan**

Инструментальные блоки Doosan для лезвий	B13
Инструментальные блоки Doosan для инструмента с призматическим хвостовиком	B14

### Интерфейс со стороны станка: **Mazak**

Инструментальные блоки Mazak для лезвий	B15
Инструментальные блоки Mazak для инструмента с призматическим хвостовиком	B17

### Интерфейс со стороны станка: **Mori Seiki**

Инструментальные блоки Mori Seiki для лезвий	B18
--	-----

### Интерфейс со стороны станка: **Nakamura Tome**

Инструментальные блоки Nakamura Tome для лезвий	B19
---	-----

### Интерфейс со стороны станка: **Okuma**

Инструментальные блоки Okuma для лезвий	B20
Инструментальные блоки Okuma для инструмента с призматическим хвостовиком	B22

## Указатель инструмента **E20**

# ОСНАСТКА ДЛЯ ТОКАРНОГО ИНСТРУМЕНТА С

Обзор инструмента С1

## Интерфейс со стороны станка: Coromant Capto®

Адаптеры Coromant Capto® для резцовых головок CoroTurn® SL	C2
Адаптеры Coromant Capto® для резцовых головок CoroTurn® SL70	C11
Адаптеры Coromant Capto® для призматических державок	C15
Оправки Coromant Capto® для CoroTurn® XS	C17
Адаптеры Coromant Capto® для отрезных лезвий	C18

## Интерфейс со стороны станка: HSK

Адаптеры для резцовых головок CoroTurn® SL с конусом HSK	C23
Адаптеры для резцовых головок CoroTurn® SL70 с конусом HSK	C25
Адаптеры для призматических державок с конусом HSK	C26
Адаптер для отрезных лезвий с конусом HSK	C27

## Интерфейс со стороны станка: призматический хвостовик

Державки CoroTurn® XS	C28
Державки CoroTurn® SL	C30
Державки CoroCut® MB	C32

## Интерфейс со стороны станка: цилиндрический хвостовик

Расточные оправки CoroCut® MB	C33
-------------------------------	-----

## Интерфейс со стороны станка: цилиндрический хвостовик с лыской

Оправки CoroTurn® XS с цилиндрическим хвостовиком с лысками	C35
Двусторонние расточные оправки CoroTurn® XS с лыской	C39
Расточные оправки CoroTurn® SL с лыской	C40
Оправки CoroCut® MB с цилиндрическим хвостовиком с лысками	C41

Указатель инструмента E20

## ПРИНАДЛЕЖНОСТИ **D**

### Система крепления QS™

Упоры для державок системы QS™	D1
Упоры для державок системы QS™ с подачей СОЖ под высоким давлением	D2
Клинья для державок системы QS™	D3
Сборочный элемент	D5

### Высокоточная подача СОЖ

Узел подвода СОЖ	D7
------------------	----

## ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ **E**

ISO 13399	E2
-----------	----

Основные формулы	E5
------------------	----

Tailor Made	E6
-------------	----

### Системы обозначения

CoroTurn® XS	E7
Пластины CoroCut® 1-2-3	E9
CoroCut® QD	E10
CoroCut® XS	E13
CoroCut® MB	E14
Державки CoroCut®	E15
CoroThread® 266	E16
T-Max® Twin-Lock	E18

Информация о типе подвода СОЖ	E19
-------------------------------	-----

Указатель инструмента	E20
-----------------------	-----

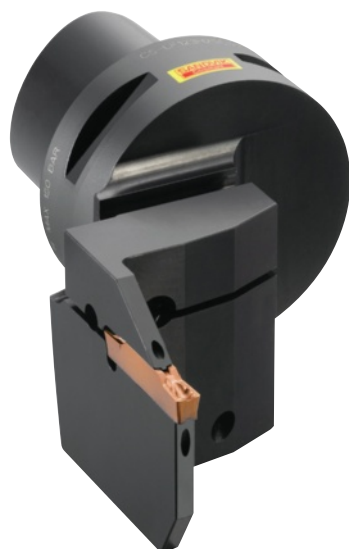


## CoroCut® 1-2

Гибкая система с одно- и двухлезвийными пластинами

# Операции отрезки, профильной обработки и обработки канавок

### Область применения



*Tailor Made*

См. стр. E6.

### Пластины

- Геометрии и сплавы для всех областей применения и подач
- Ширина режущих пластин: 1,5-15 мм (0,06-0,59")
- Режущие пластины из PCD и CBN
- Пластины Wiper для превосходного качества поверхности
- Заготовки пластин для самостоятельного шлифования

### Инструмент

- Coromant Capto®
- Отрезные лезвия
- Призматические державки
- Державки QS
- Цилиндрические расточные оправки
- Резцовые головки и адаптеры CoroTurn® SL
- Адаптеры VDI и HSK-T

Адаптеры с функцией "подключай и работай"

**Wiper** TECHNOLOGY

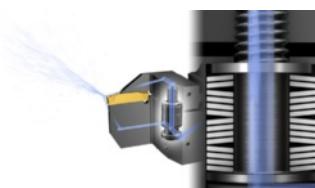
Смотрите каталог "Токарные инструменты".



Примечание: На операциях отрезки и обработки канавок система CoroCut® 1-2 является наилучшим выбором при глубине обработки, позволяющей использовать 2-лезвийные режущие пластины.

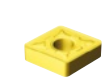
### Подвод СОЖ сверху и снизу

Имеются инструменты с верхним и нижним подводом СОЖ для наилучшего контроля над стружкой и стойкости инструмента.

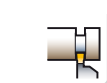


### Жесткое пружинное крепление

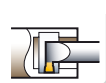
Система сочетает в себе жесткий пружинный зажимной механизм с направляющими на посадочной поверхности под режущую пластину и длинные режущие пластины для исключительной стабильности.



A11



A39



A80

## CoroCut® QD

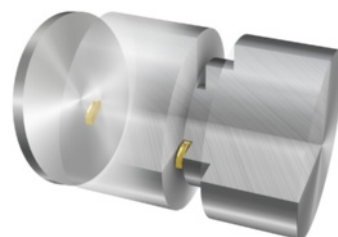
# 1-кромочная система с системой с функцией "подключай и работай" Для надёжной отрезки и обработки глубоких канавок



*Tailor Made*

См. стр. E6.

### Область применения



**P M K N S**

Области применения по ISO

- Отрезка
- Нарезание глубоких канавок
- Обработка с большим вылетом

### Пластины

- Специализированные сплавы и геометрии режущих пластин для отрезки
- Ширина режущих пластин: 2-8 мм (0,08-0,315")
- Макс диаметр резания: 160 мм (6,3")
- Пластины Wiper для превосходного качества поверхности
- Заготовки для самостоятельного шлифования пластин

**Wiper** TECHNOLOGY

Смотрите каталог "Токарные инструменты".

### Инструмент

- Отрезные лезвия
- Державки QS
- Призматические державки
- Coromant Capto®
- Резцовые головки CoroTurn® SL
- Адаптеры VDI и HSK-T

Адаптеры с функцией "подключай и работай"



**Ключ для закрепления пластин**  
Специальный ключ для быстрой и простой индексации пластин.

A84

A94



### Высокоточная подача СОЖ

Все инструменты имеют верхний и нижний подвод СОЖ для контроля над стружкодроблением и повышения стойкости инструмента. Адаптеры имеют функцию "подключай и работай" для легкого подсоединения к станку.

## CoroCut® 3

Семейство пластин с тремя режущими кромками

# Неглубокая отрезка и высокоточная обработка канавок

### Область применения



*Tailor Made*

См. стр. Е6.

### Пластины

- Три режущие кромки для экономичной обработки
- Ширина режущей пластины: 0,5-3,18 мм (0,02-0,125")
- Глубина резания: ≤6,4 мм (0,252")
- Заготовки для самостоятельного шлифования пластин

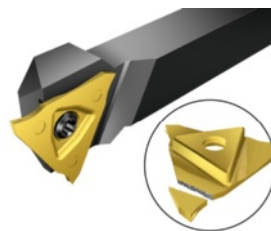
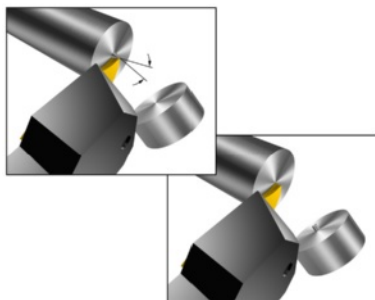
### Инструмент

- Coromant Capto®
- Державки QS
- Призматические державки
- Резцовые головки CoroTurn® SL

### GC1125: Один универсальный сплав в четырех различных геометриях:



- CM** для отрезки со средними подачами
- CS** для отрезки с особо низкими подачами
- GS** для точной обработки канавок с низкими подачами
- RS** для профильной обработки и обработки канавок с низкими подачами

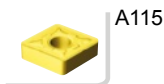


### Сохранение работоспособности пластины при поломке одной из кромок

Режущие пластины можно индексировать прямо на станке, отвернув винт на два оборота. Если произойдет поломка режущей пластины, это не отразится на механизме закрепления — просто поверните режущую пластину и снова включите станок.

### Угол в плане

Доступны режущие пластины с отличным от нуля углом в плане для отрезки без бобышек и заусенцев.



# T-Max Q-Cut® (тип 151.3)

Однокромочная система

## Обработка внутренних и торцевых канавок



*Tailor Made*

См. стр. E6.

### Область применения



**P M K N S H**

Области применения по ISO

- Обработка внутренних канавок
- Обработка торцевых канавок
- Внутренняя обработка небольших диаметров

### Пластины

- Ширина пластин: 1,85-8 мм (0,073-0,315")
- Заготовки для самостоятельного шлифования
- Tailor made

### Инструмент

- Призматические державки
- Расточные оправки
- Coromant Capto®
- Резцовые головки CoroTurn® SL
- Адаптеры VDI и HSK-T



## CoroThread® 266

Режущие пластины для обработки канавок с 3 режущими кромками

# Для обработки канавок под стопорные кольца и других неглубоких канавок



### Пластины

- Пластины из сплава GC1135
- Положительная геометрия для низких сил резания
- Размер пластины 16 и 22

### Область применения



**P M K N S**

Области применения по ISO

- Для сложных операций обработки наружных и внутренних канавок
- Обработка канавок под стопорные кольца
- Неглубокие канавки
- От малых до средних подач

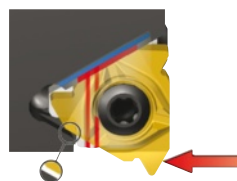
### Инструмент

- Coromant Capto®
- Призматические державки
- Расточные оправки для втулок EasyFix
- Расточные оправки с лыской
- Резцовые головки CoroTurn® SL
- Silent Tools™

●●●● SilentTools®



Режущие пластины могут закрепляться в державках CoroThread 266. Для обеспечения корректного угла наклона необходимо использовать опорную пластину с углом 0°.

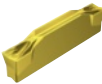
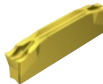
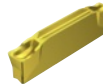
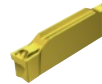









### Надёжное крепление iLock™

Режущая пластина с пазами жёстко фиксируется по T-образным направляющим гнезда державки. В результате исключаются любые смещения режущей пластины, вызванные изменением силы резания.

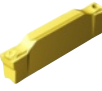






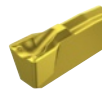
# Пластины для отрезки и обработки канавок




## Отрезка

	CoroCut® 1-2				CoroCut® QD				
									
	<b>123-CF</b>	<b>123-CM</b>	<b>123-CR</b>	<b>123-CS</b>	<b>QD-CF</b>	<b>QD-CL</b>	<b>QD-CM</b>	<b>QD-CO</b>	<b>QD-CR</b>
Ширина пластины, мм	2.50-4.00	1.50-5.00	2.50-6.00	1.50-3.00	1.87-3.12	2.50-8.00	2.00-6.00	2.50-4.00	2.50-4.00
Ширина пластины, дюйм	.098-.157	.059-.197	.098-.236	.059-.118	.062-.188	.098-.315	.079-.236	.098-.157	.098-.157
Стр.	A11	A12	A14	A16	A84	A85	A86	A88	A90

CoroCut® 3	
	
<b>123-CM</b>	<b>123-CS</b>
1.00-2.00	1.00-2.00
.039-.079	.039-.079
A117	A115

## Обработка канавок









	CoroCut® 1-2					CoroCut® 3	T-Max Q-Cut®	
								
	<b>123-GF</b>	<b>123-GM</b>	<b>123-GM</b>	<b>123-GR</b>	<b>123-GS</b>	<b>123-GS</b>	<b>151.3-4G</b>	<b>151.3-7G</b>
Ширина пластины, мм	1.50-8.00	2.00-11.00	12.00-15.00	15.00	2.00-4.00	0.50-3.18	1.85-8.00	3.00-6.00
Ширина пластины, дюйм	.059-.315	.079-.433	.472-.591	.591	.079-.157	.020-.125	.073-.315	.118-.236
Стр.	A17	A20	A21	A21	A23	A118	A138	A140

T-Max®	CoroThread® 266	CoroCut® 1-2 Материалы высокой твердости
		
<b>BP</b>	<b>254</b>	<b>123-S</b>
12.70-19.05	1.10-4.15	3.00-8.00
.500-.750	.043-.163	.118-.315
A153	A156	A22



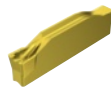
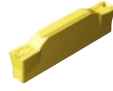

## Пластины для отрезки и обработки канавок

### Профильная обработка


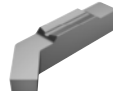
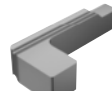
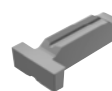

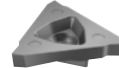
	CoroCut® 1-2							CoroCut® 3
								
	<b>123-RO</b>	<b>123-RM</b>	<b>123-AM</b>	<b>123-RS</b>	<b>123-RE</b>	<b>123-RO</b>	<b>123-RS</b>	<b>123-RS</b>
Ширина пластины, мм	2.00-8.00	3.00-8.00	6.00-8.00	2.00-8.00	2.00-8.00	2.00-4.00	2.00-4.00	0.50-3.00
Ширина пластины, дюйм	.079-.315	.118-.315	.236-.315	.079-.315	.079-.315	.079-.175	.079-.157	.020-.118
Стр.	A26	A29	A30	A31	A33	A36	A35	A120

Пластины T-Max Q-Cut®	CoroCut® 1-2 Материалы высокой твердости	
		
<b>151.3-7P</b>	<b>123-S</b>	<b>123-RE</b>
3.00-6.00	3.00-8.00	2.00-8.00
.118-.236	.118-.315	.079-.315
A141	A31	A33

### Точение



	CoroCut® 1-2		CoroCut® QD
			
	<b>123-TF</b>	<b>123-TM</b>	<b>QD-TF</b>
Ширина пластины, мм	3.00-8.00	3.00-8.00	3.00-8.00
Ширина пластины, дюйм	.118-.315	.118-.315	.118-.315
Стр.	A24	A25	A92

### Заготовки




	CoroCut® 1-2				CoroCut® QD	CoroCut® 3
						
	<b>123-BG</b>	<b>123-BG</b>	<b>123-BG</b>	<b>123-BG</b>	<b>QD-BG</b>	<b>123-BG</b>
Ширина пластины, мм	2.30-11.60	6.00	6.00	4.00	2.00-10.00	3.40
Ширина пластины, дюйм	.091-.457	.236	.236	.157	.079-.394	.134
Стр.	A37	A37	A37	A38	A93	A121

## Пластины для отрезки и обработки канавок




### Отрезка

CoroCut® XS	
	
<b>MACR/L</b>	<b>MACR/L-T</b>
Ширина пластины, мм	0.70-2.50
Ширина пластины, дюйм	.028-.098
Стр.	A127

### Обработка канавок

CoroCut® XS	CoroTurn® XS	CoroCut® MB
		
<b>MAGR/L</b>	<b>CXS-..G</b>	<b>MB-..G</b>
Ширина пластины, мм	0.50-2.00	0.73-3.00
Ширина пластины, дюйм	.020-.098	.039-.118
Стр.	A130	A170



### Обработка торцевых канавок

CoroTurn® XS	CoroCut® MB	
		
<b>CXS-..F</b>	<b>MB-FA</b>	<b>MB-FB</b>
Ширина пластины, мм	1.00-5.00	1.00-4.00
Ширина пластины, дюйм	.039-.197	.039-.157
Стр.	A166	A174

### Фаска под отрезку


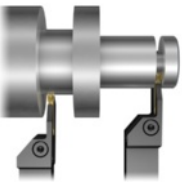


CoroTurn® XS	Пластины CoroCut® MB
	
<b>CXS-..GX</b>	<b>MB-..GX</b>
Ширина пластины, мм	1.00
Ширина пластины, дюйм	.039
Стр.	A159

### Профильная обработка

CoroTurn® XS	CoroCut® MB
	
<b>CXS-..R</b>	<b>MB-..R</b>
Ширина пластины, мм	1.00-2.00
Ширина пластины, дюйм	.039-.079
Стр.	A168

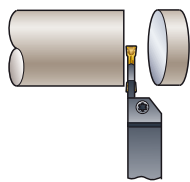
### Заготовки

CoroCut® XS	
	
<b>MAXR/L</b>	
Ширина пластины, мм	3.18
Ширина пластины, дюйм	.125
Стр.	A131

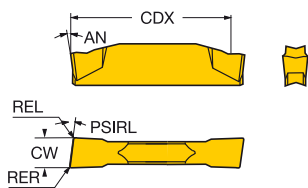
					
		Отрезка	Обработка канавок	Обработка торцевых канавок	Профильная обработка
<b>CoroCut® 1-2</b>	Coromant Capto®	A39			
	Резцовые головки	A44			
	Державки QS	A46		A50	
	Призматические державки	A52	A60	A62	A67
	Резцовые головки SL для наружной обработки		A70	A72	A78
	Резцовые головки SL для внутренней обработки		A83		
	Расточные оправки		A80		A82
<b>CoroCut® QD</b>	Резцовые головки	A94			
	Державки QS	A108			
	Призматические державки	A110			
	Резцовые головки SL		A114		
<b>CoroCut® 3</b>	Coromant Capto®	A122			
	Державки QS	A123			
	Призматические державки	A125			
	Резцовые головки SL	A126			
<b>CoroCut® XS</b>	Державки QS	A132			
	Призматические державки	A135			
	Резцовые головки SL	A137			
<b>T-Max Q-Cut® 151.3</b>	Призмат. хвостовик Наружная обработка			A142	
	Цилиндр. хвостовик Внутренняя обработка			A142	
	Резцовые головки SL для наружной обработки			A145	
	Резцовые головки SL для внутренней обработки		A151		
	Расточные оправки		A148		
<b>T-Max®</b>	Резцовые головки		A154		
	Призматические державки		A155		
<b>CoroCut® MB</b>	Призматические державки				C32
	Цилиндрический хвостовик			C33	
	Цилиндрический хвостовик с лысками			C41	
<b>CoroThread® 266</b>	Расточные оправки		A157		
<b>T-Max® U-Lock</b>	Расточные оправки		A158		

# Пластины CoroCut® 1-2 для отрезки

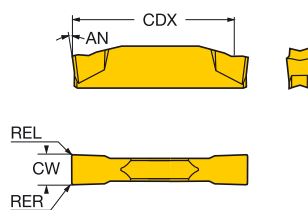
Отрезка



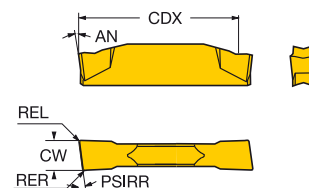
L123x2-CF



N123x2-CF



R123x2-CF



## Двухлезвийные пластины CoroCut®

Чистовая обработка	SSC	CW	REL	RER	CDX	Код заказа	P										M			K		N		S		Размеры, мм, дюйм				
							1105										1125			1145		2135		3115			4325		525	
							☆										☆			☆		☆		☆			☆			
	F	2.50	0.10	0.10	18.4	N123F2-0250-0001-CF																				AN				
		.098	.003	.003	.724																					7°				
	G	3.00	0.10	0.10	18.4	N123G2-0300-0001-CF																				7°				
		.118	.003	.003	.724																					7°				
	H	4.00	0.15	0.15	23.3	N123H2-0400-0001-CF																				7°				
		.157	.005	.005	.917																					7°				

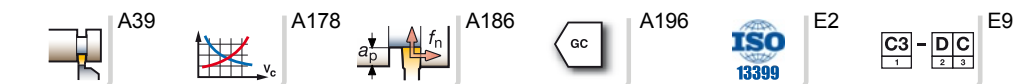
Чистовая обработка	SSC	CW	PSIRL	PSIRR	REL	RER	CDX	Код заказа	P					M			K		N		S		Размеры, мм, дюйм		
									1125					1145			2135		1125		1145			1125	
									☆					☆			☆		☆		☆			☆	
	F	2.50	5°		0.15	0.15	18.4	L123F2-0250-0501-CF															7°		
		.098			.005	.005	.724																7°		
	G	2.50			5°	0.15	0.15	18.4	R123F2-0250-0501-CF															7°	
		.098			.005	.005	.724															7°			
	H	3.00	5°		0.15	0.15	18.3	L123G2-0300-0501-CF															7°		
		.118			.005	.005	.720																7°		
	G	3.00			5°	0.15	0.15	18.3	R123G2-0300-0501-CF															7°	
		.118			.005	.005	.720															7°			
H	4.00	5°		0.15	0.15	23.2	L123H2-0400-0501-CF															7°			
	.157			.005	.005	.913																7°			
H	4.00			5°	0.15	0.15	23.2	R123H2-0400-0501-CF															7°		
	.157			.005	.005	.913															7°				

SSC = Должен соответствовать индексу SSC инструмента.

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

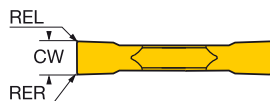
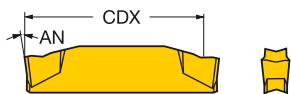
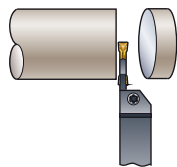
Допуски:

	CWTOLL	CWTOLU	CWTOLL"	CWTOLU"	RETOLL	RETOLU	RETOLL"	RETOLU"
L123x2-CF	0.000	0.100	.0000	.0039	-0.10	0.10	-.0039	.0039
N123x2-CF	0.000	0.100	.0000	.0039	-0.10	0.10	-.0039	.0039
R123x2-CF	0.000	0.100	.0000	.0039	-0.10	0.10	-.0039	.0039



# Пластины CoroCut® 1-2 для отрезки

## Отрезка



### Однолезвийные пластины CoroCut®

Получистовая обработка	SSC	CW	REL	RER	Код заказа	P					M			K	N	S			Размеры, мм, дюйм
						1125	1145	2135	1125	1145	2135	1125	1125	1145	2135				
						AN	7°	7°	7°	7°	7°								
	E	2.00	0.20	0.20	N123E1-0200-0002-CM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	AN
		.079	.007	.007															7°
	F	2.50	0.20	0.20	N123F1-0250-0002-CM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	AN
		.098	.007	.007															7°
	G	3.00	0.20	0.20	N123G1-0300-0002-CM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	AN
		.118	.007	.007															7°
H	4.00	0.20	0.20	N123H1-0400-0002-CM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	AN	
	.157	.007	.007															7°	
J	5.00	0.20	0.20	N123J1-0500-0002-CM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	AN	
	.197	.007	.007															7°	

### Двухлезвийные пластины CoroCut®

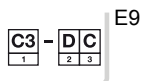
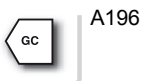
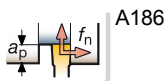
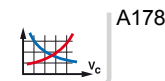
Получистовая обработка	SSC	CW	REL	RER	CDX	Код заказа	P					M			K	N	S			Размеры, мм, дюйм					
							1105	1125	1145	2135	3115	4325	525	1105	1125	1145	2135	1125	3115		4325	1105	1125	1145	2135
							AN	7°	7°	7°	7°	7°	7°	7°	7°	7°	7°	7°	7°		7°	7°	7°	7°	
	D	1.50	0.20	0.20	12.9	N123D2-0150-0002-CM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	AN						
		.059	.007	.007	.508														7°						
	E	2.00	0.20	0.20	19.0	N123E2-0200-0002-CM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	AN						
		.079	.007	.007	.748														7°						
	F	2.50	0.20	0.20	18.9	N123F2-0250-0002-CM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	AN						
		.098	.007	.007	.744														7°						
G	3.00	0.20	0.20	18.9	N123G2-0300-0002-CM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	AN							
	.118	.007	.007	.744														7°							
H	4.00	0.20	0.20	24.1	N123H2-0400-0002-CM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	AN							
	.157	.007	.007	.949														7°							
J	5.00	0.20	0.20	24.1	N123J2-0500-0002-CM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	AN							
	.197	.007	.007	.949														7°							

SSC = Должен соответствовать индексу SSC инструмента.

N = Нейтральное исполнение

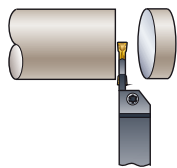
#### Допуски:

	CWTOLL	CWTOLU	CWTOLL"	CWTOLU"	RETOLL	RETOLU	RETOLL"	RETOLU"
N123x1-CM	0.000	0.100	.0000	.0039	-0.10	0.10	-.0039	.0039
N123x2-CM	0.000	0.100	.0000	.0039	-0.10	0.10	-.0039	.0039

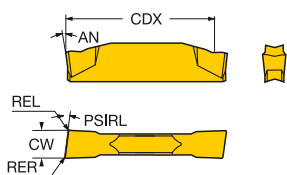


# Пластины CoroCut® 1-2 для отрезки

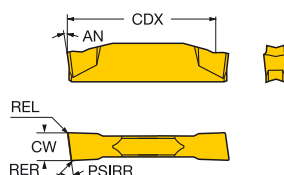
## Отрезка



L123x2-CM



R123x2-CM



## Двухлезвийные пластины CoroCut®

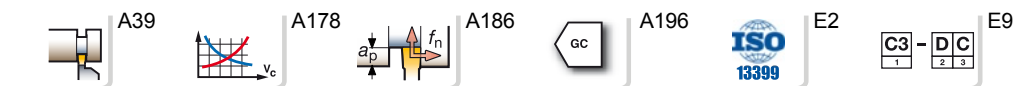
	SSC	CW	PSIRL	PSIRR	REL	RER	CDX	Код заказа	Размеры, мм, дюйм												
									P		M	K	N	S	AN						
									1125	1145	2135	3115	4325	1125		1145	2135	3115	4325	1125	1145
Полуступенчатая обработка	E	2.00	5°		0.20	0.20	19.0	L123E2-0200-0502-CM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°
		.079			.007	.007	.748		☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°
		2.00		5°		0.20	0.20	19.0	R123E2-0200-0502-CM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°
		.079				.007	.007	.748		☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°
	F	2.50	5°			0.20	0.20	18.9	L123F2-0250-0502-CM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°
		.098				.007	.007	.744		☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°
		2.50		5°		0.20	0.20	18.9	R123F2-0250-0502-CM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°
		.098				.007	.007	.744		☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°
	G	3.00	5°			0.20	0.20	18.8	L123G2-0300-0502-CM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°
		.118				.007	.007	.740		☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°
		3.00		5°		0.20	0.20	18.8	R123G2-0300-0502-CM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°
		.118				.007	.007	.740		☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°
H	4.00	5°			0.20	0.20	24.1	L123H2-0400-0502-CM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°	
	.157				.007	.007	.949		☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°	
	4.00		5°		0.20	0.20	24.1	R123H2-0400-0502-CM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°	
	.157				.007	.007	.949		☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°	
J	5.00	5°			0.20	0.20	24.1	L123J2-0500-0502-CM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°	
	.197				.007	.007	.949		☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°	
	5.00		5°		0.20	0.20	24.1	R123J2-0500-0502-CM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°	
	.197				.007	.007	.949		☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°	

SSC = Должен соответствовать индексу SSC инструмента.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

### Допуски:

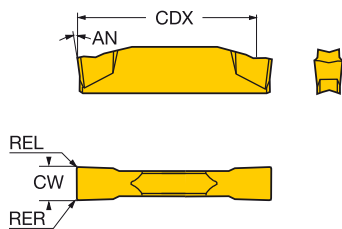
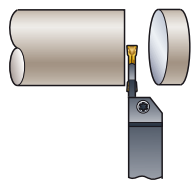
	CWTOLL	CWTOLU	CWTOLL"	CWTOLU"	RETOLL	RETOU	RETOLL"	RETOU"
L123x2-CM	0.000	0.100	.0000	.0039	-0.10	0.10	-0.039	.0039
R123x2-CM	0.000	0.100	.0000	.0039	-0.10	0.10	-0.039	.0039





# Пластины CoroCut® 1-2 для отрезки

## Отрезка



### Однолезвийные пластины CoroCut®

	SSC	CW	REL	RER	Код заказа	Размеры, мм, дюйм								
						P	M	K	AN					
Предварительная обработка 	F	2.50	0.30	0.30	N123F1-0250-0003-CR	1125	1145	2135	1125	1145	2135	1125	AN	
		.098	.011	.011		☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°	
	G	3.00	0.30	0.30	0.30	N123G1-0300-0003-CR	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°
		.118	.011	.011										
	H	4.00	0.30	0.30	0.30	N123H1-0400-0003-CR	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°
	.157	.011	.011											
J	5.00	0.40	0.40	0.40	N123J1-0500-0004-CR	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°	
	.197	.015	.015											

### Двухлезвийные пластины CoroCut®

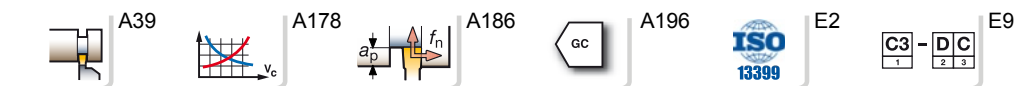
	SSC	CW	REL	RER	CDX	Код заказа	Размеры, мм, дюйм																
							P	M	K	S	AN												
Предварительная обработка 	F	2.50	0.30	0.30	18.9	N123F2-0250-0003-CR	1125	1145	2135	3115	4325	525	1105	1125	1145	2135	1125	3115	4325	1105	AN		
		.098	.011	.011	.744			☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°	
	G	3.00	0.30	0.30	0.30	18.8	N123G2-0300-0003-CR	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°	
		.118	.011	.011	.740																		
	H	4.00	0.30	0.30	0.30	23.7	N123H2-0400-0003-CR	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°	
	.157	.011	.011	.933																			
J	5.00	0.40	0.40	0.40	23.7	N123J2-0500-0004-CR	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°	
	.197	.015	.015	.933																			
K	6.00	0.40	0.40	0.40	23.5	N123K2-0600-0004-CR	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°	
	.236	.015	.015	.925																			

SSC = Должен соответствовать индексу SSC инструмента.

N = Нейтральное исполнение

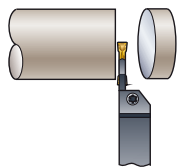
#### Допуски:

	CWTOLL	CWTOLU	CWTOLL"	CWTOLU"	RETOLL	RETOLU	RETOLL"	RETOLU"
N123x1-CR	0.000	0.100	.0000	.0039	-0.10	0.10	-.0039	.0039
N123x2-CR	0.000	0.100	.0000	.0039	-0.10	0.10	-.0039	.0039

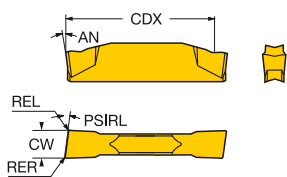


# Пластины CoroCut® 1-2 для отрезки

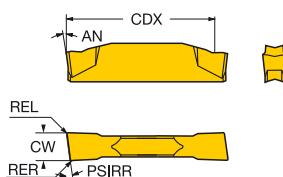
## Отрезка



L123x2-CR



R123x2-CR



## Двухлезвийные пластины CoroCut®

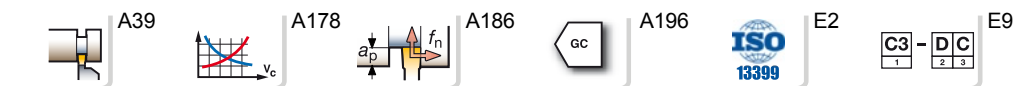
Предварительная обработка	SSC	CW	PSIRL	PSIRR	REL	RER	CDX	Код заказа	P			M			K	Размеры, мм, дюйм
									1125	1145	2135	1125	1145	2135	1125	
									AN							
	F	2.50	5°		0.30	0.30	18.9	L123F2-0250-0503-CR	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°
		.098			.011	.011	.744									
		2.50		5°		0.30	0.30	18.9	R123F2-0250-0503-CR	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°
		.098				.011	.011	.744								
	G	3.00	5°			0.30	0.30	18.8	L123G2-0300-0503-CR	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°
		.118				.011	.011	.740								
		3.00		5°		0.30	0.30	18.8	R123G2-0300-0503-CR	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°
		.118				.011	.011	.740								
	H	4.00	5°			0.30	0.30	23.7	L123H2-0400-0503-CR	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°
		.157				.011	.011	.933								
		4.00		5°		0.30	0.30	23.7	R123H2-0400-0503-CR	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°
		.157				.011	.011	.933								
J	5.00	5°			0.40	0.40	23.6	L123J2-0500-0504-CR	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°	
	.197				.015	.015	.929									
	5.00		5°		0.40	0.40	23.6	R123J2-0500-0504-CR	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°	
	.197				.015	.015	.929									

SSC = Должен соответствовать индексу SSC инструмента.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

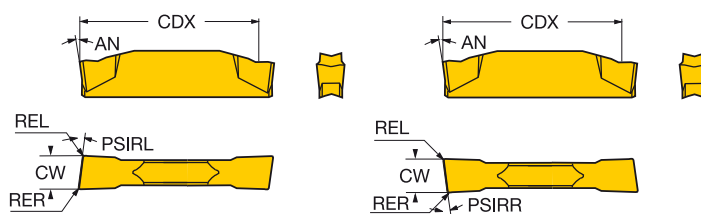
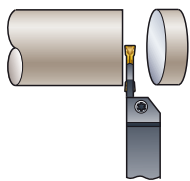
### Допуски:

	CWTOLL	CWTOLU	CWTOLL"	CWTOLU"	RETOLL	RETOLU	RETOLL"	RETOLU"
L123x2-CR	0.000	0.100	.0000	.0039	-0.10	0.10	-.0039	.0039
R123x2-CR	0.000	0.100	.0000	.0039	-0.10	0.10	-.0039	.0039



# Пластины CoroCut® 1-2 для отрезки

## Отрезка



## Двухлезвийные пластины CoroCut®

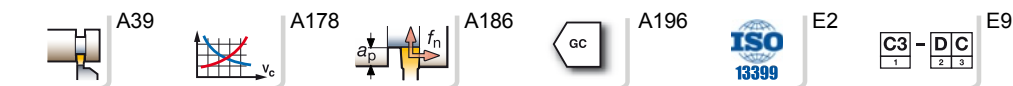
	SSC	CW	PSIRL	PSIRR	REL	RER	CDX	Код заказа	P	M	K	N	S	Размеры, мм, дюйм	
									1125	1125	1125	1125	1125		AN
Чистовая обработка	D	1.50	10°		0.10	0.10	13.4	L123D2-0150-1001-CS	☆	☆	☆	☆	☆	7°	
		.059			.003	.003	.528								
		1.50	15°		0.10	0.10	13.4	L123D2-0150-1501-CS	☆	☆	☆	☆	☆	7°	
		.059			.003	.003	.528								
		1.50		10°		0.10	0.10	13.4	R123D2-0150-1001-CS	☆	☆	☆	☆	☆	7°
		.059			.003	.003	.528								
		1.50		15°		0.10	0.10	13.4	R123D2-0150-1501-CS	☆	☆	☆	☆	☆	7°
		.059			.003	.003	.528								
		E	2.00	10°		0.10	0.10	19.4	L123E2-0200-1001-CS	☆	☆	☆	☆	☆	7°
			.079			.003	.003	.764							
			2.00	15°		0.10	0.10	19.4	L123E2-0200-1501-CS	☆	☆	☆	☆	☆	7°
			.079			.003	.003	.764							
			2.00		10°		0.10	19.4	R123E2-0200-1001-CS	☆	☆	☆	☆	☆	7°
			.079			.003	.003	.764							
			2.00		15°		0.10	19.4	R123E2-0200-1501-CS	☆	☆	☆	☆	☆	7°
			.079			.003	.003	.764							
		F	2.50	10°		0.10	0.10	19.4	L123F2-0250-1001-CS	☆	☆	☆	☆	☆	7°
			.098			.003	.003	.764							
			2.50	15°		0.10	0.10	19.4	L123F2-0250-1501-CS	☆	☆	☆	☆	☆	7°
			.098			.003	.003	.764							
			2.50		10°		0.10	19.4	R123F2-0250-1001-CS	☆	☆	☆	☆	☆	7°
			.098			.003	.003	.764							
			2.50		15°		0.10	19.4	R123F2-0250-1501-CS	☆	☆	☆	☆	☆	7°
			.098			.003	.003	.764							
	G	3.00	10°		0.10	0.10	19.4	L123G2-0300-1001-CS	☆	☆	☆	☆	☆	7°	
		.118			.003	.003	.764								
		3.00	15°		0.10	0.10	19.4	L123G2-0300-1501-CS	☆	☆	☆	☆	☆	7°	
		.118			.003	.003	.764								
		3.00		10°		0.10	19.4	R123G2-0300-1001-CS	☆	☆	☆	☆	☆	7°	
		.118			.003	.003	.764								
		3.00		15°		0.10	19.4	R123G2-0300-1501-CS	☆	☆	☆	☆	☆	7°	
		.118			.003	.003	.764								

SSC = Должен соответствовать индексу SSC инструмента.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

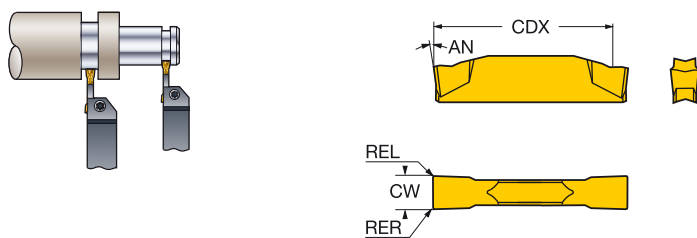
### Допуски:

	CWTOLL	CWTOLU	CWTOLL"	CWTOLU"	RETOLL	RETOU	RETOLL"	RETOU"
L123x2-CS	-0.020	0.020	-0.0008	.0008	-0.05	0.05	-0.0020	.0020
R123x2-CS	-0.020	0.020	-0.0008	.0008	-0.05	0.05	-0.0020	.0020



# Пластины CoroCut® 1-2 для обработки канавок

Обработка канавок



## Двухлезвийные пластины CoroCut®

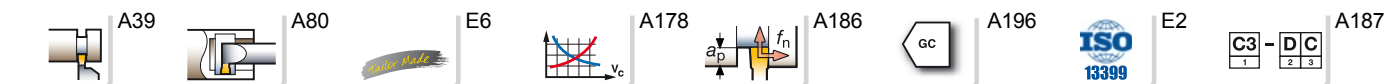
	SSC	CW	REL	RER	CDX	Код заказа	P		M				K	N	S				Размеры, мм, дюйм									
							1105	1125	2135	525	1005	1105	1125	2135	H13A	1125	H13A	1125		H13A	1005	1105	1125	2135	H13A			
Чистовая обработка	D	1.50	0.10	0.10	13.3	N123D2-0150-0001-GF	☆	☆																	AN	7°		
		.059	.003	.003	.524																							
	E	1.98	0.20	0.20	19.2	N123E2-0198-0002-GF		☆																			7°	
		.078	.007	.007	.756																							
		2.00	0.20	0.20	19.2	N123E2-0200-0002-GF		☆	☆		☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°
		.079	.007	.007	.756																							
		2.00	0.40	0.40	19.2	N123E2-0200-0004-GF		☆			☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°
		.079	.015	.015	.756																							
		2.24	0.20	0.20	19.2	N123E2-0224-0002-GF	☆	☆			☆	☆		☆	☆				☆	☆								7°
		.088	.007	.007	.756																							
		F	2.39	0.20	0.20	19.2	N123F2-0239-0002-GF		☆			☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°
		.094	.007	.007	.756																							
		2.39	0.40	0.40	19.2	N123F2-0239-0004-GF	☆	☆			☆	☆		☆	☆				☆	☆								7°
		.094	.015	.015	.756																							
		2.46	0.30	0.30	19.1	N123F2-0246-0003-GF	☆	☆		☆	☆		☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°
		.097	.011	.011	.752																							
		2.67	0.20	0.20	19.2	N123F2-0267-0002-GF	☆	☆			☆	☆		☆	☆				☆	☆								7°
		.105	.007	.007	.756																							
		2.79	0.30	0.30	19.1	N123F2-0279-0003-GF	☆	☆			☆	☆		☆	☆				☆	☆								7°
		.110	.011	.011	.752																							
		G	3.00	0.20	0.20	19.2	N123G2-0300-0002-GF		☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°
		.118	.007	.007	.756																							
		3.00	0.40	0.40	19.2	N123G2-0300-0004-GF	☆	☆			☆	☆		☆	☆				☆	☆								7°
		.118	.015	.015	.756																							
		3.10	0.20	0.20	19.2	N123G2-0310-0002-GF		☆				☆		☆	☆													7°
		.122	.007	.007	.756																							
		3.18	0.20	0.20	19.2	N123G2-0318-0002-GF		☆		☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°
		.125	.007	.007	.756																							
		3.18	0.40	0.40	19.2	N123G2-0318-0004-GF		☆			☆	☆		☆	☆				☆	☆								7°
		.125	.015	.015	.756																							
	3.18	0.80	0.80	19.2	N123G2-0318-0008-GF	☆	☆			☆	☆		☆	☆				☆	☆								7°	
	.125	.031	.031	.756																								
	3.61	0.30	0.30	19.1	N123G2-0361-0003-GF	☆	☆			☆	☆		☆	☆				☆	☆								7°	
	.142	.011	.011	.752																								
	H	3.96	0.20	0.20	24.4	N123H2-0396-0002-GF		☆			☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°	
	.156	.007	.007	.961																								
	3.96	0.40	0.40	24.4	N123H2-0396-0004-GF		☆				☆		☆	☆				☆	☆								7°	
	.156	.015	.015	.961																								
	3.96	0.80	0.80	24.4	N123H2-0396-0008-GF	☆	☆			☆	☆		☆	☆				☆	☆								7°	
	.156	.031	.031	.961																								
	4.00	0.20	0.20	24.4	N123H2-0400-0002-GF		☆	☆			☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°	
	.157	.007	.007	.961																								

SSC = Должен соответствовать индексу SSC инструмента.

N = Нейтральное исполнение

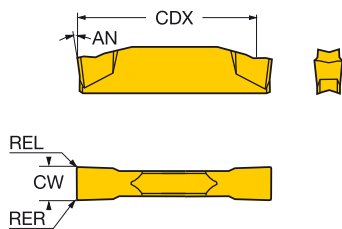
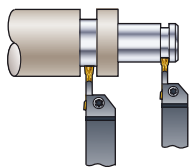
Допуски:

	CWTOLL	CWTOLU	CWTOLL"	CWTOLU"	RETOLL	RETOU	RETOLL"	RETOU"
N123x2-GF	-0.02	0.02	-0.008	.0008	-0.05	0.05	-0.0020	.0020



# Пластины CoroCut® 1-2 для обработки канавок

## Обработка канавок



### Двухлезвийные пластины CoroCut®

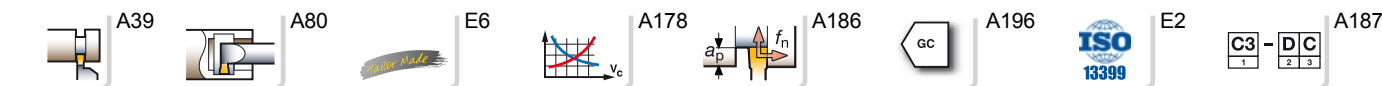
SSC	CW	REL	RER	CDX	Код заказа	Размеры, мм, дюйм																					
						P			M			K		N		S			AN								
						1105	1125	2135	925	1005	1105	1125	2135	H13A	H13A	1125	H13A	1005		1105	1125	2135	H13A				
Чистовая обработка						H	4.00	0.40	0.40	24.4	N123H2-0400-0004-GF	☆	☆			☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°
							.157	.015	.015	.961																	
							4.52	0.20	0.20	24.4	N123H2-0452-0002-GF	☆				☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°
							.178	.007	.007	.961																	
							4.70	0.50	0.50	24.1	N123H2-0470-0005-GF	☆				☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°
							.185	.019	.019	.949																	
							4.75	0.40	0.40	24.1	N123H2-0475-0004-GF	☆				☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°
							.187	.015	.015	.949																	
							4.75	0.80	0.80	24.1	N123H2-0475-0008-GF	☆				☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°
							.187	.031	.031	.949																	
							4.80	0.50	0.50	24.1	N123H2-0480-0005-GF	☆				☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°
							.189	.019	.019	.949																	
							5.00	0.20	0.20	24.4	N123H2-0500-0002-GF	☆	☆			☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°
							.197	.007	.007	.961																	
							5.00	0.40	0.40	24.4	N123H2-0500-0004-GF	☆	☆			☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°
							.197	.015	.015	.961																	
						J	5.41	0.20	0.20	24.4	N123J2-0541-0002-GF	☆				☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°
							.213	.007	.007	.961																	
							5.56	0.50	0.50	24.1	N123J2-0556-0005-GF	☆	☆			☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°
							.219	.019	.019	.949																	
						K	6.00	0.20	0.20	24.4	N123K2-0600-0002-GF	☆	☆	☆		☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°
							.236	.007	.007	.961																	
							6.35	0.40	0.40	24.1	N123K2-0635-0004-GF	☆				☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°
							.250	.015	.015	.949																	
							6.35	0.50	0.50	24.1	N123K2-0635-0005-GF	☆				☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°
							.250	.019	.019	.949																	
							6.35	0.80	0.80	24.1	N123K2-0635-0008-GF	☆				☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°
							.250	.031	.031	.949																	
							7.14	0.80	0.80	23.8	N123K2-0714-0008-GF	☆				☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°
							.281	.031	.031	.937																	
						L	7.92	0.80	0.80	29.0	N123L2-0792-0008-GF	☆				☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°
							.312	.031	.031	1.142																	
							8.00	0.80	0.80	29.6	N123L2-0800-0002-GF	☆	☆			☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°
							.315	.031	.031	1.165																	

SSC = Должен соответствовать индексу SSC инструмента.

N = Нейтральное исполнение

Допуски:

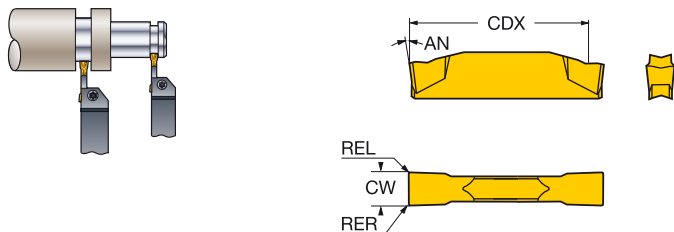
	CWTOLL	CWTOLU	CWTOLL"	CWTOLU"	RETOLL	RETOU	RETOLL"	RETOU"
N123x2-GF	-0.02	0.02	-0.008	.0008	-0.05	0.05	-0.0020	.0020




# Пластины CoroCut® 1-2 для обработки канавок

Обработка канавок

Для канавок под стопорные кольца



## Двухлезвийные пластины CoroCut®

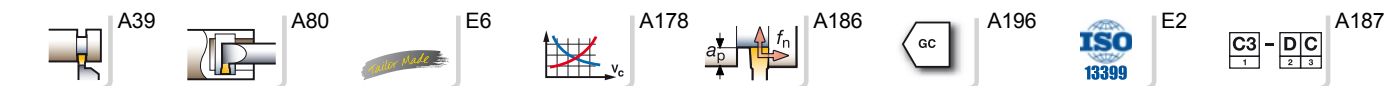
	SSC	CW	REL	RER	CDX	Код заказа	P	M	K	N	S	Размеры, мм, дюйм
							1125	1105	1125	H13A	1125	
Чистовая обработка 	E	1.85	0.10	0.10	19.3	N123E2-0185-0001-GF	☆	☆	☆	☆	☆	AN
		.073	.003	.003	.760							7°
		2.15	0.10	0.10	19.3	N123E2-0215-0001-GF	☆	☆	☆	☆	☆	7°
		.085	.003	.003	.760							
	F	2.65	0.20	0.20	19.2	N123F2-0265-0002-GF	☆	☆	☆	☆	☆	7°
		.104	.007	.007	.756							
	G	3.15	0.20	0.20	19.2	N123G2-0315-0002-GF	☆	☆	☆	☆	☆	7°
		.124	.007	.007	.756							
	H	4.15	0.20	0.20	24.4	N123H2-0415-0002-GF	☆	☆	☆	☆	☆	7°
		.163	.007	.007	.961							
	J	5.15	0.20	0.20	24.4	N123J2-0515-0002-GF	☆	☆	☆	☆	☆	7°
		.203	.007	.007	.961							

SSC = Должен соответствовать индексу SSC инструмента.

N = Нейтральное исполнение

Допуски:

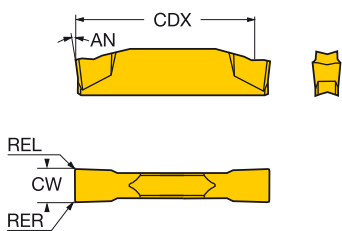
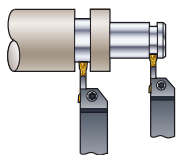
	CWTOLL	CWTOLU	CWTOLL"	CWTOLU"	RETOLL	RETOLU	RETOLL"	RETOLU"
N123x2-GF (CIRCLIP)	0.090	0.130	.0035	.0051	-0.05	0.05	-.0020	.0020





# Пластины CoroCut® 1-2 для обработки канавок

## Обработка канавок



### Двухлезвийные пластины CoroCut®

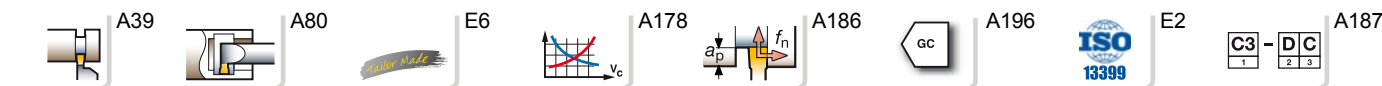
Получистовая обработка	SSC	CW	REL	RER	CDX	Код заказа	P				M			K		N		S	Размеры, мм, дюйм				
							1125	1145	2135	3115	4325	1125	1145	2135	H13A	1125	3115	4325		H13A	1125	H13A	1125
							AN																
	E	2.00	0.20	0.20	18.8	N123E2-0200-0002-GM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	AN			
		.079	.007	.007	.740																		
		2.39	0.20	0.20	18.4	N123E2-0239-0002-GM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°			
		.094	.007	.007	.724																		
	G	3.00	0.30	0.30	18.2	N123G2-0300-0003-GM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°			
		.118	.011	.011	.717																		
		3.18	0.30	0.30	18.0	N123G2-0318-0003-GM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°			
		.125	.011	.011	.709																		
	H	4.00	0.30	0.30	23.0	N123H2-0400-0003-GM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°			
		.157	.011	.011	.906																		
	J	4.75	0.30	0.30	22.6	N123J2-0475-0003-GM	☆		☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°			
		.187	.011	.011	.890																		
		5.00	0.40	0.40	22.9	N123J2-0500-0004-GM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°			
		.197	.015	.015	.902																		
	K	6.00	0.40	0.40	22.7	N123K2-0600-0004-GM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°			
		.236	.015	.015	.894																		
		6.35	0.25	0.25	22.6	N123K2-0635-0003-GM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°			
		.250	.010	.010	.890																		
	L	7.92	0.30	0.30	28.7	N123L2-0792-0003-GM	☆				☆	☆		☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°			
		.312	.011	.011	1.130																		
	8.00	0.50	0.50	28.4	N123L2-0800-0005-GM	☆		☆	☆	☆	☆		☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°				
	.315	.019	.019	1.118																			
M	9.00	0.80	0.80	28.0	N123M2-0900-0008-GM	☆				☆	☆		☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°				
	.354	.031	.031	1.102																			
	10.00	0.80	0.80	28.0	N123M2-1000-0008-GM	☆				☆	☆		☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°				
	.394	.031	.031	1.102																			

SSC = Должен соответствовать индексу SSC инструмента.

N = Нейтральное исполнение

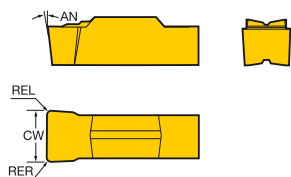
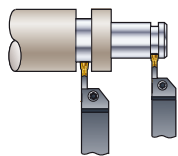
### Допуски:

	CWTOLL	CWTOLU	CWTOLL"	CWTOLU"	RETOLL	RETOLU	RETOLL"	RETOLU"
N123x2-GM	0.000	0.100	.0000	.0039	-0.10	0.10	-.0039	.0039
		-0.100		-.0039				



# Пластины CoroCut® 1-2 для обработки канавок

## Обработка канавок



### Однолезвийные пластины CoroCut®

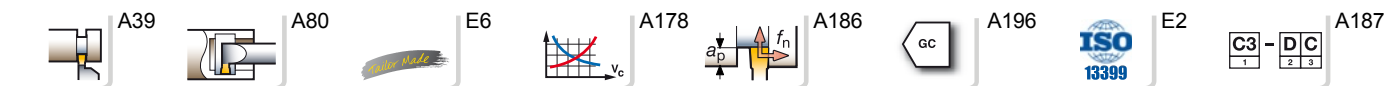
	SSC	CW	REL	RER	Код заказа	P		M		K	N	S		Размеры, мм, дюйм							
						1125	1145	4325	1105	1125	1145	H13A	1125		4325	H13A	1125	H13A	1105	1125	1145
Получистовая обработка	M	9.00	0.80	0.80	N123M1-0900-0008-GM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	AN 7°			
					.354	.031	.031	N123M1-0953-0008-GM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	AN 7°
					9.53	0.80	0.80	N123M1-1000-0008-GM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	AN 7°
					.375	.031	.031	N123M1-1100-0008-GM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	AN 7°
					10.00	0.80	0.80	N123M1-1100-0008-GM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	AN 7°
					.394	.031	.031	N123M1-1100-0008-GM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	AN 7°
					11.00	0.80	0.80	N123M1-1100-0008-GM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	AN 7°
					.433	.031	.031	N123R1-1200-0008-GM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	AN 13°
					12.00	0.80	0.80	N123R1-1200-0008-GM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	AN 13°
					.472	.031	.031	N123R1-1270-0008-GM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	AN 13°
12.70	0.80	0.80	N123R1-1270-0008-GM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	AN 13°					
.500	.031	.031	N123R1-1500-0008-GM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	AN 13°					
15.00	0.80	0.80	N123R1-1500-0008-GM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	AN 13°					
.591	.031	.031																			
Предварительная обработка	R	15.00	1.20	1.20	N123R1-1500-0010-GR	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	AN 13°				
					.591	.047	.047														

SSC = Должен соответствовать индексу SSC инструмента.

N = Нейтральное исполнение

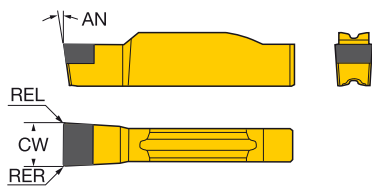
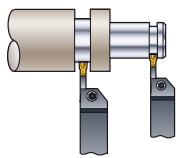
Допуски:

	CWTOLL	CWTOLU	CWTOLL"	CWTOLU"	RETOLL	RETOLU	RETOLL"	RETOLU"
N123x1-GM	-0.030	0.030	-.0012	.0012	-0.05	0.05	-.0020	.0020
N123x1-GR	-0.100	0.100	-.0039	.0039	-0.10	0.10	-.0039	.0039
N123x1-GR	-0.080	0.080	-.0032	.0032	-0.10	0.10	-.0039	.0039



# Пластины CoroCut® 1-2 для обработки канавок

Обработка канавок в закаленных материалах



## Однолезвийные пластины CoroCut®

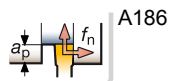
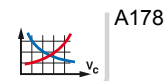
SSC	CW	REL	RER	Код заказа	H	Размеры, мм, дюйм	
						AN	
	G	3.00	0.40	0.40	7015	☆	7°
		.118	.015	.015			
	H	4.00	0.40	0.40			7°
		.157	.015	.015			
		5.00	0.40	0.40			7°
		.197	.015	.015			
J	6.00	0.40	0.40	N123J1-060004S01025	☆	7°	
	.236	.015	.015				
L	8.00	0.80	0.80	N123L1-080008S01025	☆	7°	
	.315	.031	.031				

SSC = Должен соответствовать индексу SSC инструмента.

N = Нейтральное исполнение

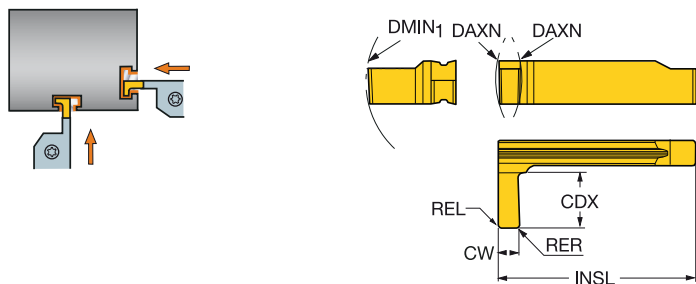
Допуски:

	CWTOLL	CWTOLU	CWTOLL"	CWTOLU"	RETOLL	RETOLU	RETOLL"	RETOLU"
N123x1..S	-0.020	0.020	-.0008	.0008	-0.05	0.05	-.0020	.0020



# Пластины CoroCut® 1-2 для обработки канавок

## Обработка канавок



									P M K N S					Размеры, мм, дюйм			
		SSC	CW	REL	RER	CDX	DMIN1	DAXN	Код заказа		1115	1115	1115	1115	AN	INSL	
Чистовая обработка		HX	2.0	0.2	0.2	4.0			R/LG123H1-0200-0002-GS	☆	☆	☆	☆	☆	7°	25.5	
			.079	.007	.007	.157					☆	☆	☆	☆	☆		1.005
			3.0	0.2	0.2	5.0	44.0	104	R/LG123H1-0300-0002-GS	☆	☆	☆	☆	☆	7°	25.5	
			.118	.007	.007	.197	1.732	4.094			☆	☆	☆	☆	☆		1.005
			4.0	0.4	0.4	6.0			R/LG123H1-0400-0004-GS	☆	☆	☆	☆	☆	7°	25.5	
			.157	.015	.015	.236					☆	☆	☆	☆	☆		1.005
		LX	2.0	0.2	0.2	6.0			R/LG123L1-0200-0002-GS	☆	☆	☆	☆	☆	7°	30.9	
			.079	.007	.007	.236					☆	☆	☆	☆	☆		1.216
			3.0	0.2	0.2	9.0			R/LG123L1-0300-0002-GS	☆	☆	☆	☆	☆	7°	30.9	
			.118	.007	.007	.354					☆	☆	☆	☆	☆		1.216
			4.0	0.4	0.4	9.0			R/LG123L1-0400-0004-GS	☆	☆	☆	☆	☆	7°	30.9	
			.157	.015	.015	.354					☆	☆	☆	☆	☆		1.216

SSC = Должен соответствовать индексу SSC инструмента.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

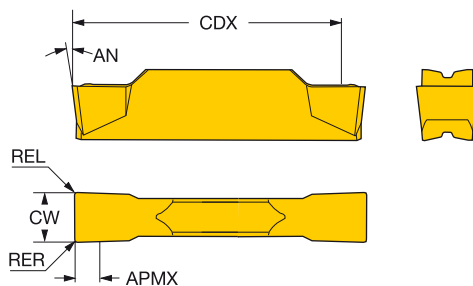
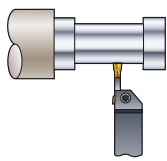
Допуски:

	CWTOLL	CWTOLU	CWTOLL"	CWTOLU"	RETOLL	RETOU	RETOLL"	RETOU"
R/LG123..GS	-0.020	0.020	-0.008	.0008	-0.05	0.05	-0.020	.0020

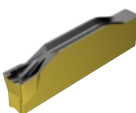


# Пластины CoroCut® 1-2 для точения

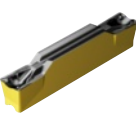
Точение



## Однолезвийные пластины CoroCut®

	SSC	CW	REL	RER	Код заказа	P					M			K		N		S		Размеры, мм, дюйм		
						1125	1145	2135	3115	4325	1125	1145	2135	H13A	1125	3115	4325	H13A	1125	H13A	1125	H13A
Чистовая обработка 	G	3.00	0.30	0.30	N123G1-0300-0003-TF	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°	1.8
		.118	.011	.011																	.071	
	H	4.00	0.40	0.40	N123H1-0400-0004-TF	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°	2.2
		.157	.015	.015																	.087	
	K	6.00	0.40	0.40	N123K1-0600-0004-TF	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°	3.4
		.236	.015	.015																	.134	

## Двухлезвийные пластины CoroCut®

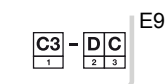
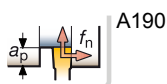
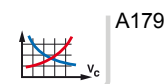
	SSC	CW	REL	RER	CDX	Код заказа	P					M			K		N		S		Размеры, мм, дюйм			
							1125	1145	2135	3115	4325	525	1005	1105	1125	1145	2135	H13A	1125	3115	4325	H13A	1125	H13A
Чистовая обработка 	G	3.00	0.30	0.30	18.5	N123G2-0300-0003-TF	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°	1.8	
		.118	.011	.011	.728																		.071	
	H	4.00	0.40	0.40	23.3	N123H2-0400-0004-TF	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°	2.2	
			.157	.015	.015	.917																		.087
	J	5.00	0.40	0.40	23.3	N123J2-0500-0004-TF	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°	2.7	
			.197	.015	.015	.917																		.106
	K	6.00	0.40	0.40	23.3	N123K2-0600-0004-TF	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°	3.4		
		.236	.015	.015	.917																		.134	
	L	8.00	0.80	0.80	28.0	N123L2-0800-0008-TF	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°	4.0		
		.315	.031	.031	1.102																		.157	

SSC = Должен соответствовать индексу SSC инструмента.

N = Нейтральное исполнение

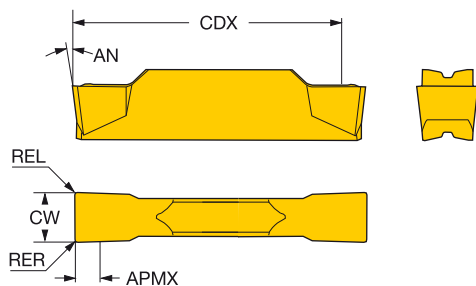
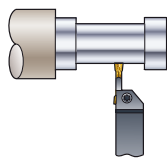
Допуски:

	CWTOLL	CWTOLU	CWTOLL"	CWTOLU"	RETOLL	RETOU	RETOLL"	RETOU"
N123x1-TF	0.000	0.100	.0000	.0039	-0.10	0.10	-.0039	.0039
N123x2-TF	0.000	0.100	.0000	.0039	-0.10	0.10	-.0039	.0039



# Пластины CoroCut® 1-2 для точения

## Точение



## Двухлезвийные пластины CoroCut®

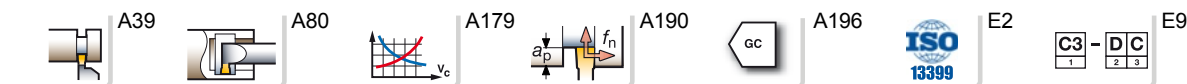
Получистая обработка	SSC	CW	REL	RER	CDX	Код заказа	P					M				K		N		S		Размеры, мм, дюйм							
							1105	1125	1145	2135	3115	4325	625	1105	1125	1145	2135	H13A	1125	3115	4325	H13A	1125	H13A	1105	1125	H13A	AN	APMX
							☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°
	G	3.00	0.40	0.40	18.4	N123G2-0300-0004-TM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°	1.8			
		.118	.015	.015	.724																				.071				
	H	4.00	0.40	0.40	23.4	N123H2-0400-0004-TM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°	2.2			
		.157	.015	.015	.921																					.087			
		4.00	0.80	0.80	23.4	N123H2-0400-0008-TM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°	2.2		
		.157	.031	.031	.921																					.087			
	J	5.00	0.40	0.40	23.4	N123J2-0500-0004-TM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°	2.7		
		.197	.015	.015	.921																					.106			
		5.00	0.80	0.80	23.0	N123J2-0500-0008-TM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°	2.7		
		.197	.031	.031	.906																					.106			
	K	6.00	0.40	0.40	23.4	N123K2-0600-0004-TM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°	3.4		
		.236	.015	.015	.921																					.134			
	6.00	0.80	0.80	23.0	N123K2-0600-0008-TM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°	3.4			
	.236	.031	.031	.906																					.134				
L	8.00	0.80	0.80	28.0	N123L2-0800-0008-TM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°	4.0			
	.315	.031	.031	1.102																					.157				
	8.00	1.20	1.20	27.6	N123L2-0800-0012-TM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°	4.0			
	.315	.047	.047	1.087																					.157				

SSC = Должен соответствовать индексу SSC инструмента.

N = Нейтральное исполнение

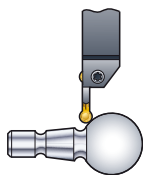
### Допуски:

	CWTOLL	CWTOLU	CWTOLL"	CWTOLU"	RETOLL	RETOU	RETOLL"	RETOU"
N123x2-TM	0.000	0.100	.0000	.0039	-0.10	0.10	-.0039	.0039

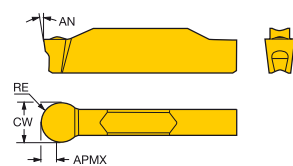


# Пластины CoroCut® 1-2 для профильной обработки

## Профильная обработка



N123x1-RO



### Однолезвийные пластины CoroCut®

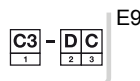
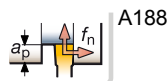
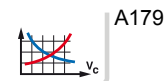
Чистовая обработка	SSC	CW	RE	Код заказа						Размеры, мм, дюйм		
					P	M	K	N	S	AN	APMX	
					1125	1105	1125	1125	1105			1125
	F	3.00	1.50	N123F1-0300-RO	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°	1.3
		.118	.059									.051
		3.18	1.59	N123F1-0318-RO	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°	1.4
		.125	.062									.055
	H	4.00	2.00	N123H1-0400-RO	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°	1.8
		.157	.079									.071
		4.75	2.38	N123H1-0475-RO	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°	2.2
		.187	.094									.087
		5.00	2.50	N123H1-0500-RO	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°	2.3
		.197	.098									.091
	J	6.00	3.00	N123J1-0600-RO	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°	2.8
		.236	.118									.110
L	8.00	4.00	N123L1-0800-RO	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°	3.8	
	.315	.157									.150	

SSC = Должен соответствовать индексу SSC инструмента.

N = Нейтральное исполнение

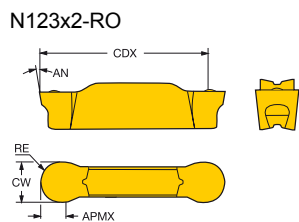
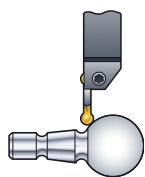
Допуски:

	CWTOLL	CWTOLU	CWTOLL"	CWTOLU"	RETOLL	RETOLU	RETOLL"	RETOLU"
N123x1-RO	-0.020	0.020	-0.0008	.0008	-0.01	0.01	-0.0004	.0004



# Пластины CoroCut® 1-2 для профильной обработки

## Профильная обработка



### Двухлезвийные пластины CoroCut®

	SSC	CW	RE	CDX	Код заказа	P M K N S												Размеры, мм, дюйм			
						P		M				K	N		S			AN	APMX		
						1125	2135	1005	1105	1125	2135	H13A	1125	H13A	1125	H13A	1005			1105	1125
Чистовая обработка	E	2.00	1.00	19.2	N123E2-0200-RO	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°	0.8
		.079	.039	.756																	.031
		2.39	1.20	19.0	N123E2-0239-RO	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°	1.0
		.094	.047	.748																	.039
	F	3.00	1.50	18.7	N123F2-0300-RO	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°	1.3
		.118	.059	.736																	.051
		3.18	1.59	18.6	N123F2-0318-RO	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°	1.4
		.125	.062	.732																	.055
	H	3.96	1.98	23.3	N123H2-0396-RO	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°	1.8
		.156	.078	.917																	.071
		4.00	2.00	23.3	N123H2-0400-RO	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°	1.8
		.157	.079	.917																	.071
		4.50	2.25	23.0	N123H2-0450-RO	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°	2.1
		.177	.089	.906																	.083
		4.75	2.38	22.9	N123H2-0475-RO	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°	2.2
		.187	.094	.902																	.087
		5.00	2.50	22.8	N123H2-0500-RO	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°	2.3
		.197	.098	.898																	.091
J	6.00	3.00	22.2	N123J2-0600-RO	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°	2.8	
	.236	.118	.874																	.110	
	6.35	3.18	22.0	N123J2-0635-RO	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°	3.0	
	.250	.125	.866																	.118	
K	7.14	3.57	21.6	N123K2-0714-RO	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°	3.4	
	.281	.141	.850																	.134	
L	8.00	4.00	27.3	N123L2-0800-RO	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°	3.8	
	.315	.157	1.075																	.150	

SSC = Должен соответствовать индексу SSC инструмента.

N = Нейтральное исполнение

Допуски:

	CWTOLL	CWTOLU	CWTOLL"	CWTOLU"	RETOLL	RETOU	RETOLL"	RETOU"
N123x2-RO	-0.020	0.020	-.0008	.0008	-0.01	0.01	-.0004	.0004





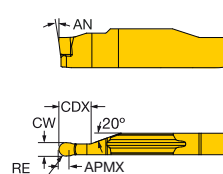
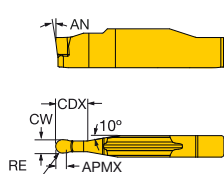
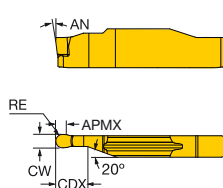
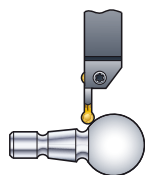
# Пластины CoroCut® 1-2 для профильной обработки

## Профильная обработка

L123H1-0200-RO

N123H1-0200-RO

R123H1-0200-RO



### Однолезвийные пластины CoroCut®

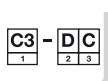
	SSC	CW	RE	CDX	Код заказа	Размеры, мм, дюйм								
						P	M	K	N	S				
Чистовая обработка	HL	2.00	1.00	5.0	L123H1-0200-RO	1125	1105	1125	1125	1105	1125	S05F	AN	APMX
		.079	.039	.197		☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°	0.8
														.031
Чистовая обработка	HN	2.00	1.00	5.0	N123H1-0200-RO	1125	1105	1125	1125	1105	1125	S05F	AN	APMX
		.079	.039	.197		☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°	0.8
														.031
Чистовая обработка	HR	2.00	1.00	5.0	R123H1-0200-RO	1125	1105	1125	1125	1105	1125	S05F	AN	APMX
		.079	.039	.197		☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°	0.8
														.031

SSC = Должен соответствовать индексу SSC инструмента.

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

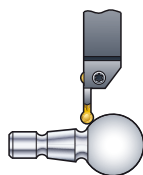
#### Допуски:

	CWTOLL	CWTOLU	CWTOLL"	CWTOLU"	RETOLL	RETOLU	RETOLL"	RETOLU"
L123H1-0200-RO	-0.020	0.020	-0.0008	.0008	-0.01	0.01	-0.0004	.0004
N123H1-0200-RO	-0.020	0.020	-0.0008	.0008	-0.01	0.01	-0.0004	.0004
R123H1-0200-RO	-0.020	0.020	-0.0008	.0008	-0.01	0.01	-0.0004	.0004

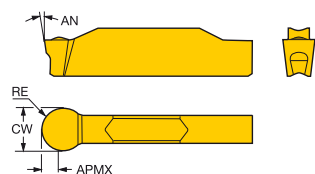


# Пластины CoroCut® 1-2 для профильной обработки

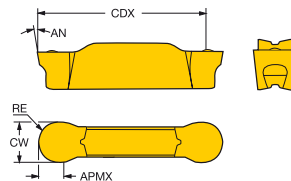
## Профильная обработка



N123x1-RM



N123x2-RM



### Однолезвийные пластины CoroCut®

Получистовая обработка	SSC	CW	RE	Код заказа	P M K N								Размеры, мм, дюйм			
					1125	2135	3115	4325	1125	2135	3115	4325	1125	3115	AN	APMX
					☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°	1.8
	G	4.00	2.00	N123G1-0400-RM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°	1.8
	J	6.00	3.00	N123J1-0600-RM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°	2.8
	L	8.00	4.00	N123L1-0800-RM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°	3.8

### Двухлезвийные пластины CoroCut®

Получистовая обработка	SSC	CW	RE	CDX	Код заказа	P M K N								Размеры, мм, дюйм				
						1125	2135	3115	4325	525	1125	2135	3115	4325	1125	3115	AN	APMX
						☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°
	F	3.00	1.50	18.6	N123F2-0300-RM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°	1.3	
		.118	.059	.732	N123F2-0318-RM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°	1.4	
		3.18	1.59	18.6	N123F2-0318-RM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°	1.4	
		.125	.062	.732	N123F2-0318-RM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°	1.4	
	G	4.00	2.00	18.1	N123G2-0400-RM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°	1.8	
		.157	.079	.713	N123G2-0400-RM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°	1.8	
	H	4.00	2.00	23.1	N123H2-0400-RM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°	1.8	
		.157	.079	.909	N123H2-0400-RM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°	1.8	
		4.75	2.38	22.9	N123H2-0475-RM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°	2.2	
		.187	.094	.902	N123H2-0475-RM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°	2.2	
		5.00	2.50	22.7	N123H2-0500-RM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°	2.3	
		.197	.098	.894	N123H2-0500-RM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°	2.3	
J	6.00	3.00	22.2	N123J2-0600-RM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°	2.8		
	.236	.118	.874	N123J2-0600-RM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°	2.8		
	6.35	3.18	22.0	N123J2-0635-RM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°	3.0		
	.250	.125	.866	N123J2-0635-RM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°	3.0		
L	8.00	4.00	27.0	N123L2-0800-RM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°	3.8		
	.315	.157	1.063	N123L2-0800-RM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°	3.8		

SSC = Должен соответствовать индексу SSC инструмента.

N = Нейтральное исполнение

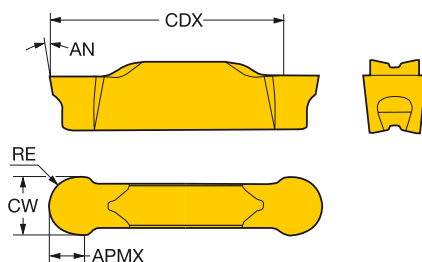
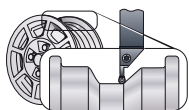
Допуски:

	CWTOLL	CWTOLU	CWTOLL"	CWTOLU"	RETOLL	RETOLU	RETOLL"	RETOLU"
N123x1-RM	0.000	0.100	.0000	.0039	-0.10	0.10	-.0039	.0039
N123x2-RM	0.000	0.100	.0000	.0039	-0.10	0.10	-.0039	.0039




# Пластины CoroCut® 1-2 для профильной обработки

Профильная обработка алюминия



## Двухлезвийные пластины CoroCut®

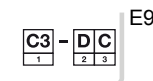
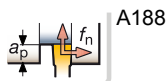
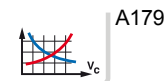
	SSC	CW	RE	CDX	Код заказа	N		Размеры, мм, дюйм	
						1005	H10	AN	APMX
Получистовая обработка 	J	6.00	3.00	22.2	N123J2-0600-AM	☆	☆	7°	2.8
		.236	.118	.874					.110
	L	8.00	4.00	27.3	N123L2-0800-AM	☆		7°	3.8
		.315	.157	1.075					.150

SSC = Должен соответствовать индексу SSC инструмента.

N = Нейтральное исполнение

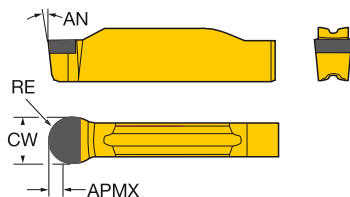
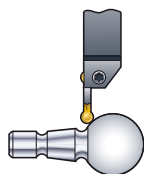
Допуски:

	CWTOLL	CWTOLU	CWTOLL"	CWTOLU"	RETOLL	RETOLU	RETOLL"	RETOLU"
N123x2-AM	-0.020	0.020	-.0008	.0008	-0.02	0.02	-.0008	.0008





# Пластины CoroCut® 1-2 для профильной обработки

Профильная обработка цветных металлов и материалов высокой твердости



## Однолезвийные пластины CoroCut®

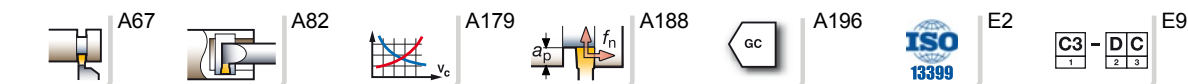
					H	Размеры, мм, дюйм	
Чистовая обработка		SSC	CW	RE	Код заказа	7015	AN
		F	3.00	1.50	N123F1-0300S01025	☆	7°
			.118	.059			
		H	4.00	2.00	N123H1-0400S01025	☆	7°
			.157	.079			
			5.00	2.50	N123H1-0500S01025	☆	7°
	.197	.098					
	J	6.00	3.00	N123J1-0600S01025	☆	7°	
		.236	.118				
					N	Размеры, мм, дюйм	
Чистовая обработка		SSC	CW	RE	Код заказа	CD10	AN APMX
		F	3.00	1.50	N123F1-0300-RS	☆	7° 1.3
			.118	.059			.051
		H	4.00	2.00	N123H1-0400-RS	☆	7° 1.8
			.157	.079			.071
			5.00	2.50	N123H1-0500-RS	☆	7° 2.3
	.197	.098			.091		
	J	6.00	3.00	N123J1-0600-RS	☆	7° 2.8	
		.236	.118			.110	
	L	8.00	4.00	N123L1-0800-RS	☆	7° 3.8	
		.315	.157			.150	

SSC = Должен соответствовать индексу SSC инструмента.

N = Нейтральное исполнение

Допуски:

	CWTOLL	CWTOLU	CWTOLL"	CWTOLU"	RETOLL	RETOLU	RETOLL"	RETOLU"
N123x1..S (P)	-0.020	0.020	-.0008	.0008	-0.02	0.02	-.0008	.0008
N123x1-RS	-0.020	0.020	-.0008	.0008	-0.02	0.02	-.0008	.0008



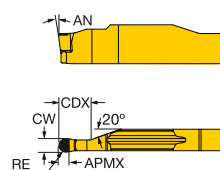
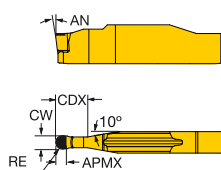
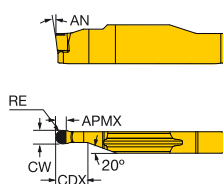
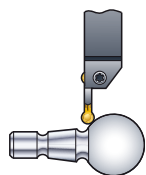
# Пластины CoroCut® 1-2 для профильной обработки

Профильная обработка цветных металлов

L123H1-0200-RS

N123H1-0200-RS

R123H1-0200-RS



## Однолезвийные пластины CoroCut®

Чистовая обработка	SSC	CW	RE	CDX	Код заказа	N CD10	Размеры, мм, дюйм	
							AN	APMX
	HL	2.00	1.00	5.0	L123H1-0200-RS	☆	7°	0.8
		.079	.039	.197				.031
	HN	2.00	1.00	5.0	N123H1-0200-RS	☆	7°	0.8
		.079	.039	.197				.031
	HR	2.00	1.00	5.0	R123H1-0200-RS	☆	7°	0.8
		.079	.039	.197				.031

SSC = Должен соответствовать индексу SSC инструмента.

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

Допуски:

	CWTOLL	CWTOLU	CWTOLL"	CWTOLU"	RETOLL	RETOLU	RETOLL"	RETOLU"
L123H1-0200-RS	-0.020	0.020	-.0008	.0008	-0.01	0.01	-.0004	.0004
N123H1-0200-RS	-0.020	0.020	-.0008	.0008	-0.02	0.02	-.0008	.0008
R123H1-0200-RS	-0.020	0.020	-.0008	.0008	-0.01	0.01	-.0004	.0004



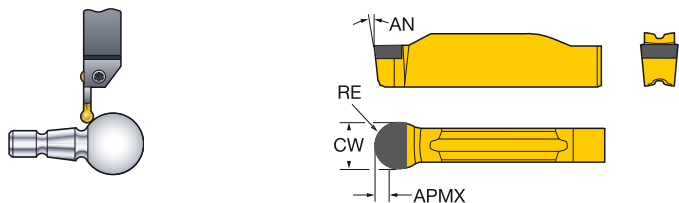
E2



E9

# Пластины CoroCut® 1-2 для профильной обработки

Профильная обработка материалов высокой твердости



## Однолезвийные пластины CoroCut®

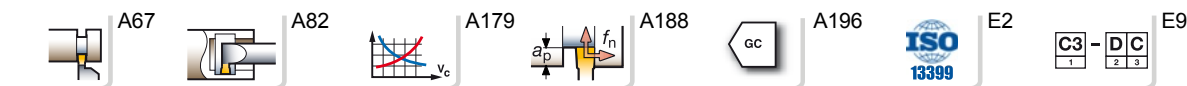
	SSC	CW	RE	Код заказа	S				H				Размеры, мм, дюйм	
													AN	APMX
					7015	7015	7025	C820	7015	7015	7025	C820		
Чистовая обработка	F	3.00	1.50	N123F1-0300-RE	☆	☆	☆	☆	7°	0.6				
		.118	.059											
		3.18	1.59	N123F1-0318-RE	☆	☆			7°	0.6				
		.125	.062											
	H	4.00	2.00	N123H1-0400-RE	☆	☆	☆	☆	7°	0.6				
		.157	.079											
		5.00	2.50	N123H1-0500-RE	☆	☆		☆	7°	0.7				
		.197	.098											
	J	6.00	3.00	N123J1-0600-RE	☆	☆		☆	7°	0.7				
		.236	.118											
		6.35	3.18	N123J1-0635-RE	☆	☆		☆	7°	0.7				
		.250	.125											
L	8.00	4.00	N123L1-0800-RE	☆	☆		☆	7°	0.8					
	.315	.157												

SSC = Должен соответствовать индексу SSC инструмента.

N = Нейтральное исполнение

Допуски:

	CWTOLL	CWTOLU	CWTOLL"	CWTOLU"	RETOLL	RETOU	RETOLL"	RETOU"
N123x1-RE	-0.020	0.020	-.0008	.0008	-0.02	0.02	-.0008	.0008



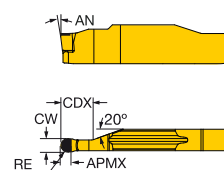
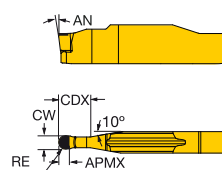
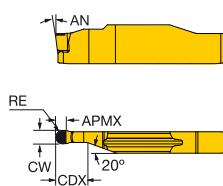
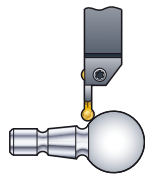
# Пластины CoroCut® 1-2 для профильной обработки

Профильная обработка материалов высокой твердости

L123H1-0200-RE

N123H1-0200-RE

R123H1-0200-RE



## Однолезвийные пластины CoroCut®

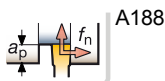
	SSC	CW	RE	CDX	Код заказа	Размеры, мм, дюйм											
						S	H		AN	APMX							
Чистовая обработка	HL	2.00 .079	1.00 .039	5.0 .197	L123H1-0200-RE	7015	7015	7025	7°	0.5 .020							
						☆	☆										
						HN	2.00 .079	1.00 .039			5.0 .197	N123H1-0200-RE	☆	☆	☆	7°	0.5 .020
													☆	☆	☆		
						HR	2.00 .079	1.00 .039			5.0 .197	R123H1-0200-RE	☆	☆		7°	0.5 .020
													☆	☆			

SSC = Должен соответствовать индексу SSC инструмента.

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

Допуски:

	CWTOLL	CWTOLU	CWTOLL"	CWTOLU"	RETOLL	RETOLU	RETOLL"	RETOLU"
L123H1-0200-RE	-0.020	0.020	-0.0008	.0008	-0.01	0.01	-0.0004	.0004
N123H1-0200-RE	-0.020	0.020	-0.0008	.0008	-0.01	0.01	-0.0004	.0004
R123H1-0200-RE	-0.020	0.020	-0.0008	.0008	-0.01	0.01	-0.0004	.0004



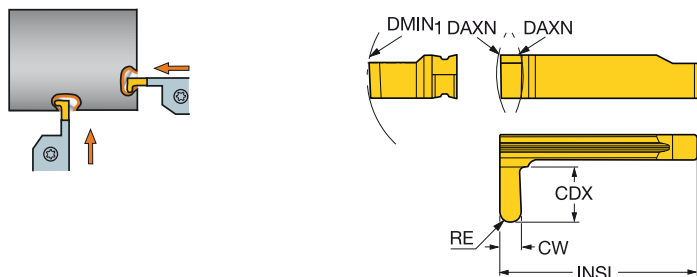
E2



E9

# Пластины CoroCut® 1-2 для профильной обработки

## Профильная обработка



### Однолезвийные пластины CoroCut®

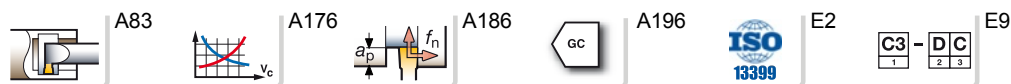
									P	M	K	N	S	Размеры, мм, дюйм	
		SSC	CW	RE	CDX	DMIN <sub>1</sub>	DAXIN	APMX	Код заказа	1115	1115	1115	1115	1115	INSL
Чистовая обработка		HX	2.0	1.0	4.0	44.0	100.0	0.8	R/LG123H1-0200-0010-RS	☆	☆	☆	☆	☆	25.6
			.079	.039	.157	1.732	3.937	.031							1.006
			3.0	1.5	5.0	44.0	98.0	1.3	R/LG123H1-0300-0015-RS	☆	☆	☆	☆	☆	25.6
			.118	.059	.197	1.732	3.858	.051							1.006
			4.0	2.0	6.0	44.0	96.0	1.8	R/LG123H1-0400-0020-RS	☆	☆	☆	☆	☆	25.6
			.157	.079	.236	1.732	3.780	.071							1.006
		LX	2.0	1.0	6.0	62.0	143.0	0.8	R/LG123L1-0200-0010-RS	☆	☆	☆	☆	☆	30.9
			.079	.039	.236	2.441	5.630	.031							1.217
			3.0	1.5	9.0	62.0	141.0	1.3	R/LG123L1-0300-0015-RS	☆	☆	☆	☆	☆	30.9
			.118	.059	.354	2.441	5.551	.051							1.217
			4.0	2.0	9.0	62.0	139.0	1.8	R/LG123L1-0400-0020-RS	☆	☆	☆	☆	☆	30.9
			.157	.079	.354	2.441	5.472	.071							1.217

SSC = Должен соответствовать индексу SSC инструмента.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

Допуски:

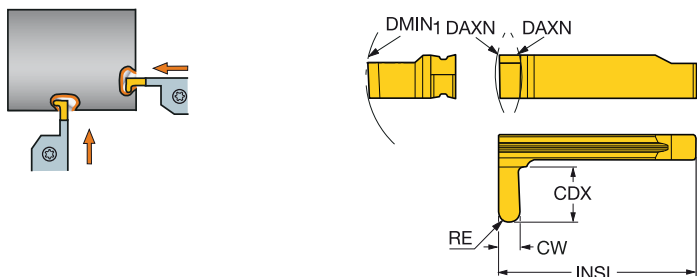
	CWTOLL	CWTOLU	CWTOLL"	CWTOLU"	RETOLL	RETOU	RETOLL"	RETOU"
R/LG123..RS	-0.020	0.020	-0.0008	.0008	-0.05	0.05	-0.0020	.0020





# Пластины CoroCut® 1-2 для профильной обработки

## Профильная обработка



## Однолезвийные пластины CoroCut®

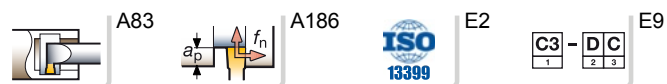
	SSC	CW	RE	CDX	DMIN1	DAXN	APMX	Код заказа	P	M	K	N	S	Размеры, мм, дюйм
									1115	1115	1115	1115	1115	
Чистовая обработка	HX	2.0	1.0	4.0	44.0	100.0	0.8	R/LG123H1-0200-RO	☆	☆	☆	☆	☆	24.7
		.079	.039	.157	1.732	3.937	.031							.972
	LX	3.0	1.5	5.0	44.0	98.0	1.3	R/LG123H1-0300-RO	☆	☆	☆	☆	☆	24.7
		.118	.059	.197	1.732	3.858	.051							.972
	LX	2.0	1.0	6.5	62.0	143.0	0.8	R/LG123L1-0200-RO	☆	☆	☆	☆	☆	30.6
		.079	.039	.256	2.441	5.630	.031							1.205
LX	3.0	1.5	9.5	62.0	141.0	1.3	R/LG123L1-0300-RO	☆	☆	☆	☆	☆	30.6	
	.118	.059	.374	2.441	5.551	.051							1.205	

SSC = Должен соответствовать индексу SSC инструмента.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

Допуски:

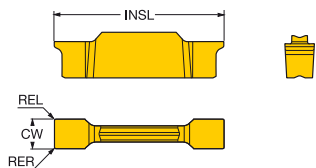
	CWTOLL	CWTOLU	CWTOLL"	CWTOLU"	RETOLL	RETOLU	RETOLL"	RETOLU"
R/LG123..-RO	-0.020	0.020	-0.0008	.0008	-0.01	0.01	-0.0004	.0004



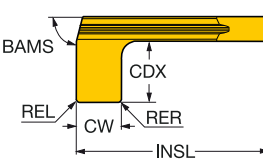
# Заготовки пластин CoroCut® 1-2

## Заготовки

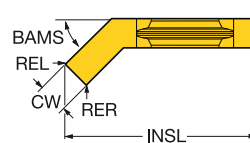
N123x1...-BG



R/LG123...-BG



R/LX123...-BG

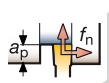


## Однолезвийные пластины CoroCut®

						P M K N S					Размеры, мм, дюйм								
SSC	CW	REL	RER	Код заказа	H10F	H10F	H13A	H10F	H13A	H10	H10F	H13A	H10	H10F	H13A	INSL			
L	4.0 .157	0.2 .008	0.2 .008	N123L1-1160-0002-BG	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	31.21 1.229			
						P M K N S					Размеры, мм, дюйм								
SSC	CW	REL	RER	Код заказа	H10	H10F	H13A	H10	H10F	H13A	H10	H10F	H13A	H10	H10F	H13A	INSL	BAMS	
L	6.0 .236	0.2 .008	0.2 .008	R/LX123L1-0600-4500-BG	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	40.19 1.582	40°	
						P M K N S					Размеры, мм, дюйм								
SSC	CW	REL	RER	Код заказа	H10	H10F	H13A	H10	H10F	H13A	H10	H10F	H13A	H10	H10F	H13A	LF	CDX	BAMS
H	6.0 .236	0.2 .008	0.2 .008	R/LG123H1-0600-BG	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	25.65 1.010	8.00 .315	90°
L	6.0 .236	0.2 .008	0.2 .008	R/LG123L1-0600-BG	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	31.00 1.220	12.00 .472	90°

SSC = Должен соответствовать индексу SSC инструмента.

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение



A196



E2



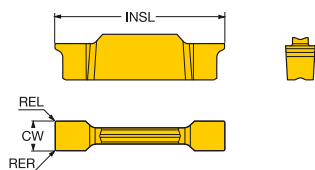
E9



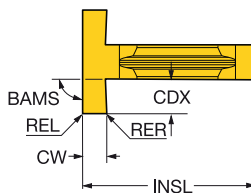
# Заготовки пластин CoroCut® 1-2

## Заготовки

N123x2...-BG



NX123...-BG



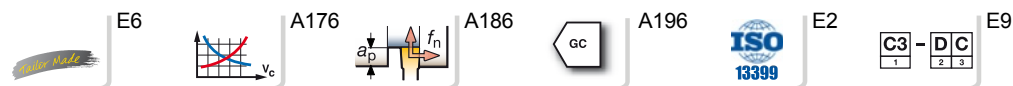
## Двухлезвийные пластины CoroCut®

SSC	CW	REL	RER	Код заказа	P	M	K	N	S	Размеры, мм, дюйм			
					H10F	H10F	H10F	H10F	H10F	H10F	H10F	INSL	
					H13A	H13A	H13A	H13A	H13A	H13A	H13A		
D	2.3 .091	0.2 .008	0.2 .008	N123D2-0230-0002-BG	☆	☆	☆	☆	☆	☆	15.00 .591		
E	2.7 .106	0.2 .008	0.2 .008	N123E2-0270-0002-BG	☆	☆	☆	☆	☆	☆	21.60 .850		
F	3.8 .150	0.2 .008	0.2 .008	N123F2-0380-0002-BG	☆	☆	☆	☆	☆	☆	21.60 .850		
G	4.2 .165	0.2 .008	0.2 .008	N123G2-0420-0002-BG	☆	☆	☆	☆	☆	☆	21.60 .850		
H	5.2 .205	0.2 .008	0.2 .008	N123H2-0520-0002-BG	☆	☆	☆	☆	☆	☆	26.20 1.032		
J	6.2 .244	0.2 .008	0.2 .008	N123J2-0620-0002-BG	☆	☆	☆	☆	☆	☆	26.20 1.032		
K	7.2 .284	0.2 .008	0.2 .008	N123K2-0720-0002-BG	☆	☆	☆	☆	☆	☆	26.20 1.032		
L	8.4 .331	0.2 .008	0.2 .008	N123L2-0840-0002-BG	☆	☆	☆	☆	☆	☆	31.50 1.240		

SSC	CW	REL	RER	Код заказа	P	M	K	N	S	Размеры, мм, дюйм			
					H10	H10F	H10F	H10F	H10F	INSL	CDX	BAMS	
					H13A	H13A	H13A	H13A	H13A				
L	4.0 .157	0.2 .008	0.2 .008	NX123L2-0400-BG	☆	☆	☆	☆	☆	2	31.21 1.229	5.01 .197	90°

SSC = Должен соответствовать индексу SSC инструмента.

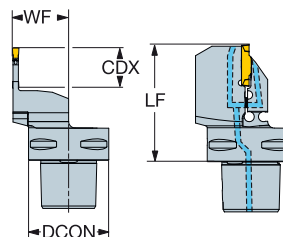
N = Нейтральное исполнение



# Резцовые головки CoroCut® 1-2 для отрезки и обработки канавок

Пружинное закрепление пластин

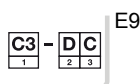
Coromant Capto® – Внутренний подвод СОЖ



SSC	CZC <sub>MS</sub>	CDX	OHX	CNSC	Код заказа	Размеры, мм, дюйм						CP Bar PSI	MIID
						DCON	LF	WF	HF	CP	Bar		
E	C3	15.0 .591	55.0 2.165	1	C3-R/LF123E15C22055E	32	55.0	22.0	0.0	150	0.3	N123E2-0200-0002-CM	
					C4-R/LF123E15C27060E	40	60.0	27.0	0.0	150	0.4		N123E2-0200-0002-CM
					C5-R/LF123E15C35060E	50	60.0	35.0	0.0	150	0.6		
F	C3	15.0 .591	55.0 2.165	1	C3-R/LF123F15C22055E	32	55.0	22.0	0.0	150	0.3	N123F2-0250-0002-CM	
					C4-R/LF123F15C27060E	40	60.0	27.0	0.0	150	0.4		N123F2-0250-0002-CM
					C5-R/LF123F20C35065E	50	65.0	35.0	0.0	150	0.6		
G	C3	15.0 .591	55.0 2.165	1	C3-R/LF123G15C22055E	32	55.0	22.0	0.0	150	0.3	N123G2-0300-0003-TF	
					C3-R/LF123G20C22060E	32	60.0	22.0	0.0	150	0.3		
	C4	15.0 .591	60.0 2.362	1	C4-R/LF123G15C27060E	40	60.0	27.0	0.0	150	0.4	N123G2-0300-0003-TF	
					C4-R/LF123G20C27065E	40	65.0	27.0	0.0	150	0.4		
	C5	15.0 .591	60.0 2.362	1	C5-R/LF123G15C35060E	50	60.0	35.0	0.0	150	0.6	N123G2-0300-0003-TF	
					C5-R/LF123G20C35065E	50	65.0	35.0	0.0	150	0.6		
	C6	15.0 .591	60.0 2.362	1	C6-R/LF123G15C45060E	63	60.0	45.0	0.0	150	1.1	N123G2-0300-0003-TF	
					C6-R/LF123G20C45065E	63	65.0	45.0	0.0	150	1.1		
	H	C3	20.0 .787	60.0 2.362	1	C3-R/LF123H20C22060E	32	60.0	22.0	0.0	150	0.3	N123H2-0400-0004-TF
						C4-R/LF123H20C27065E	40	65.0	27.0	0.0	150	0.4	
C4	25.0 .984	70.0 2.756	1	C4-R/LF123H25C27070E	40	70.0	27.0	0.0	150	0.4	N123H2-0400-0004-TF		
				C5-R/LF123H25C35070E	50	70.0	35.0	0.0	150	0.6			
C6	20.0 .787	65.0 2.559	1	C6-R/LF123H20C45065E	63	65.0	45.0	0.0	150	1.1	N123H2-0400-0004-TF		
				C6-R/LF123H25C45070E	63	70.0	45.0	0.0	150	1.1			
C8	25.0 .984	80.0 3.150	1	C8-R/LF123H25C51080E	80	80.0	42.0	0.0	150	2.1	N123H2-0400-0004-TF		
					3.150	3.150	1.654	.000	2175				

SSC = Должен соответствовать индексу SSC пластины.

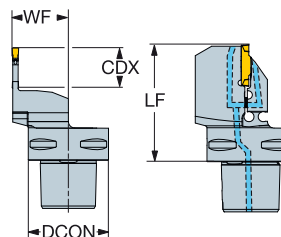
R = Правое исполнение, L = Левое исполнение



# Резцовые головки CoroCut® 1-2 для отрезки и обработки канавок

Пружинное закрепление пластин

Coromant Capto® – Внутренний подвод СОЖ



SSC	CZC <sub>MS</sub>	CDX	OHX	CN5C	Код заказа	Размеры, мм, дюйм						MID
						DCON	LF	WF	HF	CP BarPSI	Icon	
J	C4	20.0	65.0	1	C4-R/LF123J20C27065E	40	65.0	27.0	0.0	150	0.4	N123J2-0500-0004-TF
		.787	2.559			1.575	2.559	1.063	.000	2175		
	C4	25.0	48.8	1	C4-R/LF123J25C27070E	40	70.0	27.0	0.0	150	0.4	N123J2-0500-0004-TF
		.984	1.922			1.575	2.756	1.063	.000	2175		
	C5	25.0	70.0	1	C5-R/LF123J25C35070E	50	70.0	35.0	0.0	150	0.6	N123J2-0500-0004-TF
		.984	2.756			1.969	2.756	1.378	.000	2175		
	C6	25.0	70.0	1	C6-R/LF123J25C45070E	63	70.0	45.0	0.0	150	1.1	N123J2-0500-0004-TF
		.984	2.756			2.480	2.756	1.772	.000	2175		
	C8	25.0	80.0	1	C8-R/LF123J25C51080E	80	80.0	42.0	0.0	150	2.1	N123J2-0500-0004-TF
		.984	3.150			3.150	3.150	1.654	.000	2175		
K	C4	20.0	65.0	1	C4-R/LF123K20C27065E	40	65.0	27.0	0.0	150	0.4	N123K2-0600-0004-TF
		.787	2.559			1.575	2.559	1.063	.000	2175		
	C4	25.0	48.8	1	C4-R/LF123K25C27070E	40	70.0	27.0	0.0	150	0.4	N123K2-0600-0004-TF
		.984	1.922			1.575	2.756	1.063	.000	2175		
	C5	25.0	70.0	1	C5-R/LF123K25C35070E	50	70.0	35.0	0.0	150	0.6	N123K2-0600-0004-TF
		.984	2.756			1.969	2.756	1.378	.000	2175		
	C6	25.0	70.0	1	C6-R/LF123K25C45070E	63	70.0	45.0	0.0	150	1.1	N123K2-0600-0004-TF
		.984	2.756			2.480	2.756	1.772	.000	2175		
	C8	25.0	80.0	1	C8-R/LF123K25C51080E	80	80.0	42.0	0.0	150	2.1	N123K2-0600-0004-TF
		.984	3.150			3.150	3.150	1.654	.000	2175		
L	C5	25.0	70.0	1	C5-R/LF123L25C35070E	50	70.0	35.0	0.0	150	0.6	N123L2-0800-0008-TF
		.984	2.756			1.969	2.756	1.378	.000	2175		
	C6	25.0	70.0	1	C6-R/LF123L25C45070E	63	70.0	45.0	0.0	150	1.1	N123L2-0800-0008-TF
		.984	2.756			2.480	2.756	1.772	.000	2175		
	C6	32.0	80.0	1	C6-R/LF123L32C45080E	63	80.0	45.0	0.0	150	1.1	N123L2-0800-0008-TF
		1.260	3.150			2.480	3.150	1.772	.000	2175		
	C8	32.0	85.0	1	C8-R/LF123L32C51085E	80	85.0	42.0	0.0	150	2.1	N123L2-0800-0008-TF
		1.260	3.346			3.150	3.346	1.654	.000	2175		
M	C6	32.0	80.0	1	C6-R/LF123M32C45080E	63	80.0	45.0	0.0	150	1.2	N123M2-1000-0008-GM
		1.260	3.150			2.480	3.150	1.772	.000	2175		
	C8	32.0	85.0	1	C8-R/LF123M32C51085E	80	85.0	42.0	0.0	150	2.1	N123M2-1000-0008-GM
		1.260	3.346			3.150	3.346	1.654	.000	2175		

SSC = Должен соответствовать индексу SSC пластины.

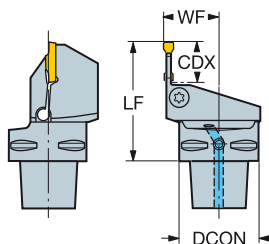
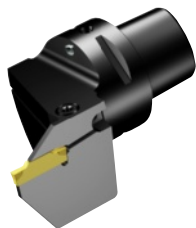
R = Правое исполнение, L = Левое исполнение



# Резцовые головки CoroCut® 1-2 для отрезки и обработки канавок

Закрепление пластин винтом

Coromant Capto® – Внутренний подвод СОЖ



SSC	CZC <sub>MS</sub>	CDX	OHX	CNSC	Код заказа	Размеры, мм, дюйм							MIID	
						DCON	LF	WF	HF	CP BarPsi	mm kg	kg		
D	C3	8.0	50.0	1	C3-R/LF123D08-22050B	32	50.0	22.0	0.0	10	2.0	0.3	N123D2-0150-0002-CM	
		.315	1.969			1.260	1.969	.866	.000	145				
	C3	15.0	50.0	1	C3-R/LF123D15-22050B	32	50.0	22.0	0.0	10	3.5	0.3	N123D2-0150-0002-CM	
		.591	1.969			1.260	1.969	.866	.000	145				
	C4	8.0	50.0	1	C4-R/LF123D08-27050B	40	50.0	27.0	0.0	10	3.0	0.4	N123D2-0150-0002-CM	
		.315	1.969			1.575	1.969	1.063	.000	145				
	C4	15.0	55.0	1	C4-R/LF123D15-27055B	40	55.0	27.0	0.0	10	3.5	0.4	N123D2-0150-0002-CM	
		.591	2.165			1.575	2.165	1.063	.000	145				
	C5	8.0	55.0	1	C5-R/LF123D08-35055B	50	55.0	35.0	0.0	10	2.0	0.6	N123D2-0150-0002-CM	
		.315	2.165			1.969	2.165	1.378	.000	145				
C5	15.0	55.0	1	C5-R/LF123D15-35055B	50	55.0	35.0	0.0	10	3.5	0.7	N123D2-0150-0002-CM		
	.591	2.165			1.969	2.165	1.378	.000	145					
E	C3	8.0	50.0	1	C3-R/LF123E08-22050B	32	50.0	22.0	0.0	10	2.0	0.3	N123E2-0200-0002-CM	
		.315	1.969			1.260	1.969	.866	.000	145				
	C4	8.0	50.0	1	C4-R/LF123E08-27050B	40	50.0	27.0	0.0	10	3.7	0.4	N123E2-0200-0002-CM	
		.315	1.969			1.575	1.969	1.063	.000	145				
	C5	8.0	60.0	1	C5-R/LF123E08-35060B	50	60.0	35.0	0.0	10	2.0	0.6	N123E2-0200-0002-CM	
		.315	2.362			1.969	2.362	1.378	.000	145				
F	C3	10.0	55.0	1	C3-R/LF123F10-22050B	32	55.0	22.0	0.0	10	3.0	0.3	N123F2-0250-0002-CM	
		.394	2.165			1.260	2.165	.866	.000	145				
	C4	10.0	50.0	1	C4-R/LF123F10-27050B	40	50.0	27.0	0.0	10	5.0	0.4	N123F2-0250-0002-CM	
		.394	1.969			1.575	1.969	1.063	.000	145				
	C5	10.0	60.0	1	C5-R/LF123F10-35060B	50	60.0	35.0	0.0	10	2.5	0.6	N123F2-0250-0002-CM	
		.394	2.362			1.969	2.362	1.378	.000	145				
	G	C3	10.0	55.0	1	C3-R/LF123G10-22050B	32	55.0	22.0	0.0	10	4.5	0.3	N123G2-0300-0003-TF
			.394	2.165			1.260	2.165	.866	.000	145			
		C4	10.0	55.0	1	C4-R/LF123G10-27055B	40	55.0	27.0	0.0	10	4.0	0.4	N123G2-0300-0003-TF
			.394	2.165			1.575	2.165	1.063	.000	145			
		C5	10.0	60.0	1	C5-R/LF123G10-35060B	50	60.0	35.0	0.0	10	4.5	0.6	N123G2-0300-0003-TF
			.394	2.362			1.969	2.362	1.378	.000	145			
C6	10.0	65.0	1	C6-R/LF123G10-45065B	63	65.0	45.0	0.0	10	3.0	1.2	N123G2-0300-0003-TF		
	.394	2.559			2.480	2.559	1.772	.000	145					
H	C3	13.0	60.0	1	C3-R/LF123H13-22055B	32	60.0	22.0	0.0	10	4.5	0.3	N123H2-0400-0004-TF	
		.512	2.362			1.260	2.362	.866	.000	145				
	C4	13.0	55.0	1	C4-R/LF123H13-27055B	40	55.0	27.0	0.0	10	7.5	0.4	N123H2-0400-0004-TF	
		.512	2.165			1.575	2.165	1.063	.000	145				
	C5	13.0	60.0	1	C5-R/LF123H13-35060B	50	60.0	35.0	0.0	10	5.0	0.6	N123H2-0400-0004-TF	
		.512	2.362			1.969	2.362	1.378	.000	145				
C6	13.0	65.0	1	C6-R/LF123H13-45065B	63	65.0	45.0	0.0	10	4.0	1.2	N123H2-0400-0004-TF		
	.512	2.559			2.480	2.559	1.772	.000	145					

SSC = Должен соответствовать индексу SSC пластины.

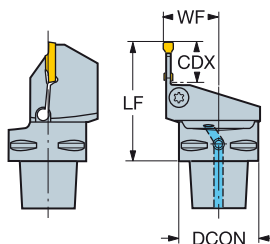
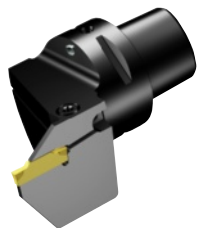
R = Правое исполнение, L = Левое исполнение



# Резцовые головки CoroCut® 1-2 для отрезки и обработки канавок

Закрепление пластин винтом

Coromant Capto® – Внутренний подвод СОЖ



SSC	CZC <sub>MS</sub>	CDX	OHX	CN5C	Код заказа	Размеры, мм, дюйм								MIID
						DCON	LF	WF	HF	CP BarPSI	Δm	KG		
J	C4	13.0	55.0	1	C4-R/LF123J13-27055B	40	55.0	27.0	0.0	10	7.5	0.4	N123J2-0500-0002-CM	
		.512	2.165			1.575	2.165	1.063	.000	145				
	C5	13.0	60.0	1	C5-R/LF123J13-35060B	50	60.0	35.0	0.0	10	5.0	0.6	N123J2-0500-0002-CM	
		.512	2.362			1.969	2.362	1.378	.000	145				
	C6	13.0	65.0	1	C6-R/LF123J13-45065B	63	65.0	45.0	0.0	10	4.0	1.2	N123J2-0500-0002-CM	
	.512	2.559			2.480	2.559	1.772	.000	145					
C8	13.0	80.0	1	C8-R/LF123J13-42080B	80	80.0	42.0	0.0	10	3.5	2.2	N123J2-0500-GM		
					.512	3.150			3.150	3.150	1.654	.000	145	
	K	C4	16.0	60.0	1	C4-R/LF123K16-27060B	40	60.0	27.0	0.0	10	6.5	0.4	N123K2-0600-0004-TF
			.630	2.362			1.575	2.362	1.063	.000	145			
	C5	16.0	60.0	1	C5-R/LF123K16-35060B	50	60.0	35.0	0.0	10	7.0	0.6	N123K2-0600-0004-TF	
	.630	2.362			1.969	2.362	1.378	.000	145					
C6	16.0	65.0	1	C6-R/LF123K16-45065B	63	65.0	45.0	0.0	10	5.2	1.2	N123K2-0600-0004-TF		
	.630	2.559			2.480	2.559	1.772	.000	145					
C8	16.0	80.0	1	C8-R/LF123K16-42080B	80	80.0	42.0	0.0	10	4.0	2.2	N123K2-0600-GM		
					.630	3.150			3.150	3.150	1.654	.000	145	
	L	C5	13.0	60.0	1	C5-R/LF123L13-35060B	50	60.0	35.0	0.0	10	5.5	0.6	N123L2-0800-0008-TF
			.512	2.362			1.969	2.362	1.378	.000	145			
	C6	16.0	65.0	1	C6-R/LF123L16-45065B	63	65.0	45.0	0.0	10	5.5	1.2	N123L2-0800-0008-TF	
	.630	2.559			2.480	2.559	1.772	.000	145					
C8	25.0	80.0	1	C8-R/LF123L25-42080B	80	80.0	42.0	0.0	10	8.0	2.2	N123L2-0800-0008-TF		
	.984	3.150			3.150	3.150	1.654	.000	145					

SSC = Должен соответствовать индексу SSC пластины.

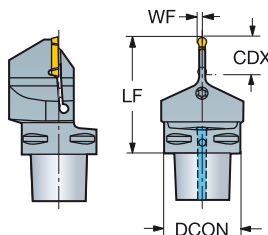
R = Правое исполнение, L = Левое исполнение



# Резцовые головки CoroCut® 1-2 для отрезки и обработки канавок

Закрепление пластин винтом

Coromant Capto® – Внутренний подвод СОЖ



SSC	CZC <sub>MS</sub>	CDX	OHX	CNSC	Код заказа	Размеры, мм, дюйм								MIID
						DCON	LF	WF	HF	CP BarPsi	Um	Kg		
G	C3	20.0	60.0	1	C3-NF123G20-00060B	32	60.0	2.0	0.0	10	5.0	0.3	N123G2-0400- RM	
		.787	2.362			1.260	2.362	.079	.000	145				
	C4	20.0	70.0	1	C4-NF123G20-00070B	40	70.0	2.0	0.0	10	5.0	0.5	N123G2-0400- RM	
		.787	2.756			1.575	2.756	.079	.000	145				
		C5	20.0	70.0	1	C5-NF123G20-00070B	50	70.0	2.0	0.0	10	5.0	0.7	N123G2-0400- RM
.787	2.756				1.969	2.756	.079	.000	145					
C6	20.0	75.0	1	C6-NF123G20-00075B	63	75.0	2.0	0.0	10	5.0	1.1	N123G2-0400- RM		
	.787	2.953			2.480	2.953	.079	.000	145					
	J	C4	25.0	77.0	1	C4-NF123J25-00077B	40	77.0	3.0	0.0	10	6.0	0.5	N123J2-0500-0004-TF
.984			3.032			1.575	3.032	.118	.000	145				
C5		25.0	77.0	1	C5-NF123J25-00077B	50	77.0	3.0	0.0	10	6.0	0.8	N123J2-0500-0004-TF	
		.984	3.032			1.969	3.032	.118	.000	145				
C6	25.0	82.0	1	C6-NF123J25-00082B	63	82.0	3.0	0.0	10	6.0	1.3	N123J2-0500-0004-TF		
	.984	3.228			2.480	3.228	.118	.000	145					

SSC = Должен соответствовать индексу SSC пластины.

N = Нейтральное исполнение



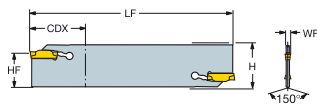


# Отрезные лезвия CoroCut® 1-2

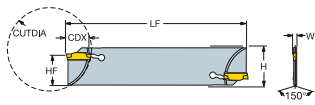
Пружинное закрепление пластин



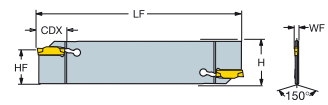
N123..A2



N123..A2 (C)



N123..A2 (S)

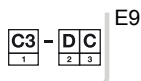


## Двусторонние отрезные лезвия

SSC	CZC <sub>MS</sub>	CDX	CUTDIA	OHX	CNCS	Код заказа	Размеры, мм, дюйм					MIID	
							H	LF	WF	HF	Kg		
D	21	15.0	30.0	30.0	0	N123D15-21A2	25.9	110.0	1.3	21.4	0.0	N123D2-0150-0002-CM	
			.591	1.181	1.181			1.020	4.331	.049	.843		
		25	15.0		55.0	0	N123D15-25A2	31.9	150.0	1.3	25.0	0.1	N123D2-0150-0002-CM
		.591		2.165			1.256	5.906	.049	.984			
E	21	15.0	30.0	30.0	0	N123E15-21A2	25.9	110.0	1.8	21.4	0.1	N123E2-0200-0002-CM	
			.591	1.181	1.181			1.020	4.331	.069	.843		
		25	20.0		55.0	0	N123E20-25A2	31.9	150.0	1.8	25.0	0.1	N123E2-0200-0002-CM
		.787		2.165			1.256	5.906	.069	.984			
F	21	30.0		30.0	0	N123F30-21A2	25.9	110.0	2.3	21.4	0.0	N123F2-0250-0002-CM	
			1.181		1.181			1.020	4.331	.089	.843		
		25	55.0		55.0	0	N123F55-25A2	31.9	150.0	2.3	25.0	0.1	N123F2-0250-0002-CM
		2.165		2.165			1.256	5.906	.089	.984			
G	21	30.0		30.0	0	N123G30-21A2	25.9	110.0	2.7	21.4	0.1	N123G2-0300-0003-TF	
			1.181		1.181			1.020	4.331	.105	.843		
		25	55.0		55.0	0	N123G55-25A2	31.9	150.0	2.3	25.0	0.1	N123G2-0300-0003-TF
		2.165		2.165			1.256	5.906	.089	.984			
H	25	55.0		55.0	0	N123H55-25A2	31.9	150.0	3.7	25.0	0.1	N123H2-0400-0004-TF	
			2.165		2.165			1.256	5.906	.145	.984		
J	25	55.0		55.0	0	N123J55-25A2	31.9	150.0	4.8	25.0	0.1	N123J2-0500-0002-CM	
			2.165		2.165			1.256	5.906	.187	.984		
K	25	55.0		55.0	0	N123K55-25A2	31.9	150.0	5.8	25.0	0.1	N123K2-0600-0004-CR	
			2.165		2.165			1.256	5.906	.226	.984		

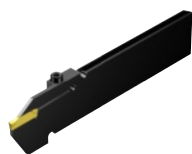
SSC = Должен соответствовать индексу SSC пластины.

N = Нейтральное исполнение

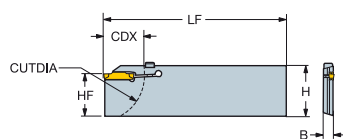


# Отрезные лезвия CoroCut® 1-2

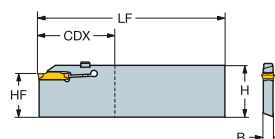
Закрепление пластин винтом



R/LF123..B1 (C)



R/LF123..B1 (S)



## Односторонние отрезные лезвия

SSC	CZC <sub>MS</sub>	CDX	CUTDIA	OHX	OHN	CNCS	Код заказа	Размеры, мм, дюйм						MIID
								H	LF	WF	HF			
E	21	20.0	40.0	45.0		0	R/LF123E20-21B1	25.9	110.0	7.3	21.4	3.3	0.2	N123E2-0200-0002-CM
		.787	1.575	1.772				1.020	4.331	.285	.843			N123E2-0200-0002-CM
		.984	1.969	1.772				1.256	5.906	.325	.984			N123E2-0200-0002-CM
F	21	25.0	50.0	45.0		0	R/LF123F25-21B1	25.9	110.0	7.0	21.4	3.3	0.2	N123F2-0250-0002-CM
		.984	1.969	1.772				1.020	4.331	.276	.843			N123F2-0250-0002-CM
		.984	1.969	1.772				1.256	5.906	.325	.984			N123F2-0250-0002-CM
G	21	30.0	60.0	51.0		0	R/LF123G30-21B1	25.9	110.0	6.9	21.4	4.5	0.2	N123G2-0300-0003-TF
		1.181	2.362	2.008				1.020	4.331	.270	.843			N123G2-0300-0003-TF
		.984	1.969	1.772				1.256	5.906	.328	.984			N123G2-0300-0003-TF
H	25	33.0	66.0	54.0		0	R/LF123G33-25B1	31.9	150.0	6.9	25.0	4.5	0.3	N123G2-0300-0003-TF
		1.299	2.598	2.126				1.256	5.906	.270	.984			N123H2-0400-0004-TF
		1.260	2.520	2.008				1.256	5.906	.328	.984			N123H2-0400-0004-TF
M	45	100.0		100.0	73.0	0	R/LF123M100-45B1	52.5	250.0	9.6	45.0	4.5	0.8	N123M1-1100-0008-GM
		3.937		3.937	2.874			2.067	9.843	.379	1.772			N123M1-1100-0008-GM
		93	120.0	120.0	83.0	0	R/LF123M120-93B1	101.6	300.0	9.6	93.5	4.5	1.9	N123M1-1100-0008-GM
R	93	120.0		120.0	83.0	0	R/LF123R120-93B1	101.6	300.0	13.1	93.5	4.5	1.9	N123R1-1500-0010-GR
		4.724		4.724	3.268			4.000	11.811	.379	3.680			N123R1-1500-0010-GR
		4.724		4.724	3.268			4.000	11.811	.514	3.680			N123R1-1500-0010-GR

SSC = Должен соответствовать индексу SSC пластины.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение



A7



E2



E19



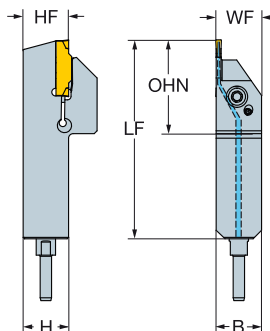
E9



# Державки CoroCut® 1-2 QS для отрезки и обработки канавок

Закрепление пластин винтом

Высокоточная подача СОЖ



## Метрическое исполнение

SSC	CZC <sub>MS</sub>	CDX	OHX	CNSC	Код заказа	Размеры, мм					CP Bar	Nm	Kg	MIID
						B	H	LF	WF	HF				
E	12 x 12	11.0	21	1	QS-R/LF123E11-1212BHP	12	12	70	12	12	80	2.5	0.1	N123E2-0200-0002-CM
	16 x 16	11.0	22	1	QS-R/LF123E11-1616BHP	16	16	70	16	16	80	2.5	0.2	N123E2-0200-0002-CM
	16 x 16	17.0	26	1	QS-R/LF123E17-1616BHP	16	16	70	16	16	80	2.5	0.2	N123E2-0200-0002-CM
F	12 x 12	15.0	20	1	QS-R/LF123F15-1212BHP	12	12	70	12	12	80	2.5	0.2	N123F2-0250-0002-CM
	16 x 16	17.0	26	1	QS-R/LF123F17-1616BHP	16	16	70	16	16	80	2.5	0.2	N123F2-0250-0002-CM
G	16 x 16	17.0	28	1	QS-R/LF123G17-1616BHP	16	16	70	16	16	80	2.5	0.2	N123G2-0300-0003-TF

## Дюймовое исполнение

SSC	CZC <sub>MS</sub>	CDX	OHX	CNSC	Код заказа	Размеры, дюйм					CP PSI	Ft/lbs	Lbs	MIID
						B	H	LF	WF	HF				
E	1/2 x 1/2	.433	.827	1	QS-R/LF123E043-08BHP	.500	.500	2.756	.506	.500	1160	1.8	.13	N123E2-0200-0002-CM
	5/8 x 5/8	.430	.887	1	QS-R/LF123E043-10BHP	.625	.625	2.756	.625	.625	1160	1.8	.51	N123E2-0200-0002-CM
	5/8 x 5/8	.669	1.024	1	QS-R/LF123E067-10BHP	.625	.625	2.756	.631	.625	1160	1.8	.33	N123E2-0200-0002-CM
F	1/2 x 1/2	.590	1.047	1	QS-R/LF123F059-08BHP	.500	.500	2.756	.500	.500	1160	1.8	.37	N123F2-0250-0002-CM
	5/8 x 5/8	.670	1.126	1	QS-R/LF123F067-10BHP	.625	.625	2.756	.625	.625	1160	1.8	.51	N123F2-0250-0002-CM
G	5/8 x 5/8	.670	1.126	1	QS-R/LF123G067-10BHP	.625	.625	2.756	.625	.625	1160	1.8	.51	N123G2-0300-0003-TF

SSC = Должен соответствовать индексу SSC пластины.

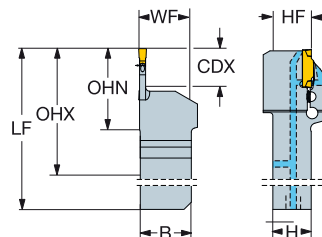
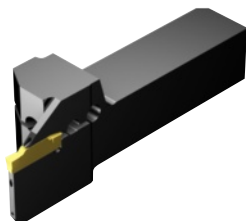
R = Правое исполнение, L = Левое исполнение



# Державки CoroCut® 1-2 QS для отрезки и обработки канавок

Пружинное закрепление пластин

Внутренний подвод СОЖ



## Метрическое исполнение

SSC	CZC <sub>MS</sub>	CDX	OHX	OHN	CNSC	Код заказа	Размеры, мм					CP Bar	CNT	Kg	MIID
							B	H	LF	WF	HF				
E	25 x 25	15.0	57	32	3	QS-R/LF123E15C2525E	25	25	116	25	25	150	G1/8	0.5	N123E2-0200-0002-CM
F	25 x 25	25.0	66	41	3	QS-R/LF123F20C2525E	25	25	125	25	25	150	G1/8	0.5	N123F2-0250-0002-CM
G	20 x 20	15.0	57	32	3	QS-R/LF123G15C2020E	20	20	101	22	20	150	G1/8	0.3	N123G2-0300-0003-TF
	25 x 25	15.0	57	32	3	QS-R/LF123G15C2525E	25	25	116	25	25	150	G1/8	0.5	N123G2-0300-0003-TF
H	25 x 25	20.0	62	37	3	QS-R/LF123G20C2525E	25	25	121	25	25	150	G1/8	0.5	N123G2-0300-0003-TF
	20 x 20	20.0	43	39	3	QS-R/LF123H20C2020E	20	20	108	20	20	150	G1/8	0.3	N123H2-0400-0004-TF
	25 x 25	20.0	61	36	3	QS-R/LF123H20C2525E	25	25	120	25	25	150	G1/8	0.5	N123H2-0400-0004-TF
J	25 x 25	25.0	66	41	3	QS-R/LF123H25C2525E	25	25	125	25	25	150	G1/8	0.5	N123H2-0400-0004-TF
	20 x 20	20.0	62	37	3	QS-R/LF123J20C2020E	20	20	106	24	20	150	G1/8	0.3	N123J2-0500-0004-TF
K	25 x 25	25.0	66	41	3	QS-R/LF123J25C2525E	25	25	125	25	25	150	G1/8	0.5	N123J2-0500-0004-TF
	25 x 25	25.0	66	41	3	QS-R/LF123K25C2525E	25	25	125	25	25	150	G1/8	0.5	N123K2-0600-0004-TF
L	25 x 25	32.0	73	48	3	QS-R/LF123L32C2525E	25	25	132	25	25	150	G1/8	0.5	N123L2-0800-0008-TF
M	25 x 25	32.0	74	49	3	QS-R/LF123M32C2525E	25	25	133	26	25	150	G1/8	0.6	N123M2-1000-0008-GM

## Дюймовое исполнение

SSC	CZC <sub>MS</sub>	CDX	OHX	OHN	CNSC	Код заказа	Размеры, дюйм					CP PSI	CNT	Lbs	MIID
							B	H	LF	WF	HF				
E	1 x 1	.630	2.288	1.303	3	QS-R/LF123E063C16E	1.000	1.000	4.610	1.020	1.000	2175	G1/8	1.04	N123E2-0200-0002-CM
F	1 x 1	.800	2.458	1.473	3	QS-R/LF123F080C16E	1.000	1.000	4.780	1.020	1.000	2175	G1/8	1.05	N123F2-0250-0002-CM
G	3/4 x 3/4	.630	2.347	1.362	3	QS-R/LF123G063C12E	.750	.750	4.079	.770	.750	2175	G1/8	.54	N123G2-0300-0003-TF
	1 x 1	.630	2.288	1.303	3	QS-R/LF123G063C16E	1.000	1.000	4.610	1.020	1.000	2175	G1/8	1.06	N123G2-0300-0003-TF
H	1 x 1	.800	2.458	1.473	3	QS-R/LF123G080C16E	1.000	1.000	4.780	1.020	1.000	2175	G1/8	1.07	N123G2-0300-0003-TF
	3/4 x 3/4	.800	2.521	1.537	3	QS-R/LF123H080C12E	.750	.750	4.254	.770	.750	2175	G1/8	.56	N123H2-0400-0004-TF
J	1 x 1	1.000	2.647	1.662	3	QS-R/LF123H100C16E	1.000	1.000	4.969	1.020	1.000	2175	G1/8	1.10	N123H2-0400-0004-TF
	3/4 x 3/4	.800	2.521	1.537	3	QS-R/LF123J080C12E	.750	.750	4.254	.770	.750	2175	G1/8	.57	N123J2-0500-0004-TF
K	1 x 1	1.000	2.647	1.662	3	QS-R/LF123J100C16E	1.000	1.000	4.969	1.020	1.000	2175	G1/8	1.12	N123J2-0500-0004-TF
	1 x 1	1.000	2.647	1.662	3	QS-R/LF123K100C16E	1.000	1.000	4.969	1.020	1.000	2175	G1/8	1.15	N123K2-0600-0004-TF
L	1 x 1	1.250	2.874	1.890	3	QS-R/LF123L125C16E	1.000	1.000	5.197	1.020	1.000	2175	G1/8	1.16	N123L2-0800-0008-TF
M	1 x 1	1.250	2.913	1.929	3	QS-R/LF123M125C16E	1.000	1.000	5.236	1.039	1.000	2175	G1/8	1.26	N123M2-1000-0008-GM

SSC = Должен соответствовать индексу SSC пластины.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение



A7



E6



E2



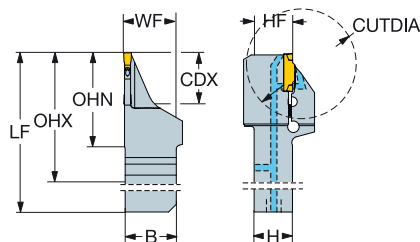
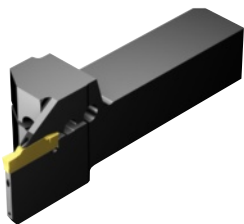
E19



# Державки CoroCut® 1-2 QS для отрезки и обработки канавок

Пружинное закрепление пластин

Внутренний подвод СОЖ



## Метрическое исполнение

SSC	CZC <sub>MS</sub>	CDX	CUTDI			CNSC	Код заказа	Размеры, мм						MIID		
			A	OHX	OHN			B	H	LF	WF	HF	CP Bar		kg	
E	20 x 20	20.0	40	62	37	3	QS-R/LF123E20C2020F	20	20	106	20	20	150	G1/8	0.3	N123E2-0200-0002-CM
F	20 x 20	20.0	40	62	37	3	QS-R/LF123F20C2020F	20	20	106	20	20	150	G1/8	0.3	N123F2-0250-0002-CM
G	20 x 20	20.0	40	62	37	3	QS-R/LF123G20C2020F	20	20	106	20	20	150	G1/8	0.3	N123G2-0300-0003-TF
H	20 x 20	25.0	50	67	42	3	QS-R/LF123H25C2020F	20	20	111	20	20	150	G1/8	0.3	N123H2-0400-0004-TF

## Дюймовое исполнение

SSC	CZC <sub>MS</sub>	CDX	CUTDI			CNSC	Код заказа	Размеры, дюйм						MIID		
			A	OHX	OHN			B	H	LF	WF	HF	CP PSI		Lbs	
E	3/4 x 3/4	.800	1.600	2.517	1.532	3	QS-R/LF123E080C12F	.750	.750	4.249	.770	.750	2175	G1/8	.55	N123E2-0200-0002-CM
F	3/4 x 3/4	.800	1.600	2.517	1.532	3	QS-R/LF123F080C12F	.750	.750	4.249	.770	.750	2175	G1/8	.55	N123F2-0250-0002-CM
G	3/4 x 3/4	.800	1.600	2.517	1.532	3	QS-R/LF123G080C12F	.750	.750	4.249	.770	.750	2175	G1/8	.56	N123G2-0300-0003-TF
H	3/4 x 3/4	1.000	2.000	2.721	1.737	3	QS-R/LF123H100C12F	.750	.750	4.454	.770	.750	2175	G1/8	.59	N123H2-0400-0004-TF

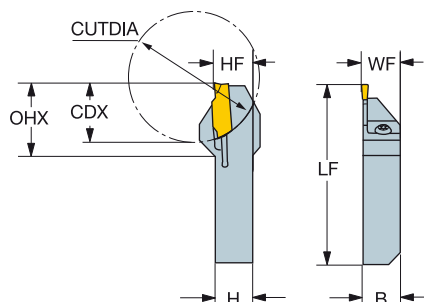
SSC = Должен соответствовать индексу SSC пластины.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение



# Державки CoroCut® 1-2 QS для отрезки и обработки канавок

Закрепление пластин винтом



## Метрическое исполнение

SSC	CZC <sub>MS</sub>	CDX	CUTDIA	OHX	CNCS	Код заказа	Размеры, мм					Nm	Kg	MIID
							B	H	LF	WF	HF			
D	16 x 16	8.0	16	19	0	QS-R/LF123D08-1616B	16	16	70	16	16	2.5	0.2	N123D2-0150-0002-CM
	10 x 10	10.0	20	18	0	QS-R/LF123D10-1010B	10	10	70	10	10	2.5	0.1	N123D2-0150-0002-CM
	12 x 12	11.0	22	20	0	QS-R/LF123D11-1212B	12	12	70	12	12	2.5	0.2	N123D2-0150-0002-CM
	16 x 16	17.0	34	28	0	QS-R/LF123D17-1616B	16	16	70	16	16	2.5	0.2	N123D2-0150-0002-CM
E	10 x 10	10.0	20	21	0	QS-R/LF123E10-1010B	10	10	70	10	10	2.5	0.1	N123E2-0200-0002-CM
	12 x 12	11.0	22	21	0	QS-R/LF123E11-1212B	12	12	70	12	12	2.5	0.1	N123E2-0200-0002-CM
	16 x 16	11.0	22	22	0	QS-R/LF123E11-1616B	16	16	70	16	16	2.5	0.2	N123E2-0200-0002-CM
	16 x 16	17.0	34	26	0	QS-R/LF123E17-1616B	16	16	70	16	16	2.5	0.1	N123E2-0200-0002-CM
F	10 x 10	10.0	20	21	0	QS-R/LF123F10-1010B	10	10	70	10	10	2.5	0.1	N123F2-0250-0002-CM
	12 x 12	15.0	30	20	0	QS-R/LF123F15-1212B	12	12	70	12	12	2.5	0.2	N123F2-0250-0002-CM
	16 x 16	17.0	34	26	0	QS-R/LF123F17-1616B	16	16	70	16	16	2.5	0.1	N123F2-0250-0002-CM
G	16 x 16	17.0	34	28	0	QS-R/LF123G17-1616B	16	16	70	16	16	2.5	0.2	N123G2-0300-0003-TF

## Дюймовое исполнение

SSC	CZC <sub>MS</sub>	CDX	CUTDIA	OHX	CNCS	Код заказа	Размеры, дюйм					Ft/lbs	Lbs	MIID
							B	H	LF	WF	HF			
D	3/8 x 3/8	.375	.787	.709	0	QS-R/LF123D039-06B	.375	.375	2.756	.381	.375	1.8	.11	N123D2-0150-0002-CM
	1/2 x 1/2	.433	.866	.787	0	QS-R/LF123D043-08B	.500	.500	2.756	.506	.500	1.8	.44	N123D2-0150-0002-CM
	5/8 x 5/8	.320	.640	.777	0	QS-R/LF123D032-10B	.625	.625	2.756	.625	.625	1.8	.51	N123D2-0150-0002-CM
	5/8 x 5/8	.670	1.340	1.127	0	QS-R/LF123D067-10B	.625	.625	2.756	.625	.625	1.8	.51	N123D2-0150-0002-CM
E	3/8 x 3/8	.394	.787	.827	0	QS-R/LF123E039-06B	.375	.375	2.756	.381	.375	1.8	.11	N123E2-0200-0002-CM
	1/2 x 1/2	.433	.866	.827	0	QS-R/LF123E043-08B	.500	.500	2.756	.506	.500	1.8	.13	N123E2-0200-0002-CM
	5/8 x 5/8	.430	.860	.887	0	QS-R/LF123E043-10B	.625	.625	2.756	.625	.625	1.8	.51	N123E2-0200-0002-CM
	5/8 x 5/8	.669	1.338	1.024	0	QS-R/LF123E067-10B	.625	.625	2.756	.631	.625	1.8	.30	N123E2-0200-0002-CM
F	3/8 x 3/8	.390	.780	.847	0	QS-R/LF123F039-06B	.375	.375	2.756	.375	.375	1.8	.24	N123F2-0250-0002-CM
	1/2 x 1/2	.590	1.180	1.047	0	QS-R/LF123F059-08B	.500	.500	2.756	.500	.500	1.8	.37	N123F2-0250-0002-CM
G	5/8 x 5/8	.670	1.340	1.126	0	QS-R/LF123G067-10B	.625	.625	2.756	.625	.625	1.8	.51	N123G2-0300-0003-TF

SSC = Должен соответствовать индексу SSC пластины.

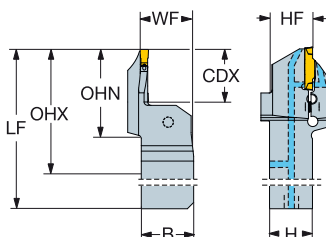
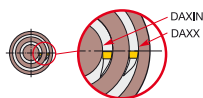
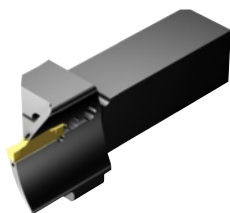
R = Правое исполнение, L = Левое исполнение



# Державки CoroCut® 1-2 QS для обработки торцевых канавок

Пружинное закрепление пластин

Внутренний подвод СОЖ



## Метрическое исполнение

SSC	CZC <sub>MS</sub>	CDX	DAXIN	DAXX	OHX	OHN	CNSC	Код заказа	Размеры, мм					CP Bar	CNT	Kg	MIID
									B	H	LF	WF	HF				
G	20 x 20	14.0	28	44	51	31	3	QS-R/LF123G14C2020E-034B	20	20	100	100	20	150		0.3	N123G2-0300-0003-TF
	20 x 20	14.0	32	48	51	31	3	QS-R/LF123G14C2020E-038B	20	20	100	100	20	150		0.3	N123G2-0300-0003-TF
	20 x 20	14.0	36	60	51	31	3	QS-R/LF123G14C2020E-042B	20	20	100	100	20	150		0.3	N123G2-0300-0003-TF
	20 x 20	14.0	48	75	51	31	3	QS-R/LF123G14C2020E-054B	20	20	100	100	20	150		0.3	N123G2-0300-0003-TF
	20 x 20	14.0	61	100	51	31	3	QS-R/LF123G14C2020E-067B	20	20	100	100	20	150		0.3	N123G2-0300-0003-TF
	20 x 20	14.0	84	160	51	31	3	QS-R/LF123G14C2020E-090B	20	20	100	100	20	150		0.3	N123G2-0300-0003-TF
	20 x 20	14.0	124	160	51	31	3	QS-R/LF123G14C2020E-130B	20	20	100	100	20	150		0.3	N123G2-0300-0003-TF
	25 x 25	20.0	42	60	62	37	3	QS-R/LF123G20C2525E-042B	25	25	121	25	25	150	G1/8	0.5	N123G2-0300-0003-TF
	25 x 25	20.0	54	75	62	37	3	QS-R/LF123G20C2525E-054B	25	25	121	25	25	150	G1/8	0.5	N123G2-0300-0003-TF
	25 x 25	20.0	67	100	62	37	3	QS-R/LF123G20C2525E-067B	25	25	121	25	25	150	G1/8	0.5	N123G2-0300-0003-TF
25 x 25	20.0	90	160	62	37	3	QS-R/LF123G20C2525E-090B	25	25	121	25	25	150	G1/8	0.5	N123G2-0300-0003-TF	
25 x 25	20.0	130	160	62	37	3	QS-R/LF123G20C2525E-130B	25	25	121	25	25	150	G1/8	0.5	N123G2-0300-0003-TF	
H	20 x 20	20.0	32	60	59	39	3	QS-R/LF123H20C2020E-040B	20	20	108	108	20	150		0.3	N123H2-0400-0004-TF
	20 x 20	20.0	44	72	59	39	3	QS-R/LF123H20C2020E-052B	20	20	108	108	20	150		0.3	N123H2-0400-0004-TF
	20 x 20	20.0	56	100	59	39	3	QS-R/LF123H20C2020E-064B	20	20	108	108	20	150		0.3	N123H2-0400-0004-TF
	20 x 20	20.0	84	140	59	39	3	QS-R/LF123H20C2020E-092B	20	20	108	108	20	150		0.3	N123H2-0400-0004-TF
	20 x 20	20.0	124	230	59	39	3	QS-R/LF123H20C2020E-132B	20	20	108	108	20	150		0.3	N123H2-0400-0004-TF
	25 x 25	25.0	64	100	67	42	3	QS-R/LF123H25C2525E-064B	25	25	126	25	25	150	G1/8	0.5	N123H2-0400-0004-TF
	25 x 25	25.0	92	140	67	42	3	QS-R/LF123H25C2525E-092B	25	25	126	25	25	150	G1/8	0.5	N123H2-0400-0004-TF
	25 x 25	25.0	132	230	67	42	3	QS-R/LF123H25C2525E-132B	25	25	126	25	25	150	G1/8	0.5	N123H2-0400-0004-TF
	25 x 25	25.0	220	500	67	42	3	QS-R/LF123H25C2525E-220B	25	25	126	25	25	150	G1/8	0.5	N123H2-0400-0004-TF
	25 x 25	25.0	300	800	67	42	3	QS-R/LF123H25C2525E-300B	25	25	126	25	25	150	G1/8	0.5	N123H2-0400-0004-TF
J	25 x 25	20.0	30	70	62	37	3	QS-R/LF123J20C2525E-040B	25	25	121	121	25	150	G1/8	0.3	N123J2-0500-0004-TF
	25 x 25	25.0	50	95	67	42	3	QS-R/LF123J25C2525E-060B	25	25	126	126	25	150	G1/8	0.5	N123J2-0500-0004-TF
	25 x 25	25.0	75	130	67	42	3	QS-R/LF123J25C2525E-085B	25	25	126	126	25	150	G1/8	0.5	N123J2-0500-0004-TF
	25 x 25	25.0	110	180	67	42	3	QS-R/LF123J25C2525E-120B	25	25	126	126	25	150	G1/8	0.5	N123J2-0500-0004-TF
	25 x 25	25.0	165	500	67	42	3	QS-R/LF123J25C2525E-175B	25	25	126	126	25	150	G1/8	0.5	N123J2-0500-0004-TF
K	25 x 25	20.0	28	70	62	37	3	QS-R/LF123K20C2525E-040B	25	25	121	121	25	150	G1/8	0.5	N123K2-0600-0004-TF
	25 x 25	25.0	46	100	67	42	3	QS-R/LF123K25C2525E-058B	25	25	126	126	25	150	G1/8	0.5	N123K2-0600-0004-TF
	25 x 25	25.0	76	180	67	42	3	QS-R/LF123K25C2525E-088B	25	25	126	126	25	150	G1/8	0.5	N123K2-0600-0004-TF
	25 x 25	25.0	156	400	67	42	3	QS-R/LF123K25C2525E-168B	25	25	126	126	25	150	G1/8	0.5	N123K2-0600-0004-TF
	25 x 25	25.0	208	500	67	42	3	QS-R/LF123K25C2525E-220B	25	25	126	126	25	150	G1/8	0.5	N123K2-0600-0004-TF
L	25 x 25	25.0	34	80	67	42	3	QS-R/LF123L25C2525E-050B	25	25	126	126	25	150	G1/8	0.5	N123L2-0800- CM
	25 x 25	28.0	59	150	70	45	3	QS-R/LF123L28C2525E-075B	25	25	129	129	25	150	G1/8	0.5	N123L2-0800- CM
	25 x 25	28.0	124	400	70	45	3	QS-R/LF123L28C2525E-140B	25	25	129	129	25	150	G1/8	0.5	N123L2-0800- CM

SSC = Должен соответствовать индексу SSC пластины.

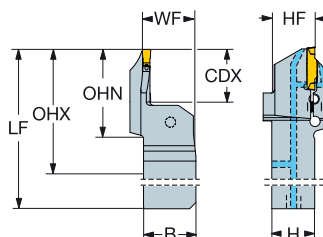
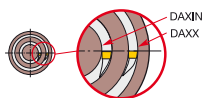
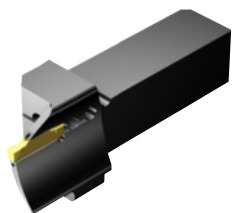
R = Правое исполнение, L = Левое исполнение



# Державки CoroCut® 1-2 QS для обработки торцевых канавок

Пружинное закрепление пластин

Внутренний подвод СОЖ



## Дюймовое исполнение

SSC	CZC <sub>MS</sub>	CDX	DAXIN	DAXX	OHX	OHN	CNSC	Код заказа	Размеры, дюйм							MIID	
									B	H	LF	WF	HF	CP PSI	CNT		Lbs
G	3/4 x 3/4	.550	1.102	1.732	2.214	1.464	3	QS-R/LF123G055C12E-034B	.750	.750	3.971	3.971	.750	2175	.60	N123G2-0300-0003-TF	
	3/4 x 3/4	.550	1.259	1.890	2.214	1.464	3	QS-R/LF123G055C12E-038B	.750	.750	3.971	3.971	.750	2175	.60	N123G2-0300-0003-TF	
	3/4 x 3/4	.550	1.417	2.362	2.214	1.464	3	QS-R/LF123G055C12E-042B	.750	.750	3.971	3.971	.750	2175	.58	N123G2-0300-0003-TF	
	3/4 x 3/4	.550	1.889	2.953	2.214	1.464	3	QS-R/LF123G055C12E-054B	.750	.750	3.971	3.971	.750	2175	.58	N123G2-0300-0003-TF	
	3/4 x 3/4	.550	2.401	3.937	2.214	1.464	3	QS-R/LF123G055C12E-067B	.750	.750	3.971	3.971	.750	2175	.57	N123G2-0300-0003-TF	
	3/4 x 3/4	.550	3.307	6.299	2.214	1.464	3	QS-R/LF123G055C12E-090B	.750	.750	3.971	3.971	.750	2175	.57	N123G2-0300-0003-TF	
	3/4 x 3/4	.550	4.881	6.299	2.214	1.464	3	QS-R/LF123G055C12E-130B	.750	.750	3.971	3.971	.750	2175	.56	N123G2-0300-0003-TF	
	1 x 1	.750	1.653	2.362	2.505	1.505	3	QS-R/LF123G075C16E-042B	1.000	1.000	4.812	1.020	1.000	2175	G1/8	1.03	N123G2-0300-0003-TF
	1 x 1	.750	2.125	2.953	2.505	1.505	3	QS-R/LF123G075C16E-054B	1.000	1.000	4.812	1.020	1.000	2175	G1/8	1.03	N123G2-0300-0003-TF
	1 x 1	.750	2.637	3.937	2.505	1.505	3	QS-R/LF123G075C16E-067B	1.000	1.000	4.812	1.020	1.000	2175	G1/8	1.03	N123G2-0300-0003-TF
	1 x 1	.800	3.543	6.299	2.505	1.505	3	QS-R/LF123G080C16E-090B	1.000	1.000	4.812	1.020	1.000	2175	G1/8	1.06	N123G2-0300-0003-TF
	1 x 1	.800	5.118	6.299	2.505	1.505	3	QS-R/LF123G080C16E-130B	1.000	1.000	4.812	1.020	1.000	2175	G1/8	1.06	N123G2-0300-0003-TF
H	3/4 x 3/4	.800	1.259	2.362	2.376	1.626	3	QS-R/LF123H080C12E-040B	.750	.750	4.341	4.341	.750	2175	.62	N123H2-0400-0004-TF	
	3/4 x 3/4	.800	1.732	2.835	2.376	1.626	3	QS-R/LF123H080C12E-052B	.750	.750	4.341	4.341	.750	2175	.62	N123H2-0400-0004-TF	
	3/4 x 3/4	.800	2.204	3.937	2.376	1.626	3	QS-R/LF123H080C12E-064B	.750	.750	4.341	4.341	.750	2175	.61	N123H2-0400-0004-TF	
	3/4 x 3/4	.800	3.307	5.512	2.376	1.626	3	QS-R/LF123H080C12E-092B	.750	.750	4.341	4.341	.750	2175	.60	N123H2-0400-0004-TF	
	3/4 x 3/4	.800	4.881	9.055	2.376	1.626	3	QS-R/LF123H080C12E-132B	.750	.750	4.341	4.341	.750	2175	.60	N123H2-0400-0004-TF	
	1 x 1	1.000	2.519	3.937	2.702	1.702	3	QS-R/LF123H100C16E-064B	1.000	1.000	5.009	1.020	1.000	2175	G1/8	1.10	N123H2-0400-0004-TF
	1 x 1	1.000	3.622	5.512	2.702	1.702	3	QS-R/LF123H100C16E-092B	1.000	1.000	5.009	1.020	1.000	2175	G1/8	1.10	N123H2-0400-0004-TF
	1 x 1	1.000	5.196	9.055	2.702	1.702	3	QS-R/LF123H100C16E-132B	1.000	1.000	5.009	1.020	1.000	2175	G1/8	1.10	N123H2-0400-0004-TF
	1 x 1	1.000	8.661	19.685	2.702	1.702	3	QS-R/LF123H100C16E-220B	1.000	1.000	5.009	1.020	1.000	2175	G1/8	1.10	N123H2-0400-0004-TF
	1 x 1	1.000	11.811	31.496	2.702	1.702	3	QS-R/LF123H100C16E-300B	1.000	1.000	5.009	1.020	1.000	2175	G1/8	1.10	N123H2-0400-0004-TF
J	1 x 1	1.000	1.968	3.740	2.702	1.702	3	QS-R/LF123J100C16E-060B	1.000	1.000	5.009	5.009	1.000	2175	G1/8	1.12	N123J2-0500-0004-TF
	1 x 1	1.000	2.952	5.118	2.702	1.702	3	QS-R/LF123J100C16E-085B	1.000	1.000	5.009	5.009	1.000	2175	G1/8	1.12	N123J2-0500-0004-TF
	1 x 1	1.000	4.330	7.087	2.702	1.702	3	QS-R/LF123J100C16E-120B	1.000	1.000	5.009	5.009	1.000	2175	G1/8	1.12	N123J2-0500-0004-TF
	1 x 1	1.000	6.496	19.685	2.702	1.702	3	QS-R/LF123J100C16E-175B	1.000	1.000	5.009	5.009	1.000	2175	G1/8	1.10	N123J2-0500-0004-TF
K	1 x 1	.800	1.102	2.756	2.505	1.505	3	QS-R/LF123K080C16E-040B	1.000	1.000	4.812	4.812	1.000	2175	G1/8	1.14	N123K2-0600-0004-TF
	1 x 1	1.000	1.811	3.937	2.702	1.702	3	QS-R/LF123K100C16E-058B	1.000	1.000	5.009	5.009	1.000	2175	G1/8	1.15	N123K2-0600-0004-TF
	1 x 1	1.000	2.992	7.087	2.702	1.702	3	QS-R/LF123K100C16E-088B	1.000	1.000	5.009	5.009	1.000	2175	G1/8	1.14	N123K2-0600-0004-TF
	1 x 1	1.000	6.141	15.748	2.702	1.702	3	QS-R/LF123K100C16E-168B	1.000	1.000	5.009	5.009	1.000	2175	G1/8	1.14	N123K2-0600-0004-TF
	1 x 1	1.000	8.188	19.685	2.702	1.702	3	QS-R/LF123K100C16E-220B	1.000	1.000	5.009	5.009	1.000	2175	G1/8	1.13	N123K2-0600-0004-TF
L	1 x 1	1.000	1.338	3.150	2.702	1.702	3	QS-R/LF123L100C16E-050B	1.000	1.000	5.009	5.009	1.000	2175	G1/8	1.15	N123L2-0800- CM
	1 x 1	1.100	2.322	5.906	2.787	1.787	3	QS-R/LF123L110C16E-075B	1.000	1.000	5.094	5.094	1.000	2175	G1/8	1.14	N123L2-0800- CM
	1 x 1	1.100	4.881	15.748	2.787	1.787	3	QS-R/LF123L110C16E-140B	1.000	1.000	5.094	5.094	1.000	2175	G1/8	1.14	N123L2-0800- CM

SSC = Должен соответствовать индексу SSC пластины.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение



A7



E2



E19

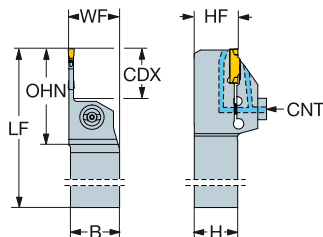
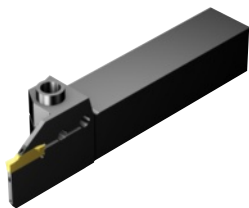




# Державки CoroCut® 1-2 для отрезки и обработки канавок

Пружинное закрепление пластин

Внутренний подвод СОЖ



## Метрическое исполнение

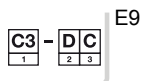
SSC	CZC <sub>MS</sub>	CDX	OHX	CNSC	Код заказа	Размеры, мм						CP Bar	CNT	Kg	MIID
						B	H	LF	WF	HF					
K	32 x 32	25.0	48	2	R/LF123K25C3232E	32	32	170	33	32	150	G1/8	1.1	N123K2-0600-0004-TF	
L	32 x 32	32.0	55	2	R/LF123L32C3232E	32	32	170	33	32	150	G1/8	1.1	N123L2-0800-0008-TF	
M	32 x 32	32.0	56	2	R/LF123M32C3232E	32	32	170	33	32	150	G1/8	1.1	N123M2-1000-0008-GM	

## Дюймовое исполнение

SSC	CZC <sub>MS</sub>	CDX	OHX	CNSC	Код заказа	Размеры, дюйм						CP PSI	CNT	Lbs	MIID
						B	H	LF	WF	HF					
K	1 1/4 x 1 1/4	1.000	1.938	2	R/LF123K100C20E	1.250	1.250	6.961	1.277	1.250	2175	G1/8	2.61	N123K2-0600-0004-TF	
L	1 1/4 x 1 1/4	1.250	2.173	2	R/LF123L125C20E	1.250	1.250	6.953	1.318	1.250	2175	G1/8	2.52	N123L2-0800-0008-TF	
M	1 1/4 x 1 1/4	1.250	2.211	2	R/LF123M125C20E	1.250	1.250	6.953	1.318	1.250	2175	G1/8	2.61	N123M2-1000-0008-GM	

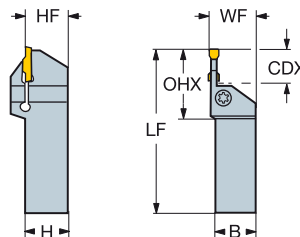
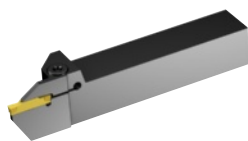
SSC = Должен соответствовать индексу SSC пластины.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение



# Державки CoroCut® 1-2 для отрезки и обработки канавок

Закрепление пластин винтом

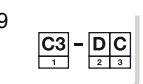


## Метрическое исполнение

SSC	CZC <sub>MS</sub>	CDX	OHX	CNSC	Код заказа	Размеры, мм						Nm	Kg	MIID
						B	H	LF	WF	HF				
D	12 x 12	8.0	25	0	R/LF123D08-1212B	12	12	125	13	12	2.5	0.1	N123D2-0150-0002-CM	
	16 x 16	8.0	25	0	R/LF123D08-1616B	16	16	100	17	16	2.5	0.2	N123D2-0150-0002-CM	
	20 x 20	8.0	25	0	R/LF123D08-2020B	20	20	125	21	20	2.5	0.3	N123D2-0150-0002-CM	
	25 x 25	8.0	25	0	R/LF123D08-2525B	25	25	150	26	25	2.5	0.7	N123D2-0150-0002-CM	
	16 x 16	15.0	33	0	R/LF123D15-1616B	16	16	100	17	16	3.5	0.1	N123D2-0150-0002-CM	
	20 x 20	15.0	33	0	R/LF123D15-2020B	20	20	125	21	20	3.5	0.3	N123D2-0150-0002-CM	
	25 x 25	15.0	33	0	R/LF123D15-2525B	25	25	150	26	25	3.5	0.7	N123D2-0150-0002-CM	
E	12 x 12	8.0	25	0	R/LF123E08-1212B	12	12	125	13	12	2.5	0.1	N123E2-0200-0002-CM	
	16 x 16	8.0	25	0	R/LF123E08-1616B	16	16	125	17	16	2.5	0.6	N123E2-0200-0002-CM	
	20 x 20	8.0	25	0	R/LF123E08-2020B	20	20	125	21	20	2.5	0.3	N123E2-0200-0002-CM	
	25 x 25	8.0	25	0	R/LF123E08-2525B	25	25	150	26	25	2.5	0.7	N123E2-0200-0002-CM	
	12 x 12	12.0	30	0	R/LF123E12-1212B	12	12	125	13	12	3.5	0.1	N123E2-0200-0002-CM	
	16 x 16	15.0	33	0	R/LF123E15-1616B	16	16	125	17	16	4.0	0.1	N123E2-0200-0002-CM	
	20 x 20	15.0	33	0	R/LF123E15-2020B	20	20	125	21	20	4.0	0.3	N123E2-0200-0002-CM	
	25 x 25	15.0	33	0	R/LF123E15-2525B	25	25	150	26	25	4.0	0.7	N123E2-0200-0002-CM	
F	12 x 12	10.0	29	0	R/LF123F10-1212B	12	12	125	13	12	3.0	0.1	N123F2-0250-0002-CM	
	16 x 16	10.0	29	0	R/LF123F10-1616B	16	16	125	17	16	3.0	0.6	N123F2-0250-0002-CM	
	20 x 20	10.0	29	0	R/LF123F10-2020B	20	20	125	21	20	3.0	0.3	N123F2-0250-0002-CM	
	25 x 25	10.0	29	0	R/LF123F10-2525B	25	25	150	26	25	3.0	0.7	N123F2-0250-0002-CM	
	16 x 16	20.0	22	0	R/LF123F20-1616B	16	16	125	17	16	4.0	0.2	N123F2-0250-0002-CM	
	20 x 20	20.0	22	0	R/LF123F20-2020B	20	20	125	21	20	4.0	0.3	N123F2-0250-0002-CM	
	25 x 25	20.0	22	0	R/LF123F20-2525B	25	25	150	26	25	4.0	0.7	N123F2-0250-0002-CM	
	32 x 25	20.0	40	0	R/LF123F20-3225B	25	32	170	26	32	4.0	0.9	N123F2-0250-0002-CM	
G	16 x 16	10.0	22	0	R/LF123G10-1616B	16	16	125	17	16	3.5	0.1	N123G2-0300-0003-TF	
	20 x 20	10.0	22	0	R/LF123G10-2020B	20	20	125	21	20	3.5	0.3	N123G2-0300-0003-TF	
	25 x 25	10.0	22	0	R/LF123G10-2525B	25	25	150	26	25	3.5	0.7	N123G2-0300-0003-TF	
	32 x 25	10.0	30	0	R/LF123G10-3225B	25	32	170	26	32	3.5	0.9	N123G2-0300-0003-TF	
	12 x 12	12.0	22	0	R/LF123G12-1212B	12	12	125	13	12	3.5	0.1	N123G2-0300-0003-TF	
	16 x 16	20.0	41	0	R/LF123G20-1616B	16	16	125	17	16	5.0	0.6	N123G2-0300-0003-TF	
	20 x 20	20.0	41	0	R/LF123G20-2020B	20	20	125	21	20	5.0	0.4	N123G2-0300-0003-TF	
	25 x 25	20.0	41	0	R/LF123G20-2525B	25	25	150	26	25	5.0	0.7	N123G2-0300-0003-TF	
	32 x 25	20.0	41	0	R/LF123G20-3225B	25	32	170	26	32	5.0	0.9	N123G2-0300-0003-TF	
	32 x 32	20.0	41	0	R/LF123G20-3232B	32	32	170	33	32	5.0	1.1	N123G2-0300-0003-TF	
H	16 x 16	13.0	34	0	R/LF123H13-1616B	16	16	125	17	16	4.5	0.6	N123H2-0400-0004-TF	
	20 x 20	13.0	34	0	R/LF123H13-2020BM	20	20	125	21	20	4.5	0.4	N123H2-0400-0004-TF	
	25 x 25	13.0	34	0	R/LF123H13-2525BM	25	25	150	26	25	4.5	0.7	N123H2-0400-0004-TF	
	32 x 25	13.0	34	0	R/LF123H13-3225BM	25	32	170	26	32	4.5	0.9	N123H2-0400-0004-TF	
	32 x 32	13.0	34	0	R/LF123H13-3232BM	32	32	170	33	32	4.5	1.4	N123H2-0400-0004-TF	
	16 x 16	25.0	47	0	R/LF123H25-1616B	16	16	125	17	16	7.0	0.6	N123H2-0400-0004-TF	
	20 x 20	25.0	47	0	R/LF123H25-2020BM	20	20	125	21	20	7.0	0.4	N123H2-0400-0004-TF	
	25 x 25	25.0	47	0	R/LF123H25-2525BM	25	25	150	26	25	7.0	0.7	N123H2-0400-0004-TF	
	32 x 25	25.0	47	0	R/LF123H25-3225BM	25	32	170	26	32	7.0	0.9	N123H2-0400-0004-TF	
	32 x 32	25.0	47	0	R/LF123H25-3232BM	32	32	170	33	32	7.0	1.1	N123H2-0400-0004-TF	

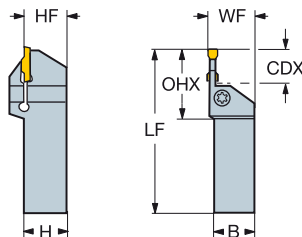
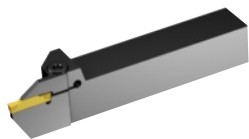
SSC = Должен соответствовать индексу SSC пластины.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение



# Державки CoroCut® 1-2 для отрезки и обработки канавок

Закрепление пластин винтом



## Метрическое исполнение

SSC	CZC <sub>MS</sub>	CDX	OHX	CN5C	Код заказа	Размеры, мм					Nm	Kg	MIID
						B	H	LF	WF	HF			
J	20 x 20	13.0	34	0	R/LF123J13-2020BM	20	20	125	21	20	5.0	0.4	N123J2-0500-0002-CM
	25 x 25	13.0	34	0	R/LF123J13-2525BM	25	25	150	26	25	5.0	0.7	N123J2-0500-0002-CM
	32 x 25	13.0	34	0	R/LF123J13-3225BM	25	32	170	26	32	5.0	0.9	N123J2-0500-0002-CM
	32 x 32	13.0	34	0	R/LF123J13-3232BM	32	32	170	33	32	5.0	1.4	N123J2-0500-0002-CM
	25 x 25	22.0	30	0	R/LF123J22-2525B	25	25	150	26	25	6.0	0.7	N123J2-0500-0004-TF
	25 x 25	32.0	57	0	R/LF123J32-2525BM	25	25	150	26	25	7.5	0.7	N123J2-0500-0002-CM
K	32 x 25	32.0	57	0	R/LF123J32-3225BM	25	32	170	26	32	7.5	0.9	N123J2-0500-0002-CM
	32 x 32	32.0	57	0	R/LF123J32-3232BM	32	32	170	33	32	7.5	0.1	N123J2-0500-0002-CM
	25 x 25	16.0	39	0	R/LF123K16-2525BM	25	25	150	26	25	5.5	0.7	N123K2-0600-0004-TF
	32 x 25	16.0	39	0	R/LF123K16-3225BM	25	32	170	26	32	5.5	0.9	N123K2-0600-0004-TF
	32 x 32	16.0	39	0	R/LF123K16-3232BM	32	32	170	33	32	5.5	1.4	N123K2-0600-0004-TF
	25 x 25	32.0	58	0	R/LF123K32-2525BM	25	25	150	26	25	7.5	0.7	N123K2-0600-0004-TF
L	32 x 25	32.0	58	0	R/LF123K32-3225BM	25	32	170	26	32	7.5	0.9	N123K2-0600-0004-TF
	32 x 32	32.0	58	0	R/LF123K32-3232BM	32	32	170	33	32	7.5	1.1	N123K2-0600-0004-TF
	25 x 25	16.0	41	0	R/LF123L16-2525BM	25	25	150	26	25	6.5	0.7	N123L2-0800-0008-TF
	25 x 25	25.0	52	0	R/LF123L25-2525BM	25	25	150	26	25	7.0	0.7	N123L2-0800-0008-TF
	32 x 25	25.0	52	0	R/LF123L25-3225BM	25	32	170	26	32	7.0	0.9	N123L2-0800-0008-TF
	32 x 25	32.0	60	0	R/LF123L32-3225BM	25	32	170	26	32	7.5	0.9	N123L2-0800-0008-TF
M	32 x 32	32.0	60	0	R/LF123L32-3232BM	32	32	170	33	32	7.5	1.1	N123L2-0800-0008-TF
	32 x 32	32.0	63	0	R/LF123M32-3232B	32	32	250	34	32	9.0	2.9	N123M1-1100-0008-GM
	40 x 40	32.0	63	0	R/LF123M32-4040B	40	40	250	42	40	9.0	2.5	N123M1-1100-0008-GM
R	40 x 40	50.0	63	0	R/LF123M50-4040B	40	40	250	42	40	4.5	2.9	N123M1-1100-0008-GM
	32 x 32	32.0	71	0	R/LF123R32-3232B	32	32	250	34	32	10.0	2.9	N123R1-1500-0010-GR
	40 x 40	32.0	71	0	R/LF123R32-4040B	40	40	250	42	40	10.0	2.5	N123R1-1500-0010-GR
	40 x 40	50.0	71	0	R/LF123R50-4040B	40	40	250	42	40	4.5	2.9	N123R1-1500-0010-GR

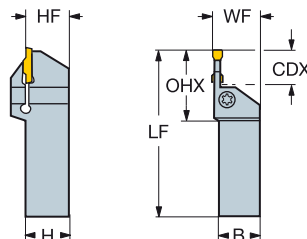
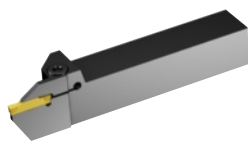
SSC = Должен соответствовать индексу SSC пластины.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение



# Державки CoroCut® 1-2 для отрезки и обработки канавок

Закрепление пластин винтом

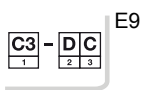
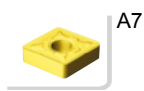


## Дюймовое исполнение

SSC	CZC <sub>MS</sub>	CDX	OHX	CNSC	Код заказа	Размеры, дюйм						Ft/lbs	Lbs	MIID
						B	H	LF	WF	HF				
D	1/2 x 1/2	.315	1.000	0	R/LF123D032-08B	.500	.500	4.500	.512	.500	1.8	.44	N123D2-0150-0002-CM	
	5/8 x 5/8	.320	1.000	0	RF123D032-10B	.625	.625	4.500	.670	.625	1.8	.62	N123D2-0150-0002-CM	
	5/8 x 5/8	.590	1.320	0	RF123D059-10B	.625	.625	4.500	.670	.625	2.6	.57	N123D2-0150-0002-CM	
	3/4 x 3/4	.320	1.000	0	R/LF123D032-12B	.750	.750	4.500	.825	.750	1.8	.77	N123D2-0150-0002-CM	
	3/4 x 3/4	.590	1.320	0	R/LF123D059-12B	.750	.750	4.500	.827	.750	2.6	.76	N123D2-0150-0002-CM	
	1 x 1	.320	1.000	0	R/LF123D032-16B	1.000	1.000	5.000	1.028	1.000	1.8	2.20	N123D2-0150-0002-CM	
1 x 1	.590	1.320	0	R/LF123D059-16B	1.000	1.000	6.000	1.028	1.000	2.6	2.20	N123D2-0150-0002-CM		
E	1/2 x 1/2	.320	1.004	0	R/LF123E032-08B	.500	.500	4.500	.512	.500	1.8	.66	N123E2-0200-0002-CM	
	1/2 x 1/2	.590	1.319	0	R/LF123E059-08B	.500	.500	4.500	.512	.500	3.0	.29	N123E2-0200-0002-CM	
	5/8 x 5/8	.320	1.004	0	R/LF123E032-10B	.625	.625	4.500	.669	.625	1.8	.57	N123E2-0200-0002-CM	
	5/8 x 5/8	.590	1.319	0	R/LF123E059-10B	.625	.625	4.500	.669	.625	3.0	.44	N123E2-0200-0002-CM	
	3/4 x 3/4	.320	1.004	0	R/LF123E032-12B	.750	.750	4.500	.827	.750	1.8	.88	N123E2-0200-0002-CM	
	3/4 x 3/4	.590	1.319	0	R/LF123E059-12B	.750	.750	5.000	.827	.750	3.0	.76	N123E2-0200-0002-CM	
1 x 1	.320	1.004	0	R/LF123E032-16B	1.000	1.000	5.000	1.024	1.000	1.8	1.41	N123E2-0200-0002-CM		
1 x 1	.590	1.319	0	R/LF123E059-16B	1.000	1.000	6.000	1.024	1.000	3.0	1.59	N123E2-0200-0002-CM		
F	5/8 x 5/8	.400	1.142	0	R/LF123F040-10B	.625	.625	4.500	.669	.625	2.2	.44	N123F2-0250-0002-CM	
	5/8 x 5/8	.790	1.575	0	R/LF123F079-10B	.625	.625	4.500	.669	.625	3.0	.62	N123F2-0250-0002-CM	
	3/4 x 3/4	.400	1.142	0	R/LF123F040-12B	.750	.750	4.500	.827	.750	2.2	1.03	N123F2-0250-0002-CM	
	3/4 x 3/4	.790	1.575	0	R/LF123F079-12B	.750	.750	5.000	.827	.750	3.0	1.03	N123F2-0250-0002-CM	
	1 x 1	.400	1.142	0	R/LF123F040-16B	1.000	1.000	5.000	1.024	1.000	2.2	2.20	N123F2-0250-0002-CM	
	1 x 1	.790	1.575	0	R/LF123F079-16B	1.000	1.000	6.000	1.024	1.000	3.0	1.59	N123F2-0250-0002-CM	
1 1/4 x 1 1/4	.400	1.142	0	R/LF123F040-20B	1.250	1.250	6.000	1.299	1.250	2.2	2.45	N123F2-0250-0002-CM		
1 1/4 x 1 1/4	.790	1.575	0	R/LF123F079-20B	1.250	1.250	6.000	1.299	1.250	3.0	2.45	N123F2-0250-0002-CM		
G	5/8 x 5/8	.394	.880	0	R/LF123G040-10B	.625	.625	4.500	.669	.625	2.6	.44	N123G2-0300-0003-TF	
	3/4 x 3/4	.400	.880	0	R/LF123G040-12B	.750	.750	4.500	.827	.750	2.6	.62	N123G2-0300-0003-TF	
	3/4 x 3/4	.790	.880	0	R/LF123G079-12B	.750	.750	5.000	.827	.750	3.7	.88	N123G2-0300-0003-TF	
	1 x 1	.400	.880	0	R/LF123G040-16B	1.000	1.000	5.000	1.024	1.000	2.6	1.59	N123G2-0300-0003-TF	
	1 x 1	.790	.880	0	R/LF123G079-16B	1.000	1.000	6.000	1.024	1.000	3.7	1.43	N123G2-0300-0003-TF	
	1 1/4 x 1 1/4	.400	.880	0	R/LF123G040-20B	1.250	1.250	6.000	1.299	1.250	2.6	2.45	N123G2-0300-0003-TF	
1 1/4 x 1 1/4	.790	.880	0	R/LF123G079-20B	1.250	1.250	6.000	1.299	1.250	3.7	2.46	N123G2-0300-0003-TF		
H	5/8 x 5/8	.512	1.339	0	R/LF123H051-10B	.625	.625	4.500	.669	.625	3.3	.44	N123H2-0400-0004-TF	
	3/4 x 3/4	.510	1.338	0	R/LF123H051-12BM	.750	.750	4.500	.827	.750	3.3	.66	N123H2-0400-0004-TF	
	3/4 x 3/4	.980	1.850	0	R/LF123H098-12BM	.750	.750	5.000	.827	.750	4.1	.66	N123H2-0400-0004-TF	
	1 x 1	.510	1.338	0	R/LF123H051-16BM	1.000	1.000	5.000	1.024	1.000	3.7	3.96	N123H2-0400-0004-TF	
	1 x 1	.980	1.850	0	R/LF123H098-16BM	1.000	1.000	6.000	1.024	1.000	5.2	3.96	N123H2-0400-0004-TF	
	1 1/4 x 1 1/4	.510	1.338	0	R/LF123H051-20BM	1.250	1.250	6.000	1.299	1.250	3.7	5.50	N123H2-0400-0004-TF	
1 1/4 x 1 1/4	.980	1.850	0	R/LF123H098-20BM	1.250	1.250	6.000	1.299	1.250	5.2	5.50	N123H2-0400-0004-TF		
J	1 x 1	.510	1.338	0	R/LF123J051-16BM	1.000	1.000	5.000	1.024	1.000	3.7	3.87	N123J2-0500-0002-CM	
	1 x 1	1.260	2.244	0	R/LF123J126-16BM	1.000	1.000	6.000	1.024	1.000	5.5	5.50	N123J2-0500-0002-CM	
	1 1/4 x 1 1/4	.510	1.338	0	R/LF123J051-20BM	1.250	1.250	6.000	1.299	1.250	3.7	5.50	N123J2-0500-0002-CM	
	1 1/4 x 1 1/4	1.260	2.244	0	R/LF123J126-20BM	1.250	1.250	6.000	1.299	1.250	5.5	5.50	N123J2-0500-0002-CM	
	1 1/2 x 1 1/2	1.260	2.244	0	R/LF123J126-24BM	1.500	1.500	8.000	1.614	1.500	5.5	7.70	N123J2-0500-0002-CM	

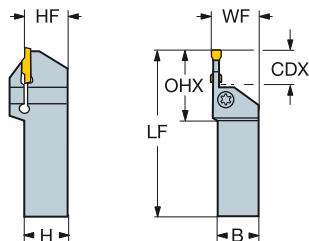
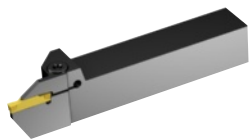
SSC = Должен соответствовать индексу SSC пластины.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение



# Державки CoroCut® 1-2 для отрезки и обработки канавок

Закрепление пластин винтом



## Дюймовое исполнение

SSC	CZC <sub>MS</sub>	CDX	OHX	CNSC	Код заказа	Размеры, дюйм						Ft/lbs	Lbs	MIID
						B	H	LF	WF	HF				
K	1 x 1	.630	1.535	0	R/LF123K063-16BM	1.000	1.000	5.000	1.024	1.000	4.1	3.89	N123K2-0600-0004-TF	
	1 x 1	1.260	2.283	0	R/LF123K126-16BM	1.000	1.000	6.000	1.024	1.000	5.5	5.50	N123K2-0600-0004-TF	
	1 1/4 x 1 1/4	.630	1.535	0	R/LF123K063-20BM	1.250	1.250	6.000	1.299	1.250	4.1	5.50	N123K2-0600-0004-TF	
	1 1/4 x 1 1/4	1.260	2.283	0	R/LF123K126-20BM	1.250	1.250	6.000	1.299	1.250	5.5	5.50	N123K2-0600-0004-TF	
	1 1/2 x 1 1/2	1.260	2.283	0	R/LF123K126-24BM	1.500	1.500	8.000	1.614	1.500	5.5	7.70	N123K2-0600-0004-TF	
L	1 x 1	.630	1.600	0	R/LF123L063-16BM	1.000	1.000	6.000	1.028	1.000	4.8	3.96	N123L2-0800-0008-TF	
	1 x 1	1.000	2.000	0	R/LF123L100-16BM	1.000	1.000	6.000	1.028	1.000	5.2	3.96	N123L2-0800-0008-TF	
	1 1/4 x 1 1/4	1.000	2.000	0	R/LF123L100-20BM	1.250	1.250	6.000	1.300	1.250	5.2	5.50	N123L2-0800-0008-TF	
	1 1/4 x 1 1/4	1.380	2.400	0	R/LF123L138-20BM	1.250	1.250	7.000	1.300	1.250	5.5	5.50	N123L2-0800-0008-TF	
	1 1/2 x 1 1/2	1.380	2.400	0	R/LF123L138-24BM	1.500	1.500	8.000	1.614	1.500	5.5	7.70	N123L2-0800-0008-TF	
M	1 1/4 x 1 1/4	1.260	2.516	0	R/LF123M125-20B	1.250	1.250	10.000	1.339	1.250	6.6	6.38	N123M1-1100-0008-GM	
	1 1/2 x 1 1/2	1.260	2.516	0	R/LF123M125-24B	1.500	1.500	10.000	1.583	1.500	6.6	5.50	N123M1-1100-0008-GM	
	1 1/2 x 1 1/2	2.000	2.516	0	R/LF123M200-24B	1.500	1.500	10.000	1.575	1.500	3.3	6.38	N123M1-1100-0008-GM	
R	1 1/4 x 1 1/4	1.260	2.807	0	R/LF123R125-20B	1.250	1.250	10.000	1.346	1.250	7.4	6.38	N123R1-1500-0010-GR	
	1 1/2 x 1 1/2	1.260	2.807	0	R/LF123R125-24B	1.500	1.500	10.000	1.602	1.500	7.4	5.50	N123R1-1500-0010-GR	
	1 1/2 x 1 1/2	2.000	2.807	0	R/LF123R200-24B	1.500	1.500	10.000	1.598	1.500	3.3	6.38	N123R1-1500-0010-GR	

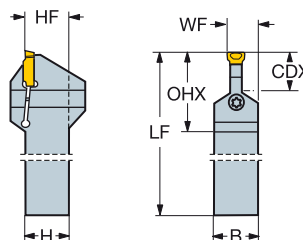
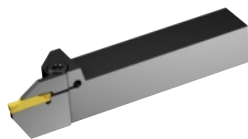
SSC = Должен соответствовать индексу SSC пластины.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение



# Державки CoroCut® 1-2 для отрезки и обработки канавок

Закрепление пластин винтом



## Метрическое исполнение

SSC	CZC <sub>MS</sub>	CDX	OHX	CNSC	Код заказа	Размеры, мм						MIID	
						B	H	LF	WF	HF	Nm		Kg
M	40 x 40	32.0	63	0	NF123M32-4040B	40	40	250	25	40	9.0	2.5	N123M1-1100-0008-GM
R	40 x 40	32.0	71	0	NF123R32-4040B	40	40	250	27	40	10.0	2.5	N123R1-1500-0010-GR

## Дюймовое исполнение

SSC	CZC <sub>MS</sub>	CDX	OHX	CNSC	Код заказа	Размеры, дюйм						MIID	
						B	H	LF	WF	HF	Ft/lbs		Lbs
M	1 1/2 x 1 1/2	1.260	2.516	0	NF123M125-24B	1.500	1.500	10.000	.972	1.500	6.6	5.50	N123M1-1100-0008-GM
R	1 1/2 x 1 1/2	1.260	2.807	0	NF123R125-24B	1.500	1.500	10.000	1.043	1.500	7.4	5.52	N123R1-1500-0010-GR

SSC = Должен соответствовать индексу SSC пластины.

N = Нейтральное исполнение



A7



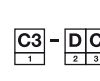
E6



E2



E19

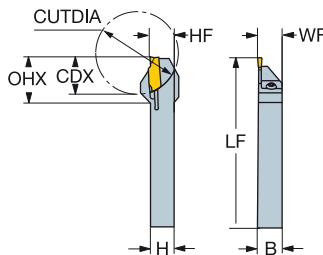
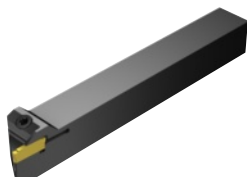


E9



# Державки CoroCut® 1-2 для отрезки и обработки канавок

Закрепление пластин винтом



## Метрическое исполнение

SSC	CZC <sub>MS</sub>	CDX	CUTDI			Код заказа	Размеры, мм						MIID	
			A	OHX	CNSC		B	H	LF	WF	HF			
D	16 x 16	8.0	.16	.19	0	R/LF123D08-1616B-S	16	16	125	16	16	2.5	0.2	N123D2-0150-0002-CM
			.20	.21	0	R/LF123D10-1010B-S	10	10	125	10	10	2.5	0.6	N123D2-0150-0002-CM
			.22	.22	0	R/LF123D11-1212B-S	12	12	125	12	12	2.5	0.1	N123D2-0150-0002-CM
			.34	.28	0	R/LF123D17-1616B-S	16	16	125	16	16	2.5	0.2	N123D2-0150-0002-CM
E	10 x 10	10.0	.20	.21	0	R/LF123E10-1010B-S	10	10	125	10	10	2.5	0.1	N123E2-0200-0002-CM
			.22	.22	0	R/LF123E11-1212B-S	12	12	125	12	12	2.5	0.1	N123E2-0200-0002-CM
			.22	.22	0	R/LF123E11-1616B-S	16	16	125	16	16	2.5	0.2	N123E2-0200-0002-CM
			.34	.28	0	R/LF123E17-1616B-S	16	16	125	16	16	2.5	0.2	N123E2-0200-0002-CM
			.20	.21	0	R/LF123F10-1010B-S	10	10	125	10	10	2.5	0.1	N123F2-0250-0002-CM
F	12 x 12	15.0	.30	.20	0	R/LF123F15-1212B-S	12	12	125	12	12	2.5	0.2	N123F2-0250-0002-CM
			.34	.28	0	R/LF123F17-1616B-S	16	16	125	16	16	2.5	1.1	N123F2-0250-0002-CM
			.34	.28	0	R/LF123G17-1616B-S	16	16	125	16	16	3.0	0.2	N123G2-0300-0003-TF

## Дюймовое исполнение

SSC	CZC <sub>MS</sub>	CDX	CUTDI			Код заказа	Размеры, дюйм						MIID		
			A	OHX	CNSC		B	H	LF	WF	HF				
D	5/8 x 5/8	.320	.640	.777	0	R/LF123D032-10B-S	.625	.625	5.000	.625	.625	1.8	.51	N123D2-0150-0002-CM	
			.780	.847	0	R/LF123D039-06B-S	.375	.375	5.000	.375	.375	1.8	.24	N123D2-0150-0002-CM	
			.430	.860	.887	0	R/LF123D043-08B-S	.500	.500	5.000	.500	.500	1.8	.31	N123D2-0150-0002-CM
			.670	1.340	1.127	0	R/LF123D067-10B-S	.625	.625	5.000	.625	.625	1.8	.51	N123D2-0150-0002-CM
E	3/8 x 3/8	.390	.780	.847	0	R/LF123E039-06B-S	.375	.375	5.000	.375	.375	1.8	.24	N123E2-0200-0002-CM	
			.430	.860	.887	0	R/LF123E043-08B-S	.500	.500	5.000	.500	.500	1.8	.31	N123E2-0200-0002-CM
			.430	.860	.887	0	R/LF123E043-10B-S	.625	.625	5.000	.625	.625	1.8	.51	N123E2-0200-0002-CM
			.670	1.340	1.127	0	R/LF123E067-10B-S	.625	.625	5.000	.625	.625	1.8	.49	N123E2-0200-0002-CM
			.390	.780	.847	0	R/LF123F039-06B-S	.375	.375	5.000	.375	.375	1.8	.24	N123F2-0250-0002-CM
F	1/2 x 1/2	.590	1.180	1.047	0	R/LF123F059-08B-S	.500	.500	5.000	.500	.500	1.8	.37	N123F2-0250-0002-CM	
			.670	1.340	1.127	0	R/LF123F067-10B-S	.625	.625	5.000	.625	.625	1.8	.51	N123F2-0250-0002-CM
			.670	1.340	1.127	0	R/LF123G067-10B-S	.625	.625	5.000	.625	.625	2.2	.51	N123G2-0300-0003-TF

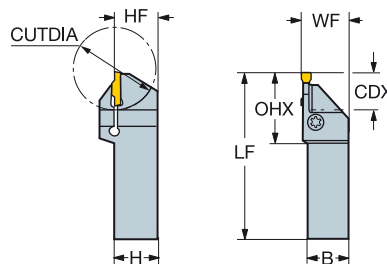
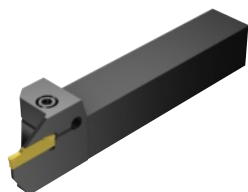
SSC = Должен соответствовать индексу SSC пластины.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение



# Державки CoroCut® 1-2 для отрезки и обработки канавок

Закрепление пластин винтом



## Метрическое исполнение

SSC	CZC <sub>MS</sub>	CDX	CUTDIA	OHX	CNCS	Код заказа	Размеры, мм					Nm	Kg	MIID
							B	H	LF	WF	HF			
E	20 x 20	17.0	42	35	0	R/LF123E17-2020D	20	20	125	20	20	4.0	0.4	N123E2-0200-0002-CM
	25 x 25	17.0	42	22	0	R/LF123F17-2020D	25	25	150	25	25	4.0	0.4	N123F2-0250-0002-CM
F	20 x 20	17.0	42	22	0	R/LF123F17-2525D	25	25	150	25	25	4.0	0.4	N123F2-0250-0002-CM
	25 x 25	17.0	42	22	0	R/LF123F17-2525D	25	25	150	25	25	4.0	0.4	N123F2-0250-0002-CM
G	20 x 20	22.0	44	43	0	R/LF123G22-2020D	20	20	125	20	20	5.0	0.4	N123G2-0300-0003-TF
	25 x 25	22.0	44	43	0	R/LF123G22-2525D	25	25	150	25	25	5.0	0.4	N123G2-0300-0003-TF
H	20 x 20	22.0	52	44	0	R/LF123H22-2020D	20	20	125	20	20	6.0	0.4	N123H2-0400-0004-TF
	25 x 25	22.0	52	44	0	R/LF123H22-2525D	25	25	150	25	25	6.0	0.4	N123H2-0400-0004-TF

## Дюймовое исполнение

SSC	CZC <sub>MS</sub>	CDX	CUTDIA	OHX	CNCS	Код заказа	Размеры, дюйм					Ft/lbs	Lbs	MIID
							B	H	LF	WF	HF			
E	3/4 x 3/4	.670	1.661	1.398	0	R/LF123E067-12D	.750	.750	5.000	.770	.750	3.0	.75	N123E2-0200-0002-CM
	1 x 1	.670	1.661	1.457	0	R/LF123F067-12D	.750	.750	5.000	.770	.750	3.0	.75	N123F2-0250-0002-CM
F	3/4 x 3/4	.670	1.661	1.457	0	R/LF123F067-16D	1.000	1.000	5.000	1.020	1.000	3.0	.88	N123F2-0250-0002-CM
	1 x 1	.670	1.661	1.457	0	R/LF123F067-16D	1.000	1.000	5.000	1.020	1.000	3.0	.88	N123F2-0250-0002-CM
G	3/4 x 3/4	.870	1.740	1.697	0	R/LF123G087-12D	.750	.750	5.000	.774	.750	3.7	.75	N123G2-0300-0003-TF
	1 x 1	.870	1.740	1.697	0	R/LF123G087-16D	1.000	1.000	5.000	1.024	1.000	3.7	.88	N123G2-0300-0003-TF
H	3/4 x 3/4	.870	2.066	1.736	0	R/LF123H087-12D	.750	.750	5.000	.774	.750	4.4	.75	N123H2-0400-0004-TF
	1 x 1	.870	2.066	1.736	0	R/LF123H087-16D	1.000	1.000	5.000	1.024	1.000	4.4	.88	N123H2-0400-0004-TF

SSC = Должен соответствовать индексу SSC пластины.

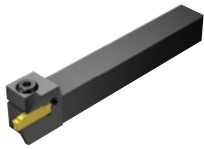
R = Правое исполнение, L = Левое исполнение



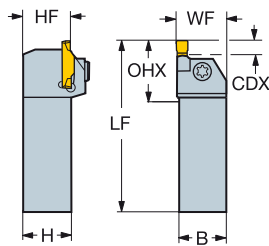


# Державки CoroCut® 1-2 для обработки неглубоких канавок

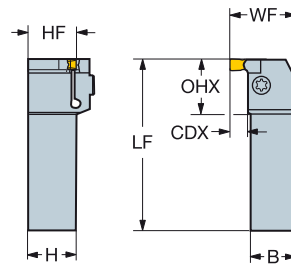
## Закрепление пластин винтом



R/LF123..C



R/LG123..C



### Метрическое исполнение

SSC	CZC <sub>MS</sub>	CDX	OHX	OHN	CNSC	Код заказа	Размеры, мм						Nm	Kg	MIID
							B	H	LF	WF	HF				
G	16 x 16		39	23	0	R/LG123G07-1616C	16	16	125	25	16	3.5	0.3	N123G2-0300-0003-TF	
	20 x 20		43	23	0	R/LG123G07-2020C	20	20	125	29	20	3.5	0.4	N123G2-0300-0003-TF	
	25 x 25		48	23	0	R/LG123G07-2525C	25	25	150	34	25	3.5	0.7	N123G2-0300-0003-TF	
	K	20 x 20	4.5	28		0	R/LG123K08-2020C	20	20	125	30	20	4.5	0.4	N123K2-0600-0004-TF
		25 x 25		54	29	0	R/LG123K08-2525CM	25	25	150	34	25	4.5	1.0	N123K2-0600-0004-TF
G	16 x 16		43	27	0	R/LF123G07-1616C	16	16	125	21	16	3.5	0.3	N123G2-0300-0003-TF	
	20 x 20		47	27	0	R/LF123G07-2020C	20	20	125	21	20	3.5	0.4	N123G2-0300-0003-TF	
	25 x 25		52	27	0	R/LF123G07-2525C	25	25	150	26	25	3.5	0.7	N123G2-0300-0003-TF	
	K	20 x 20		50	30	0	R/LF123K08-2020C	20	20	125	21	20	4.5	0.4	N123K2-0600-0004-TF
		25 x 25		55	30	0	R/LF123K08-2525CM	25	25	150	26	25	4.5	0.7	N123K2-0600-0004-TF

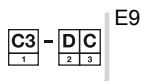
SSC = Должен соответствовать индексу SSC пластины.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

В державках для обработки неглубоких канавок можно использовать пластины различных размеров. Державка с гнездом G подходит для пластин размера E, F и G. Державка с гнездом K подходит для пластин размера H, J и K.

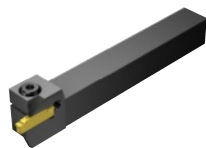
### Возможности обработки неглубоких торцевых канавок

Размер гнезда	Посадочный размер (индекс)	Диаметр при врезании		Мак глубина резания		Диаметр при врезании
		мм	дюйм	мм	дюйм	
G	E	100 – ∞	3.937 – ∞	3.5	.138	
	F	83 – ∞	3.268 – ∞	3.5	.138	
	G	57 – ∞	2.244 – ∞	3.5	.138	
K	H	46 – ∞	1.811 – ∞	4.5	.177	
	J	46 – ∞	1.811 – ∞	4.5	.177	
	K	46 – ∞	1.811 – ∞	4.5	.177	

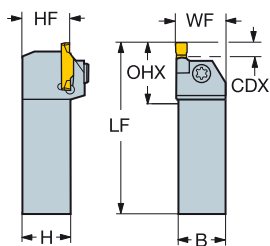


# Державки CoroCut® 1-2 для обработки неглубоких канавок

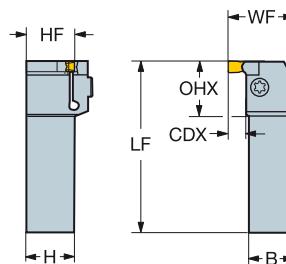
Закрепление пластин винтом



R/LF123..C (INCH)



R/LG123..C (INCH)



## Дюймовое исполнение

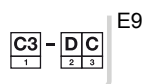
						Размеры, дюйм							MIID
	SSC	CZC <sub>MS</sub>	OHX	OHN	CNSC	Код заказа	B	H	LF	WF	HF	Ft/lbs	
	G	5/8 x 5/8	1.575	.925	0	R/LG123G028-10C	.625	.625	5.000	.984	.625	2.6	.66
		3/4 x 3/4	1.673	.925	0	R/LG123G028-12C	.750	.750	5.000	1.142	.750	2.6	.88
		1 x 1	1.929	.925	0	R/LG123G028-16C	1.000	1.000	6.000	1.339	1.000	2.6	.22
	K	3/4 x 3/4	1.496	1.142	0	R/LG123K032-12C	.750	.750	5.000	1.142	.750	2.4	.88
		1 x 1	2.126	1.142	0	R/LG123K032-16CM	1.000	1.000	6.000	1.339	1.000	2.4	3.12
	G	5/8 x 5/8	1.693	1.063	0	R/LF123G028-10C	.625	.625	5.000	.669	.625	3.0	.66
		3/4 x 3/4	1.811	1.063	0	R/LF123G028-12C	.750	.750	5.000	.787	.750	3.0	.88
		1 x 1	2.047	1.063	0	R/LF123G028-16C	1.000	1.000	6.000	1.024	1.000	3.0	2.07
	K	3/4 x 3/4	1.929	1.181	0	R/LF123K032-12C	.750	.750	5.000	.787	.750	4.1	.88
			1 x 1	2.165	1.181	0	R/LF123K032-16CM	1.000	1.000	6.000	1.024	1.000	4.1

SSC = Должен соответствовать индексу SSC пластины.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

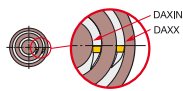
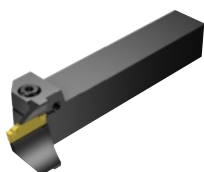
В державках для обработки неглубоких канавок можно использовать пластины различных размеров. Державка с гнездом G подходит для пластин размера E, F и G. Державка с гнездом K подходит для пластин размера H, J и K.

Информацию о диаметре при врезании см. на стр. A60

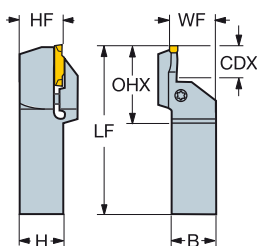


# Державки CoroCut® 1-2 для обработки торцевых канавок

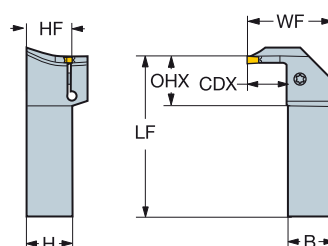
Закрепление пластин винтом



R/LF123..B..B



R/LG123..BM

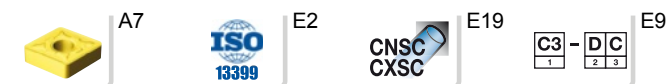


## Метрическое исполнение

SSC	CZ <sub>MS</sub>	CDX	DAXIN	DAXX	OHX	CNSC	Код заказа	Размеры, мм							iNm	Kg	MIID
								B	H	LF	WF	HF	LPR				
H	25 x 25	13.0	40	60	23	0	R/LG123H13-2525B-040BM	25	25	150	40	25	160	2.8	0.8	N123H2-0400-0004-TF	
	25 x 25	13.0	52	72	23	0	R/LG123H13-2525B-052BM	25	25	150	40	25	162	3.0	0.8	N123H2-0400-0004-TF	
	25 x 25	13.0	64	100	23	0	R/LG123H13-2525B-064BM	25	25	150	40	25	158	3.2	0.8	N123H2-0400-0004-TF	
	25 x 25	13.0	92	140	23	0	R/LG123H13-2525B-092BM	25	25	150	40	25	156	3.7	0.8	N123H2-0400-0004-TF	
	25 x 25	13.0	132	230	23	0	R/LG123H13-2525B-132BM	25	25	150	40	25	154	4.0	0.8	N123H2-0400-0004-TF	
	25 x 25	13.0	220	500	23	0	R/LG123H13-2525B-220BM	25	25	150	40	25	153	4.3	0.8	N123H2-0400-0004-TF	
	25 x 25	13.0	300	1100	23	0	R/LG123H13-2525B-300BM	25	25	150	40	25	162	4.3	0.8	N123H2-0400-0004-TF	
	25 x 25	20.0	64	100	24	0	R/LG123H20-2525B-064BM	25	25	150	47	25	158	4.3	0.9	N123H2-0400-0004-TF	
	25 x 25	20.0	92	140	24	0	R/LG123H20-2525B-092BM	25	25	150	47	25	156	5.0	0.9	N123H2-0400-0004-TF	
	25 x 25	20.0	132	230	24	0	R/LG123H20-2525B-132BM	25	25	150	47	25	154	5.3	0.9	N123H2-0400-0004-TF	
K	25 x 25	20.0	58	100	27	0	R/LG123K20-2525B-058BM	25	25	150	47	25	160	4.1	0.9	N123K2-0600-0004-TF	
	25 x 25	20.0	88	180	27	0	R/LG123K20-2525B-088BM	25	25	150	47	25	156	4.9	0.9	N123K2-0600-0004-TF	
	25 x 25	20.0	168	400	27	0	R/LG123K20-2525B-168BM	25	25	150	47	25	154	5.3	0.9	N123K2-0600-0004-TF	
L	25 x 25	20.0	50	80	37	0	R/LG123L20-2525B-050BM	25	25	150	47	25	157	4.7	0.9	N123L2-0800-0008-TF	
	25 x 25	20.0	75	150	37	0	R/LG123L20-2525B-075BM	25	25	150	47	25	151	5.4	0.9	N123L2-0800-0008-TF	
	25 x 25	20.0	140	400	37	0	R/LG123L20-2525B-140BM	25	25	150	47	25	152	6.2	0.9	N123L2-0800-0008-TF	
G	20 x 20	12.0	34	44	32	0	R/LF123G12-2020B-034B	20	20	125	21	20	2.1	0.4	N123G2-0300-0003-TF		
	20 x 20	12.0	38	48	32	0	R/LF123G12-2020B-038B	20	20	125	21	20	2.1	0.4	N123G2-0300-0003-TF		
	25 x 25	12.0	34	44	32	0	R/LF123G12-2525B-034B	25	25	150	26	25	2.1	0.7	N123G2-0300-0003-TF		
	25 x 25	12.0	38	48	32	0	R/LF123G12-2525B-038B	25	25	150	26	25	2.1	0.7	N123G2-0300-0003-TF		
	20 x 20	13.0	42	60	33	0	R/LF123G13-2020B-042B	20	20	125	21	20	2.2	0.4	N123G2-0300-0003-TF		
	20 x 20	13.0	54	75	33	0	R/LF123G13-2020B-054B	20	20	125	21	20	2.3	0.4	N123G2-0300-0003-TF		
	20 x 20	13.0	67	100	33	0	R/LF123G13-2020B-067B	20	20	125	21	20	2.6	0.4	N123G2-0300-0003-TF		
	20 x 20	13.0	90	160	33	0	R/LF123G13-2020B-090B	20	20	125	21	20	2.9	0.4	N123G2-0300-0003-TF		
	20 x 20	13.0	130	300	33	0	R/LF123G13-2020B-130B	20	20	125	21	20	3.1	0.4	N123G2-0300-0003-TF		
	25 x 25	19.0	42	60	40	0	R/LF123G19-2525B-042B	25	25	150	26	25	3.2	0.7	N123G2-0300-0003-TF		
	25 x 25	19.0	54	75	40	0	R/LF123G19-2525B-054B	25	25	150	26	25	3.4	0.7	N123G2-0300-0003-TF		
	25 x 25	22.0	67	100	43	0	R/LF123G22-2525B-067B	25	25	150	26	25	3.7	0.7	N123G2-0300-0003-TF		
	25 x 25	22.0	90	160	43	0	R/LF123G22-2525B-090B	25	25	150	26	25	4.2	0.7	N123G2-0300-0003-TF		
	25 x 25	22.0	130	300	43	0	R/LF123G22-2525B-130B	25	25	150	26	25	4.5	0.7	N123G2-0300-0003-TF		

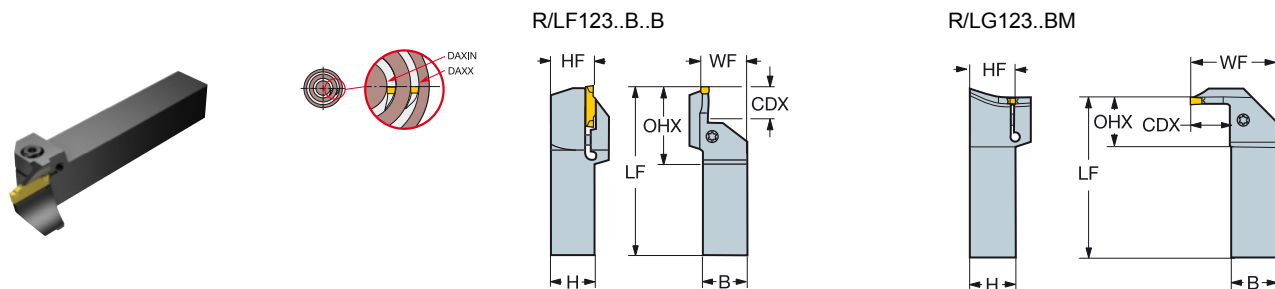
SSC = Должен соответствовать индексу SSC пластины.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение



# Державки CoroCut® 1-2 для обработки торцевых канавок

Закрепление пластин винтом

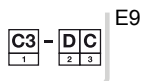


## Метрическое исполнение

SSC	CZC <sub>MS</sub>	CDX	DAXIN	DAXX	OHX	CNSC	Код заказа	Размеры, мм						LPR	iNm	Kg	MIID
								B	H	LF	WF	HF	WF				
H	20 x 20	13.0	40	60	34	0	R/LF123H13-2020B-040BM	20	20	125	21	20	2.8	0.4	N123H2-0400-0004-TF		
	20 x 20	13.0	52	72	34	0	R/LF123H13-2020B-052BM	20	20	125	21	20	3.0	0.4	N123H2-0400-0004-TF		
	20 x 20	13.0	64	100	34	0	R/LF123H13-2020B-064BM	20	20	125	21	20	3.2	0.4	N123H2-0400-0004-TF		
	20 x 20	13.0	92	140	34	0	R/LF123H13-2020B-092BM	20	20	125	21	20	3.7	0.4	N123H2-0400-0004-TF		
	20 x 20	13.0	132	230	34	0	R/LF123H13-2020B-132BM	20	20	125	21	20	4.0	0.4	N123H2-0400-0004-TF		
	20 x 20	13.0	220	500	34	0	R/LF123H13-2020B-220BM	20	20	125	21	20	4.3	0.4	N123H2-0400-0004-TF		
	25 x 25	13.0	40	60	34	0	R/LF123H13-2525B-040BM	25	25	150	26	25	2.8	0.7	N123H2-0400-0004-TF		
	25 x 25	13.0	52	72	34	0	R/LF123H13-2525B-052BM	25	25	150	26	25	3.0	0.7	N123H2-0400-0004-TF		
	25 x 25	13.0	64	100	34	0	R/LF123H13-2525B-064BM	25	25	150	26	25	3.2	0.7	N123H2-0400-0004-TF		
	25 x 25	13.0	92	140	34	0	R/LF123H13-2525B-092BM	25	25	150	26	25	3.7	0.6	N123H2-0400-0004-TF		
	25 x 25	13.0	132	230	34	0	R/LF123H13-2525B-132BM	25	25	150	26	25	4.0	0.7	N123H2-0400-0004-TF		
	25 x 25	13.0	220	500	34	0	R/LF123H13-2525B-220BM	25	25	150	26	25	4.3	0.7	N123H2-0400-0004-TF		
	25 x 25	13.0	300	1100	34	0	R/LF123H13-2525B-300BM	25	25	150	26	25	4.3	0.7	N123H2-0400-0004-TF		
	25 x 25	20.0	40	60	42	0	R/LF123H20-2525B-040BM	25	25	150	26	25	3.8	0.7	N123H2-0400-0004-TF		
	25 x 25	20.0	52	72	42	0	R/LF123H20-2525B-052BM	25	25	150	26	25	4.0	0.7	N123H2-0400-0004-TF		
	25 x 25	25.0	64	100	47	0	R/LF123H25-2525B-064BM	25	25	150	26	25	4.3	0.7	N123H2-0400-0004-TF		
	25 x 25	25.0	92	140	47	0	R/LF123H25-2525B-092BM	25	25	150	26	25	5.0	0.7	N123H2-0400-0004-TF		
	25 x 25	25.0	132	230	47	0	R/LF123H25-2525B-132BM	25	25	150	26	25	5.3	0.7	N123H2-0400-0004-TF		
	25 x 25	25.0	220	500	47	0	R/LF123H25-2525B-220BM	25	25	150	26	25	5.7	0.7	N123H2-0400-0004-TF		
	25 x 25	25.0	300	800	47	0	R/LF123H25-2525B-300BM	25	25	150	26	25	5.7	0.7	N123H2-0400-0004-TF		
J	25 x 25	13.0	40	70	34	0	R/LF123J13-2525B-040BM	25	25	150	26	25	2.8	0.7	N123J2-0500-0004-TF		
	25 x 25	13.0	60	95	34	0	R/LF123J13-2525B-060BM	25	25	150	26	25	3.2	0.7	N123J2-0500-0004-TF		
	25 x 25	13.0	85	130	34	0	R/LF123J13-2525B-085BM	25	25	150	26	25	3.6	0.7	N123J2-0500-0004-TF		
	25 x 25	13.0	120	180	34	0	R/LF123J13-2525B-120BM	25	25	150	26	25	4.0	0.7	N123J2-0500-0004-TF		
	25 x 25	13.0	175	500	34	0	R/LF123J13-2525B-175BM	25	25	150	26	25	4.0	0.7	N123J2-0500-0004-TF		
	25 x 25	20.0	40	70	43	0	R/LF123J20-2525B-040BM	25	25	150	26	25	3.8	0.7	N123J2-0500-0004-TF		
	25 x 25	20.0	180	980	43	0	R/LF123J20-2525B-180BM	25	25	150	26	25	4.3	0.7	N123J2-0500-0004-TF		
	25 x 25	25.0	60	95	48	0	R/LF123J25-2525B-060BM	25	25	150	26	25	4.9	0.7	N123J2-0500-0004-TF		
	25 x 25	25.0	85	130	48	0	R/LF123J25-2525B-085BM	25	25	150	26	25	5.3	0.7	N123J2-0500-0004-TF		
	25 x 25	25.0	120	180	48	0	R/LF123J25-2525B-120BM	25	25	150	26	25	5.3	0.7	N123J2-0500-0004-TF		
25 x 25	25.0	175	500	48	0	R/LF123J25-2525B-175BM	25	25	150	26	25	5.3	0.7	N123J2-0500-0004-TF			

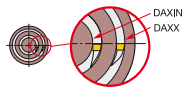
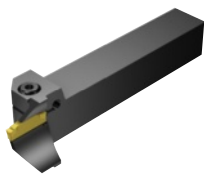
SSC = Должен соответствовать индексу SSC пластины.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

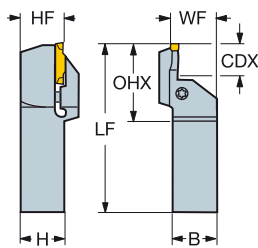


# Державки CoroCut® 1-2 для обработки торцевых канавок

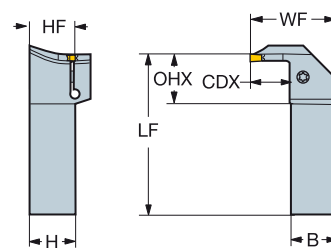
Закрепление пластин винтом



R/LF123..B.B



R/LG123..BM

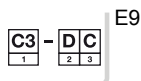


## Метрическое исполнение

SSC	CZ <sub>MS</sub>	CDX	DAXIN	DAXX	OHX	CNCS	Код заказа	Размеры, мм						LPR	Kg	MIID
								B	H	LF	WF	HF				
K	25 x 25	13.0	40	70	35	0	R/LF123K13-2525B-040BM	25	25	150	26	25	3.2	0.7	N123K2-0600-0004-TF	
	25 x 25	13.0	58	100	35	0	R/LF123K13-2525B-058BM	25	25	150	26	25	3.5	0.7	N123K2-0600-0004-TF	
	25 x 25	13.0	88	180	35	0	R/LF123K13-2525B-088BM	25	25	150	26	25	4.1	0.7	N123K2-0600-0004-TF	
	25 x 25	13.0	168	400	35	0	R/LF123K13-2525B-168BM	25	25	150	26	25	4.5	0.7	N123K2-0600-0004-TF	
	25 x 25	20.0	40	70	44	0	R/LF123K20-2525B-040BM	25	25	150	26	25	3.8	0.7	N123K2-0600-0004-TF	
	25 x 25	25.0	58	100	49	0	R/LF123K25-2525B-058BM	25	25	150	26	25	4.1	0.7	N123K2-0600-0004-TF	
	25 x 25	25.0	88	180	49	0	R/LF123K25-2525B-088BM	25	25	150	26	25	4.9	0.7	N123K2-0600-0004-TF	
	25 x 25	25.0	168	400	49	0	R/LF123K25-2525B-168BM	25	25	150	26	25	5.3	0.7	N123K2-0600-0004-TF	
	25 x 25	25.0	220	1000	49	0	R/LF123K25-2525B-220BM	25	25	150	26	25	5.7	0.7	N123K2-0600-0004-TF	
	32 x 25	25.0	88	180	49	0	R/LF123K25-3225B-088BM	25	32	170	26	32	4.9	1.1	N123K2-0600-0004-TF	
	32 x 25	25.0	168	400	49	0	R/LF123K25-3225B-168BM	25	32	170	26	32	5.3	1.1	N123K2-0600-0004-TF	
	32 x 25	25.0	220	1000	49	0	R/LF123K25-3225B-220BM	25	32	170	26	32	5.7	1.1	N123K2-0600-0004-TF	
L	25 x 25	15.0	75	150	39	0	R/LF123L15-2525B-075BM	25	25	150	26	25	4.6	0.7	N123L2-0800-0008-TF	
	25 x 25	15.0	140	400	39	0	R/LF123L15-2525B-140BM	25	25	150	26	25	5.3	0.7	N123L2-0800-0008-TF	
	25 x 25	25.0	50	80	55	0	R/LF123L25-2525B-050BM	25	25	150	26	25	4.7	0.7	N123L2-0800-0008-TF	
	25 x 25	28.0	75	150	56	0	R/LF123L28-2525B-075BM	25	25	150	26	25	5.8	0.7	N123L2-0800-0008-TF	
	25 x 25	28.0	140	400	56	0	R/LF123L28-2525B-140BM	25	25	150	26	25	6.7	0.7	N123L2-0800-0008-TF	
	32 x 25	28.0	75	150	56	0	R/LF123L28-3225B-075BM	25	32	170	26	32	5.8	1.1	N123L2-0800-0008-TF	
32 x 25	28.0	140	400	56	0	R/LF123L28-3225B-140BM	25	32	170	26	32	6.7	1.1	N123L2-0800-0008-TF		

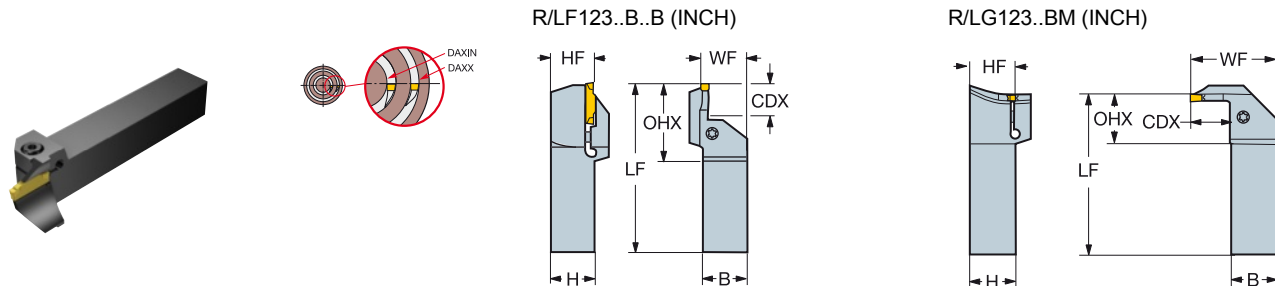
SSC = Должен соответствовать индексу SSC пластины.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение



# Державки CoroCut® 1-2 для обработки торцевых канавок

Закрепление пластин винтом

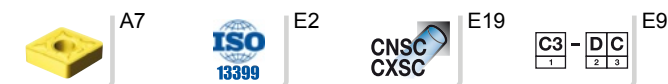


## Дюймовое исполнение

SSC	CZC <sub>MS</sub>	CDX	DAXIN	DAXX	OHX	CNSC	Код заказа	Размеры, дюйм							MIID	
								B	H	LF	WF	HF	Ft/lbs	Lbs		
H	1 x 1	.500	1.574	2.362	.941	0	R/LG123H050-16B-040BM	1.000	1.000	6.000	1.575	1.000	2.1	5.61	N123H2-0400-0004-TF	
	1 x 1	.500	2.047	2.835	.941	0	R/LG123H050-16B-052BM	1.000	1.000	6.000	1.575	1.000	2.2	5.61	N123H2-0400-0004-TF	
	1 x 1	.500	2.519	3.937	.941	0	R/LG123H050-16B-064BM	1.000	1.000	6.000	1.575	1.000	2.3	5.61	N123H2-0400-0004-TF	
	1 x 1	.500	3.622	5.512	.941	0	R/LG123H050-16B-092BM	1.000	1.000	6.000	1.575	1.000	2.7	5.56	N123H2-0400-0004-TF	
	1 x 1	.500	5.196	9.055	.941	0	R/LG123H050-16B-132BM	1.000	1.000	6.000	1.575	1.000	2.9	5.48	N123H2-0400-0004-TF	
	1 x 1	.500	8.661	19.685	.941	0	R/LG123H050-16B-220BM	1.000	1.000	6.000	1.575	1.000	3.1	5.48	N123H2-0400-0004-TF	
	1 x 1	.500	11.811	43.307	.941	0	R/LG123H050-16B-300BM	1.000	1.000	6.000	1.575	1.000	3.1	5.48	N123H2-0400-0004-TF	
	1 x 1	.790	2.519	3.937	.981	0	R/LG123H079-16B-064BM	1.000	1.000	6.000	1.850	1.000	2.6	5.50	N123H2-0400-0004-TF	
	1 x 1	.790	3.622	5.512	.981	0	R/LG123H079-16B-092BM	1.000	1.000	6.000	1.850	1.000	2.6	5.50	N123H2-0400-0004-TF	
	1 x 1	.790	5.196	9.055	.981	0	R/LG123H079-16B-132BM	1.000	1.000	6.000	1.850	1.000	2.6	5.50	N123H2-0400-0004-TF	
	K	1 x 1	.790	2.283	3.937	1.082	0	R/LG123K079-16B-058BM	1.000	1.000	6.000	1.850	1.000	3.3	5.50	N123K2-0600-0004-TF
		1 x 1	.790	3.464	7.087	1.082	0	R/LG123K079-16B-088BM	1.000	1.000	6.000	1.850	1.000	3.3	5.50	N123K2-0600-0004-TF
1 x 1		.790	6.614	15.748	1.082	0	R/LG123K079-16B-168BM	1.000	1.000	6.000	1.850	1.000	3.3	5.50	N123K2-0600-0004-TF	
L	1 x 1	.790	1.968	3.150	1.473	0	R/LG123L079-16B-050BM	1.000	1.000	6.000	1.850	1.000	3.7	5.50	N123L2-0800-0008-TF	
	1 x 1	.790	2.952	5.906	1.473	0	R/LG123L079-16B-075BM	1.000	1.000	6.000	1.850	1.000	3.7	5.50	N123L2-0800-0008-TF	
	1 x 1	.790	5.511	15.748	1.473	0	R/LG123L079-16B-140BM	1.000	1.000	6.000	1.850	1.000	3.7	5.50	N123L2-0800-0008-TF	
G	3/4 x 3/4	.470	1.338	1.732	1.260	0	R/LF123G047-12B-034B	.750	.750	5.000	.827	.750	1.5	.88	N123G2-0300-0003-TF	
	3/4 x 3/4	.470	1.496	1.890	1.260	0	R/LF123G047-12B-038B	.750	.750	5.000	.827	.750	1.5	.88	N123G2-0300-0003-TF	
	1 x 1	.470	1.338	1.575	1.257	0	R/LF123G047-16B-034B	1.000	1.000	6.000	1.039	1.000	3.0	1.59	N123G2-0300-0003-TF	
	3/4 x 3/4	.500	1.653	2.362	1.287	0	R/LF123G050-12B-042B	.750	.750	5.000	.827	.750	1.6	.88	N123G2-0300-0003-TF	
	3/4 x 3/4	.500	2.125	2.953	1.287	0	R/LF123G050-12B-054B	.750	.750	5.000	.827	.750	1.7	.88	N123G2-0300-0003-TF	
	3/4 x 3/4	.500	2.637	3.937	1.287	0	R/LF123G050-12B-067B	.750	.750	5.000	.827	.750	1.9	.88	N123G2-0300-0003-TF	
	3/4 x 3/4	.500	3.543	6.299	1.287	0	R/LF123G050-12B-090B	.750	.750	5.000	.827	.750	2.1	.88	N123G2-0300-0003-TF	
	3/4 x 3/4	.500	5.118	11.811	1.287	0	R/LF123G050-12B-130B	.750	.750	5.000	.827	.750	2.3	.88	N123G2-0300-0003-TF	
	1 x 1	.750	1.653	2.362	1.577	0	R/LF123G075-16B-042B	1.000	1.000	6.000	1.039	1.000	3.0	2.02	N123G2-0300-0003-TF	
	1 x 1	.750	2.125	2.953	1.577	0	R/LF123G075-16B-054B	1.000	1.000	6.000	1.039	1.000	3.0	1.61	N123G2-0300-0003-TF	
	1 x 1	.750	2.637	3.937	1.577	0	R/LF123G075-16B-067B	1.000	1.000	6.000	1.039	1.000	3.0	1.61	N123G2-0300-0003-TF	
	1 x 1	.870	3.543	6.299	1.697	0	R/LF123G087-16B-090B	1.000	1.000	6.000	1.039	1.000	3.0	1.44	N123G2-0300-0003-TF	
1 x 1	.870	5.118	11.811	1.697	0	R/LF123G087-16B-130B	1.000	1.000	6.000	1.039	1.000	3.0	1.50	N123G2-0300-0003-TF		

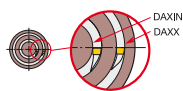
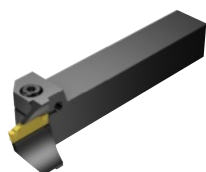
SSC = Должен соответствовать индексу SSC пластины.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

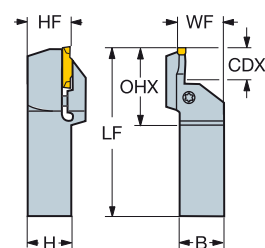


# Державки CoroCut® 1-2 для обработки торцевых канавок

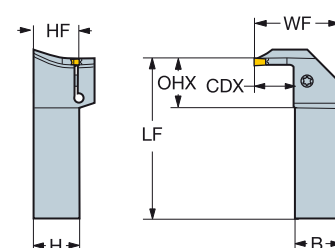
Закрепление пластин винтом



R/LF123..B..B (INCH)



R/LG123..BM (INCH)



## Дюймовое исполнение

SSC	CZ <sub>MS</sub>	CDX	DAXIN	DAXX	OHX	CNCS	Код заказа	Размеры, дюйм					F <sub>lbs</sub>	L <sub>lbs</sub>	MIID	
								B	H	LF	WF	HF				
H	1 x 1	.500	1.574	2.362	1.327	0	R/LF123H050-16B-040BM	1.000	1.000	6.000	1.024	1.000	2.1	5.04	N123H2-0400-0004-TF	
	1 x 1	.500	2.047	2.835	1.327	0	R/LF123H050-16B-052BM	1.000	1.000	6.000	1.024	1.000	2.2	5.04	N123H2-0400-0004-TF	
	1 x 1	.500	2.519	3.937	1.327	0	R/LF123H050-16B-064BM	1.000	1.000	6.000	1.024	1.000	2.3	4.29	N123H2-0400-0004-TF	
	1 x 1	.500	3.622	5.512	1.327	0	R/LF123H050-16B-092BM	1.000	1.000	6.000	1.024	1.000	2.7	4.29	N123H2-0400-0004-TF	
	1 x 1	.500	5.196	9.055	1.327	0	R/LF123H050-16B-132BM	1.000	1.000	6.000	1.024	1.000	2.9	4.29	N123H2-0400-0004-TF	
	1 x 1	.500	8.661	19.685	1.327	0	R/LF123H050-16B-220BM	1.000	1.000	6.000	1.024	1.000	3.1	4.29	N123H2-0400-0004-TF	
	1 x 1	.500	11.811	43.307	1.327	0	R/LF123H050-16B-300BM	1.000	1.000	6.000	1.024	1.000	3.1	4.29	N123H2-0400-0004-TF	
	1 x 1	.790	1.574	2.362	1.656	0	R/LF123H079-16B-040BM	1.000	1.000	6.000	1.039	1.000	3.0	5.50	N123H2-0400-0004-TF	
	1 x 1	.790	2.047	2.835	1.656	0	R/LF123H079-16B-052BM	1.000	1.000	6.000	1.039	1.000	3.0	5.50	N123H2-0400-0004-TF	
	1 x 1	1.000	2.519	3.937	1.888	0	R/LF123H100-16B-064BM	1.000	1.000	6.000	1.039	1.000	3.0	3.96	N123H2-0400-0004-TF	
	1 x 1	1.000	3.622	5.512	1.888	0	R/LF123H100-16B-092BM	1.000	1.000	6.000	1.039	1.000	3.0	3.96	N123H2-0400-0004-TF	
	1 x 1	1.000	5.196	9.055	1.888	0	R/LF123H100-16B-132BM	1.000	1.000	6.000	1.039	1.000	3.0	3.89	N123H2-0400-0004-TF	
1 x 1	1.000	8.661	19.685	1.888	0	R/LF123H100-16B-220BM	1.000	1.000	6.000	1.039	1.000	3.0	3.89	N123H2-0400-0004-TF		
1 x 1	1.000	11.811	31.496	1.888	0	R/LF123H100-16B-300BM	1.000	1.000	6.000	1.039	1.000	3.0	3.89	N123H2-0400-0004-TF		
J	1 x 1	.500	1.574	2.756	1.327	0	R/LF123J050-16B-040BM	1.000	1.000	6.000	1.024	1.000	2.1	1.54	N123J2-0500-0004-TF	
	1 x 1	.500	2.362	3.740	1.327	0	R/LF123J050-16B-060BM	1.000	1.000	6.000	1.024	1.000	2.4	1.54	N123J2-0500-0004-TF	
	1 x 1	.500	3.346	5.118	1.327	0	R/LF123J050-16B-085BM	1.000	1.000	6.000	1.024	1.000	2.7	1.54	N123J2-0500-0004-TF	
	1 x 1	.500	4.724	7.087	1.327	0	R/LF123J050-16B-120BM	1.000	1.000	6.000	1.024	1.000	3.0	1.54	N123J2-0500-0004-TF	
	1 x 1	.500	6.889	19.685	1.327	0	R/LF123J050-16B-175BM	1.000	1.000	6.000	1.024	1.000	3.0	1.54	N123J2-0500-0004-TF	
	1 x 1	.790	1.574	2.756	1.696	0	R/LF123J079-16B-040BM	1.000	1.000	6.000	1.039	1.000	3.3	3.87	N123J2-0500-0004-TF	
	1 x 1	.790	7.086	38.583	1.696	0	R/LF123J079-16B-180BM	1.000	1.000	6.000	1.039	1.000	3.3	3.88	N123J2-0500-0004-TF	
	1 x 1	1.000	2.362	3.740	1.906	0	R/LF123J100-16B-060BM	1.000	1.000	6.000	1.039	1.000	3.3	3.88	N123J2-0500-0004-TF	
	1 x 1	1.000	3.346	5.118	1.906	0	R/LF123J100-16B-085BM	1.000	1.000	6.000	1.039	1.000	3.3	3.89	N123J2-0500-0004-TF	
	1 x 1	1.000	4.724	7.087	1.906	0	R/LF123J100-16B-120BM	1.000	1.000	6.000	1.039	1.000	3.3	3.87	N123J2-0500-0004-TF	
	1 x 1	1.000	6.889	19.685	1.906	0	R/LF123J100-16B-175BM	1.000	1.000	6.000	1.039	1.000	3.3	3.87	N123J2-0500-0004-TF	
	K	1 x 1	.500	1.574	2.756	1.366	0	R/LF123K050-16B-040BM	1.000	1.000	6.000	1.024	1.000	2.4	1.54	N123K2-0600-0004-TF
1 x 1		.500	2.283	3.937	1.366	0	R/LF123K050-16B-058BM	1.000	1.000	6.000	1.024	1.000	2.6	1.54	N123K2-0600-0004-TF	
1 x 1		.500	3.464	7.087	1.366	0	R/LF123K050-16B-088BM	1.000	1.000	6.000	1.024	1.000	3.0	1.54	N123K2-0600-0004-TF	
1 x 1		.500	6.614	15.748	1.366	0	R/LF123K050-16B-168BM	1.000	1.000	6.000	1.024	1.000	3.3	1.54	N123K2-0600-0004-TF	
1 x 1		.500	8.661	38.583	1.366	0	R/LF123K050-16B-220BM	1.000	1.000	6.000	1.024	1.000	3.5	1.54	N123K2-0600-0004-TF	
1 x 1		.790	1.574	2.756	1.735	0	R/LF123K079-16B-040BM	1.000	1.000	6.000	1.039	1.000	3.7	5.50	N123K2-0600-0004-TF	
1 x 1		1.000	2.283	3.400	1.945	0	R/LF123K100-16B-058BM	1.000	1.000	6.000	1.039	1.000	3.7	5.50	N123K2-0600-0004-TF	
1 x 1		1.000	3.464	7.087	1.945	0	R/LF123K100-16B-088BM	1.000	1.000	6.000	1.039	1.000	3.7	3.89	N123K2-0600-0004-TF	
1 x 1		1.000	6.614	15.748	1.945	0	R/LF123K100-16B-168BM	1.000	1.000	6.000	1.039	1.000	3.7	3.89	N123K2-0600-0004-TF	
1 x 1		1.000	8.661	39.370	1.945	0	R/LF123K100-16B-220BM	1.000	1.000	6.000	1.039	1.000	3.7	3.89	N123K2-0600-0004-TF	
L		1 x 1	1.102	2.952	5.906	2.205	0	R/LF123L110-16B-075BM	1.000	1.000	6.000	1.024	1.000	4.2	.44	N123L2-0800-0008-TF
		1 x 1	1.102	5.511	15.748	2.205	0	R/LF123L110-16B-140BM	1.000	1.000	6.000	1.024	1.000	4.2	.44	N123L2-0800-0008-TF
	1 1/4 x 1 1/4	1.100	2.952	5.906	2.205	0	R/LF123L110-20B-075BM	1.250	1.250	6.000	1.299	1.250	4.2	2.64	N123L2-0800-0008-TF	
	1 1/4 x 1 1/4	1.100	5.511	15.748	2.205	0	R/LF123L110-20B-140BM	1.250	1.250	6.000	1.299	1.250	4.9	2.64	N123L2-0800-0008-TF	
G	1 x 1	.470	1.496	1.890	1.257	0	RF123G047-16B-038B	1.000	1.000	6.000	1.039	1.000	3.0	1.70	N123G2-0300-0003-TF	

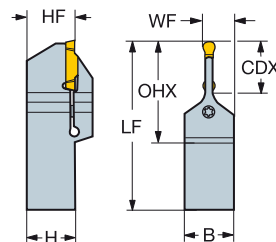
SSC = Должен соответствовать индексу SSC пластины.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение



# Державки CoroCut® 1-2 для профильной обработки

Закрепление пластин винтом



## Метрическое исполнение

SSC	CZC <sub>MS</sub>	CDX	OHX	CNSC	Код заказа	Размеры, мм						MIID	
						B	H	LF	WF	HF	Nm		Kg
J	25 x 25	25.0	52	0	NF123J25-2525BM	25	25	150	15	25	6.0	0.7	N123J2-0500-0004-TF
	32 x 25	25.0	52	0	NF123J25-3225BM	25	32	170	15	32	6.0	0.9	

SSC = Должен соответствовать индексу SSC пластины.

N = Нейтральное исполнение



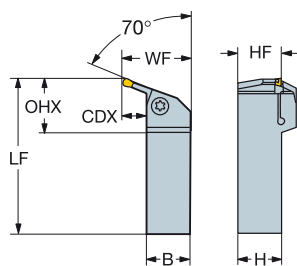


# Державки CoroCut® 1-2 для профильной обработки

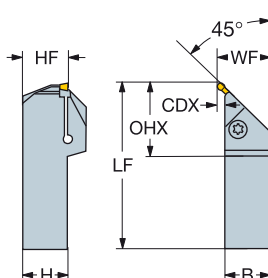
Закрепление пластин винтом



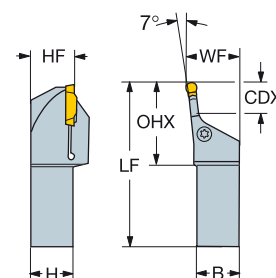
R/LX123..B-070



R/LX123..B-045



R/LX123..B-007



## Метрическое исполнение

SSC	CZC <sub>MS</sub>	CDX	OHX	Код заказа	Размеры, мм								LPR	Nm	Kg	MIID
					B	H	LF	WF	HF	LPR	Nm	Kg				
J	25 x 25	16	40	R/LX123J16-2525B-070	25	25	190	41	25	190	5.0	1.80	N123J2-0500-0004-TF			
	32 x 32	16	40	R/LX123J16-3232B-070	32	32	190	48	32	190	5.0	1.42				
G	20 x 20	4	41	R/LX123G04-2020B-045	20	20	150	24	20	150	4.5	0.55	N123G2-0400- RM			
	25 x 25	4	41	R/LX123G04-2525B-045	25	25	150	29	25	150	4.5	0.78				
	20 x 20	5	44	R/LX123J05-2020B-045	20	20	150	25	20	150	5.0	0.54		N123J2-0500-0004-TF		
	25 x 25	5	44	R/LX123J05-2525B-045	25	25	150	30	25	150	5.0	0.78				
L	25 x 25	25	63	R/LX123L25-2525B-007	25	25	190	32	25	190	6.5	0.90	N123L2-0800- RM			
	32 x 32	25	63	R/LX123L25-3232B-007	32	32	190	40	32	190	6.5	1.00				

SSC = Должен соответствовать индексу SSC пластины.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

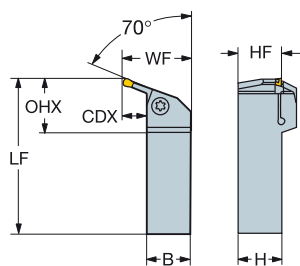


# Державки CoroCut® 1-2 для профильной обработки

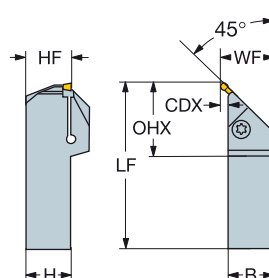
Закрепление пластин винтом



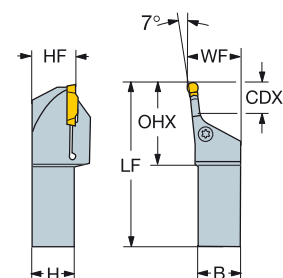
R/LX123..B-070 (INCH)



R/LX123..B-045 (INCH)



R/LX123..B-007 (INCH)



## Дюймовое исполнение

SSC	CZC <sub>MS</sub>	CDX	OHX	CNCS	Код заказа	Размеры, дюйм					Ft/lbs	Lbs	MIID
						B	H	LF	WF	HF			
J	1 x 1	.630	1.575	0	R/LX123J062-16B-070	1.000	1.000	7.480	1.669	1.000	3.7	2.20	N123J2-0500-0004-TF
	1 1/4 x 1 1/4	.630	1.575	0	R/LX123J062-20B-070	1.250	1.250	7.480	1.917	1.250	3.7	2.20	N123J2-0500-0004-TF
G	3/4 x 3/4	.157	1.701	0	R/LX123G016-12B-045	.750	.750	5.906	.921	.750	3.3	2.20	N123G2-0400- RM
	1 x 1	.157	1.701	0	R/LX123G016-16B-045	1.000	1.000	5.906	1.173	1.000	3.3	2.20	N123G2-0400- RM
	3/4 x 3/4	.197	1.902	0	R/LX123J020-12B-045	.750	.750	5.906	.961	.750	3.7	2.20	N123J2-0500-0004-TF
	1 x 1	.197	1.902	0	R/LX123J020-16B-045	1.000	1.000	6.693	1.213	1.000	3.7	2.20	N123J2-0500-0004-TF
L	1 1/4 x 1 1/4	.197	1.902	0	R/LX123J020-20B-045	1.250	1.250	6.693	1.461	1.250	3.7	2.20	N123J2-0500-0004-TF
	L	1 x 1	.945	2.500	0	RX123L095-16B-007	1.000	1.000	7.480	1.252	1.000	3.5	28.60

SSC = Должен соответствовать индексу SSC пластины.

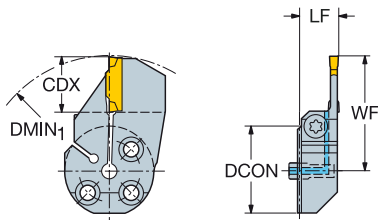
R = Правое исполнение, L = Левое исполнение



# Резцовые головки CoroCut® 1-2 для обработки канавок

Закрепление пластин винтом

CoroTurn® SL - Внутренний подвод СОЖ



SSC	CZC <sub>MS</sub>	CDX	DMIN <sub>1</sub>	OHX	CNCS	Код заказа	Размеры, мм, дюйм							MIID
							DCON	LF	WF	HF	CP BarPSI	Nm	Kg	
D	25	12.0	145.0	13.3	1	570-25R/L123D12B	25	14.0	30.9	0.0	10	2.0	0.1	N123D2-0150-0002-CM
		.472	5.709	.522										
		32	12.0	145.0	13.3	1	570-32R/L123D12B	32	14.0	34.4	0.0	10	2.0	
E	25	15.0	139.0	13.0	1	570-25R/L123E15B	25	14.0	33.9	0.0	10	2.0	0.1	N123E2-0200- GM
		.591	5.472	.512										
		32	15.0	139.0	13.0	1	570-32R/L123E15B	32	14.0	37.4	0.0	10	2.0	
F	25	15.0	143.0	12.8	1	570-25R/L123F15B	25	14.0	33.9	0.0	10	2.0	0.1	N123F2-0250- GM
		.591	5.630	.502										
		32	15.0	139.0	12.8	1	570-32R/L123F15B	32	14.0	37.4	0.0	10	2.0	
G	25	18.0	147.0	12.5	1	570-25R/L123G18B	25	14.0	37.6	0.0	10	3.0	0.1	N123G2-0300- GM
		.709	5.787	.492										
		32	18.0	147.0	12.5	1	570-32R/L123G18B	32	14.0	41.1	0.0	10	3.0	
H	32	23.0	95.0	16.0	1	570-32R/L123H23B	32	18.0	46.1	0.0	10	3.0	0.1	N123H2-0400- GM
		.906	3.740	.630										
		40	23.0	95.0	16.0	1	570-40R/L123H23B	40	18.0	50.1	0.0	10	3.0	
J	32	18.0	95.0	15.5	1	570-32R/L123J18B	32	18.0	41.1	0.0	10	4.0	0.1	N123J2-0500- GM
		.709	3.740	.610										
		40	18.0	95.0	15.5	1	570-40R/L123J18B	40	18.0	45.1	0.0	10	3.0	
K	40	18.0	95.0	15.0	1	570-40R/L123K18B	40	18.0	45.1	0.0	10	4.0	0.2	N123K2-0600- GM
		.709	3.740	.591										
		40	18.0	95.0	15.0	1	570-40R/L123K18B	40	18.0	45.1	0.0	10	4.0	

SSC = Должен соответствовать индексу SSC пластины.

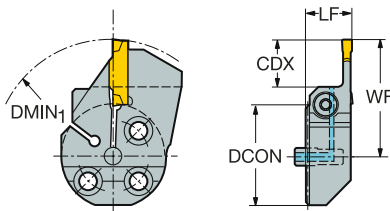
R = Правое исполнение, L = Левое исполнение



# Резцовые головки CoroCut® 1-2 для обработки канавок

Закрепление пластин винтом

CoroTurn® SL - Внутренний подвод СОЖ



SSC	CZC <sub>MS</sub>	CDX	DMIN <sub>1</sub>	OHX	CN5C	Код заказа	Размеры, мм, дюйм						MIID	
							DCON	LF	WF	HF	CP BarPSI	Nm		Kg
G	25	13	147.0	12.5	1	570-25R/L123G13C	25	14.0	32.6	0.0	10	3.0	0.1	N123G2-0300-0003-TF
			0.512	5.787	.492			.984	.551	1.283	.000	145		
32	13	147.0	12.5	1	1	570-32R/L123G13C	32	14.0	36.1	0.0	10	2.5	0.1	N123G2-0300-0003-TF
40	12	147.0	12.5	1	1	570-40R/L123G12C	40	14.0	39.1	0.0	10	2.0	0.2	N123G2-0300-0003-TF
J	32	18	88.0	15.5	1	570-32R/L123J18C	32	18.0	41.1	0.0	10	3.0	0.1	N123J2-0500-0002-CM
			.709	3.465	.610			1.260	.551	1.618	.000	145		
K	40	17	92.0	15.0	1	570-40R/L123K17C	40	18.0	44.1	0.0	10	2.5	0.2	N123K2-0600-0004-TF
			.669	3.622	.591			1.575	.709	1.736	.000	145		

SSC = Должен соответствовать индексу SSC пластины.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

В державках для обработки неглубоких канавок можно использовать пластины различных размеров. Державка с гнездом G подходит для пластин размера E, F и G. Державки с гнездами J и K подходят для пластин размера H, J и K.

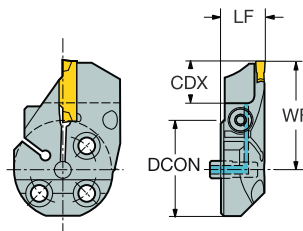
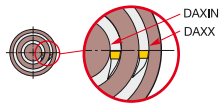
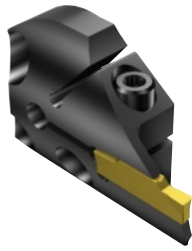
Информацию о диаметре при врезании см. на стр. A60



# Резцовые головки CoroCut® 1-2 для обработки торцевых канавок

Закрепление пластин винтом

CoroTurn® SL - Внутренний подвод СОЖ



SSC	CZC <sub>MS</sub>	CDX	DAXIN	DAXX	OHX	CNSC	Код заказа	Размеры, мм, дюйм						MIID		
								DCON	LF	WF	HF	CP BarPSI	Nm		Kg	
F	32	12.0	40	56.0	12.8	1	570-32R/L123F12B040A	32	14.0	34.4	0.1	10	2.0	0.7	N123F2-0250-0002-CM	
		.472	1.574	2.205	.502			1.260	.551	1.354	.004	145				
	32	12.0	54	70.0	12.8	1	570-32R/L123F12B054A	32	14.0	34.4	0.1	10	2.0	0.7	N123F2-0250-0002-CM	
		.472	2.125	2.756	.502			1.260	.551	1.354	.004	145				
	32	15.0	68	98.0	12.8	1	570-32R/L123F15B068A	32	14.0	37.4	0.1	10	2.0	0.7	N123F2-0250-0002-CM	
		.591	2.677	3.858	.502			1.260	.551	1.472	.004	145				
	32	15.0	90	140.0	12.8	1	570-32R/L123F15B090A	32	14.0	37.4	0.1	10	2.0	0.1	N123F2-0250-0002-CM	
		.591	3.543	5.512	.502			1.260	.551	1.472	.004	145				
	32	15.0	130	300.0	12.8	1	570-32R/L123F15B130A	32	14.0	37.4	0.1	10	2.0	0.7	N123F2-0250-0002-CM	
		.591	5.118	11.811	.502			1.260	.551	1.472	.004	145				
	G	32	12.0	34	44.0	16.5	1	570-32R/L123G12B034A	32	18.0	35.1	0.1	10	2.5	0.7	N123G2-0300-0003-TF
			.472	1.338	1.732	.650			1.260	.709	1.382	.004	145			
32		15.0	42	60.0	12.5	1	570-32R/L123G15B042A	32	14.0	38.1	0.1	10	3.0	0.7	N123G2-0300-0003-TF	
		.591	1.653	2.362	.492			1.260	.551	1.500	.004	145				
32		15.0	54	75.0	12.5	1	570-32R/L123G15B054A	32	14.0	38.1	0.1	10	3.0	0.7	N123G2-0300-0003-TF	
		.591	2.125	2.953	.492			1.260	.551	1.500	.004	145				
32		18.0	67	100.0	12.5	1	570-32R/L123G18B067A	32	14.0	41.1	0.1	10	3.0	0.7	N123G2-0300-0003-TF	
		.709	2.637	3.937	.492			1.260	.551	1.618	.004	145				
32		18.0	90	160.0	12.5	1	570-32R/L123G18B090A	32	14.0	41.1	0.1	10	3.0	0.7	N123G2-0300-0003-TF	
		.709	3.543	6.299	.492			1.260	.551	1.618	.004	145				
32		18.0	130	300.0	12.5	1	570-32R/L123G18B130A	32	14.0	41.1	0.1	10	3.0	0.7	N123G2-0300-0003-TF	
		.709	5.118	11.811	.492			1.260	.551	1.618	.004	145				
32	18.0	300	1000.0	14.0	1	570-32R/L123G18B300A	32	14.0	41.1	0.1	10	3.0	0.2	N123G2-0300-0003-TF		
	.709	11.811	39.370	.551			1.260	.551	1.618	.004	145					

SSC = Должен соответствовать индексу SSC пластины.

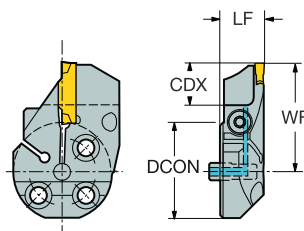
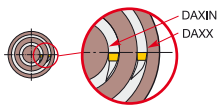
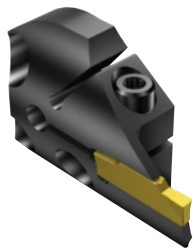
R = Правое исполнение, L = Левое исполнение



# Резцовые головки CoroCut® 1-2 для обработки торцевых канавок

Закрепление пластин винтом

CoroTurn® SL - Внутренний подвод СОЖ



SSC	CZC <sub>MS</sub>	CDX	DAXIN	DAXX	OHX	CNSC	Код заказа	Размеры, мм, дюйм				CP Bar/PSI	Nm	kg	MIID
								DCON	LF	WF	HF				
H	32	18.0	40	60.0	16.0	1	570-32R/L123H18B040A	32	18.0	41.1	0.1	10	3.0	0.7	N123H2-0400-0004-TF
								.709	1.574	2.362	.630	1.260	.709	1.618	
32	18.0	52	72.0	16.0	1	570-32R/L123H18B052A	32	18.0	41.1	0.1	10	3.0	0.7	N123H2-0400-0004-TF	
							.709	2.047	2.835	.630	1.260	.709	1.618		.004
32	18.0	64	100.0	16.0	1	570-32R/L123H18B064A	32	18.0	41.1	0.1	10	3.0	0.7	N123H2-0400-0004-TF	
							.709	2.519	3.937	.630	1.260	.709	1.618		.004
32	18.0	92	140.0	16.0	1	570-32R/L123H18B092A	32	18.0	41.1	0.1	10	3.0	0.7	N123H2-0400-0004-TF	
							.709	3.622	5.512	.630	1.260	.709	1.618		.004
32	18.0	132	230.0	16.0	1	570-32R/L123H18B132A	32	18.0	41.1	0.1	10	3.0	0.7	N123H2-0400-0004-TF	
							.709	5.196	9.055	.630	1.260	.709	1.618		.004
32	18.0	220	500.0	16.0	1	570-32R/L123H18B220A	32	18.0	41.1	0.1	10	3.0	0.7	N123H2-0400-0004-TF	
							.709	8.661	19.685	.630	1.260	.709	1.618		.004
32	18.0	300	800.0	16.0	1	570-32R/L123H18B300A	32	18.0	41.1	0.1	10	3.0	0.7	N123H2-0400-0004-TF	
							.709	11.811	31.496	.630	1.260	.709	1.618		.004
40	18.0	40	60.0	18.0	1	570-40R/L123H18B040A	40	18.0	45.1	0.1	10	3.0	0.3	N123H2-0400-0004-TF	
							.709	1.574	2.362	.709	1.575	.709	1.776		.004
40	18.0	52	72.0	18.0	1	570-40R/L123H18B052A	40	18.0	45.1	0.1	10	3.0	0.3	N123H2-0400-0004-TF	
							.709	2.047	2.835	.709	1.575	.709	1.776		.004
40	18.0	64	100.0	18.0	1	570-40R/L123H18B064A	40	18.0	45.1	0.1	10	3.0	0.3	N123H2-0400-0004-TF	
							.709	2.519	3.937	.709	1.575	.709	1.776		.004
40	18.0	92	140.0	18.0	1	570-40R/L123H18B092A	40	18.0	45.1	0.1	10	3.0	0.3	N123H2-0400-0004-TF	
							.709	3.622	5.512	.709	1.575	.709	1.776		.004
40	18.0	132	230.0	18.0	1	570-40R/L123H18B132A	40	18.0	45.1	0.1	10	3.0	0.3	N123H2-0400-0004-TF	
							.709	5.196	9.055	.709	1.575	.709	1.776		.004
40	18.0	220	500.0	18.0	1	570-40R/L123H18B220A	40	18.0	45.1	0.1	10	3.0	0.3	N123H2-0400-0004-TF	
							.709	8.661	19.685	.709	1.575	.709	1.776		.004
40	18.0	300	800.0	18.0	1	570-40R/L123H18B300A	40	18.0	45.1	0.1	10	3.0	0.3	N123H2-0400-0004-TF	
							.709	11.811	31.496	.709	1.575	.709	1.776		.004

SSC = Должен соответствовать индексу SSC пластины.

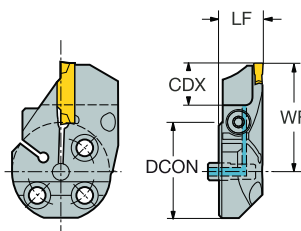
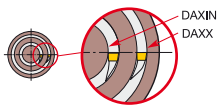
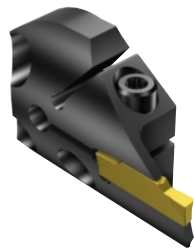
R = Правое исполнение, L = Левое исполнение



# Резцовые головки CoroCut® 1-2 для обработки торцевых канавок

Закрепление пластин винтом

CoroTurn® SL - Внутренний подвод СОЖ



SSC	CZC <sub>MS</sub>	CDX	DAXIN	DAXX	OHX	CNSC	Код заказа	Размеры, мм, дюйм				CP BarPSI	Nm	Kg	MIID
								DCON	LF	WF	HF				
J	32	18.0	40	70.0	15.5	1	570-32R/L123J18B040A	32	18.0	41.1	0.1	10	3.5	0.7	N123J2-0500-0004-TF
							.709	1.574	2.756	.610	1.260	.709	1.618	.004	145
	32	18.0	60	95.0	15.5	1	570-32R/L123J18B060A	32	18.0	41.1	0.1	10	3.5	0.7	N123J2-0500-0004-TF
							.709	2.362	3.740	.610	1.260	.709	1.618	.004	145
	32	18.0	85	130.0	15.5	1	570-32R/L123J18B085A	32	18.0	41.1	0.1	10	3.5	0.7	N123J2-0500-0004-TF
							.709	3.346	5.118	.610	1.260	.709	1.618	.004	145
	32	18.0	120	180.0	15.5	1	570-32R/L123J18B120A	32	18.0	41.1	0.1	10	3.5	0.7	N123J2-0500-0004-TF
							.709	4.724	7.087	.610	1.260	.709	1.618	.004	145
	32	18.0	175	500.0	15.5	1	570-32R/L123J18B175A	32	18.0	41.1	0.1	10	3.5	0.7	N123J2-0500-0004-TF
							.709	6.889	19.685	.610	1.260	.709	1.618	.004	145
	32	18.0	180	980.0	15.5	1	570-32R/L123J18B180A	32	18.0	41.1	0.1	10	3.5	0.7	N123J2-0500-0004-TF
							.709	7.086	38.583	.610	1.260	.709	1.618	.004	145
40	18.0	40	70.0	18.0	1	570-40R/L123J18B040A	40	18.0	45.1	0.1	10	3.5	0.3	N123J2-0500-0004-TF	
						.709	1.574	2.756	.709	1.575	.709	1.776	.004	145	
	40	18.0	60	95.0	18.0	1	570-40R/L123J18B060A	40	18.0	45.1	0.1	10	3.5	0.3	N123J2-0500-0004-TF
							.709	2.362	3.740	.709	1.575	.709	1.776	.004	145
	40	18.0	85	130.0	18.0	1	570-40R/L123J18B085A	40	18.0	45.1	0.1	10	3.5	0.3	N123J2-0500-0004-TF
							.709	3.346	5.118	.709	1.575	.709	1.776	.004	145
	40	18.0	120	180.0	18.0	1	570-40R/L123J18B120A	40	18.0	45.1	0.1	10	3.5	0.3	N123J2-0500-0004-TF
							.709	4.724	7.087	.709	1.575	.709	1.776	.004	145
	40	18.0	175	500.0	18.0	1	570-40R/L123J18B175A	40	18.0	45.1	0.1	10	3.5	0.3	N123J2-0500-0004-TF
							.709	6.889	19.685	.709	1.575	.709	1.776	.004	145
	40	18.0	180	980.0	18.0	1	570-40R/L123J18B180A	40	18.0	45.1	0.1	10	3.5	0.3	N123J2-0500-0004-TF
							.709	7.086	38.583	.709	1.575	.709	1.776	.004	145
K	32	18.0	40	70.0	15.0	1	570-32R/L123K18B040A	32	18.0	41.1	0.1	10	4.0	0.7	N123K2-0600-0004-TF
							.709	1.574	2.756	.591	1.260	.709	1.618	.004	145
	32	18.0	58	100.0	15.0	1	570-32R/L123K18B058A	32	18.0	41.1	0.1	10	4.0	0.7	N123K2-0600-0004-TF
							.709	2.283	3.937	.591	1.260	.709	1.618	.004	145
	32	18.0	88	180.0	15.0	1	570-32R/L123K18B088A	32	18.0	41.1	0.1	10	4.0	0.2	N123K2-0600-0004-TF
							.709	3.464	7.087	.591	1.260	.709	1.618	.004	145
	32	18.0	168	400.0	15.0	1	570-32R/L123K18B168A	32	18.0	41.1	0.1	10	4.0	0.7	N123K2-0600-0004-TF
							.709	6.614	15.748	.591	1.260	.709	1.618	.004	145
	32	18.0	220	1000.0	15.0	1	570-32R/L123K18B220A	32	18.0	41.1	0.1	10	4.0	0.7	N123K2-0600-0004-TF
							.709	8.661	39.370	.591	1.260	.709	1.618	.004	145
	40	18.0	40	70.0	18.0	1	570-40R/L123K18B040A	40	18.0	45.1	0.1	10	4.0	0.3	N123K2-0600-0004-TF
							.709	1.574	2.756	.709	1.575	.709	1.776	.004	145
40	18.0	58	100.0	18.0	1	570-40R/L123K18B058A	40	18.0	45.1	0.1	10	4.0	0.3	N123K2-0600-0004-TF	
						.709	2.283	3.937	.709	1.575	.709	1.776	.004	145	
40	18.0	88	180.0	18.0	1	570-40R/L123K18B088A	40	18.0	45.1	0.1	10	4.0	0.3	N123K2-0600-0004-TF	
						.709	3.464	7.087	.709	1.575	.709	1.776	.004	145	
40	18.0	168	400.0	18.0	1	570-40R/L123K18B168A	40	18.0	45.1	0.1	10	4.0	0.3	N123K2-0600-0004-TF	
						.709	6.614	15.748	.709	1.575	.709	1.776	.004	145	
40	18.0	220	1000.0	18.0	1	570-40R/L123K18B220A	40	18.0	45.1	0.1	10	4.0	0.3	N123K2-0600-0004-TF	
						.709	8.661	39.370	.709	1.575	.709	1.776	.004	145	

SSC = Должен соответствовать индексу SSC пластины.

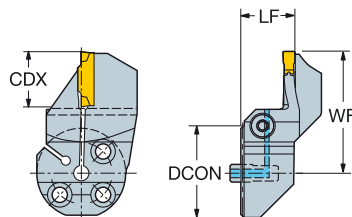
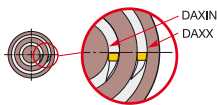
R = Правое исполнение, L = Левое исполнение



# Резцовые головки CoroCut® 1-2 для обработки торцевых канавок

Закрепление пластин винтом

CoroTurn® SL - Внутренний подвод СОЖ



SSC	CZC <sub>MS</sub>	CDX	DAXIN	DAXX	OHX	CNSC	Код заказа	Размеры, мм, дюйм										MIID
								DCON	LF	WF	HF	LPR	CP BarPSI	Nm	KG			
F	32	12.0	40	56.0	12.8	1	570-32R/L123F12B040B	32	14.0	34.4	0.1	19.9	10	2.0	0.2	N123F2-0250-0002-CM		
		.472	1.574	2.205	.502			1.260	.551	1.354	.004	.783	145					
	32	12.0	54	70.0	12.8	1	570-32R/L123F12B054B	32	14.0	34.4	0.1	21.4	10	2.0	0.1	N123F2-0250-0002-CM		
		.472	2.125	2.756	.502			1.260	.551	1.354	.004	.843	145					
	32	15.0	68	98.0	12.8	1	570-32R/L123F15B068B	32	14.0	37.4	0.1	18.6	10	2.0	0.1	N123F2-0250-0002-CM		
		.591	2.677	3.858	.502			1.260	.551	1.472	.004	.732	145					
32	15.0	90	140.0	12.8	1	570-32R/L123F15B090B	32	14.0	37.4	0.1	17.1	10	2.0	0.1	N123F2-0250-0002-CM			
	.591	3.543	5.512	.502			1.260	.551	1.472	.004	.673	145						
32	15.0	130	300.0	12.8	1	570-32R/L123F15B130B	32	14.0	37.4	0.1	15.3	10	2.0	0.1	N123F2-0250-0002-CM			
	.591	5.118	11.811	.502			1.260	.551	1.472	.004	.602	145						
G	32	12.0	34	44.0	16.5	1	570-32R/L123G12B034B	32	18.0	35.1	0.1	26.0	10	2.5	0.1	N123G2-0300-0003-TF		
		.472	1.338	1.732	.650			1.260	.709	1.382	.004	1.024	145					
	32	15.0	42	60.0	12.5	1	570-32R/L123G15B042B	32	14.0	38.1	0.1	21.1	10	3.0	0.7	N123G2-0300-0003-TF		
		.591	1.653	2.362	.492			1.260	.551	1.500	.004	.831	145					
	32	15.0	54	75.0	12.5	1	570-32R/L123G15B054B	32	14.0	38.1	0.1	20.7	10	3.0	0.7	N123G2-0300-0003-TF		
		.591	2.125	2.953	.492			1.260	.551	1.500	.004	.815	145					
32	18.0	67	100.0	12.5	1	570-32R/L123G18B067B	32	14.0	41.1	0.1	18.1	10	3.0	0.7	N123G2-0300-0003-TF			
	.709	2.637	3.937	.492			1.260	.551	1.618	.004	.713	145						
32	18.0	90	160.0	12.5	1	570-32R/L123G18B090B	32	14.0	41.1	0.1	16.3	10	3.0	0.7	N123G2-0300-0003-TF			
	.709	3.543	6.299	.492			1.260	.551	1.618	.004	.642	145						
32	18.0	130	300.0	12.5	1	570-32R/L123G18B130B	32	14.0	41.1	0.1	15.1	10	3.0	0.7	N123G2-0300-0003-TF			
	.709	5.118	11.811	.492			1.260	.551	1.618	.004	.594	145						
32	18.0	300	1000.0	14.0	1	570-32R/L123G18B300B	32	14.0	41.1	0.1	14.1	10	3.0	0.2	N123G2-0300-0003-TF			
	.709	11.811	39.370	.551			1.260	.551	1.618	.004	.555	145						

SSC = Должен соответствовать индексу SSC пластины.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение



A7



E2



E19

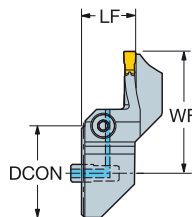
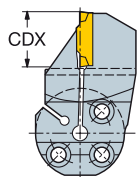
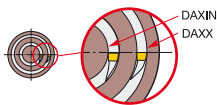




# Резцовые головки CoroCut® 1-2 для обработки торцевых канавок

Закрепление пластин винтом

CoroTurn® SL - Внутренний подвод СОЖ



SSC	CZC <sub>MS</sub>	CDX	DAXIN	DAXX	OHX	CNSC	Код заказа	Размеры, мм, дюйм							MIID	
								DCON	LF	WF	HF	LPR	CP BarPSI	Nm		KG
H	32	18.0	40	60.0	16.0	1	570-32R/L123H18B040B	32	18.0	41.1	0.1	26.9	10	3.0	0.7	N123H2-0400-0004-TF
		.709	1.574	2.362	.630			1.260	.709	1.618	.004	1.059	145			
	32	18.0	52	72.0	16.0	1	570-32R/L123H18B052B	32	18.0	41.1	0.1	24.6	10	3.0	0.7	N123H2-0400-0004-TF
		.709	2.047	2.835	.630			1.260	.709	1.618	.004	.969	145			
	32	18.0	64	100.0	16.0	1	570-32R/L123H18B064B	32	18.0	41.1	0.1	22.2	10	3.0	0.7	N123H2-0400-0004-TF
		.709	2.519	3.937	.630			1.260	.709	1.618	.004	.874	145			
	32	18.0	92	140.0	16.0	1	570-32R/L123H18B092B	32	18.0	41.1	0.1	20.8	10	3.0	0.7	N123H2-0400-0004-TF
		.709	3.622	5.512	.630			1.260	.709	1.618	.004	.819	145			
	32	18.0	132	230.0	16.0	1	570-32R/L123H18B132B	32	18.0	41.1	0.1	19.5	10	3.0	0.7	N123H2-0400-0004-TF
		.709	5.196	9.055	.630			1.260	.709	1.618	.004	.768	145			
	32	18.0	220	500.0	16.0	1	570-32R/L123H18B220B	32	18.0	41.1	0.1	18.5	10	3.0	0.7	N123H2-0400-0004-TF
		.709	8.661	19.685	.630			1.260	.709	1.618	.004	.728	145			
	32	18.0	300	800.0	16.0	1	570-32R/L123H18B300B	32	18.0	41.1	0.1	18.2	10	3.0	0.7	N123H2-0400-0004-TF
		.709	11.811	31.496	.630			1.260	.709	1.618	.004	.717	145			
	40	18.0	40	60.0	18.0	1	570-40R/L123H18B040B	40	18.0	45.1	0.1	28.3	10	3.0	0.3	N123H2-0400-0004-TF
		.709	1.574	2.362	.709			1.575	.709	1.776	.004	1.114	145			
	40	18.0	52	72.0	18.0	1	570-40R/L123H18B052B	40	18.0	45.1	0.1	29.5	10	3.0	0.3	N123H2-0400-0004-TF
		.709	2.047	2.835	.709			1.575	.709	1.776	.004	1.161	145			
	40	18.0	64	100.0	18.0	1	570-40R/L123H18B064B	40	18.0	45.1	0.1	25.0	10	3.0	0.3	N123H2-0400-0004-TF
		.709	2.519	3.937	.709			1.575	.709	1.776	.004	.984	145			
	40	18.0	92	140.0	18.0	1	570-40R/L123H18B092B	40	18.0	45.1	0.1	22.6	10	3.0	0.3	N123H2-0400-0004-TF
		.709	3.622	5.512	.709			1.575	.709	1.776	.004	.890	145			
	40	18.0	132	230.0	18.0	1	570-40R/L123H18B132B	40	18.0	45.1	0.1	20.5	10	3.0	0.3	N123H2-0400-0004-TF
		.709	5.196	9.055	.709			1.575	.709	1.776	.004	.807	145			
	40	18.0	220	500.0	18.0	1	570-40R/L123H18B220B	40	18.0	45.1	0.1	19.0	10	3.0	0.3	N123H2-0400-0004-TF
		.709	8.661	19.685	.709			1.575	.709	1.776	.004	.748	145			
	40	18.0	300	800.0	18.0	1	570-40R/L123H18B300B	40	18.0	45.1	0.1	18.5	10	3.0	0.3	N123H2-0400-0004-TF
		.709	11.811	31.496	.709			1.575	.709	1.776	.004	.728	145			

SSC = Должен соответствовать индексу SSC пластины.

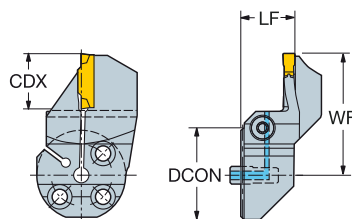
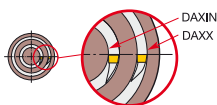
R = Правое исполнение, L = Левое исполнение



# Резцовые головки CoroCut® 1-2 для обработки торцевых канавок

Закрепление пластин винтом

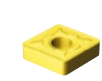
CoroTurn® SL - Внутренний подвод СОЖ



SSC	CZC <sub>MS</sub>	CDX	DAXIN	DAXX	OHX	CNCS	Код заказа	Размеры, мм, дюйм										MIID
								DCON	LF	WF	HF	LPR	CP BarPSI	Nm	kg			
J	32	18.0	40	70.0	15.5	1	570-32R/L123J18B040B	32	18.0	41.1	0.1	25.2	10	3.5	0.2	N123J2-0500-0004-TF		
			.709	1.574	2.756	.610	1.260	.709	1.618	.004	.992	145						
	32	18.0	60	95.0	15.5	1	570-32R/L123J18B060B	32	18.0	41.1	0.1	22.7	10	3.5	0.7	N123J2-0500-0004-TF		
			.709	2.362	3.740	.610	1.260	.709	1.618	.004	.894	145						
	32	18.0	85	130.0	15.5	1	570-32R/L123J18B085B	32	18.0	41.1	0.1	21.1	10	3.5	0.7	N123J2-0500-0004-TF		
			.709	3.346	5.118	.610	1.260	.709	1.618	.004	.831	145						
	32	18.0	120	180.0	15.5	1	570-32R/L123J18B120B	32	18.0	41.1	0.1	20.1	10	3.5	0.7	N123J2-0500-0004-TF		
			.709	4.724	7.087	.610	1.260	.709	1.618	.004	.791	145						
	32	18.0	175	500.0	15.5	1	570-32R/L123J18B175B	32	18.0	41.1	0.1	18.5	10	3.5	0.1	N123J2-0500-0004-TF		
			.709	6.889	19.685	.610	1.260	.709	1.618	.004	.728	145						
	32	18.0	180	980.0	15.5	1	570-32R/L123J18B180B	32	18.0	41.1	0.1	18.1	10	3.5	0.2	N123J2-0500-0004-TF		
			.709	7.086	38.583	.610	1.260	.709	1.618	.004	.713	145						
	40	18.0	40	70.0	18.0	1	570-40R/L123J18B040B	40	18.0	45.1	0.1	26.5	10	3.5	0.3	N123J2-0500-0004-TF		
			.709	1.574	2.756	.709	1.575	.709	1.776	.004	1.043	145						
	40	18.0	60	95.0	18.0	1	570-40R/L123J18B060B	40	18.0	45.1	0.1	25.8	10	3.5	0.3	N123J2-0500-0004-TF		
			.709	2.362	3.740	.709	1.575	.709	1.776	.004	1.016	145						
40	18.0	85	130.0	18.0	1	570-40R/L123J18B085B	40	18.0	45.1	0.1	23.1	10	3.5	0.3	N123J2-0500-0004-TF			
		.709	3.346	5.118	.709	1.575	.709	1.776	.004	.909	145							
40	18.0	120	180.0	18.0	1	570-40R/L123J18B120B	40	18.0	45.1	0.1	21.4	10	3.5	0.3	N123J2-0500-0004-TF			
		.709	4.724	7.087	.709	1.575	.709	1.776	.004	.843	145							
40	18.0	175	500.0	18.0	1	570-40R/L123J18B175B	40	18.0	45.1	0.1	19.0	10	3.5	0.3	N123J2-0500-0004-TF			
		.709	6.889	19.685	.709	1.575	.709	1.776	.004	.748	145							
40	18.0	180	980.0	18.0	1	570-40R/L123J18B180B	40	18.0	45.1	0.1	18.3	10	3.5	0.3	N123J2-0500-0004-TF			
		.709	7.086	38.583	.709	1.575	.709	1.776	.004	.720	145							
K	32	18.0	40	70.0	15.0	1	570-32R/L123K18B040B	32	18.0	41.1	0.1	25.6	10	4.0	0.1	N123K2-0600-0004-TF		
			.709	1.574	2.756	.591	1.260	.709	1.618	.004	1.008	145						
	32	18.0	58	100.0	15.0	1	570-32R/L123K18B058B	32	18.0	41.1	0.1	22.5	10	4.0	0.7	N123K2-0600-0004-TF		
			.709	2.283	3.937	.591	1.260	.709	1.618	.004	.886	145						
	32	18.0	88	180.0	15.0	1	570-32R/L123K18B088B	32	18.0	41.1	0.1	20.1	10	4.0	0.2	N123K2-0600-0004-TF		
			.709	3.464	7.087	.591	1.260	.709	1.618	.004	.791	145						
	32	18.0	168	400.0	15.0	1	570-32R/L123K18B168B	32	18.0	41.1	0.1	18.7	10	4.0	0.2	N123K2-0600-0004-TF		
			.709	6.614	15.748	.591	1.260	.709	1.618	.004	.736	145						
	32	18.0	220	1000.0	15.0	1	570-32R/L123K18B220B	32	18.0	41.1	0.1	18.1	10	4.0	0.2	N123K2-0600-0004-TF		
			.709	8.661	39.370	.591	1.260	.709	1.618	.004	.713	145						
	40	18.0	40	70.0	18.0	1	570-40R/L123K18B040B	40	18.0	45.1	0.1	30.0	10	4.0	0.3	N123K2-0600-0004-TF		
			.709	1.574	2.756	.709	1.575	.709	1.776	.004	1.181	145						
	40	18.0	58	100.0	18.0	1	570-40R/L123K18B058B	40	18.0	45.1	0.1	25.4	10	4.0	0.3	N123K2-0600-0004-TF		
			.709	2.283	3.937	.709	1.575	.709	1.776	.004	1.000	145						
	40	18.0	88	180.0	18.0	1	570-40R/L123K18B088B	40	18.0	45.1	0.1	21.5	10	4.0	0.3	N123K2-0600-0004-TF		
			.709	3.464	7.087	.709	1.575	.709	1.776	.004	.846	145						
40	18.0	168	400.0	18.0	1	570-40R/L123K18B168B	40	18.0	45.1	0.1	19.3	10	4.0	0.3	N123K2-0600-0004-TF			
		.709	6.614	15.748	.709	1.575	.709	1.776	.004	.760	145							
40	18.0	220	1000.0	18.0	1	570-40R/L123K18B220B	40	18.0	45.1	0.1	18.3	10	4.0	0.3	N123K2-0600-0004-TF			
		.709	8.661	39.370	.709	1.575	.709	1.776	.004	.720	145							

SSC = Должен соответствовать индексу SSC пластины.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение



A7



E2



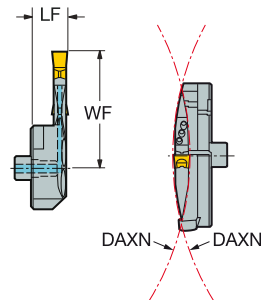
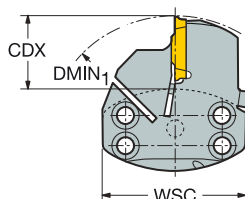
E19



# Резцовые головки CoroCut® 1-2 для профильной обработки

Закрепление пластин винтом

CoroTurn® SL – Высокоточная подача СОЖ



SSC	CZC <sub>MS</sub>	CDX	DMIN <sub>1</sub>	OHX	CNCS	Код заказа	Размеры, мм, дюйм							MIID		
							BD	LF	WF	HF	WSC	CP BarPSI	Nm		kg	
G	70	15.0	100.0	14.0	1	SL70-R/L123G15A-HP	70.0	15.5	48.0	0.0	70	80	4.0	0.2	N123G2-0300-GM	
							2.756	.610	1.890	.000	2.755	1160				
H	70	30.0	100.0	14.0	1	SL70-R/L123H30A-HP	70.0	16.0	56.0	0.0	70	80	4.5	0.2	N123H2-0400-GM	
							2.756	.630	2.205	.000	2.755	1160				
K	70	15.0	120.0	15.0	1	SL70-R/L123K15A-HP	70.0	18.0	36.0	0.0	70	80	2.0	0.2	N123K2-0600-GM	
							2.756	.709	1.417	.000	2.755	1160				
		70	30.0	120.0	14.0	1	SL70-R/L123K30A-HP-M	70.0	17.0	55.0	0.0	70	80	6.0	0.3	N123K2-0600-GM
								2.756	.669	2.165	.000	2.755	1160			
70	45.0	120.0	15.0	1	SL70-R/L123K45A-HP	70.0	18.0	71.0	0.0	70	80	6.0	0.3	N123K2-0600-GM		
						2.756	.709	2.795	.000	2.755	1160					
L	70	35.0	90.0	14.0	1	SL70-R/L123L35A-HP-M	70.0	18.0	61.0	0.0	70	80	6.5	0.3	N123L2-0800-0008-TF	
							2.756	.709	2.402	.000	2.755	1160				
		70	50.0	105.0	14.0	1	SL70-R/L123L50A-HP	70.0	18.0	81.0	0.0	70	80	6.5	0.3	N123L2-0800-0008-TF
2.756	.709							3.189	.000	2.755	1160					
M	70	50.0	100.0	12.0	1	SL70-R/L123M50A-HP	70.0	17.5	71.0	0.0	70	80	5.0	0.3	N123M1-1100-0008-GM	
							2.756	.689	2.795	.000	2.755	1160				
R	70	65.0	125.0	9.0	1	SL70-R/L123R65A-HP	70.0	16.5	71.0	0.0	70	80	6.5	0.3	N123R1-1500-0010-GR	
							2.756	.650	2.795	.000	2.755	1160				

SSC = Должен соответствовать индексу SSC пластины.

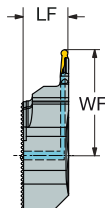
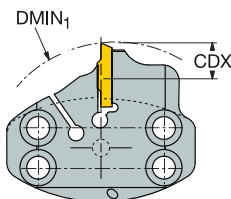
R = Правое исполнение, L = Левое исполнение



# Резцовые головки CoroCut® 1-2 для профильной обработки

Закрепление пластин винтом

CoroTurn® SL – Высокоточная подача СОЖ



SSC	CZC <sub>MS</sub>	CDX	DMIN <sub>1</sub>	OHX	CNSC	Код заказа	Размеры, мм, дюйм							MIID
							BD	LF	WF	HF	CP BarPSI	iNm	kg	
HL	70	11.0	100.0	16.5	1	SL70-R123H05LC-HP	70.0	17.5	38.4	0.0	80	3.1	0.3	L123H1-0200
		.433	3.937	.650	2.756		.689	1.512	.000	1160				
HN	70	11.0	100.0	15.9	1	SL70-R123H05NC-HP	70.0	17.5	38.4	0.0	80	3.1	0.3	N123H1-0200
		.433	3.937	.626	2.756		.689	1.512	.000	1160				
HR	70	11.0	100.0	16.5	1	SL70-L123H05RC-HP	70.0	17.5	38.4	0.0	80	3.1	0.3	R123H1-0200
		.433	3.937	.650	2.756		.689	1.512	.000	1160				

SSC = Должен соответствовать индексу SSC пластины.

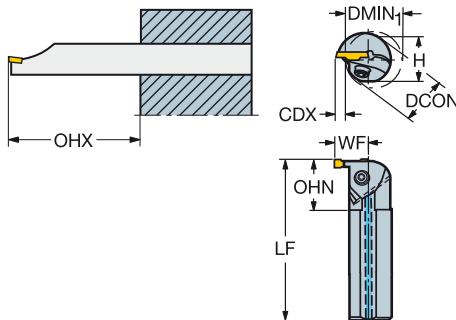
N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение



# Расточные оправки CoroCut® 1-2 для обработки канавок

Закрепление пластин винтом

Цилиндрический хвостовик с лысками – Внутренний подвод СОЖ



## Метрическое исполнение

SSC	CZC <sub>MS</sub>	CDX	DMIN <sub>1</sub>	OHX	OHN	CNSC	Код заказа	Размеры, мм							CP Bar	Nm	Kg	MIID
								DCON	H	BD	LF	WF	HF					
E	32	9.5	40	128	45	1	R/LAG123E09-32B	32	30	32	250	25	0	10	4.0	1.4	N123E2-0200- GM	
G	32	9.0	40	128	45	1	R/LAG123G09-32B	32	30	32	250	25	0	10	4.5	1.4	N123G2-0300- GM	
H	40	11.0	50	160	55	1	R/LAG123H11-40B	40	37	40	300	31	0	10	4.5	2.5	N123G2-0300- GM	
H	32	10.0	40	128	45	1	R/LAG123H10-32B	32	30	32	250	26	0	10	4.5	1.4	N123H2-0400- GM	
	40	11.0	50	160	55	1	R/LAG123H11-40B	40	37	40	300	31	0	10	5.0	2.6	N123H2-0400- GM	
	50	13.0	60	200	65	1	R/LAG123H13-50B	50	47	50	350	38	0	10	5.0	5.0	N123H2-0400- GM	
J	32	11.0	40	128	45	1	R/LAG123J11-32B	32	30	32	250	27	0	10	5.0	1.4	N123J2-0500- GM	
	40	11.0	50	160	55	1	R/LAG123J11-40B	40	37	40	300	31	0	10	5.5	2.7	N123J2-0500- GM	
	50	13.0	60	200	65	1	R/LAG123J13-50B	50	47	50	350	38	0	10	5.5	5.0	N123J2-0500- GM	
K	40	11.0	50	160	55	1	R/LAG123K11-40B	40	37	40	300	31	0	10	5.5	2.6	N123K2-0600- GM	
	50	13.0	60	200	65	1	R/LAG123K13-50B	50	47	50	350	38	0	10	5.5	5.0	N123K2-0600- GM	

## Дюймовое исполнение

SSC	CZC <sub>MS</sub>	CDX	DMIN <sub>1</sub>	OHX	OHN	CNSC	Код заказа	Размеры, дюйм							CP PSI	Ft/lbs	Lbs	MIID
								DCON	H	BD	LF	WF	HF					
E	1 1/4	.374	1.575	5.000	1.772	1	R/LAG123E035-20B	1.250	1.181	1.250	9.843	1.014	.000	145	3.0	3.08	N123E2-0200- GM	
G	1 1/4	.354	1.575	5.000	1.772	1	R/LAG123G037-20B	1.250	1.181	1.250	9.843	.994	.000	145	3.3	3.08	N123G2-0300- GM	
	1 1/2	.433	1.969	6.000	2.165	1	R/LAG123G043-24B	1.500	1.457	1.500	11.811	1.220	.000	145	3.3	5.26	N123G2-0300- GM	
H	1 1/4	.394	1.575	5.000	1.772	1	R/LAG123H039-20B	1.250	1.181	1.250	9.843	1.043	.000	145	3.3	3.08	N123H2-0400- GM	
	1 1/2	.433	1.969	6.000	2.165	1	R/LAG123H043-24B	1.500	1.457	1.500	11.811	1.220	.000	145	3.7	5.50	N123H2-0400- GM	
	2	.512	2.362	8.000	2.559	1	R/LAG123H051-32B	2.000	1.850	2.000	13.780	1.506	.000	145	3.7	11.18	N123H2-0400- GM	
J	1 1/4	.433	1.575	5.000	1.772	1	R/LAG123J045-20B	1.250	1.181	1.250	9.843	1.063	.000	145	3.7	3.08	N123J2-0500- GM	
	1 1/2	.433	1.969	6.000	2.165	1	R/LAG123J045-24B	1.500	1.457	1.500	11.811	1.220	.000	145	4.1	5.50	N123J2-0500- GM	
	2	.512	2.362	8.000	2.559	1	R/LAG123J051-32B	2.000	1.850	2.000	13.780	1.506	.000	145	4.1	11.18	N123J2-0500- GM	
K	1 1/2	.433	1.969	6.000	2.165	1	R/LAG123K043-24B	1.500	1.457	1.500	11.811	1.220	.000	145	4.1	5.50	N123K2-0600- GM	
	2	.512	2.362	8.000	2.559	1	R/LAG123K053-32B	2.000	1.850	2.000	13.780	1.506	.000	145	4.1	11.15	N123K2-0600- GM	

SSC = Должен соответствовать индексу SSC пластины.

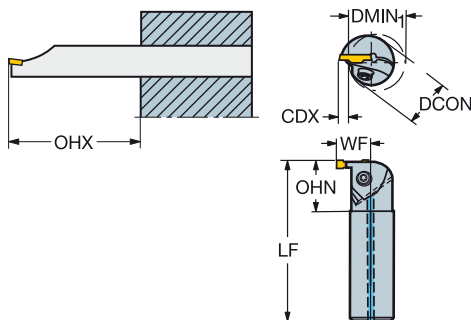
R = Правое исполнение, L = Левое исполнение



# Расточные оправки CoroCut® 1-2 для обработки канавок

Закрепление пластин винтом

Цилиндрический хвостовик с канавкой для установки во втулке EasyFix – Внутренний подвод СОЖ



## Метрическое исполнение

SSC	CZC <sub>MS</sub>	CDX	DMIN <sub>1</sub>	OHX	OHN	CNSC	Код заказа	Размеры, мм					CP Bar	Nm	Kg	MIID
								DCON	BD	LF	WF	HF				
D	16	4.5	25	64	25	1	R/LAG123D04-16B	16	16	150	12	0	10	3.0	0.2	N123D2-0150-0002-CM
	20	5.0	32	80	30	1	R/LAG123D05-20B	20	20	180	15	0	10	3.0	0.4	N123D2-0150-0002-CM
E	20	5.0	32	80	30	1	R/LAG123E05-20B	20	20	180	15	0	10	3.5	0.4	N123E2-0200- GM
	25	7.0	32	100	35	1	R/LAG123E07-25B	25	25	200	19	0	10	3.5	0.7	N123E2-0200- GM
G	20	6.0	32	80	30	1	R/LAG123G06-20B	20	20	180	15	0	10	4.0	0.4	N123G2-0300- GM
	25	7.0	32	100	35	1	R/LAG123G07-25B	25	25	200	19	0	10	4.0	0.7	N123G2-0300- GM
H	25	7.0	32	100	35	1	R/LAG123H07-25B	25	25	200	19	0	10	4.5	0.7	N123H2-0400- GM
	J	25	8.0	32	100	35	1	R/LAG123J08-25B	25	25	200	19	0	10	5.0	0.7

## Дюймовое исполнение

SSC	CZC <sub>MS</sub>	CDX	DMIN <sub>1</sub>	OHX	OHN	CNSC	Код заказа	Размеры, дюйм					CP PSI	Ft/lbs	Lbs	MIID
								DCON	BD	LF	WF	HF				
D	5/8	.177	.984	2.500	.984	1	R/LAG123D016-10B	.625	.625	5.906	.489	.000	145	2.2	.48	N123D2-0150-0002-CM
	3/4	.197	1.260	3.000	1.181	1	R/LAG123D020-12B	.750	.750	7.087	.592	.000	145	2.2	.78	N123D2-0150-0002-CM
E	3/4	.197	1.260	3.000	1.181	1	R/LAG123E020-12B	.750	.750	7.087	.592	.000	145	2.6	.78	N123E2-0200- GM
	1	.276	1.260	4.000	1.378	1	R/LAG123E028-16B	1.000	.630	7.874	.785	.000	145	2.6	1.63	N123E2-0200- GM
G	3/4	.236	1.260	3.000	1.181	1	R/LAG123G024-12B	.750	.750	7.087	.600	.000	145	3.0	.78	N123G2-0300- GM
	1	.276	1.260	4.000	1.378	1	R/LAG123G030-16B	1.000	.630	7.874	.778	.000	145	3.0	1.46	N123G2-0300- GM
H	1	.276	1.260	4.000	1.378	1	R/LAG123H030-16B	1.000	.630	7.874	.758	.000	145	3.3	1.63	N123H2-0400- GM
	J	1	.315	1.260	4.000	1.378	1	R/LAG123J031-16B	1.000	.630	7.874	.778	.000	145	3.7	1.63

SSC = Должен соответствовать индексу SSC пластины.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение



A7



E2



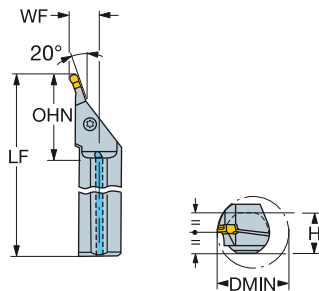
E19



# Расточные оправки CoroCut® 1-2 для профильной обработки

Закрепление пластин винтом

Цилиндрический хвостовик с лыской



## Метрическое исполнение

						Размеры, мм										
SSC	CZC <sub>MS</sub>	CDX	OHX	OHN	Код заказа	DCON	H	LF	WF	HF	LPR	CP Bar	Nm	kg	MIID	
J	40	25.0	160	65	R/LAX123J25-40B-020	40	37	254	26	18	254	10	3.0	2.5	N123J2-0600- AM	
L	40	25.0	160	65	R/LAX123L25-40B-020	40	37	254	26	18	254	10	3.0	1.8	N123L2-0800- AM	

## Дюймовое исполнение

						Размеры, дюйм										
SSC	CZC <sub>MS</sub>	CDX	OHX	OHN	Код заказа	DCON	H	LF	WF	HF	LPR	CP PSI	Ft/lbs	Lbs	MIID	
J	1 1/2	.941	6.000	2.539	R/LAX123J094-24B-020	1.500	1.374	10.000	.961	.687	145	2.2	3.96	N123J2-0600- AM		
L	1 1/2	.941	6.000	2.571	R/LAX123L094-24B-020	1.500	1.374	10.000	1.000	.687	145	2.2	3.96	N123L2-0800- AM		

SSC = Должен соответствовать индексу SSC пластины.

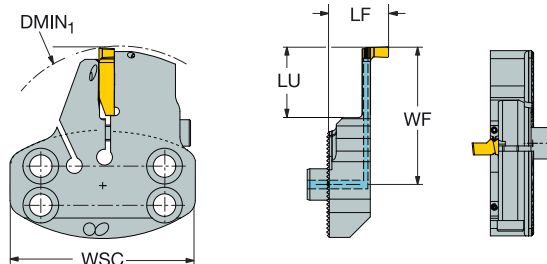
R = Правое исполнение,  
L = Левое исполнение



# Резцовые головки CoroCut® 1-2 для обработки канавок

Закрепление пластин винтом

CoroTurn® SL - Внутренний подвод СОЖ

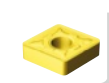


SSC	CZC <sub>MS</sub>	DMIN <sub>1</sub>	OHX	LU	CNSC	Код заказа	Размеры, мм, дюйм								MIID
							BD	LF	WF	HF	WSC	CP BarPSI	Nm	kg	
H	70	105.0	22.9	25	1	SL70-R/LG123H06C	70.0	22.9	52.0	0.0	70	30	8.0	0.3	RG123H1-0300-RO
		4.134	.902	.984			2.756	.902	2.047	.000	2.755	435			
L	70	150.0	27.7	31	1	SL70-R/LG123L09C	70.0	27.7	61.0	0.0	70	30	8.5	0.3	LG123L1-0300-RO
		5.906	1.091	1.220			2.756	1.091	2.402	.000	2.755	435			

SSC = Должен соответствовать индексу SSC пластины.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

Внимание: Режущие пластины левого исполнения закрепляются в головках правого исполнения, режущие пластины правого исполнения закрепляются в головках левого исполнения.



A7



E2

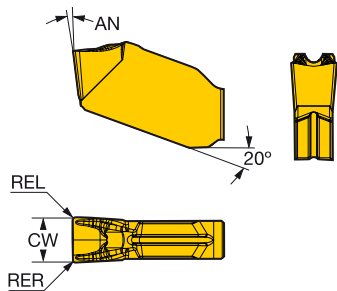


E19





# Пластины CoroCut® QD для отрезки



TECHNOLOGY  
**Wiper**

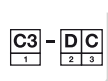
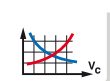
	SSC	CW	REL	RER	Код заказа	P					M			K	N	S	Размеры, мм, дюйм	
						1125	1135	1145	4325	1105	1125	1135	1145	1125	1135	4325		1105
Чистовая обработка	E	2.00	0.15	0.15	QD-NE-0200-0001-CF	☆	☆	☆		☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	AN
		.079	.005	.005													7°	
	F	2.50	0.15	0.15	QD-NF-0250-0001-CF	☆	☆	☆		☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	AN	
		.098	.005	.005													7°	
	G	3.00	0.15	0.15	QD-NG-0300-0001-CF	☆	☆	☆		☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	AN	
		.118	.005	.005													7°	

SSC = Должен соответствовать индексу SSC инструмента.

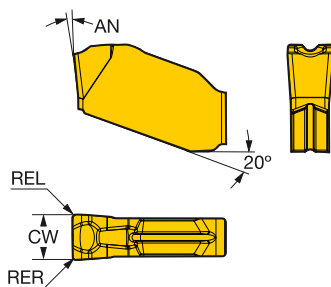
N = Нейтральное исполнение

Допуски:

	CWTOLL	CWTOLU	CWTOLL"	CWTOLU"	RETOLL	RETOU	RETOLL"	RETOU"
QD-N..-CF	-0.050	0.050	-0.0020	.0020	-0.05	0.05	-0.0020	.0020



# Пластины CoroCut® QD для отрезки



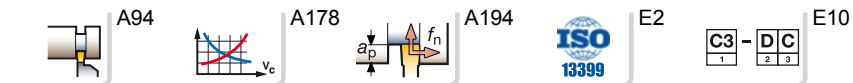
Получистовая обработка	SSC	CW	REL	RER	Код заказа	P										M			K		S		Размеры, мм, дюйм	
						1125	1135	1145	4325	1125	1135	1145	1125	1135	1145	1125	1135	4325	1125	1145	AN			
	E	2.00	0.30	0.30	QD-NE-0200-0003-CL	☆	☆					☆	☆				☆	☆						7°
		.079	.011	.011																				
	F	2.50	0.30	0.30	QD-NF-0250-0003-CL	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°
		.098	.011	.011																				
	G	3.00	0.30	0.30	QD-NG-0300-0003-CL	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°
		.118	.011	.011																				
	H	4.00	0.30	0.30	QD-NH-0400-0003-CL	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°
		.157	.011	.011																				
J	5.00	0.40	0.40	QD-NJ-0500-0004-CL	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°	
	.197	.015	.015																					
K	6.00	0.40	0.40	QD-NK-0600-0004-CL	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°	
	.236	.015	.015																					
L	8.00	0.40	0.40	QD-NL-0800-0004-CL	☆	☆																	7°	
	.315	.015	.015																					

SSC = Должен соответствовать индексу SSC инструмента.

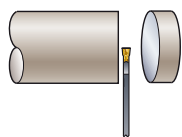
N = Нейтральное исполнение

Допуски:

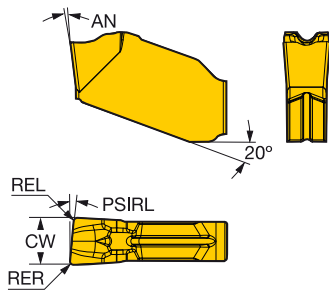
	CWTOLL	CWTOLU	CWTOLL"	CWTOLU"	RETOLL	RETOU	RETOLL"	RETOU"
QD-N..-CL	-0.050	0.050	-0.0020	.0020	-0.05	0.05	-0.0020	.0020



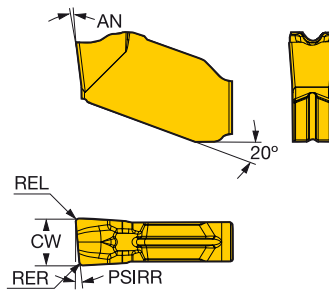
# Пластины CoroCut® QD для отрезки



QD-L...-CM



QD-R...-CM



Получистовая обработка



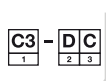
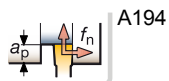
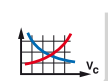
SSC	CW	PSIRL	PSIRR	REL	RER	Код заказа	P				M		K	S	Размеры, мм, дюйм	
							1125	1135	1145	1125	1135	1145	1125	1135		1145
							☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆		☆
E	2.00	5°		0.20	0.20	QD-LE-0200-0502-CM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	AN
	.079			.007	.007		☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°
	2.00		5°	0.20	0.20	QD-RE-0200-0502-CM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°
	.079			.007	.007		☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°
F	2.50	5°		0.20	0.20	QD-LF-0250-0502-CM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°
	.098			.007	.007		☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°
	2.50		5°	0.20	0.20	QD-RF-0250-0502-CM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°
	.098			.007	.007		☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°
G	3.00	5°		0.20	0.20	QD-LG-0300-0502-CM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°
	.118			.007	.007		☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°
	3.00		5°	0.20	0.20	QD-RG-0300-0502-CM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°
	.118			.007	.007		☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°
H	4.00	5°		0.20	0.20	QD-LH-0400-0502-CM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°
	.157			.007	.007		☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°
	4.00		5°	0.20	0.20	QD-RH-0400-0502-CM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°
	.157			.007	.007		☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°

SSC = Должен соответствовать индексу SSC инструмента.

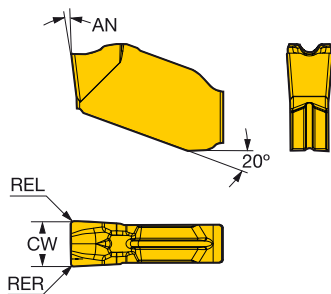
R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

Допуски:

	CWTOLL	CWTOLU	CWTOLL"	CWTOLU"	RETOLL	RETOLU	RETOLL"	RETOLU"
QD-L...-CM	-0.050	0.050	-.0020	.0020	-0.05	0.05	-.0020	.0020
QD-R...-CM	-0.050	0.050	-.0020	.0020	-0.05	0.05	-.0020	.0020



# Пластины CoroCut® QD для отрезки



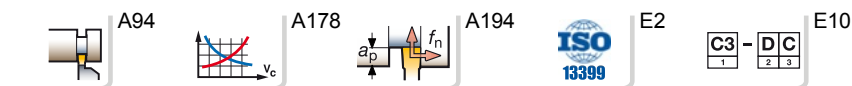
	SSC	CW	REL	RER	Код заказа	P M K N S										Размеры, мм, дюйм					
						P			M			K		N		S		AN			
						1125	1135	1145	4325	1105	1125	1135	1145	1125	1135	4325	1105			H13A	1105
Получистовая обработка	E	2.00	0.20	0.20	QD-NE-0200-0002-CM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°
		.079	.007	.007																	
		2.39	0.20	0.20	QD-NE-0239-0002-CM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°
		.094	.007	.007																	
	F	2.50	0.20	0.20	QD-NF-0250-0002-CM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°
		.098	.007	.007																	
	G	3.00	0.20	0.20	QD-NG-0300-0002-CM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°
		.118	.007	.007																	
		3.18	0.20	0.20	QD-NG-0318-0002-CM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°
		.125	.007	.007																	
	H	4.00	0.20	0.20	QD-NH-0400-0002-CM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°
		.157	.007	.007																	
	4.76	0.20	0.20	QD-NH-0476-0002-CM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°	
	.187	.007	.007																		
J	5.00	0.20	0.20	QD-NJ-0500-0002-CM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°	
	.197	.007	.007																		
K	6.00	0.30	0.30	QD-NK-0600-0003-CM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°	
	.236	.011	.011																		
	6.35	0.30	0.30	QD-NK-0635-0003-CM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°	
	.250	.011	.011																		
L	8.00	0.40	0.40	QD-NL-0800-0004-CM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°	
	.315	.015	.015																		

SSC = Должен соответствовать индексу SSC инструмента.

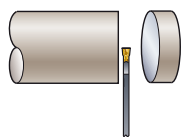
N = Нейтральное исполнение

Допуски:

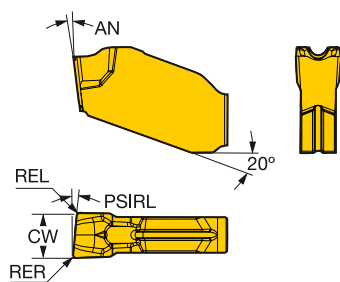
	CWTOLL	CWTOLU	CWTOLL"	CWTOLU"	RETOLL	RETOLU	RETOLL"	RETOLU"
QD-N..-CM	-0.050	0.050	-.0020	.0020	-0.05	0.05	-.0020	.0020



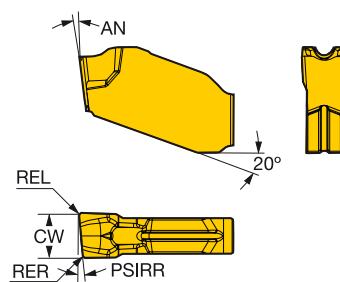
# Пластины CoroCut® QD для отрезки



QD-L..-CO



QD-R..-CO



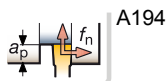
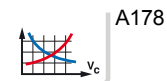
Чистовая обработка	SSC	CW	PSIRL	PSIRR	REL	RER	Код заказа	Размеры, мм, дюйм									
								P	M	K	S						
								1125	1135	1145	AN						
	E	2.00	8°		0.10	0.10	QD-LE-0200-0801-CO	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°
		.079			.003	.003		☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	
		2.00		8°		0.10	0.10	QD-RE-0200-0801-CO	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°
		.079			.003	.003		☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	
	F	2.50	8°			0.10	0.10	QD-LF-0250-0801-CO	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°
		.098			.003	.003		☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	
		2.50		8°		0.10	0.10	QD-RF-0250-0801-CO	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°
		.098			.003	.003		☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	
	G	3.00	5°			0.10	0.10	QD-LG-0300-0501-CO	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°
		.118			.003	.003		☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	
		3.00		5°		0.10	0.10	QD-RG-0300-0501-CO	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°
		.118			.003	.003		☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	

SSC = Должен соответствовать индексу SSC инструмента.

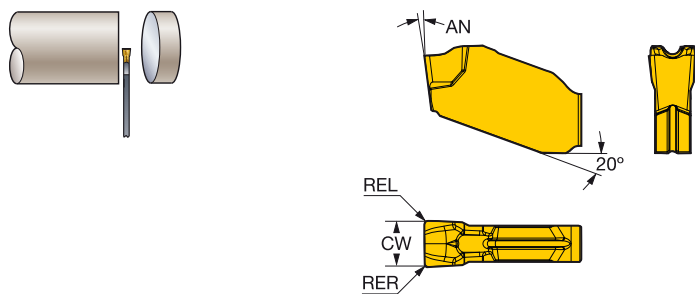
R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

Допуски:

	CWTOLL	CWTOLU	CWTOLL"	CWTOLU"	RETOLL	RETOU	RETOLL"	RETOU"
QD-L..-CO	-0.020	0.020	-0.0008	.0008	-0.05	0.05	-0.0020	.0020
QD-R..-CO	-0.020	0.020	-0.0008	.0008	-0.05	0.05	-0.0020	.0020



# Пластины CoroCut® QD для отрезки



	SSC	CW	REL	RER	Код заказа	Размеры, мм, дюйм														
						P			M			K		N		S				
Чистовая обработка	E	2.00	0.10	0.10	QD-NE-0200-0001-CO	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	AN
		.079	.003	.003																7°
	F	2.50	0.10	0.10	QD-NF-0250-0001-CO	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	AN
		.098	.003	.003																7°
	G	3.00	0.10	0.10	QD-NG-0300-0001-CO	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	AN
		.118	.003	.003																7°
	H	4.00	0.20	0.20	QD-NH-0400-0002-CO	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	AN
		.157	.007	.007																7°
J	5.00	0.20	0.20	QD-NJ-0500-0002-CO	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	AN	
	.197	.007	.007																7°	
K	6.00	0.20	0.20	QD-NK-0600-0002-CO	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	AN	
	.236	.007	.007																7°	

SSC = Должен соответствовать индексу SSC инструмента.

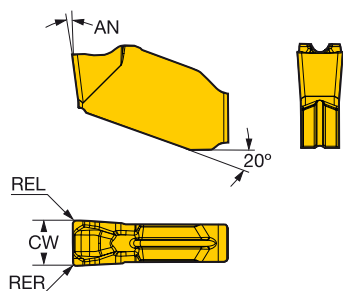
N = Нейтральное исполнение

Допуски:

	CWTOLL	CWTOLU	CWTOLL"	CWTOLU"	RETOLL	RETOLU	RETOLL"	RETOLU"
QD-N..-CO	-0.020	0.020	-0.008	.0008	-0.05	0.05	-0.0020	.0020



# Пластины CoroCut® QD для отрезки



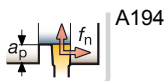
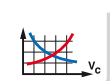
	SSC	CW	REL	RER	Код заказа	P				M		K		S		Размеры, мм, дюйм
						1125	1135	1145	4325	1125	1135	1145	1125	1135	4325	
Черновая обработка	E	2.00	0.30	0.30	QD-NE-0200-0003-CR	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	AN
		.079	.011	.011										7°		
	F	2.50	0.30	0.30	QD-NF-0250-0003-CR	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°
		.098	.011	.011										7°		
	G	3.00	0.30	0.30	QD-NG-0300-0003-CR	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°
		.118	.011	.011										7°		
	H	4.00	0.30	0.30	QD-NH-0400-0003-CR	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°
		.157	.011	.011										7°		
	J	5.00	0.40	0.40	QD-NJ-0500-0004-CR	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°
		.197	.015	.015										7°		
	K	6.00	0.40	0.40	QD-NK-0600-0004-CR	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°
		.236	.015	.015										7°		

SSC = Должен соответствовать индексу SSC инструмента.

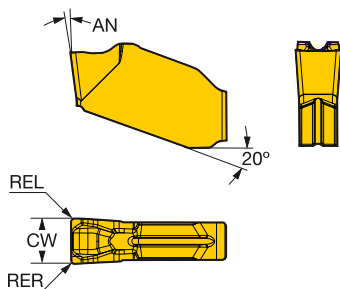
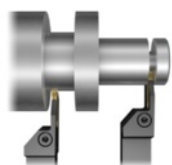
N = Нейтральное исполнение

Допуски:

	CWTOLL	CWTOLU	CWTOLL"	CWTOLU"	RETOLL	RETOLU	RETOLL"	RETOLU"
QD-N.-CR	-0.050	0.050	-0.0020	.0020	-0.05	0.05	-0.0020	.0020



# Пластины CoroCut® QD для обработки канавок



						P				M		K		S		Размеры, мм, дюйм							
		SSC	CW	REL	RER	Код заказа				1125	1135	1145	4325	1125	1135	1145	1125	1135	4325	1125	1145	AN	
Получистовая обработка		L	8.00	0.80	0.80	QD-NL-0800-0008-GM				☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°	
			.315	.031	.031																		

SSC = Должен соответствовать индексу SSC инструмента.

N = Нейтральное исполнение

Допуски:

	CWTOLL	CWTOLU	CWTOLL"	CWTOLU"	RETOLL	RETOLU	RETOLL"	RETOLU"
QD-N..-GM	-0.050	0.050	-.0020	.0020	-0.05	0.05	-.0020	.0020

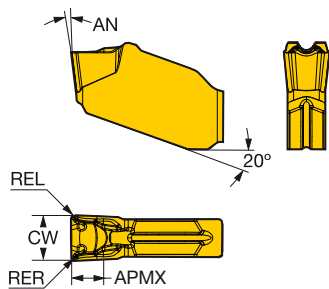
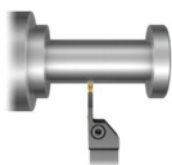


E2





# Пластины CoroCut® QD для точения



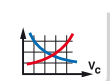
	SSC	CW	REL	RER	Код заказа	Размеры, мм, дюйм																				
						P			M			K		N		S		AN	APMX							
						1125	1135	1145	4325	1105	1125	1135	1145	1125	1135	4325	1105	H13A	1105	1125	1145	H13A				
Чистовая обработка	G	3.00	0.30	0.30	QD-NG-0300-0003-TF	☆	☆	☆		☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°	2.1	
		.118	.011	.011																					.083	
	H	4.00	0.40	0.40	QD-NH-0400-0004-TF	☆	☆	☆		☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°	2.8	
		.157	.015	.015																						.110
	J	5.00	0.40	0.40	QD-NJ-0500-0004-TF	☆	☆	☆		☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°	3.5	
		.197	.015	.015																						.138
Получистовая обработка	K	6.00	0.40	0.40	QD-NK-0600-0004-TF	☆	☆	☆		☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°	4.0	
		.236	.015	.015																						.157
	L	8.00	0.80	0.80	QD-NL-0800-0008-TF	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°	4.0	
		.315	.031	.031																						.157
	G	3.00	0.40	0.40	QD-NG-0300-0004-TM	☆	☆			☆	☆				☆						☆			7°	2.1	
		.118	.015	.015																	☆					.083
Получистовая обработка	H	4.00	0.40	0.40	QD-NH-0400-0004-TM	☆	☆			☆	☆			☆							☆			7°	2.8	
		.157	.015	.015																	☆					.110
		4.00	0.80	0.80	QD-NH-0400-0008-TM	☆	☆			☆	☆			☆							☆			7°	2.8	
		.157	.031	.031																	☆					.110
	J	5.00	0.40	0.40	QD-NJ-0500-0004-TM	☆	☆			☆	☆			☆							☆			7°	3.5	
		.197	.015	.015																	☆					.138
Получистовая обработка	K	6.00	0.40	0.40	QD-NK-0600-0004-TM	☆	☆			☆	☆			☆						☆			7°	4.0		
		.236	.015	.015																☆						.157

SSC = Должен соответствовать индексу SSC инструмента.

N = Нейтральное исполнение

Допуски:

	CWTOLL	CWTOLU	CWTOLL"	CWTOLU"	RETOLL	RETOLU	RETOLL"	RETOLU"
QD-N..-TF	-0.050	0.050	-0.0020	.0020	-0.05	0.05	-0.0020	.0020

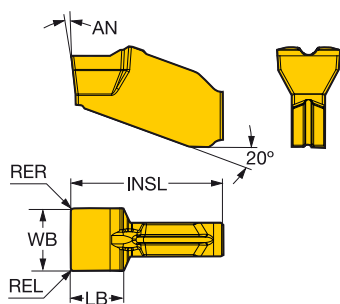


E2



E10

# Заготовка пластин CoroCut® QD



SSC	WB	REL	RER	Код заказа	P						M		K		N		S		O		Размеры, мм, дюйм						
					H10F		H13A		H10F		H13A		H10F		H13A		H10F		H13A		H10F		H13A		AN	INSL	LB
					☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆
E	2.91	0.2	0.2	QD-NE-0290-0002-BG	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°	10.5	3.1			
	.115	.007	.007																			.413	.122				
F	3.40	0.2	0.2	QD-NF-0340-0002-BG	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°	10.5	3.1			
	.134	.007	.007																			.413	.122				
G	4.40	0.2	0.2	QD-NG-0440-0002-BG	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°	10.7	3.5			
	.173	.007	.007																			.421	.138				
H	5.40	0.2	0.2	QD-NH-0540-0002-BG	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°	12.8	4.3			
	.213	.007	.007																			.504	.169				
J	6.40	0.2	0.2	QD-NJ-0640-0002-BG	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°	14.8	5.0			
	.252	.007	.007																			.583	.197				
K	8.40	0.2	0.2	QD-NK-0840-0002-BG	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°	14.8	5.3			
	.331	.007	.007																			.583	.209				
L	10.40	0.2	0.2	QD-NL-1040-0004-BG	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°	19.8	6.8			
	.409	.007	.007																			.780	.268				

SSC = Должен соответствовать индексу SSC инструмента.

N = Нейтральное исполнение

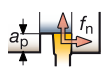
SSC	Min ширина	Max ширина
E	2.0	2.5
F	2.5	3.0
G	3.0	4.0
H	4.0	5.0
J	5.0	6.0
L	8.0	10.0



A178



E2



A186



E10



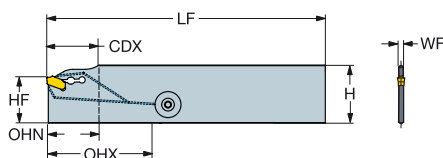
# Отрезные лезвия CoroCut® QD

Пружинное закрепление пластин

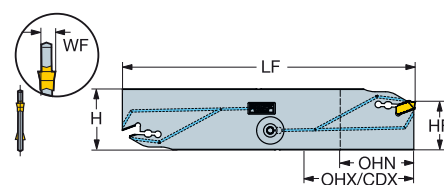
Внутренний подвод СОЖ



QD-NN1..C..A



QD-NN2..C..A



## Односторонние отрезные лезвия

SSC	CZC <sub>MS</sub>	CDX	OHX	OHN	CNCS	Код заказа	Размеры, мм, дюйм					CP BarPSI	Kilogram	MIID
							H	LF	WF	HF				
G	25	60.0	60.0	17.0	2	QD-NN1G60C25A	31.9	150.0	2.7	25.0	70	0.1	QD-NG-0300-0002-CM	
		2.362	2.362	.669			1.256	5.906	.105	.984	1015			
H	21	36.0	36.0	17.0	2	QD-NN1H36C21A	25.9	110.0	3.7	21.4	70	0.1	QD-NH-0400-0002-CM	
		1.417	1.417	.669			1.020	4.331	.145	.843	1015			
	25	60.0	60.0	17.0	2	QD-NN1H60C25A	31.9	150.0	3.7	25.0	70	0.1	QD-NH-0400-0002-CM	
		2.362	2.362	.669			1.256	5.906	.145	.984	1015			

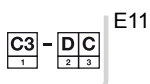
## Двусторонние отрезные лезвия

SSC	CZC <sub>MS</sub>	CDX	OHX	OHN	CNCS	Код заказа	Размеры, мм, дюйм					CP BarPSI	Kilogram	MIID
							H	LF	WF	HF				
G	21	36.0	36.0	19.0	2	QD-NN2G36C21A	25.9	110.0	2.7	21.4	70	0.2	QD-NG-0300-0002-CM	
		1.417	1.417	.748			1.020	4.331	.105	.843	1015			
	25	60.0	60.0	20.0	2	QD-NN2G60C25A	31.9	150.0	2.7	25.0	70	0.2	QD-NG-0300-0002-CM	
		2.362	2.362	.787			1.256	5.906	.105	.984	1015			
	45	80.0	80.0	30.0	2	QD-NN2G80C45A	52.5	225.0	2.7	45.0	70	0.2	QD-NG-0300-0002-CM	
		3.150	3.150	1.181			2.067	8.858	.105	1.772	1015			
H	25	60.0	60.0	20.0	2	QD-NN2H60C25A	31.9	150.0	3.7	25.0	70	0.1	QD-NH-0400-0002-CM	
		2.362	2.362	.787			1.256	5.906	.145	.984	1015			
	45	80.0	80.0	30.0	2	QD-NN2H80C45A	52.5	225.0	3.7	45.0	70	0.3	QD-NH-0400-0002-CM	
		3.150	3.150	1.181			2.067	8.858	.145	1.772	1015			
J	25	60.0	60.0	25.0	2	QD-NN2J60C25A	31.9	150.0	4.7	25.0	70	0.1	QD-NJ-0500-0002-CM	
		2.362	2.362	.984			1.256	5.906	.184	.984	1015			
	45	80.0	80.0	30.0	2	QD-NN2J80C45A	52.5	225.0	4.7	45.0	70	0.4	QD-NJ-0500-0002-CM	
		3.150	3.150	1.181			2.067	8.858	.184	1.772	1015			
K	25	60.0	60.0	24.0	2	QD-NN2K60C25A	31.9	150.0	5.7	25.0	70	0.2	QD-NK-0600-0003-CM	
		2.362	2.362	.945			1.256	5.906	.223	.984	1015			
	45	80.0	80.0	30.0	2	QD-NN2K80C45A	52.5	225.0	5.7	45.0	70	0.4	QD-NK-0600-0003-CM	
		3.150	3.150	1.181			2.067	8.858	.223	1.772	1015			
L	45	80.0	80.0	25.0	2	QD-NN2L80C45A	52.5	225.0	7.7	45.0	70	1.0	QD-NL-0800-0004-CM	
		3.150	3.150	.984			2.067	8.858	.302	1.772	1015			

SSC = Должен соответствовать индексу SSC пластины.

N = Нейтральное исполнение

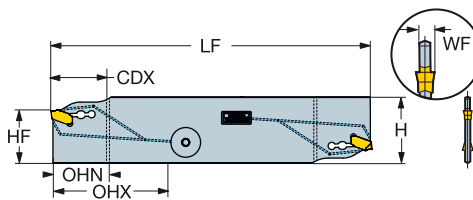
Размер CZC<sub>MS</sub> должен соответствовать размеру CZC<sub>WS</sub> держателя



# Отрезные лезвия CoroCut® QD

Пружинное закрепление пластин

Внутренний подвод СОЖ



## Двусторонние отрезные лезвия

SSC	CZC <sub>MS</sub>	CDX	OHX	OHN	CNCS	Код заказа	Размеры, мм, дюйм					CP BarPSI	MIID
							H	LF	WF	HF			
E	25	60.0	60.0	26.0	2	QD-NR2E26C25A	31.9	150.0	2.6	25.0	70	0.1	QD-NE-0200-0002-CM
		2.362	2.362	1.024	1.256		5.906	.102	.984	1015			
F	25	50.0	50.0	33.0	2	QD-NR2F33C25A	31.9	150.0	2.6	25.0	70	0.1	QD-NF-0250-0002-CM
		1.969	1.969	1.299	1.256		5.906	.102	.984	1015			

SSC = Должен соответствовать индексу SSC пластины.

N = Нейтральное исполнение

Размер CZC<sub>MS</sub> должен соответствовать размеру CZC<sub>WS</sub> держателя



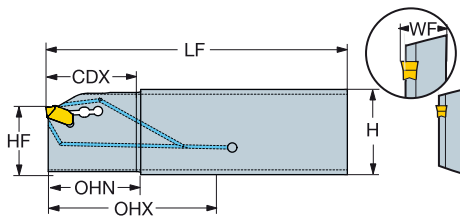
# Отрезные лезвия CoroCut® QD

Пружинное закрепление пластин

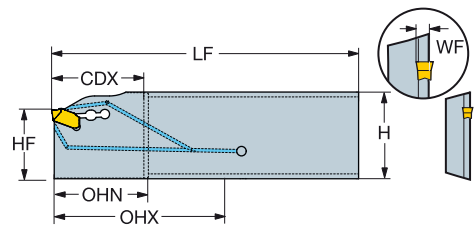
Внутренний подвод СОЖ



QD-RL..C..A



QD-RR..C..A



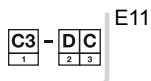
## Односторонние отрезные лезвия

SSC	CZC <sub>MS</sub>	CDX	OHX	OHN	CNCS	Код заказа	Размеры, мм, дюйм							MIID
							H	LF	WF	HF	CP BarPSI	KG		
E	25R	26.0	26.0	17.0	2	QD-RL1E26C25A	31.9	110.0	1.8	25.0	70	0.2	QD-NE-0200-0002-CM	
		1.024	1.024	.669			1.256	4.331	.069	.984	1015			
25R	26.0	50.0	26.0	26.0	2	QD-RR1E26C25A	31.9	110.0	1.8	25.0	70	0.2	QD-NE-0200-0002-CM	
							1.024	1.969	1.024			1.256	4.331	.069
F	25R	33.0	33.0	17.0	2	QD-RL1F33C25A	31.9	110.0	2.3	25.0	70	0.2	QD-NF-0250-0002-CM	
							1.299	1.299	.669			1.256	4.331	.089
25R	33.0	50.0	33.0	33.0	2	QD-RR1F33C25A	31.9	110.0	2.3	25.0	70	0.2	QD-NF-0250-0002-CM	
							1.299	1.969	1.299			1.256	4.331	.089
G	25R	33.0	50.0	33.0	2	QD-RL1G33C25A	31.9	110.0	8.3	25.0	70	0.2	QD-NG-0300-0002-CM	
							1.299	1.969	1.299			1.256	4.331	.328
25R	33.0	50.0	33.0	33.0	2	QD-RR1G33C25A	31.9	110.0	2.7	25.0	70	0.2	QD-NG-0300-0002-CM	
							1.299	1.969	1.299			1.256	4.331	.105
H	25R	40.0	40.0	17.0	2	QD-RL1H40C25A	31.9	110.0	3.7	25.0	70	0.2	QD-NH-0400-0002-CM	
							1.575	1.575	.669			1.256	4.331	.145
25R	40.0	50.0	40.0	40.0	2	QD-RR1H40C25A	31.9	110.0	3.7	25.0	70	0.2	QD-NH-0400-0002-CM	
							1.575	1.969	1.575			1.256	4.331	.145

SSC = Должен соответствовать индексу SSC пластины.

Размер CZC<sub>MS</sub> должен соответствовать размеру CZC<sub>WS</sub> держателя

R = Правое исполнение



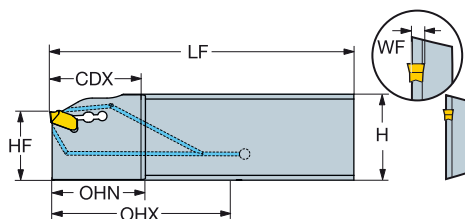
# Отрезные лезвия CoroCut® QD

Пружинное закрепление пластин

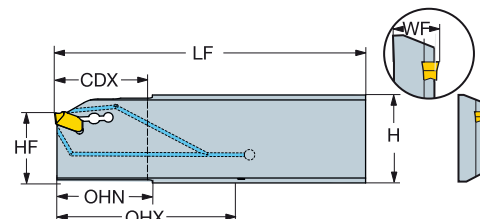
Внутренний подвод СОЖ



QD-LL..C..A



QD-LR..C..A



## Односторонние отрезные лезвия

SSC	CZC <sub>MS</sub>	CDX	OHX	OHN	CNCS	Код заказа	Размеры, мм, дюйм						MIID
							H	LF	WF	HF	CP Bar PSI	KG	
E	25L	26.0	50.0	26.0	2	QD-LL1E26C25A	31.9	110.0	1.8	25.1	70	0.2	QD-NE-0200-0002-CM
		1.024	1.969	1.024			1.256	4.331	.069	.988	1015		
	25L	26.0	50.0	26.0	2	QD-LR1E26C25A	31.9	110.0	1.8	25.0	70	0.2	QD-NE-0200-0002-CM
		1.024	1.969	1.024			1.256	4.331	.069	.984	1015		
F	25L	33.0	50.0	33.0	2	QD-LL1F33C25A	31.9	110.0	2.3	25.1	70	0.2	QD-NF-0250-0002-CM
		1.299	1.969	1.299			1.256	4.331	.089	.988	1015		
	25L	33.0	33.0		2	QD-LR1F33C25A	31.9	110.0	2.3	25.0	70	0.2	QD-NF-0250-0002-CM
		1.299	1.299				1.256	4.331	.089	.984	1015		
G	25L	33.0	50.0	33.0	2	QD-LL1G33C25A	31.9	110.0	2.7	25.1	70	0.2	QD-NG-0300-0002-CM
		1.299	1.969	1.299			1.256	4.331	.105	.988	1015		
	25L	33.0	50.0	33.0	2	QD-LR1G33C25A	31.9	110.0	8.3	25.1	70	0.2	QD-NG-0300-0002-CM
		1.299	1.969	1.299			1.256	4.331	.328	.988	1015		
H	25L	40.0	50.0	40.0	2	QD-LL1H40C25A	31.9	110.0	3.7	25.1	70	0.2	QD-NH-0400-0002-CM
		1.575	1.969	1.575			1.256	4.331	.145	.988	1015		
	25L	40.0	40.0		2	QD-LR1H40C25A	31.9	110.0	3.7	25.0	70	0.2	QD-NH-0400-0002-CM
		1.575	1.575				1.256	4.331	.145	.984	1015		

SSC = Должен соответствовать индексу SSC пластины.

L = Левое исполнение

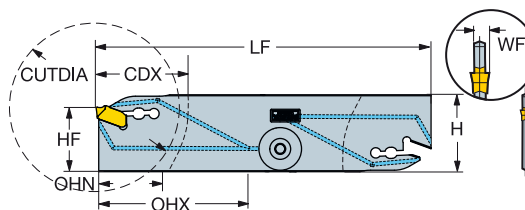
Размер CZC<sub>MS</sub> должен соответствовать размеру CZC<sub>WS</sub> держателя



# Отрезные лезвия CoroCut® QD

Пружинное закрепление пластин

Внутренний подвод СОЖ



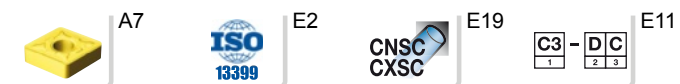
## Двусторонние отрезные лезвия

SSC	CZC <sub>MS</sub>	CDX	CUTDIA	OHX	OHN	CNSC	Код заказа	Размеры, мм, дюйм						
								H	LF	WF	HF	CP BarPSI	MIID	
E	21	50.0	52.0	50.0	26.0	2	QD-NR2E26C21D	25.9	110.0	2.6	21.4	70	0.1	QD-NE-0200-0002-CM
		1.969	2.047	1.969	1.024			1.020	4.331	.102	.843	1015		

SSC = Должен соответствовать индексу SSC пластины.

N = Нейтральное исполнение

Размер CZC<sub>MS</sub> должен соответствовать размеру CZC<sub>WS</sub> держателя



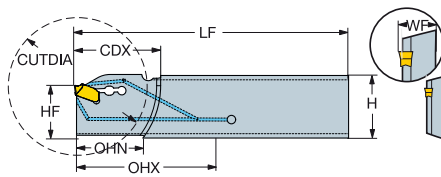
# Отрезные лезвия CoroCut® QD

Пружинное закрепление пластин

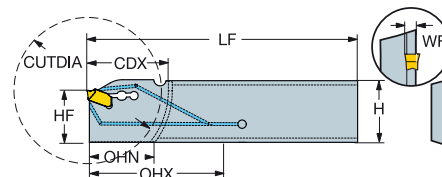
Внутренний подвод СОЖ



QD-RL..C..D



QD-RR..C..D



## Односторонние отрезные лезвия

SSC	CZC <sub>MS</sub>	CDX	CUTDIA	OHX	OHN	CNSC	Код заказа	Размеры, мм, дюйм						MIID
								H	LF	WF	HF	CP Bar/PSI	KG	
E	21R	26.0	52.0	26.0	17.0	2	QD-RL1E26C21D	25.9	110.0	1.8	21.4	70	0.1	QD-NE-0200-0002-CM
							1.024	4.331	.069	.843	1015			
	21R	26.0	52.0	50.0	26.0	2	QD-RR1E26C21D	25.9	110.0	1.8	21.4	70	0.1	QD-NE-0200-0002-CM
							1.024	4.331	.069	.843	1015			
F	21R	26.0	52.0	26.0	17.0	2	QD-RL1F26C21D	25.9	110.0	2.3	21.4	70	0.1	QD-NF-0250-0002-CM
							1.024	4.331	.089	.843	1015			
	21R	26.0	52.0	50.0	26.0	2	QD-RR1F26C21D	25.9	110.0	2.3	21.4	70	0.1	QD-NF-0250-0002-CM
							1.024	4.331	.089	.843	1015			
G	21R	33.0	66.0	50.0	33.0	2	QD-RL1G33C21D	25.9	110.0	8.3	21.4	70	0.1	QD-NG-0300-0002-CM
							1.299	4.331	.328	.843	1015			
	21R	26.0	52.0	50.0	26.0	2	QD-RR1G26C21D	25.9	110.0	2.7	21.4	70	0.1	QD-NG-0300-0002-CM
							1.024	4.331	.105	.843	1015			
	21R	33.0	66.0	50.0	33.0	2	QD-RR1G33C21D	25.9	110.0	2.7	21.4	70	0.1	QD-NG-0300-0002-CM
							1.299	4.331	.105	.843	1015			

SSC = Должен соответствовать индексу SSC пластины.

Размер CZC<sub>MS</sub> должен соответствовать размеру CZC<sub>WS</sub> держателя

R = Правое исполнение



A7



E2



E19



E11





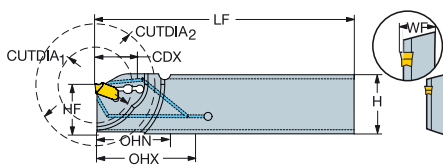
# Отрезные лезвия CoroCut® QD

Пружинное закрепление пластин

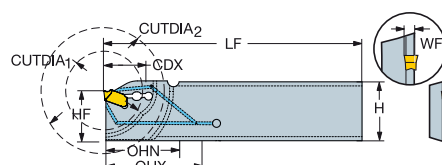
Внутренний подвод СОЖ



QD-RL1..C..D2



QD-RR1..C..D2



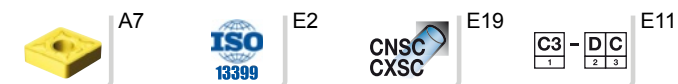
## Односторонние отрезные лезвия

SSC	CZC <sub>MS</sub>	CDX	CUTDIA	OHX	OHN	CNCS	Код заказа	Размеры, мм, дюйм						MIID
								H	LF	WF	HF	CP BarPSI	KG	
E	21R	18.0	36.0	50.0	18.0	2	QD-RL1E18C21D2	25.9	110.0	8.3	21.4	70	0.1	QD-NE-0200-0002-CM
								.709	4.331	.325	.843	1015		
	21R	18.0	36.0	50.0	18.0	2	QD-RR1E18C21D2	25.9	110.0	1.8	21.4	70	0.1	QD-NE-0200-0002-CM
								.709	4.331	.069	.843	1015		
F	21R	18.0	36.0	50.0	18.0	2	QD-RL1F18C21D2	25.9	110.0	8.3	21.4	70	0.1	QD-NF-0250-0002-CM
								.709	4.331	.325	.843	1015		
	21R	18.0	36.0	50.0	18.0	2	QD-RR1F18C21D2	25.9	110.0	1.3	21.4	70	0.1	QD-NF-0250-0002-CM
								.709	4.331	.049	.843	1015		
G	21R	18.0	36.0	50.0	18.0	2	QD-RL1G18C21D2	25.9	110.0	8.3	21.4	70	0.1	QD-NG-0300-0002-CM
								.709	4.331	.328	.843	1015		
	21R	18.0	36.0	50.0	18.0	2	QD-RR1G18C21D2	25.9	110.0	2.7	21.4	70	0.1	QD-NG-0300-0002-CM
								.709	4.331	.105	.843	1015		

SSC = Должен соответствовать индексу SSC пластины.

Размер CZC<sub>MS</sub> должен соответствовать размеру CZC<sub>WS</sub> держателя

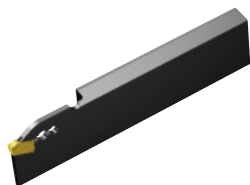
R = Правое исполнение



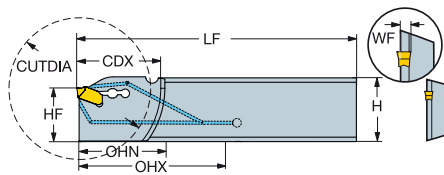
# Отрезные лезвия CoroCut® QD

Пружинное закрепление пластин

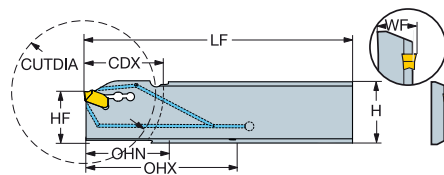
Внутренний подвод СОЖ



QD-LL..C..D



QD-LR..C..D



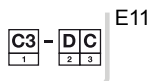
## Односторонние отрезные лезвия

SSC	CZC <sub>MS</sub>	CDX	CUTDIA	OHX	OHN	CNSC	Код заказа	Размеры, мм, дюйм						MIID
								H	LF	WF	HF	CP Bar/PSI	KG	
E	21L	26.0	52.0	50.0	26.0	2	QD-LL1E26C21D	25.9	110.0	1.8	21.4	70	0.1	QD-NE-0200-0002-CM
								1.020	4.331	.069	.843	1015		
	21L	26.0	52.0	26.0	17.0	2	QD-LR1E26C21D	25.9	110.0	1.8	21.4	70	0.1	QD-NE-0200-0002-CM
								1.020	4.331	.069	.843	1015		
F	21L	26.0	52.0	50.0	26.0	2	QD-LL1F26C21D	25.9	110.0	2.3	21.4	70	0.1	QD-NF-0250-0002-CM
								1.020	4.331	.089	.843	1015		
	21L	26.0	52.0	26.0	17.0	2	QD-LR1F26C21D	25.9	110.0	2.3	21.4	70	0.1	QD-NF-0250-0002-CM
								1.020	4.331	.089	.843	1015		
G	21L	26.0	52.0	50.0	26.0	2	QD-LL1G26C21D	25.9	110.0	2.7	21.4	70	0.1	QD-NG-0300-0002-CM
								1.020	4.331	.105	.843	1015		
	21L	33.0	66.0	50.0	33.0	2	QD-LL1G33C21D	25.9	110.0	2.7	21.4	70	0.1	QD-NG-0300-0002-CM
								1.020	4.331	.105	.843	1015		
	21L	33.0	66.0	50.0	33.0	2	QD-LR1G33C21D	25.9	110.0	8.3	21.4	70	0.1	QD-NG-0300-0002-CM
								1.020	4.331	.328	.843	1015		

SSC = Должен соответствовать индексу SSC пластины.

Размер CZC<sub>MS</sub> должен соответствовать размеру CZC<sub>WS</sub> держателя

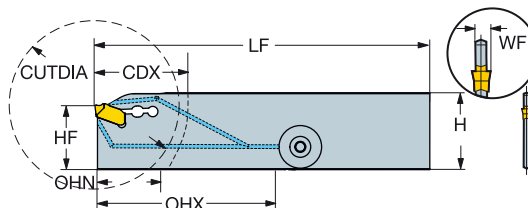
L = Левое исполнение



# Отрезные лезвия CoroCut® QD

Пружинное закрепление пластин

Внутренний подвод СОЖ



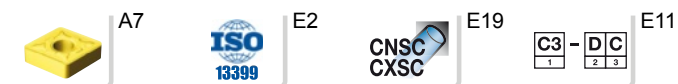
## Односторонние отрезные лезвия

SSC	CZC <sub>MS</sub>	CDX	CUTDIA	OHX	OHN	CNSC	Код заказа	Размеры, мм, дюйм					MIID	
								H	LF	WF	HF	CP BarPSI		
F	21	33.0	66.0	50.0	33.0	2	QD-NR1F33C21D	25.9	110.0	2.6	21.4	70	0.1	QD-NF-0250-0002-CM
		1.299	2.598	1.969	1.299			1.020	4.331	.102	.843	1015		

SSC = Должен соответствовать индексу SSC пластины.

N = Нейтральное исполнение

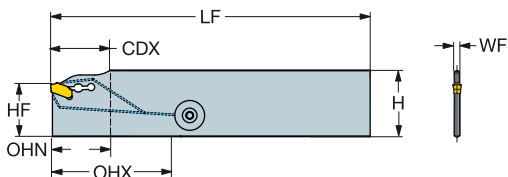
Размер CZC<sub>MS</sub> должен соответствовать размеру CZC<sub>WS</sub> держателя



# Отрезные лезвия CoroCut® QD

Пружинное закрепление пластин

Внутренний подвод СОЖ



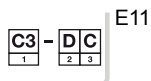
## Односторонние отрезные лезвия

SSC	CZC <sub>MS</sub>	CDX	OHX	OHN	CNCS	Код заказа	Размеры, мм, дюйм					CP Bar PSI	KG	MIID
							H	LF	WF	HF				
E	25	26.0	26.0	17.0	2	QD-NR1E26C25A	31.9	150.0	1.8	25.0	70	0.1	QD-NE-0200-0002-CM	
		1.024	1.024	.669			1.256	5.906	.069	.984	1015			
F	25	33.0	33.0	17.0	2	QD-NR1F33C25A	31.9	150.0	2.3	25.0	70	0.1	QD-NF-0250-0002-CM	
		1.299	1.299	.669			1.256	5.906	.089	.984	1015			

SSC = Должен соответствовать индексу SSC пластины.

N = Нейтральное исполнение

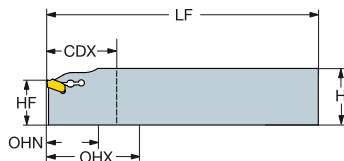
Размер CZC<sub>MS</sub> должен соответствовать размеру CZC<sub>WS</sub> держателя



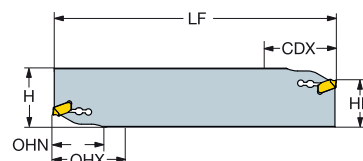
# Отрезные лезвия CoroCut® QD

Пружинное закрепление пластин

QD-NN1..A



QD-NN2..A



## Односторонние отрезные лезвия

SSC	CZC <sub>MS</sub>	CDX	OHX	OHN	CNSC	Код заказа	Размеры, мм, дюйм				MIID	
							H	LF	WF	HF		
F	25	33.0	33.0	17.0	0	QD-NN1F33-25A	31.9	150.0	2.3	25.0	0.1	QD-NF-0250-0002-CM
		1.299	1.299	.669			1.256	5.906	.089	.984		
G	25	60.0	60.0	17.0	0	QD-NN1G60-25A	31.9	150.0	2.7	25.0	0.1	QD-NG-0300-0002-CM
		2.362	2.362	.669			1.256	5.906	.105	.984		
H	21	36.0	36.0	17.0	0	QD-NN1H36-21A	25.9	110.0	3.7	21.4	0.1	QD-NH-0400-0002-CM
		1.417	1.417	.669			1.020	4.331	.145	.843		
	25	60.0	60.0	17.0	0	QD-NN1H60-25A	31.9	150.0	3.7	25.0	0.1	QD-NH-0400-0002-CM
		2.362	2.362	.669			1.256	5.906	.145	.984		

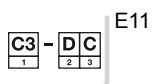
## Двусторонние отрезные лезвия

SSC	CZC <sub>MS</sub>	CDX	OHX	OHN	CNSC	Код заказа	Размеры, мм, дюйм				MIID	
							H	LF	WF	HF		
F	21	33.0	35.0	17.0	0	QD-NN2F33-21A	25.9	110.0	2.3	21.4	0.1	QD-NF-0250-0002-CM
		1.299	1.378	.669			1.020	4.331	.089	.843		
	25	33.0	50.0	17.0	0	QD-NN2F33-25A	31.9	150.0	2.3	25.0	0.1	QD-NF-0250-0002-CM
		1.299	1.969	.669			1.256	5.906	.089	.984		
G	21	36.0	36.0	17.0	0	QD-NN2G36-21A	25.9	110.0	2.7	21.4	0.2	QD-NG-0300-0002-CM
		1.417	1.417	.669			1.020	4.331	.105	.843		
	25	60.0	60.0	17.0	0	QD-NN2G60-25A	31.9	150.0	2.7	25.0	0.2	QD-NG-0300-0002-CM
		2.362	2.362	.669			1.256	5.906	.105	.984		
	45	80.0	80.0	30.0	0	QD-NN2G80-45A	52.5	225.0	2.7	45.0	0.2	QD-NG-0300-0002-CM
		3.150	3.150	1.181			2.067	8.858	.105	1.772		
H	25	60.0	60.0	17.0	0	QD-NN2H60-25A	31.9	150.0	3.7	25.0	0.1	QD-NH-0400-0002-CM
		2.362	2.362	.669			1.256	5.906	.145	.984		
	45	80.0	80.0	30.0	0	QD-NN2H80-45A	52.5	225.0	3.7	45.0	0.3	QD-NH-0400-0002-CM
		3.150	3.150	1.181			2.067	8.858	.145	1.772		
L	45	80.0	80.0	25.0	0	QD-NN2L80-45A	52.5	225.0	7.7	45.0	1.0	QD-NL-0800-0004-CM
		3.150	3.150	.984			2.067	8.858	.302	1.772		

SSC = Должен соответствовать индексу SSC пластины.

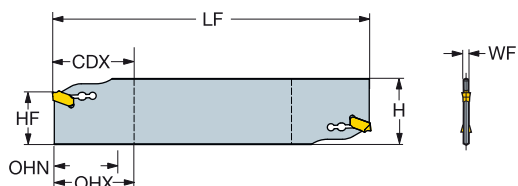
N = Нейтральное исполнение

Размер CZC<sub>MS</sub> должен соответствовать размеру CZC<sub>WS</sub> держателя



# Отрезные лезвия CoroCut® QD

Пружинное закрепление пластин



## Двусторонние отрезные лезвия

							Размеры, мм, дюйм					MIID	
	SSC	CZC <sub>MS</sub>	CDX	OHX	OHN	CNSC	Код заказа	H	LF	WF	HF		KG
	E	25	50.0	50.0	26.0	0	QD-NR2E26-25A	31.9	150.0	2.6	25.0	0.1	QD-NE-0200-0002-CM
			1.969	1.969	1.024			1.256	5.906	.102	.984		

SSC = Должен соответствовать индексу SSC пластины.

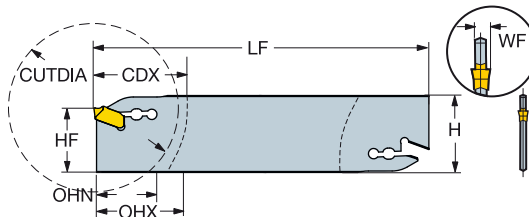
Размер CZC<sub>MS</sub> должен соответствовать размеру CZC<sub>MS</sub> держателя

N = Нейтральное исполнение



# Отрезные лезвия CoroCut® QD

Пружинное закрепление пластин



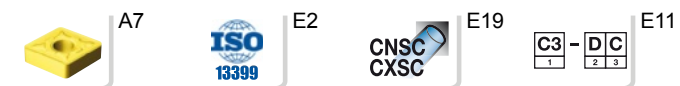
## Двусторонние отрезные лезвия

SSC	CZC <sub>MS</sub>	CDX	CUTDIA	OHX	OHN	CNSC	Код заказа	Размеры, мм, дюйм					MIID
								H	LF	WF	HF	MIID	
E	21	50.0	52.0	50.0	26.0	0	QD-NR2E26-21D	25.9	110.0	2.6	21.4	0.1	QD-NE-0200-0002-CM
		1.969	2.047	1.969	1.024			1.020	4.331	.102	.843		

SSC = Должен соответствовать индексу SSC пластины.

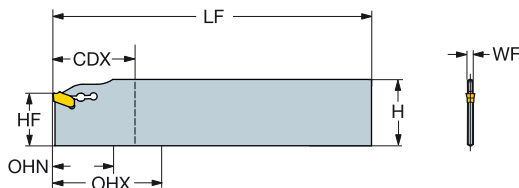
N = Нейтральное исполнение

Размер CZC<sub>MS</sub> должен соответствовать размеру CZC<sub>WS</sub> держателя

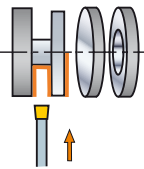



# Отрезные лезвия CoroCut® QD

Пружинное закрепление пластин



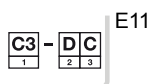
## Отрезное лезвие с одной режущей кромкой

							Размеры, мм, дюйм					MIID	
	SSC	CZC <sub>MS</sub>	CDX	OHX	OHN	CNSC	Код заказа	H	LF	WF	HF		
	E	25	26.0	26.0	17.0	0	QD-NR1E26-25A	31.9	150.0	1.8	25.0	0.1	QD-NE-0200-0002-CM
			1.024	1.024	.669			1.256	5.906	.069	.984		

SSC = Должен соответствовать индексу SSC пластины.

Размер CZC<sub>MS</sub> должен соответствовать размеру CZC<sub>WS</sub> держателя

N = Нейтральное исполнение

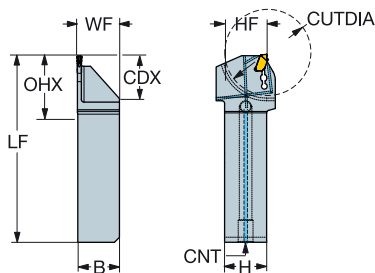
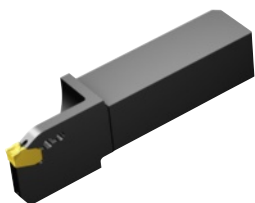




# Державки CoroCut® QD QS для отрезки и обработки канавок

Пружинное закрепление пластин

Внутренний подвод СОЖ



## Метрическое исполнение

SSC	CZC <sub>MS</sub>	CDX	CUTDIA	OHX	OHN	CNSC	Код заказа	Размеры, мм						CP Bar	CNT	Kg	MIID
								B	H	LF	WF	HF					
E	20 x 20	20.0	40	41	21	3	QS-QD-R/LFE20C2020D	20	20	90	20	20	150	G1/8	0.2	QD-NE-0200-0002-CM	
	25 x 25	26.0	52	52	27	3	QS-QD-R/LFE26C2525D	25	25	111	26	25	150	G1/8	0.5	QD-NE-0200-0002-CM	
F	20 x 20	20.0	40	41	21	3	QS-QD-R/LFF26C2020D	20	20	90	20	20	150	G1/8	0.3	QD-NF-0250-0002-CM	
	25 x 25	26.0	52	52	27	3	QS-QD-R/LFF26C2525D	25	25	111	26	25	150	G1/8	0.5	QD-NF-0250-0002-CM	
G	20 x 20	26.0	52	41	21	3	QS-QD-R/LFG26C2020D	20	20	90	20	20	150	G1/8	0.3	QD-NG-0300-0002-CM	
	25 x 25	26.0	52	52	27	3	QS-QD-R/LFG26C2525D	25	25	111	26	25	150	G1/8	0.5	QD-NG-0300-0002-CM	
	25 x 25	33.0	66	52	34	3	QS-QD-R/LFG33C2525D	25	25	118	25	25	150	G1/8	0.5	QD-NG-0300-0002-CM	
H	20 x 20	33.0	66	54	34	3	QS-QD-R/LFH33C2020D	20	20	103	20	20	150	G1/8	0.3	QD-NH-0400-0002-CM	
	25 x 25	40.0	80	66	41	3	QS-QD-R/LFH40C2525D	25	25	125	26	25	150	G1/8	0.6	QD-NH-0400-0002-CM	
J	25 x 25	40.0	80	66	41	3	QS-QD-R/LFJ40C2525D	25	25	125	25	25	150	G1/8	0.6	QD-NJ-0500-0002-CM	
K	25 x 25	40.0	80	66	41	3	QS-QD-R/LFK40C2525D	25	25	125	25	25	150	G1/8	0.4	QD-NK-0600-0003-CM	

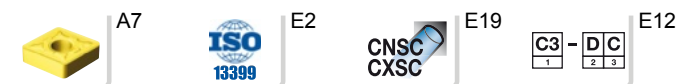
## Дюймовое исполнение

SSC	CZC <sub>MS</sub>	CDX	CUTDIA	OHX	OHN	CNSC	Код заказа	Размеры, дюйм						CP PSI	CNT	Lbs	MIID
								B	H	LF	WF	HF					
E	3/4 x 3/4	.800	1.600	1.614	.863	3	QS-QD-R/LFE0800C12D	.750	.750	3.579	.770	.750	2175	G1/8	.41	QD-NE-0200-0002-CM	
	1 x 1	1.000	2.000	2.063	1.063	3	QS-QD-R/LFE1000C16D	1.000	1.000	4.370	1.020	1.000	2175	G1/8	.95	QD-NE-0200-0002-CM	
F	3/4 x 3/4	1.000	2.000	1.811	1.063	3	QS-QD-R/LFF1000C12D	.750	.750	3.780	.770	.750	2175	G1/8	.42	QD-NF-0250-0002-CM	
	1 x 1	1.000	2.000	2.063	1.063	3	QS-QD-R/LFF1000C16D	1.000	1.000	4.370	1.020	1.000	2175	G1/8	.95	QD-NF-0250-0002-CM	
G	3/4 x 3/4	1.000	2.000	1.811	1.063	3	QS-QD-R/LFG1000C12D	.750	.750	3.780	.770	.750	2175	G1/8	.42	QD-NG-0300-0002-CM	
	1 x 1	1.000	2.000	2.063	1.063	3	QS-QD-R/LFG1000C16D	1.000	1.000	4.370	1.020	1.000	2175	G1/8	.96	QD-NG-0300-0002-CM	
	1 x 1	1.300	2.600	2.363	1.363	3	QS-QD-R/LFG1300C16D	1.000	1.000	4.669	1.020	1.000	2175	G1/8	.96	QD-NG-0300-0002-CM	
H	3/4 x 3/4	1.300	2.600	2.110	1.363	3	QS-QD-R/LFH1300C12D	.750	.750	4.079	.770	.750	2175	G1/8	.44	QD-NH-0400-0002-CM	
	1 x 1	1.600	3.200	2.663	1.663	3	QS-QD-R/LFH1600C16D	1.000	1.000	4.969	1.020	1.000	2175	G1/8	.98	QD-NH-0400-0002-CM	
J	1 x 1	1.600	3.200	2.663	1.663	3	QS-QD-R/LFJ1600C16D	1.000	1.000	4.969	1.020	1.000	2175	G1/8	.99	QD-NJ-0500-0002-CM	
K	1 x 1	1.600	3.200	2.663	1.663	3	QS-QD-R/LFK1600C16D	1.000	1.000	4.969	1.020	1.000	2175	G1/8	1.01	QD-NK-0600-0003-CM	

SSC = Должен соответствовать индексу SSC пластины.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

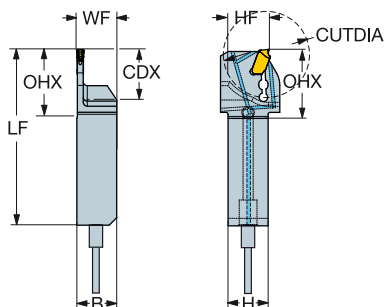
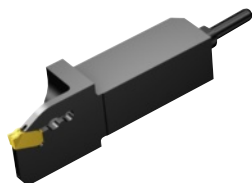
Размер CZC<sub>MS</sub> должен соответствовать размеру CZC<sub>WS</sub> держателя



# Державки CoroCut® QD QS для отрезки и обработки канавок

Пружинное закрепление пластин

Внутренний подвод СОЖ



## Метрическое исполнение

SSC	CZC <sub>MS</sub>	CDX	CUTDIA	OHX	CNCS	Код заказа	Размеры, мм						CP Bar	Kg	MIID
							B	H	LF	WF	HF				
E	10 x 10	13.0	26	25	1	QS-QD-R/LFE13C1010S	10	10	70	10	10	80	0.0	QD-NE-0200-0002-CM	
	12 x 12	16.0	32	25	1	QS-QD-R/LFE16C1212S	12	12	70	12	12	80	0.1	QD-NE-0200-0002-CM	
	16 x 16	20.0	40	25	1	QS-QD-R/LFE20C1616S	16	16	70	16	16	80	0.1	QD-NE-0200-0002-CM	
F	10 x 10	13.0	26	25	1	QS-QD-R/LFF13C1010S	10	10	70	10	10	80	0.0	QD-NF-0250-0002-CM	
	12 x 12	20.0	40	25	1	QS-QD-R/LFF20C1212S	12	12	70	12	12	80	0.1	QD-NF-0250-0002-CM	
	16 x 16	20.0	40	25	1	QS-QD-R/LFF20C1616S	16	16	70	16	16	80	0.1	QD-NF-0250-0002-CM	
G	16 x 16	20.0	40	25	1	QS-QD-R/LFG20C1616S	16	16	70	16	16	80	0.1	QD-NG-0300-0002-CM	

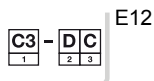
## Дюймовое исполнение

SSC	CZC <sub>MS</sub>	CDX	CUTDIA	OHX	CNCS	Код заказа	Размеры, дюйм						CP PSI	Lbs	MIID
							B	H	LF	WF	HF				
E	3/8 x 3/8	.500	1.000	.984	1	QS-QD-R/LFE0500C06S	.375	.375	2.756	.375	.375	1160	.08	QD-NE-0200-0002-CM	
	1/2 x 1/2	.625	1.250	.984	1	QS-QD-R/LFE0625C08S	.500	.500	2.756	.500	.500	1160	.14	QD-NE-0200-0002-CM	
	5/8 x 5/8	.800	1.600	.984	1	QS-QD-R/LFE0800C10S	.625	.625	2.756	.625	.625	1160	.22	QD-NE-0200-0002-CM	
F	3/8 x 3/8	.500	1.000	.984	1	QS-QD-R/LFF0500C06S	.375	.375	2.756	.375	.375	1160	.08	QD-NF-0250-0002-CM	
	1/2 x 1/2	.800	1.600	.984	1	QS-QD-R/LFF0800C08S	.500	.500	2.756	.500	.500	1160	.13	QD-NF-0250-0002-CM	
	5/8 x 5/8	.800	1.600	.984	1	QS-QD-R/LFF0800C10S	.625	.625	2.756	.625	.625	1160	.22	QD-NF-0250-0002-CM	
G	5/8 x 5/8	.800	1.600	.984	1	QS-QD-R/LFG0800C10S	.625	.625	2.756	.625	.625	1160	.22	QD-NG-0300-0002-CM	

SSC = Должен соответствовать индексу SSC пластины.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

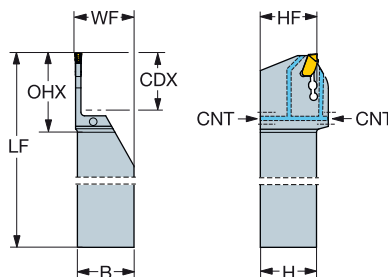
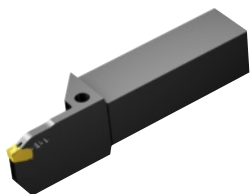
Размер CZC<sub>MS</sub> должен соответствовать размеру CZC<sub>WS</sub> держателя



# Державки CoroCut® QD для отрезки и обработки канавок

Пружинное закрепление пластин

Внутренний подвод СОЖ



## Метрическое исполнение

SSC	CZC <sub>MS</sub>	CDX	OHX	CNSC	Код заказа	Размеры, мм						CP Bar	CNT	Kg	MIID
						B	H	LF	WF	HF					
H	32 x 32	33.0	55	2	QD-R/LFH33C3232A	32	32	170	33	32	150	G1/8	1.1	QD-NH-0400-0002-CM	
	32 x 32	45.0	66	2	QD-R/LFH45C3232A	32	32	170	33	32	150	G1/8	1.0	QD-NH-0400-0002-CM	
J	32 x 32	33.0	54	2	QD-R/LFJ33C3232A	32	32	170	33	32	150	G1/8	1.1	QD-NJ-0500-0002-CM	
	32 x 32	45.0	66	2	QD-R/LFJ45C3232A	32	32	170	33	32	150	G1/8	1.0	QD-NJ-0500-0002-CM	
K	32 x 32	33.0	55	2	QD-R/LFK33C3232A	32	32	170	33	32	150	G1/8	1.1	QD-NK-0600-0003-CM	
	32 x 32	45.0	67	2	QD-R/LFK45C3232A	32	32	170	33	32	150	G1/8	1.0	QD-NK-0600-0003-CM	
	40 x 40	60.0	83	2	QD-R/LFK60C4040A	40	40	250	40	40	150	G1/8"	2.4	QD-NK-0600-0003-CM	
L	40 x 40	40.0	65	2	QD-R/LFL40C4040A	40	40	250	40	40	150	G1/8"	1.0	QD-NL-0800-0004-CM	
	32 x 32	45.0	70	2	QD-R/LFL45C3232A	32	32	170	32	32	150	G1/8"	1.0	QD-NL-0800-0004-CM	
	40 x 40	65.0	90	2	QD-R/LFL65C4040A	40	40	250	40	40	150	G1/8"	1.0	QD-NL-0800-0004-CM	

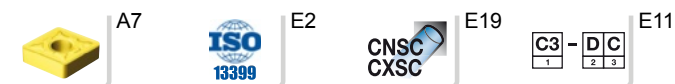
## Дюймовое исполнение

SSC	CZC <sub>MS</sub>	CDX	OHX	CNSC	Код заказа	Размеры, дюйм						CP PSI	CNT	Lbs	MIID
						B	H	LF	WF	HF					
H	1 1/4 x 1 1/4	1.300	2.165	2	QD-R/LFH1300C20A	1.250	1.250	7.000	1.299	1.250	2175	G1/8	2.46	QD-NH-0400-0002-CM	
	1 1/4 x 1 1/4	1.800	2.677	2	QD-R/LFH1800C20A	1.250	1.250	7.000	1.299	1.250	2175	G1/8	2.31	QD-NH-0400-0002-CM	
J	1 1/4 x 1 1/4	1.300	2.165	2	QD-R/LFJ1300C20A	1.250	1.250	7.000	1.299	1.250	2175	G1/8	2.47	QD-NJ-0500-0002-CM	
	1 1/4 x 1 1/4	1.800	2.677	2	QD-R/LFJ1800C20A	1.250	1.250	7.000	1.299	1.250	2175	G1/8	2.33	QD-NJ-0500-0002-CM	
K	1 1/4 x 1 1/4	1.300	2.165	2	QD-R/LFK1300C20A	1.250	1.250	7.000	1.299	1.250	2175	G1/8	2.49	QD-NK-0600-0003-CM	
	1 1/4 x 1 1/4	1.800	2.638	2	QD-R/LFK1800C20A	1.250	1.250	7.000	1.299	1.250	2175	G1/8	2.35	QD-NK-0600-0003-CM	
	1 1/2 x 1 1/2	2.350	3.268	2	QD-R/LFK2350C24A	1.500	1.500	10.000	.223	.945	2175	G1/8"	4.93	QD-NK-0600-0003-CM	
L	1 1/4 x 1 1/4	1.750	2.736	2	QD-R/LFL1750C20A	1.250	1.250	7.000	.302	.787	2175	G1/8"	2.20	QD-NL-0800-0004-CM	
	1 1/2 x 1 1/2	1.500	2.484	2	QD-R/LFL1500C24A	1.500	1.500	10.000	.302	.945	2175	G1/8"	2.20	QD-NL-0800-0004-CM	
	1 1/2 x 1 1/2	2.500	3.484	2	QD-R/LFL2500C24A	1.500	1.500	10.000	.302	.945	2175	G1/8"	2.20	QD-NL-0800-0004-CM	

SSC = Должен соответствовать индексу SSC пластины.

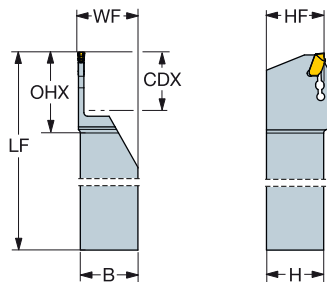
R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

Размер CZC<sub>MS</sub> должен соответствовать размеру CZC<sub>WS</sub> держателя



# Державки CoroCut® QD для отрезки и обработки канавок

Пружинное закрепление пластин



## Метрическое исполнение

SSC	CZC <sub>MS</sub>	CDX	OHX	CNSC	Код заказа	Размеры, мм					Kg	MIID
						B	H	LF	WF	HF		
E	25 x 25	20.0	29	0	QD-R/LFE20-2525A	25	25	150	25	25	0.6	QD-NE-0200-0002-CM
F	25 x 25	26.0	36	0	QD-R/LFF26-2525A	25	25	150	25	25	0.6	QD-NF-0250-0002-CM
G	25 x 25	26.0	36	0	QD-R/LFG26-2525A	25	25	150	25	25	0.6	QD-NG-0300-0002-CM
H	25 x 25	33.0	42	0	QD-R/LFH33-2525A	25	25	150	25	25	0.6	QD-NH-0400-0002-CM

## Дюймовое исполнение

SSC	CZC <sub>MS</sub>	CDX	OHX	CNSC	Код заказа	Размеры, дюйм					Lbs	MIID
						B	H	LF	WF	HF		
E	1 x 1	.750	1.181	0	QD-LFE0750-16A	1.000	1.000	6.000	1.010	1.000	1.40	QD-NE-0200-0002-CM
	1 x 1	.750	1.378	0	QD-RFE0750-16A	1.000	1.000	6.000	1.010	1.000	1.40	QD-NE-0200-0002-CM
F	1 x 1	1.000	1.378	0	QD-R/LFF1000-16A	1.000	1.000	6.000	1.010	1.000	1.35	QD-NF-0250-0002-CM
G	1 x 1	1.000	1.417	0	QD-R/LFG1000-16A	1.000	1.000	6.000	1.010	1.000	1.35	QD-NG-0300-0002-CM
H	1 x 1	1.300	1.654	0	QD-R/LFH1300-16A	1.000	1.000	6.000	1.010	1.000	1.31	QD-NH-0400-0002-CM

SSC = Должен соответствовать индексу SSC пластины.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

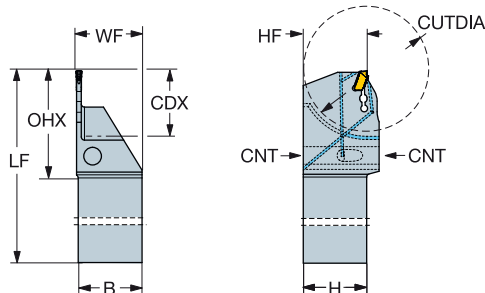
Размер CZC<sub>MS</sub> должен соответствовать размеру CZC<sub>WS</sub> держателя



# Державки CoroCut® QD для отрезки и обработки канавок

Пружинное закрепление пластин

Внутренний подвод СОЖ



## Метрическое исполнение

SSC	CZC <sub>MS</sub>	CDX	CUTDIA	OHX	CNCS	Код заказа	Размеры, мм							MIID	
							B	H	LF	WF	HF	CP Bar	CNT		kg
G	32 x 32	33.0	66	54	2	QD-R/LFG33C3232D	32	32	170	33	32	150	G1/8	1.1	QD-NG-0300-0002-CM

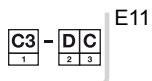
## Дюймовое исполнение

SSC	CZC <sub>MS</sub>	CDX	CUTDIA	OHX	CNCS	Код заказа	Размеры, дюйм							MIID	
							B	H	LF	WF	HF	CP PSI	CNT		Lbs
G	1 1/4 x 1 1/4	1.300	2.600	2.165	2	QD-R/LFG1300C20D	1.250	1.250	7.000	1.299	1.250	2175	G1/8	2.56	QD-NG-0300-0002-CM

SSC = Должен соответствовать индексу SSC пластины.

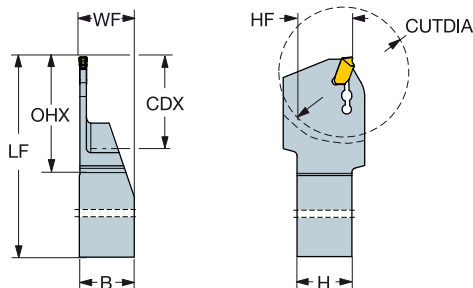
Размер CZC<sub>MS</sub> должен соответствовать размеру CZC<sub>MS</sub> держателя

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение



# Державки CoroCut® QD для отрезки и обработки канавок

Пружинное закрепление пластин



## Метрическое исполнение

SSC	CZC <sub>MS</sub>	CDX	CUTDIA	OHX	CNCS	Код заказа	Размеры, мм					MIID	
							B	H	LF	WF	HF		
E	7 x 7	12.0	24	12	0	QD-R/LFE12-0707S	7	7	125	7	7	0.0	QD-NE-0200-0002-CM
	16 x 16	20.0	40	29	0	QD-R/LFE20-1616S	16	16	127	16	16	0.2	QD-NE-0200-0002-CM
	20 x 20	26.0	52	35	0	QD-R/LFE26-2020S	20	20	127	20	20	0.3	QD-NE-0200-0002-CM
F	16 x 16	20.0	40	29	0	QD-R/LFF20-1616S	16	16	125	16	16	0.2	QD-NF-0250-0002-CM
	20 x 20	26.0	52	35	0	QD-R/LFF26-2020S	20	20	125	20	20	0.3	QD-NF-0250-0002-CM
	20 x 20	33.0	66	42	0	QD-R/LFG33-2020S	20	20	125	20	20	0.3	QD-NF-0250-0002-CM
G	16 x 16	20.0	40	29	0	QD-R/LFG20-1616S	16	16	125	16	16	0.2	QD-NG-0300-0002-CM
H	20 x 20	33.0	66	42	0	QD-R/LFH33-2020S	20	20	125	20	20	0.3	QD-NH-0400-0002-CM

## Дюймовое исполнение

SSC	CZC <sub>MS</sub>	CDX	CUTDIA	OHX	CNCS	Код заказа	Размеры, дюйм					MIID	
							B	H	LF	WF	HF		
E	5/8 x 5/8	.800	1.600	1.181	0	QD-R/LFE0800-10S	.625	.625	5.000	.625	.625	.46	QD-NE-0200-0002-CM
	3/4 x 3/4	1.000	2.000	1.378	0	QD-R/LFE1000-12S	.750	.750	5.000	.750	.750	.64	QD-NE-0200-0002-CM
F	5/8 x 5/8	.800	1.600	1.181	0	QD-R/LFF0800-10S	.625	.625	5.000	.625	.625	.47	QD-NF-0250-0002-CM
	3/4 x 3/4	1.000	2.000	1.378	0	QD-R/LFF1000-12S	.750	.750	5.000	.750	.750	.64	QD-NF-0250-0002-CM
G	5/8 x 5/8	.800	1.600	1.181	0	QD-R/LFG0800-10S	.625	.625	5.000	.625	.625	.47	QD-NG-0300-0002-CM
	3/4 x 3/4	1.300	2.600	1.654	0	QD-R/LFG1300-12S	.750	.750	5.000	.750	.750	.61	QD-NG-0300-0002-CM
H	3/4 x 3/4	1.300	2.600	1.654	0	QD-R/LFH1300-12S	.750	.750	5.000	.750	.750	.62	QD-NH-0400-0002-CM

SSC = Должен соответствовать индексу SSC пластины.

Размер CZC<sub>MS</sub> должен соответствовать размеру CZC<sub>WS</sub> держателя

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение



A7



E2



E19



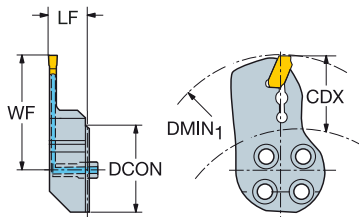
E11



# Резцовые головки CoroCut® QD для обработки канавок

Пружинное закрепление пластин

CoroTurn® SL – Внутренний подвод СОЖ

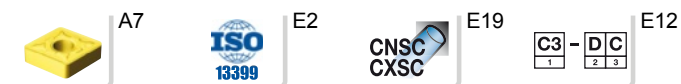


SSC	CZC <sub>MS</sub>	CDX	DMIN <sub>1</sub>	OHX	CNCS	Код заказа	Размеры, мм, дюйм					CP BarPSI	K <sub>10</sub>	MIID
							DCON	LF	WF	HF				
E	25	22.0	55.0	9.0	1	SL-QD-R/LGE22C25	25	9.0	36.1	0.1	80	0.0	QD-NE-0200-0002-CM	
		.866	2.165	.354			.984	.354	1.421	.004	1160			
		32	26.0	64.0	11.0	1	SL-QD-R/LGE26C32	32	11.0	43.6	0.1	80	0.1	QD-NE-0200-0002-CM
		1.024	2.520	.433			1.260	.433	1.717	.004	1160			
F	25	22.0	65.0	9.0	1	SL-QD-R/LGF22C25	25	9.0	36.1	0.1	80	0.0	QD-NF-0250-0002-CM	
		.866	2.559	.354			.984	.354	1.421	.004	1160			
		32	26.0	65.0	11.0	1	SL-QD-R/LGF26C32	32	11.0	43.6	0.1	80	0.1	QD-NF-0250-0002-CM
		1.024	2.559	.433			1.260	.433	1.717	.004	1160			
G	25	22.0	70.0	9.0	1	SL-QD-R/LGG22C25	25	9.0	36.1	0.1	80	0.0	QD-NG-0300-0002-CM	
		.866	2.756	.354			.984	.354	1.421	.004	1160			
	32	26.0	70.0	11.0	1	SL-QD-R/LGG26C32	32	11.0	43.6	0.1	80	0.1	QD-NG-0300-0002-CM	
		1.024	2.756	.433			1.260	.433	1.717	.004	1160			
	40	32.0	80.0	12.0	1	SL-QD-R/LGG32C40	40	12.0	53.6	0.1	80	0.1	QD-NG-0300-0002-CM	
		1.260	3.150	.472			1.575	.472	2.110	.004	1160			
H	32	32.0	75.0	11.0	1	SL-QD-R/LGH32C32	32	11.0	49.6	0.1	80	0.1	QD-NH-0400-0002-CM	
		1.260	2.953	.433			1.260	.433	1.953	.004	1160			
	40	40.0	90.0	12.0	1	SL-QD-R/LGH40C40	40	12.0	61.6	0.1	80	0.1	QD-NH-0400-0002-CM	
		1.575	3.543	.472			1.575	.472	2.425	.004	1160			
J	40	40.0	125.0	12.0	1	SL-QD-R/LGJ40C40	40	12.0	61.6	0.1	80	0.1	QD-NJ-0500-0002-CM	
		1.575	4.921	.472			1.575	.472	2.425	.004	1160			
K	40	40.0	130.0	12.0	1	SL-QD-R/LGK40C40	40	12.0	61.6	0.1	80	0.1	QD-NK-0600-0003-CM	
		1.575	5.118	.472			1.575	.472	2.425	.004	1160			

SSC = Должен соответствовать индексу SSC пластины.

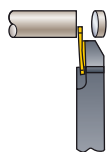
Размер CZC<sub>MS</sub> должен соответствовать размеру CZC<sub>WS</sub> державки

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

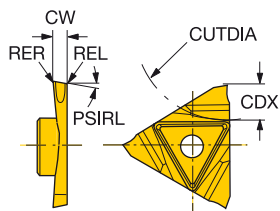


# Пластины CoroCut® 3 для отрезки

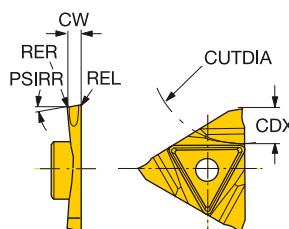
Отрезка деталей небольшого диаметра



L123T3-CS



R123T3-CS



	SSC	CW	PSIRL	PSIRR	REL	RER	CDX	Код заказа	P	M	K	N	S	CUTDIA	Размеры, мм, дюйм
									1125	1125	1125	1125	1125		
Чистовая обработка	T	1.00	5°		0.00	0.00	4.2	L123T3-0100-0500-CS	☆	☆	☆	☆	☆	50	
		.039			.000	.000	.165							1.968	
		1.00	10°		0.00	0.00	4.2	L123T3-0100-1000-CS	☆	☆	☆	☆	☆	50	
		.039			.000	.000	.165							1.968	
		1.00	15°		0.00	0.00	4.2	L123T3-0100-1500-CS	☆	☆	☆	☆	☆	50	
		.039			.000	.000	.165							1.968	
		1.50	5°		0.00	0.00	6.3	L123T3-0150-0500-CS	☆	☆	☆	☆	☆	100	
		.059			.000	.000	.248							3.937	
		1.50	10°		0.00	0.00	6.3	L123T3-0150-1000-CS	☆	☆	☆	☆	☆	100	
		.059			.000	.000	.248							3.937	
		1.50	15°		0.00	0.00	6.3	L123T3-0150-1500-CS	☆	☆	☆	☆	☆	100	
		.059			.000	.000	.248							3.937	
		2.00	5°		0.00	0.00	6.3	L123T3-0200-0500-CS	☆	☆	☆	☆	☆	100	
		.079			.000	.000	.248							3.937	
		2.00	10°		0.00	0.00	6.3	L123T3-0200-1000-CS	☆	☆	☆	☆	☆	100	
		.079			.000	.000	.248							3.937	
		2.00	15°		0.00	0.00	6.3	L123T3-0200-1500-CS	☆	☆	☆	☆	☆	100	
		.079			.000	.000	.248							3.937	
		1.00		5°	0.00	0.00	4.2	R123T3-0100-0500-CS	☆	☆	☆	☆	☆	50	
		.039			.000	.000	.165							1.968	
		1.00		10°	0.00	0.00	4.2	R123T3-0100-1000-CS	☆	☆	☆	☆	☆	50	
		.039			.000	.000	.165							1.968	
		1.00		15°	0.00	0.00	4.2	R123T3-0100-1500-CS	☆	☆	☆	☆	☆	50	
		.039			.000	.000	.165							1.968	
		1.50		5°	0.00	0.00	6.3	R123T3-0150-0500-CS	☆	☆	☆	☆	☆	100	
		.059			.000	.000	.248							3.937	
		1.50		10°	0.00	0.00	6.3	R123T3-0150-1000-CS	☆	☆	☆	☆	☆	100	
		.059			.000	.000	.248							3.937	
		1.50		15°	0.00	0.00	6.3	R123T3-0150-1500-CS	☆	☆	☆	☆	☆	100	
		.059			.000	.000	.248							3.937	
	2.00		5°	0.00	0.00	6.3	R123T3-0200-0500-CS	☆	☆	☆	☆	☆	100		
	.079			.000	.000	.248							3.937		
	2.00		10°	0.00	0.00	6.3	R123T3-0200-1000-CS	☆	☆	☆	☆	☆	100		
	.079			.000	.000	.248							3.937		
	2.00		15°	0.00	0.00	6.3	R123T3-0200-1500-CS	☆	☆	☆	☆	☆	100		
	.079			.000	.000	.248							3.937		

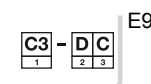
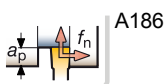
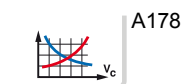
SSC = Должен соответствовать индексу SSC инструмента.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

T = Правое исполнение пластины, U = Левое исполнение пластины.

Допуски:

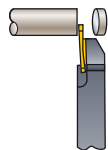
	CWTOLL	CWTOLU	CWTOLL"	CWTOLU"	RETOLL	RETOLU	RETOLL"	RETOLU"
L123T3-CS	-0.100	0.000	-.0039	.0000	0.00	0.05	.0000	.0020
R123T3-CS	-0.100	0.000	-.0039	.0000	0.00	0.05	.0000	.0020



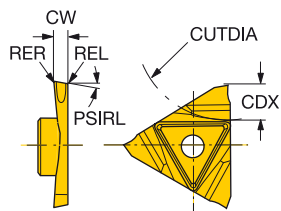


# Пластины CoroCut® 3 для отрезки

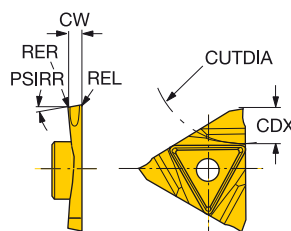
Отрезка деталей небольшого диаметра



L123U3-CS



R123U3-CS



SSC	CW	PSIRL	PSIRR	REL	RER	CDX	Код заказа	P	M	K	N	S	Размеры, мм, дюйм
								1125	1125	1125	1125	1125	
U	1.00	5°		0.00	0.00	4.2	L123U3-0100-0500-CS	☆	☆	☆	☆	☆	50
	.039			.000	.000	.165		☆	☆	☆	☆	☆	1.968
	1.00	10°		0.00	0.00	4.2	L123U3-0100-1000-CS	☆	☆	☆	☆	☆	50
	.039			.000	.000	.165		☆	☆	☆	☆	☆	1.968
	1.00	15°		0.00	0.00	4.2	L123U3-0100-1500-CS	☆	☆	☆	☆	☆	50
	.039			.000	.000	.165		☆	☆	☆	☆	☆	1.968
	1.50	5°		0.00	0.00	6.3	L123U3-0150-0500-CS	☆	☆	☆	☆	☆	100
	.059			.000	.000	.248		☆	☆	☆	☆	☆	3.937
	1.50	10°		0.00	0.00	6.3	L123U3-0150-1000-CS	☆	☆	☆	☆	☆	100
	.059			.000	.000	.248		☆	☆	☆	☆	☆	3.937
	1.50	15°		0.00	0.00	6.3	L123U3-0150-1500-CS	☆	☆	☆	☆	☆	100
	.059			.000	.000	.248		☆	☆	☆	☆	☆	3.937
	2.00	5°		0.00	0.00	6.3	L123U3-0200-0500-CS	☆	☆	☆	☆	☆	100
	.079			.000	.000	.248		☆	☆	☆	☆	☆	3.937
	2.00	10°		0.00	0.00	6.3	L123U3-0200-1000-CS	☆	☆	☆	☆	☆	100
	.079			.000	.000	.248		☆	☆	☆	☆	☆	3.937
	2.00	15°		0.00	0.00	6.3	L123U3-0200-1500-CS	☆	☆	☆	☆	☆	100
	.079			.000	.000	.248		☆	☆	☆	☆	☆	3.937
	1.00	5°		0.00	0.00	4.2	R123U3-0100-0500-CS	☆	☆	☆	☆	☆	50
	.039			.000	.000	.165		☆	☆	☆	☆	☆	1.968
	1.00	10°		0.00	0.00	4.2	R123U3-0100-1000-CS	☆	☆	☆	☆	☆	50
	.039			.000	.000	.165		☆	☆	☆	☆	☆	1.968
	1.00	15°		0.00	0.00	4.2	R123U3-0100-1500-CS	☆	☆	☆	☆	☆	50
	.039			.000	.000	.165		☆	☆	☆	☆	☆	1.968
	1.50	5°		0.00	0.00	6.3	R123U3-0150-0500-CS	☆	☆	☆	☆	☆	100
	.059			.000	.000	.248		☆	☆	☆	☆	☆	3.937
	1.50	10°		0.00	0.00	6.3	R123U3-0150-1000-CS	☆	☆	☆	☆	☆	100
	.059			.000	.000	.248		☆	☆	☆	☆	☆	3.937
	1.50	15°		0.00	0.00	6.3	R123U3-0150-1500-CS	☆	☆	☆	☆	☆	100
	.059			.000	.000	.248		☆	☆	☆	☆	☆	3.937
	2.00	5°		0.00	0.00	6.3	R123U3-0200-0500-CS	☆	☆	☆	☆	☆	100
	.079			.000	.000	.248		☆	☆	☆	☆	☆	3.937
	2.00	10°		0.00	0.00	6.3	R123U3-0200-1000-CS	☆	☆	☆	☆	☆	100
	.079			.000	.000	.248		☆	☆	☆	☆	☆	3.937
	2.00	15°		0.00	0.00	6.3	R123U3-0200-1500-CS	☆	☆	☆	☆	☆	100
	.079			.000	.000	.248		☆	☆	☆	☆	☆	3.937

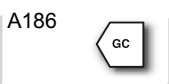
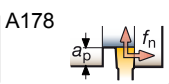
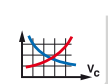
SSC = Должен соответствовать индексу SSC инструмента.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

T = Правое исполнение пластины, U = Левое исполнение пластины.

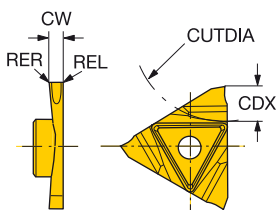
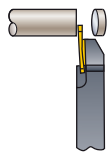
Допуски:



	CWTOLL	CWTOLU	CWTOLL"	CWTOLU"	RETOLL	RETOLU	RETOLL"	RETOLU"
L123U3-CS	-0.100	0.000	-.0039	.0000	0.00	0.05	.0000	.0020
R123U3-CS	-0.100	0.000	-.0039	.0000	0.00	0.05	.0000	.0020



# Пластины CoroCut® 3 для отрезки

Отрезка деталей небольшого диаметра



		SSC	CW	REL	RER	CDX	Код заказа	P	M	K	N	S	Размеры, мм, дюйм	
Чистовая обработка		T	1.00	0.00	0.00	4.3	N123T3-0100-0000-CS	☆	☆	☆	☆	☆	CUTDIA 50 1.968	
			.039	.000	.000	.169								
			1.50	0.00	0.00	6.4	N123T3-0150-0000-CS	☆	☆	☆	☆	☆		100 3.937
			.059	.000	.000	.252								
			2.00	0.00	0.00	6.4	N123T3-0200-0000-CS	☆	☆	☆	☆	☆		100 3.937
			.079	.000	.000	.252								
		U	1.00	0.00	0.00	4.3	N123U3-0100-0000-CS	☆	☆	☆	☆	☆		50 1.968
			.039	.000	.000	.169								
			1.50	0.00	0.00	6.4	N123U3-0150-0000-CS	☆	☆	☆	☆	☆		100 3.937
			.059	.000	.000	.252								
			2.00	0.00	0.00	6.4	N123U3-0200-0000-CS	☆	☆	☆	☆	☆		100 3.937
			.079	.000	.000	.252								
Получистовая обработка		T	1.00	0.10	0.10	4.3	N123T3-0100-0001-CM	☆	☆	☆	☆	☆	CUTDIA 50 1.968	
			.039	.003	.003	.169								
			1.50	0.10	0.10	6.4	N123T3-0150-0001-CM	☆	☆	☆	☆	☆		100 3.937
			.059	.003	.003	.252								
			2.00	0.10	0.10	6.4	N123T3-0200-0001-CM	☆	☆	☆	☆	☆		100 3.937
			.079	.003	.003	.252								
		U	1.00	0.10	0.10	4.3	N123U3-0100-0001-CM	☆	☆	☆	☆	☆		50 1.968
			.039	.003	.003	.169								
			1.50	0.10	0.10	6.4	N123U3-0150-0001-CM	☆	☆	☆	☆	☆		100 3.937
			.059	.003	.003	.252								
			2.00	0.10	0.10	6.4	N123U3-0200-0001-CM	☆	☆	☆	☆	☆		100 3.937
			.079	.003	.003	.252								

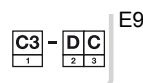
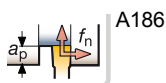
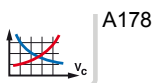
SSC = Должен соответствовать индексу SSC инструмента.

N = Нейтральное исполнение

T = Правое исполнение пластины, U = Левое исполнение пластины.

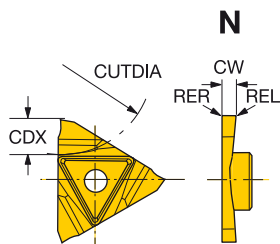
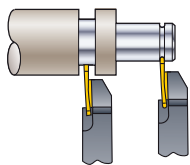
Допуски:

	CWTOLL	CWTOLU	CWTOLL"	CWTOLU"	RETOLL	RETOU	RETOLL"	RETOU"
N123T3-CM	-0.030	0.030	-.0012	.0012	-0.05	0.05	-.0020	.0020
N123T3-CS	-0.050	0.030	-.0020	.0012	0.00	0.05	.0000	.0020
N123U3-CM	-0.030	0.030	-.0012	.0012	-0.05	0.05	-.0020	.0020
N123U3-CS	-0.050	0.030	-.0020	.0012	0.00	0.05	.0000	.0020



# Пластины CoroCut® 3 для обработки канавок

## Обработка канавок



N

	SSC	CW	REL	RER	CDX	Код заказа	Размеры, мм, дюйм				
							P	M	K	S	
Чистовая обработка	T	0.50	0.00	0.00	1.5	N123T3-0050-0000-GS	☆	☆	☆	☆	CUTDIA
		.020	.000	.000	.059						100
		0.60	0.00	0.00	1.6	N123T3-0060-0000-GS	☆	☆	☆	☆	3.937
		.024	.000	.000	.063						100
		0.70	0.00	0.00	1.7	N123T3-0070-0000-GS	☆	☆	☆	☆	3.937
		.028	.000	.000	.067						100
		0.80	0.00	0.00	1.8	N123T3-0080-0000-GS	☆	☆	☆	☆	3.937
		.031	.000	.000	.071						100
		0.90	0.00	0.00	2.0	N123T3-0090-0000-GS	☆	☆	☆	☆	3.937
		.035	.000	.000	.079						100
		1.00	0.00	0.00	2.2	N123T3-0100-0000-GS	☆	☆	☆	☆	3.937
		.039	.000	.000	.087						100
		1.20	0.00	0.00	2.3	N123T3-0120-0000-GS	☆	☆	☆	☆	3.937
		.047	.000	.000	.091						100
		1.40	0.00	0.00	2.7	N123T3-0140-0000-GS	☆	☆	☆	☆	3.937
		.055	.000	.000	.106						100
		1.50	0.00	0.00	3.0	N123T3-0150-0000-GS	☆	☆	☆	☆	3.937
		.059	.000	.000	.118						100
		1.60	0.00	0.00	3.2	N123T3-0160-0000-GS	☆	☆	☆	☆	3.937
		.063	.000	.000	.126						100
		1.70	0.00	0.00	3.3	N123T3-0170-0000-GS	☆	☆	☆	☆	3.937
		.067	.000	.000	.130						100
		1.95	0.00	0.00	3.9	N123T3-0195-0000-GS	☆	☆	☆	☆	3.937
		.077	.000	.000	.154						100
		2.00	0.00	0.00	4.0	N123T3-0200-0000-GS	☆	☆	☆	☆	3.937
		.079	.000	.000	.157						100
		2.25	0.00	0.00	4.5	N123T3-0225-0000-GS	☆	☆	☆	☆	3.937
		.089	.000	.000	.177						100
		2.50	0.00	0.00	5.0	N123T3-0250-0000-GS	☆	☆	☆	☆	3.937
		.098	.000	.000	.197						100
	2.75	0.00	0.00	5.5	N123T3-0275-0000-GS	☆	☆	☆	☆	3.937	
	.108	.000	.000	.217						100	
	3.00	0.00	0.00	6.0	N123T3-0300-0000-GS	☆	☆	☆	☆	3.937	
	.118	.000	.000	.236						100	
	3.18	0.00	0.00	6.0	N123T3-0318-0000-GS	☆	☆	☆	☆	3.937	
	.125	.000	.000	.236						100	

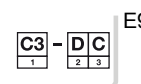
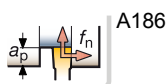
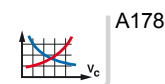
SSC = Должен соответствовать индексу SSC инструмента.

N = Нейтральное исполнение

T = Правое исполнение пластины, U = Левое исполнение пластины.

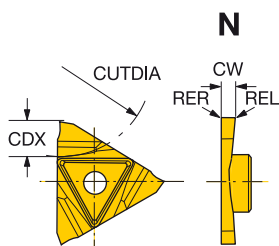
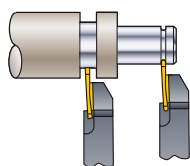
Допуски:

	CWTOLL	CWTOLU	CWTOLL"	CWTOLU"	RETOLL	RETOLU	RETOLL"	RETOLU"
N123T3-GS	-0.020	0.020	-.0008	.0008	0.00	0.05	.0000	.0020



# Пластины CoroCut® 3 для обработки канавок

Обработка канавок



SSC	CW	REL	RER	CDX	Код заказа	Размеры, мм, дюйм					
						P 1/125	M 1/125	K 1/125	S 1/125	CUTDIA	
Чистовая обработка	U	0.50	0.00	0.00	1.5	N123U3-0050-0000-GS	☆	☆	☆	☆	100
		.020	.000	.000	.059						3.937
		0.60	0.00	0.00	1.6	N123U3-0060-0000-GS	☆	☆	☆	☆	100
		.024	.000	.000	.063						3.937
		0.70	0.00	0.00	1.7	N123U3-0070-0000-GS	☆	☆	☆	☆	100
		.028	.000	.000	.067						3.937
		0.80	0.00	0.00	1.8	N123U3-0080-0000-GS	☆	☆	☆	☆	100
		.031	.000	.000	.071						3.937
		0.90	0.00	0.00	2.0	N123U3-0090-0000-GS	☆	☆	☆	☆	100
		.035	.000	.000	.079						3.937
		1.00	0.00	0.00	2.2	N123U3-0100-0000-GS	☆	☆	☆	☆	100
		.039	.000	.000	.087						3.937
		1.20	0.00	0.00	2.3	N123U3-0120-0000-GS	☆	☆	☆	☆	100
		.047	.000	.000	.091						3.937
		1.40	0.00	0.00	2.7	N123U3-0140-0000-GS	☆	☆	☆	☆	100
		.055	.000	.000	.106						3.937
		1.50	0.00	0.00	3.0	N123U3-0150-0000-GS	☆	☆	☆	☆	100
		.059	.000	.000	.118						3.937
		1.60	0.00	0.00	3.2	N123U3-0160-0000-GS	☆	☆	☆	☆	100
		.063	.000	.000	.126						3.937
		1.70	0.00	0.00	3.3	N123U3-0170-0000-GS	☆	☆	☆	☆	100
		.067	.000	.000	.130						3.937
		1.95	0.00	0.00	3.9	N123U3-0195-0000-GS	☆	☆	☆	☆	100
		.077	.000	.000	.154						3.937
		2.00	0.00	0.00	4.0	N123U3-0200-0000-GS	☆	☆	☆	☆	100
		.079	.000	.000	.157						3.937
		2.25	0.00	0.00	4.5	N123U3-0225-0000-GS	☆	☆	☆	☆	100
		.089	.000	.000	.177						3.937
		2.50	0.00	0.00	5.0	N123U3-0250-0000-GS	☆	☆	☆	☆	100
		.098	.000	.000	.197						3.937
	2.75	0.00	0.00	5.5	N123U3-0275-0000-GS	☆	☆	☆	☆	100	
	.108	.000	.000	.217						3.937	
	3.00	0.00	0.00	6.0	N123U3-0300-0000-GS	☆	☆	☆	☆	100	
	.118	.000	.000	.236						3.937	
	3.18	0.00	0.00	6.0	N123U3-0318-0000-GS	☆	☆	☆	☆	100	
	.125	.000	.000	.236						3.937	

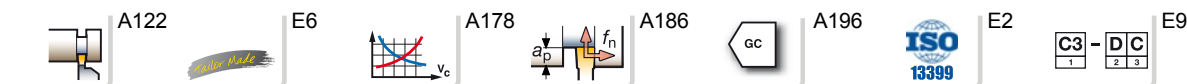
SSC = Должен соответствовать индексу SSC инструмента.

N = Нейтральное исполнение

T = Правое исполнение пластины, U = Левое исполнение пластины.

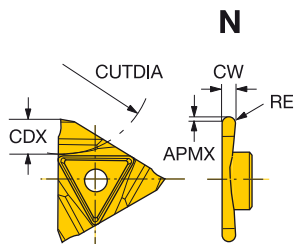
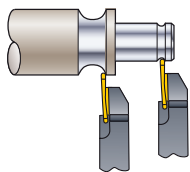
Допуски:

	CWTOLL	CWTOLU	CWTOLL"	CWTOLU"	RETOLL	RETOLU	RETOLL"	RETOLU"
N123U3-GS	-0.020	0.020	-.0008	.0008	0.00	0.05	.0000	.0020



# Пластины CoroCut® 3 для профильной обработки

Обработка канавок/Профильная обработка



N

Чистовая обработка

SSC	CW	RE	CDX	Код заказа	P	M	K	N	S	Размеры, мм, дюйм		
					1125	1125	1125	1125	1125	APMX	CUTDIA	
T	0.50	0.25	1.5	N123T3-0050-RS	☆	☆	☆	☆	☆	0.3	100	
	.020	.010	.059							.012	3.937	
	0.80	0.40	1.8	N123T3-0080-RS	☆	☆	☆	☆	☆	0.5	100	
	.031	.016	.071							.020	3.937	
	1.00	0.50	2.2	N123T3-0100-RS	☆	☆	☆	☆	☆	0.5	100	
	.039	.020	.087							.020	3.937	
	1.50	0.75	3.3	N123T3-0150-RS	☆	☆	☆	☆	☆	0.5	100	
	.059	.030	.130							.020	3.937	
	2.00	1.00	4.0	N123T3-0200-RS	☆	☆	☆	☆	☆	1.0	100	
	.079	.039	.157							.039	3.937	
	2.50	1.25	5.0	N123T3-0250-RS	☆	☆	☆	☆	☆	1.0	100	
	.098	.049	.197							.039	3.937	
	3.00	1.50	6.0	N123T3-0300-RS	☆	☆	☆	☆	☆	1.0	100	
	.118	.059	.236							.039	3.937	
	U	0.50	0.25	1.5	N123U3-0050-RS	☆	☆	☆	☆	☆	0.3	100
		.020	.010	.059							.012	3.937
0.80		0.40	1.8	N123U3-0080-RS	☆	☆	☆	☆	☆	0.5	100	
.031		.016	.071							.020	3.937	
1.00		0.50	2.2	N123U3-0100-RS	☆	☆	☆	☆	☆	0.5	100	
.039		.020	.087							.020	3.937	
1.50		0.75	3.3	N123U3-0150-RS	☆	☆	☆	☆	☆	0.5	100	
.059		.030	.130							.020	3.937	
2.00		1.00	4.0	N123U3-0200-RS	☆	☆	☆	☆	☆	1.0	100	
.079		.039	.157							.039	3.937	
2.50		1.25	5.0	N123U3-0250-RS	☆	☆	☆	☆	☆	1.0	100	
.098		.049	.197							.039	3.937	
3.00		1.50	6.0	N123U3-0300-RS	☆	☆	☆	☆	☆	1.0	100	
.118		.059	.236							.039	3.937	

SSC = Должен соответствовать индексу SSC инструмента.

N = Нейтральное исполнение

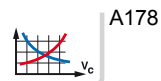
T = Правое исполнение пластины, U = Левое исполнение пластины.

Допуски:

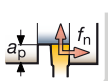
	CWTOLL	CWTOLU	CWTOLL"	CWTOLU"	RETOLL	RETOLU	RETOLL"	RETOLU"
N123T3-RS	-0.020	0.020	-.0008	.0008	-0.05	0.05	-.0020	.0020
N123U3-RS	-0.020	0.020	-.0008	.0008	-0.05	0.05	-.0020	.0020



E6



A178



A186



A196



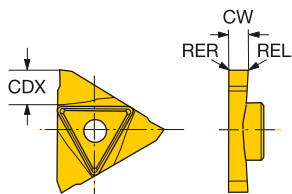
E2



E9

# Заготовки пластин CoroCut® 3

## Заготовки



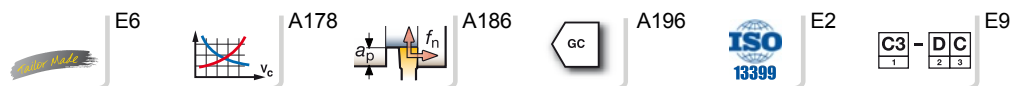
SSC	CW	REL	RER	CDX	Код заказа	P	M	K	N
						H10F	H10F	H10F	H10F
T	3.40	0.00	0.00	6.4	N123T3-0340-BG	☆	☆	☆	☆
	.134	.000	.000	.252					
U	3.40	0.00	0.00	6.4	N123U3-0340-BG	☆	☆	☆	☆
	.134	.000	.000	.252					

T = Правое исполнение пластины, U = Левое исполнение пластины.

N = Нейтральное исполнение

Допуски:

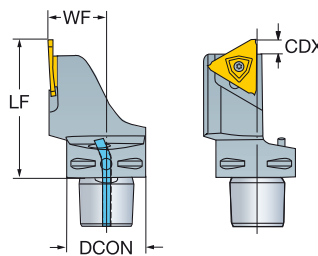
	CWTOLL	CWTOLU	CWTOLL"	CWTOLU"	RETOLL	RETOLU	RETOLL"	RETOLU"
N123T3-BG	-0.050	0.050	-0.0020	.0020	0.00	0.00	.0000	.0000
N123U3-BG	-0.050	0.050	-0.0020	.0020	0.00	0.00	.0000	.0000



# Резцовые головки CoroCut® 3 для отрезки и обработки канавок

Закрепление пластин винтом

Coromant Capto® – Внутренний подвод СОЖ

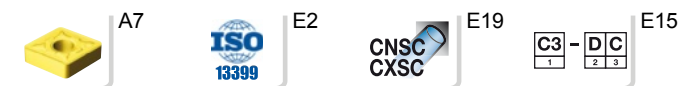


SSC	CZC <sub>MS</sub>	CDX	OHX	CNCS	Код заказа	Размеры, мм, дюйм							MIID
						DCON	LF	WF	HF	CP BarPSI	Nm	Kg	
T	C3	6.4	45.0	1	C3-RF123T06-22045BM	32	45.0	22.0	0.0	10	3.0	0.2	N123T3-0150- CM
		.250	1.772			1.260	1.772	.866	.000	145			
	C4	6.4	60.0	1	C4-RF123T06-27060BM	40	60.0	27.0	0.0	10	3.0	0.4	N123T3-0150- CM
		.250	2.362			1.575	2.362	1.063	.000	145			
U	C3	6.4	45.0	1	C3-LF123U06-22045BM	32	45.0	22.0	0.0	10	3.0	0.2	N123U3-0150- CM
		.250	1.772			1.260	1.772	.866	.000	145			
	C4	6.4	60.0	1	C4-LF123U06-27060BM	40	60.0	27.0	0.0	10	3.0	0.4	N123U3-0150- CM
		.250	2.362			1.575	2.362	1.063	.000	145			

SSC = Должен соответствовать индексу SSC пластины.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

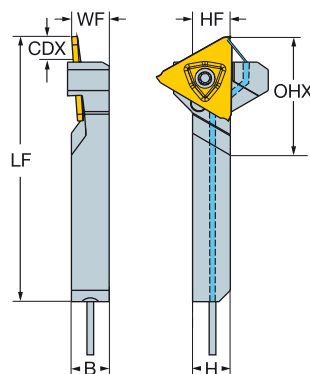
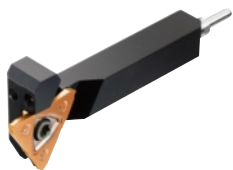
T = Правое исполнение пластины, U = Левое исполнение пластины.



# Державки CoroCut® 3 QS для отрезки и обработки канавок

Закрепление пластин винтом

Высокоточная подача СОЖ



## Метрическое исполнение

SSC	CZC <sub>MS</sub>	CDX	OHX	CNSC	Код заказа	Размеры, мм						CP Bar	Nm	Kg	MIID
						B	H	LF	WF	HF					
T	10 x 10	6	23	1	QS-RF123T06-1010BHP	10	10	70	10	10	80	3.0	0.05	N123T3-0150- CM	
	12 x 12	6	23	1	QS-RF123T06-1212BHP	12	12	70	12	12	80	3.0	0.06	N123T3-0150- CM	
	16 x 16	6	23	1	QS-RF123T06-1616BHP	16	16	70	16	16	80	3.0	0.15	N123T3-0150- CM	
U	10 x 10	6	23	1	QS-LF123U06-1010BHP	10	10	70	10	10	80	3.0	0.11	N123U3-0150- CM	
	12 x 12	6	23	1	QS-LF123U06-1212BHP	12	12	70	12	12	80	3.0	0.05	N123U3-0150- CM	
	16 x 16	6	23	1	QS-LF123U06-1616BHP	16	16	70	16	16	80	3.0	0.06	N123U3-0150- CM	

## Дюймовое исполнение

SSC	CZC <sub>MS</sub>	CDX	OHX	CNSC	Код заказа	Размеры, дюйм						CP PSI	Ft/lbs	Lbs	MIID
						B	H	LF	WF	HF					
U	3/8 x 3/8	.252	.787	1	QS-LF123U023-06BHP	.375	.375	2.750	.375	.500	1160	2.2	.33	N123U3-0150- CM	
	1/2 x 1/2	.250	.787	1	QS-LF123U023-08BHP	.500	.500	2.750	.500	.500	1160	2.2	.44	N123U3-0150- CM	
	5/8 x 5/8	.250	.787	1	QS-LF123U023-10BHP	.625	.625	2.750	.625	.625	1160	2.2	.44	N123U3-0150- CM	
T	3/8 x 3/8	.250	.787	1	QS-RF123T023-06BHP	.375	.375	2.750	.375	.375	1160	2.2	.10	N123T3-0150- CM	
	1/2 x 1/2	.250	.787	1	QS-RF123T023-08BHP	.500	.500	2.750	.500	.500	1160	2.2	.15	N123T3-0150- CM	
	5/8 x 5/8	.250	.787	1	QS-RF123T023-10BHP	.625	.625	2.750	.625	.625	1160	2.2	.24	N123T3-0150- CM	

SSC = Должен соответствовать индексу SSC пластины.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

T = Пластина правого исполнения, U = Пластина левого исполнения.



A7



E2



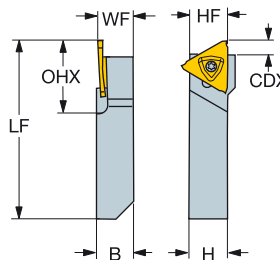
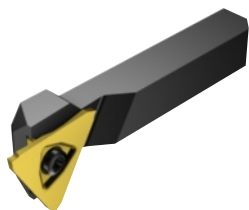
E19





# Державки CoroCut® 3 QS для отрезки и обработки канавок

Закрепление пластин винтом



## Метрическое исполнение

SSC	CZC <sub>MS</sub>	CDX	OHX	CNSC	Код заказа	Размеры, мм					Nm	Kg	MIID
						B	H	LF	WF	HF			
T	10 x 10	6	20	0	QS-RF123T06-1010B	10	10	70	10	10	3.0	0.05	N123T3-0150- CM
	12 x 12	6	20	0	QS-RF123T06-1212B	12	12	70	12	12	3.0	0.06	N123T3-0150- CM
	16 x 16	6	20	0	QS-RF123T06-1616B	16	16	70	16	16	3.0	0.14	N123T3-0150- CM
U	10 x 10	6	23	0	QS-LF123U06-1010B	10	10	70	10	10	3.0	0.05	N123U3-0150- CM
	12 x 12	6	23	0	QS-LF123U06-1212B	12	12	70	12	12	3.0	0.06	N123U3-0150- CM
	16 x 16	6	23	0	QS-LF123U06-1616B	16	16	70	16	16	3.0	0.14	N123U3-0150- CM

## Дюймовое исполнение

SSC	CZC <sub>MS</sub>	CDX	OHX	CNSC	Код заказа	Размеры, дюйм					Ft/lbs	Lbs	MIID
						B	H	LF	WF	HF			
U	3/8 x 3/8	.252	.787	0	QS-LF123U023-06B	.375	.375	2.750	.375	.500	2.2	.44	N123U3-0150- CM
	1/2 x 1/2	.250	.787	0	QS-LF123U023-08B	.500	.500	2.750	.500	.500	2.2	.44	N123U3-0150- CM
	5/8 x 5/8	.250	.787	0	QS-LF123U023-10B	.625	.625	2.750	.625	.625	2.2	.24	N123U3-0150- CM
T	3/8 x 3/8	.250	.787	0	QS-RF123T023-06B	.375	.375	2.750	.375	.375	2.2	.10	N123T3-0150- CM
	1/2 x 1/2	.250	.787	0	QS-RF123T023-08B	.500	.500	2.750	.500	.500	2.2	.15	N123T3-0150- CM
	5/8 x 5/8	.250	.787	0	QS-RF123T023-10B	.625	.625	2.750	.625	.625	2.2	.24	N123T3-0150- CM

SSC = Должен соответствовать индексу SSC пластины.

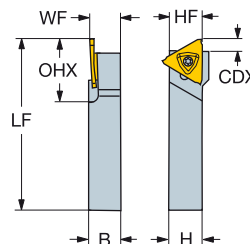
R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

T = Правое исполнение пластины, U = Левое исполнение пластины.



# Державки CoroCut® 3 для отрезки и обработки канавок

Закрепление пластин винтом



## Метрическое исполнение

SSC	CZC <sub>MS</sub>	CDX	OHX	CNSC	Код заказа	Размеры, мм						MIID	
						B	H	LF	WF	HF	Nm		Kg
T	10 x 10	6	23	0	RF123T06-1010BM	10	10	125	10	10	3.0	0.13	N123T3-0150-CM
	12 x 12	6	23	0	RF123T06-1212BM	12	12	125	12	12	3.0	0.17	N123T3-0150-CM
	16 x 16	6	23	0	RF123T06-1616BM	16	16	125	16	16	3.0	0.26	N123T3-0150-CM
	20 x 20	6	23	0	RF123T06-2020BM	20	20	125	20	20	3.0	0.39	N123T3-0150-CM
	25 x 25	6	23	0	RF123T06-2525BM	25	25	150	25	25	3.0	0.71	N123T3-0150-CM
	32 x 32	6	23	0	RF123T06-3232BM	32	32	170	32	32	3.0	1.31	N123T3-0150-CM
U	10 x 10	6	23	0	LF123U06-1010BM	10	10	125	10	10	3.0	0.13	N123U3-0150-CM
	12 x 12	6	23	0	LF123U06-1212BM	12	12	125	12	12	3.0	0.16	N123U3-0150-CM
	16 x 16	6	23	0	LF123U06-1616BM	16	16	125	16	16	3.0	0.26	N123U3-0150-CM
	20 x 20	6	23	0	LF123U06-2020BM	20	20	125	20	20	3.0	0.39	N123U3-0150-CM
	25 x 25	6	23	0	LF123U06-2525BM	25	25	150	25	25	3.0	0.71	N123U3-0150-CM
	32 x 32	6	23	0	LF123U06-3232BM	32	32	170	32	32	3.0	1.31	N123U3-0150-CM

## Дюймовое исполнение

SSC	CZC <sub>MS</sub>	CDX	OHX	CNSC	Код заказа	Размеры, дюйм						MIID	
						B	H	LF	WF	HF	Ft/lbs		Lbs
U	3/8 x 3/8	.252	.906	0	LF123U023-06BM	.375	.375	4.500	.375	.375	2.2	.22	N123U3-0150-CM
	1/2 x 1/2	.252	.906	0	LF123U023-08BM	.500	.500	4.500	.500	.500	2.2	.29	N123U3-0150-CM
	5/8 x 5/8	.252	.906	0	LF123U023-10BM	.625	.625	4.500	.625	.625	2.2	.48	N123U3-0150-CM
	3/4 x 3/4	.252	.906	0	LF123U023-12BM	.750	.750	4.500	.750	.750	2.2	.66	N123U3-0150-CM
	1 x 1	.252	.906	0	LF123U023-16BM	1.000	1.000	5.000	1.000	1.000	2.2	1.21	N123U3-0150-CM
	1 1/4 x 1 1/4	.252	.906	0	LF123U023-20BM	1.250	1.250	6.000	1.250	1.250	2.2	2.46	N123U3-0150-CM
T	3/8 x 3/8	.252	.906	0	RF123T023-06BM	.375	.375	4.500	.375	.375	2.2	.13	N123T3-0150-CM
	1/2 x 1/2	.252	.906	0	RF123T023-08BM	.500	.500	4.500	.500	.500	2.2	.04	N123T3-0150-CM
	5/8 x 5/8	.252	.906	0	RF123T023-10BM	.625	.625	4.500	.625	.625	2.2	.45	N123T3-0150-CM
	3/4 x 3/4	.252	.906	0	RF123T023-12BM	.750	.750	4.500	.750	.750	2.2	.66	N123T3-0150-CM
	1 x 1	.252	.906	0	RF123T023-16BM	1.000	1.000	5.000	1.000	1.000	2.2	.46	N123T3-0150-CM
	1 1/4 x 1 1/4	.252	.906	0	RF123T023-20BM	1.250	1.250	6.000	1.250	1.250	2.2	2.55	N123T3-0150-CM

SSC = Должен соответствовать индексу SSC пластины.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

T = Правое исполнение пластины, U = Левое исполнение пластины.



A7



E2



E19



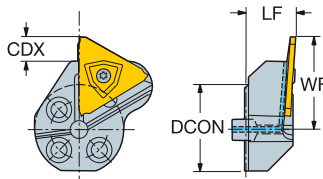
E15



# Резцовые головки CoroCut® 3 для обработки канавок

Закрепление пластин винтом

CoroTurn® SL – Внутренний подвод СОЖ



SSC	CZC <sub>MS</sub>	CDX	OHX	CNSC	Код заказа	Размеры, мм, дюйм							MIID
						DCON	LF	WF	HF	CP BarPSI	Nm	KG	
T	25	6.4	14.0	1	570-25L123T06B	25	14.0	26.0	0.0	10	3.0	0.1	N123T3-0150- CM
		.250	.551	.984	.551	1.024	.000	145					
	32	6.4	14.0	1	570-32L123T06B	32	14.0	28.5	0.0	10	3.0	0.1	N123T3-0150- CM
		.250	.551	1.260	.551	1.122	.000	145					
40	6.4	14.0	1	570-40L123T06B	40	14.0	32.5	0.0	10	3.0	0.2	N123T3-0150- CM	
	.250	.551	1.575	.551	1.280	.000	145						
U	25	6.4	14.0	1	570-25R123U06B	25	14.0	26.0	0.0	10	3.0	0.1	N123U3-0150- CM
		.250	.551	.984	.551	1.024	.000	145					
	32	6.4	14.0	1	570-32R123U06B	32	14.0	28.5	0.0	10	3.0	0.1	N123U3-0150- CM
		.250	.551	1.260	.551	1.122	.000	145					
40	6.4	14.0	1	570-40R123U06B	40	14.0	32.5	0.0	10	3.0	0.2	N123U3-0150- CM	
	.250	.551	1.575	.551	1.280	.000	145						

SSC = Должен соответствовать индексу SSC пластины.

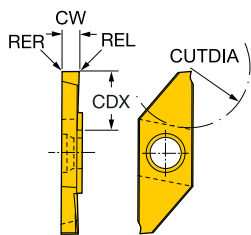
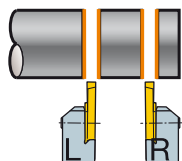
R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

T = Правое исполнение пластины, U = Левое исполнение пластины.

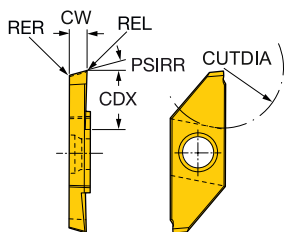
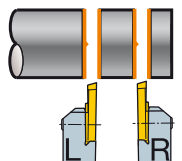


# Пластины CoroCut® XS для отрезки

## Отрезка



							P M N S					Размеры, мм, дюйм			
Чистовая обработка	SSC	CW	REL	RER	CDX	Код заказа	1025	1105	1025	1105	1025	1105	1025	1105	CUTDIA
							☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	
	3	0.70	0.05	0.05	4.3	MACR/L 3 070-N	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8
		.028	.001	.001	.169										.314
		1.00	0.05	0.05	6.3	MACR/L 3 100-N	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12
		.039	.001	.001	.248										.472
		1.50	0.05	0.05	6.3	MACR/L 3 150-N	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12
		.059	.001	.001	.248										.472
		2.00	0.05	0.05	8.5	MACR/L 3 200-N	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	16
		.079	.001	.001	.335										.629



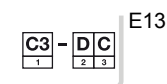
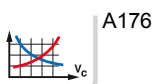
								P M N S					Размеры, мм, дюйм	
Чистовая обработка	SSC	CW	PSIRR	REL	RER	CDX	Код заказа	1025	1025	1025	H13A	1025	H13A	CUTDIA
								☆	☆	☆	☆	☆	☆	
	3	0.70	15°	0.05	0.05	4.3	MACR/L 3 070-R	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8
		.028	.001	.001	.169									.314
		1.00	15°	0.05	0.05	6.3	MACR/L 3 100-R	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12
		.039	.001	.001	.248									.472
		1.50	15°	0.05	0.05	6.3	MACR/L 3 150-R	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12
		.059	.001	.001	.248									.472
		1.50	20°	0.05	0.05	6.3	MACR/L 3 150-R20	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12
		.059	.001	.001	.248									.472
		2.00	15°	0.05	0.05	8.5	MACR/L 3 200-R	☆	☆	☆	☆	☆	☆	16
		.079	.001	.001	.335									.629
	2.00	20°	0.05	0.05	8.5	MACR/L 3 200-R20	☆	☆	☆	☆	☆	☆	16	
	.079	.001	.001	.335									.629	

SSC = Должен соответствовать индексу SSC инструмента.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

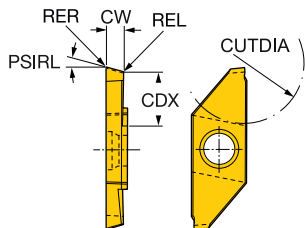
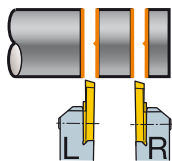
Допуски:

	CWTOLL	CWTOLU	CWTOLL"	CWTOLU"	RETOLL	RETOLU	RETOLL"	RETOLU"
MACR/L-N	-0.020	0.020	-0.008	.0008	-0.03	0.03	-.0012	.0012
MACR/L-R	-0.020	0.020	-0.008	.0008	-0.03	0.03	-.0012	.0012
MACR/L-R20	-0.020	0.020	-0.008	.0008	-0.03	0.03	-.0012	.0012



# Пластины CoroCut® XS для отрезки

## Отрезка



		SSC	CW	PSIRL	REL	RER	CDX	Код заказа	P	M	N	S	Размеры, мм, дюйм		
									1025	1105	1025	1105	1025	1105	CUTDIA
Чистовая обработка		3	0.70	15°	0.05	0.05	4.3	MACR/L 3 070-L	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8
			.028		.001	.001	.169								.314
			1.00	15°	0.05	0.05	6.3	MACR/L 3 100-L	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12
			.039		.001	.001	.248								.472
			1.50	15°	0.05	0.05	6.3	MACR/L 3 150-L	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12
			.059		.001	.001	.248								.472
			2.00	15°	0.05	0.05	8.5	MACR/L 3 200-L	☆	☆	☆	☆	☆	☆	16
			.079		.001	.001	.335								.629

SSC = Должен соответствовать индексу SSC инструмента.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

Допуски:

	CWTOLL	CWTOLU	CWTOLL"	CWTOLU"	RETOLL	RETOLU	RETOLL"	RETOLU"
MACR/L-L	-0.020	0.020	-0.0008	.0008	-0.03	0.03	-0.012	.0012



A132



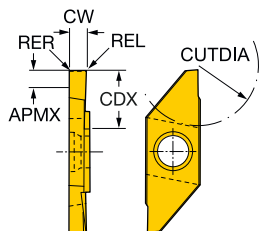
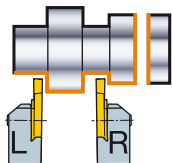
E2



E13

# Пластины CoroCut® XS для отрезки

## Отрезка



	SSC	CW	REL	RER	CDX	Код заказа	Размеры, мм, дюйм							
							P		M		N		S	
							1025	1105	1025	1105	1025	1105	1025	1105
Чистовая обработка	3	1.00	0.05	0.05	6.3	MACR/L 3 100-T	☆	☆	☆	☆	☆	☆	APMX	CUTDIA
		.039	.001	.001	.248									
		1.50	0.05	0.05	6.3	MACR/L 3 150-T	☆	☆	☆	☆	☆	☆	1.5	12
		.059	.001	.001	.248								.059	.472
		2.00	0.05	0.05	8.2	MACR/L 3 200-T	☆	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	16
		.079	.001	.001	.323								.118	.629
		2.50	0.05	0.05	8.2	MACR/L 3 250-T	☆	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	16
		.098	.001	.001	.323								.118	.629

SSC = Должен соответствовать индексу SSC инструмента.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

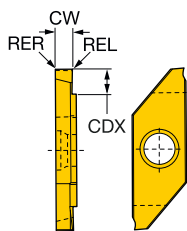
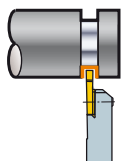
Допуски:

	CWTOLL	CWTOLU	CWTOLL"	CWTOLU"	RETOLL	RETOLU	RETOLL"	RETOLU"
MACR/L-T	-0.020	0.020	-0.0008	.0008	-0.03	0.03	-0.0012	.0012



# Пластины CoroCut® XS для обработки канавок

## Обработка канавок



						P	M	N	S	Размеры, мм, дюйм	
						1025	1025	1025	H13A	1025	H13A
SSC	CW	REL	RER	CDX	Код заказа	☆	☆	☆	☆	☆	
Чистовая обработка	3	0.50	0.05	0.05	1.3	MAGR/L 3 050	☆	☆	☆	☆	☆
		.020	.001	.001	.051						
		0.75	0.05	0.05	2.5	MAGR/L 3 075	☆	☆	☆	☆	☆
		.030	.001	.001	.098						
		1.00	0.05	0.05	2.7	MAGR/L 3 100	☆	☆	☆	☆	☆
		.039	.001	.001	.106						
		1.25	0.05	0.05	2.7	MAGR/L 3 125	☆	☆	☆	☆	☆
		.049	.001	.001	.106						
		1.50	0.05	0.05	3.7	MAGR/L 3 150	☆	☆	☆	☆	☆
		.059	.001	.001	.146						
		1.75	0.05	0.05	3.7	MAGR/L 3 175	☆	☆	☆	☆	☆
		.069	.001	.001	.146						
		2.00	0.05	0.05	3.7	MAGR/L 3 200	☆	☆	☆	☆	☆
		.079	.001	.001	.146						
	2.50	0.05	0.05	3.7	MAGR/L 3 250	☆	☆	☆	☆	☆	
	.098	.001	.001	.146							

SSC = Должен соответствовать индексу SSC инструмента.

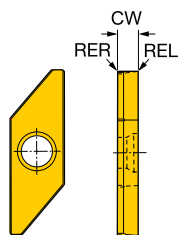
R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

Допуски:

	CWTOLL	CWTOLU	CWTOLL"	CWTOLU"	RETOLL	RETOLU	RETOLL"	RETOLU"
MAGR/L	-0.025	0.025	-0.010	.0010	-0.02	0.02	-0.008	.0008



# Заготовки пластин CoroCut® XS



			P	M	K	N	S
	SSC	CW	Код заказа	H10	H10	H10	H10
	3	3.18	MAXL 3 300	☆	☆	☆	☆
		.125					
		3.18	MAXR 3 300	☆	☆	☆	☆
		.125					

SSC = Должен соответствовать индексу SSC инструмента.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение



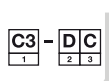
A176



A196



E2



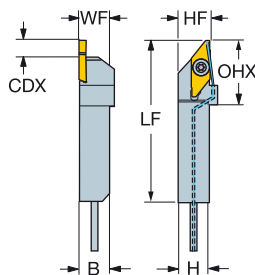
E13



# Державки CoroCut® XS QS для отрезки и обработки канавок

Для автоматов продольного точения

Высокоточная подача СОЖ



## Метрическое исполнение

						Размеры, мм									
SSC	CZC <sub>MS</sub>	CDX	OHX	CNSC	Код заказа	B	H	LF	WF	HF	CP Bar	Nm	Kg	MIID	
3	10 x 12	8.5	28	1	QS-SMALR/L1012E3HP	12	10	70	10	0	80	1.2	0.0	MACL 3 200-N	
	12 x 12	8.5	28	1	QS-SMALR/L1212E3HP	12	12	70	12	0	80	1.2	0.1	MACR 3 200-N	
	16 x 16	8.5	28	1	QS-SMALR/L1616E3HP	16	16	70	16	0	80	1.2	0.1	MACR 3 200-N	

## Дюймовое исполнение

						Размеры, дюйм									
SSC	CZC <sub>MS</sub>	CDX	OHX	CNSC	Код заказа	B	H	LF	WF	HF	CP PSI	Ft/lbs	Lbs	MIID	
3	3/8 x 1/2	.335	1.102	1	QS-SMALR/L06083XHP	.500	.375	2.756	.375	.000	435	0.9	.09	MACL 3 200-N	
	1/2 x 1/2	.335	1.102	1	QS-SMALR/L083XHP	.500	.500	2.756	.500	.000	435	0.9	.14	MACL 3 200-N	
	5/8 x 5/8	.335	1.102	1	QS-SMALR/L103XHP	.625	.625	2.756	.625	.000	435	0.9	.24	MACL 3 200-N	

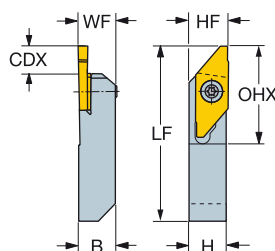
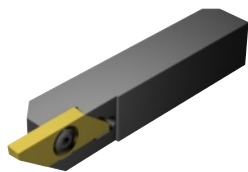
SSC = Должен соответствовать индексу SSC пластины.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение



# Державки CoroCut® XS QS для отрезки и обработки канавок

Для автоматов продольного точения



## Метрическое исполнение

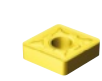
						Размеры, мм								
SSC	CZC <sub>MS</sub>	CDX	OHX	CNSC	Код заказа	B	H	LF	WF	HF	Nm	Kg	MIID	
3	10 x 10	8.5	27	0	QS-SMALR/L 1010E3	10	10	70	10	10	1.2	0.0	MACL 3 200-N	
	12 x 12	8.5	27	0	QS-SMALR/L 1212E3	12	12	70	12	12	1.2	0.1	MACL 3 200-N	
	16 x 16	8.5	27	0	QS-SMALR/L 1616E3	16	16	70	16	16	1.2	0.1	MACL 3 200-N	

## Дюймовое исполнение

						Размеры, дюйм								
SSC	CZC <sub>MS</sub>	CDX	OHX	CNSC	Код заказа	B	H	LF	WF	HF	Ft/lbs	Lbs	MIID	
3	1/2 x 1/2	.335	1.063	0	QS-SMALR 083X	.500	.500	2.756	.500	.000	0.9	.13	MACR 3 200-N	
	5/8 x 5/8	.335	1.063	0	QS-SMALR 103X	.625	.625	2.756	.625	.000	0.9	.24	MACR 3 200-N	

SSC = Должен соответствовать индексу SSC пластины.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение



A127



E2



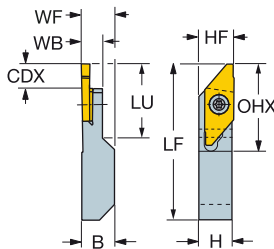
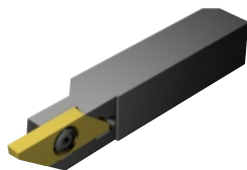
E19



# Державки CoroCut® XS QS для отрезки и обработки канавок

Для автоматов продольного точения

Для отрезки в контр-шпинделе



## Метрическое исполнение

						Размеры, мм									
SSC	CZC <sub>MS</sub>	CDX	OHX	LU	CNSC	Код заказа	B	H	LF	WF	WB	HF			MIID
3	10 x 10	8.5	27	20	0	QS-SMALR 1010E-X	10	10	70	10	7	10	1.2	0.0	MACR 3 200-N
	12 x 12	8.5	27	20	0	QS-SMALR 1212E-X	12	12	70	12	7	12	1.2	0.1	MACR 3 200-N

## Дюймовое исполнение

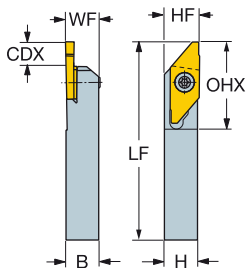
						Размеры, дюйм									
SSC	CZC <sub>MS</sub>	CDX	OHX	LU	CNSC	Код заказа	B	H	LF	WF	WB	HF			MIID
3	1/2 x 1/2	.335	1.063	.787	0	QS-SMALR 083X-X	.500	.500	2.756	.500	.488	.000	0.9	.13	MACR 3 200-N

SSC = Должен соответствовать индексу SSC пластины.

R = Правое исполнение



# Державки CoroCut® XS для отрезки и обработки канавок



## Метрическое исполнение

						Размеры, мм									
SSC	CZC <sub>MS</sub>	CDX	OHX	CNSC	Код заказа	B	H	LF	WF	HF	Nm	Kg	MIID		
3	10 x 10	8.5	27	0	SMALR/L 1010K 3	10	10	125	10	10	1.2	0.1	MACL 3 200-N		
	12 x 12	8.5	27	0	SMALR/L 1212K 3	12	12	125	12	12	1.2	0.2	MACL 3 200-N		
	16 x 16	8.5	27	0	SMALR/L 1616K 3	16	16	125	16	16	1.2	0.4	MACL 3 200-N		

## Дюймовое исполнение

						Размеры, дюйм									
SSC	CZC <sub>MS</sub>	CDX	OHX	CNSC	Код заказа	B	H	LF	WF	HF	Ft/lbs	Lbs	MIID		
3	1/2 x 1/2	.335	1.063	0	SMALR/L 08C3	.500	.500	5.000	.500	.500	0.9	.42	MACR 3 200-N		
	5/8 x 5/8	.335	1.063	0	SMALR/L 10C3	.625	.625	5.000	.625	.625	0.9	.59	MACR 3 200-N		

SSC = Должен соответствовать индексу SSC пластины.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение



A127



E2



E19

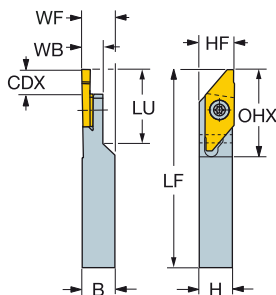


E13



# Державки CoroCut® XS для отрезки и обработки канавок

Для отрезки в контр-шпинделе



## Метрическое исполнение

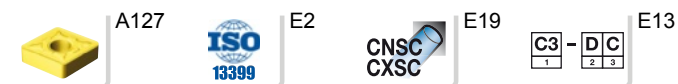
					Размеры, мм									
SSC	CZC <sub>MS</sub>	CDX	OHX	CNSC	Код заказа	B	H	LF	WF	WB	HF			MIID
3	10 x 10	8.5	27	0	SMALR 1010K 3-X	10	10	125	10	7	10	1.2	0.1	MACR 3 200-N
	12 x 12	8.5	27	0	SMALR 1212K 3-X	12	12	125	12	7	12	1.2	0.2	MACR 3 200-N

## Дюймовое исполнение

					Размеры, дюйм									
SSC	CZC <sub>MS</sub>	CDX	OHX	CNSC	Код заказа	B	H	LF	WF	WB	HF			MIID
3	1/2 x 1/2	.335	1.063	0	SMALR 08C 3-X	.500	.500	5.000	.500	.295	.500	0.9	.41	MACR 3 200-N

SSC = Должен соответствовать индексу SSC пластины.

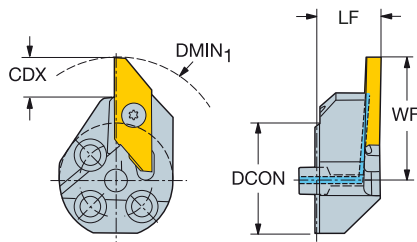
R = Правое исполнение, L = Левое исполнение



# Резцовые головки CoroCut® XS для обработки канавок

Закрепление пластин винтом

CoroTurn® SL – Внутренний подвод СОЖ



							Размеры, мм, дюйм								
SSC	CZC <sub>MS</sub>	CDX	DMIN <sub>1</sub>	OHX	CNSC	Код заказа	DCON	LF	WF	HF	CP BarPSI	Nm	Kg	MIID	
	3	25	8.2	42.0	14.0	1	570-25R/LSMAL3	25	14.0	26.8	0.0	10	1.2	0.1	MACR 3 200-N
			.323	1.654	.551			.984	.551	1.055	.000	145			
		32	8.2	50.0	14.0	1	570-32R/LSMAL3	32	14.0	30.5	0.0	10	1.2	0.1	MACR 3 200-N
			.323	1.969	.551			1.260	.551	1.201	.000	145			

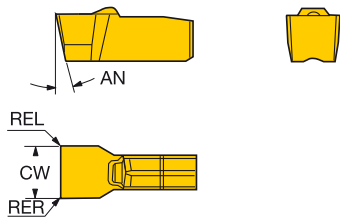
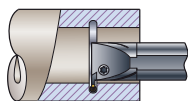
SSC = Должен соответствовать индексу SSC пластины.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение



# Пластины T-Max® Q-Cut для обработки канавок

Обработка внутренних канавок



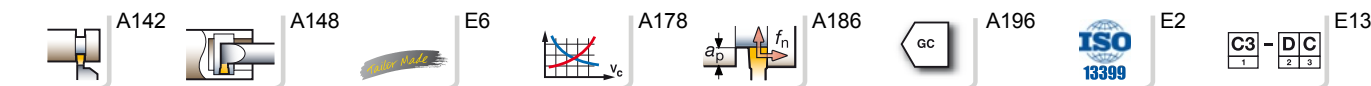
SSC	CW	REL	RER	Код заказа	Размеры, мм, дюйм													
					P			M			K	N	S		AN			
					1125	1145	2135	235	1125	1145	2135	H13A	1125	H13A		1125	H13A	2135
20	2.00 .079	0.20 .007	0.20 .007	N151.3-200-20-4G	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	11°
	1.98 .078	0.17 .007	0.17 .007	N151.3-A078-20-4G		☆		☆		☆		☆		☆		☆		11°
	2.24 .088	0.17 .007	0.17 .007	N151.3-A088-20-4G		☆		☆		☆		☆		☆		☆		11°
25	2.39 .094	0.17 .007	0.17 .007	N151.3-A094-25-4G	☆	☆		☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	11°
	2.46 .097	0.33 .012	0.33 .012	N151.3-A097-25-4G	☆	☆		☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	11°
	2.67 .105	0.17 .007	0.17 .007	N151.3-A105-25-4G		☆		☆		☆		☆		☆		☆		11°
	2.79 .110	0.33 .012	0.33 .012	N151.3-A110-25-4G	☆	☆		☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	11°
30	3.00 .118	0.20 .007	0.20 .007	N151.3-300-30-4G	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	11°
	3.10 .122	0.17 .007	0.17 .007	N151.3-A122-30-4G		☆		☆		☆		☆		☆		☆		11°
	3.18 .125	0.17 .007	0.17 .007	N151.3-A125-30-4G	☆	☆		☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	11°
	3.61 .142	0.33 .012	0.33 .012	N151.3-A142-30-4G	☆			☆	☆		☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	11°
40	4.00 .157	0.20 .007	0.20 .007	N151.3-400-40-4G	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	11°
	3.96 .156	0.17 .007	0.17 .007	N151.3-A156-40-4G		☆		☆		☆		☆		☆		☆		11°
	4.52 .178	0.17 .007	0.17 .007	N151.3-A178-40-4G	☆			☆		☆		☆		☆		☆		11°
	4.70 .185	0.55 .022	0.55 .022	N151.3-A185-40-4G	☆			☆	☆		☆	☆		☆		☆		11°
	4.80 .189	0.55 .022	0.55 .022	N151.3-A189-40-4G	☆	☆		☆	☆		☆	☆		☆	☆		☆	11°
50	5.00 .197	0.20 .007	0.20 .007	N151.3-500-50-4G	☆		☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	11°
	5.41 .213	0.17 .007	0.17 .007	N151.3-A213-50-4G				☆		☆		☆		☆		☆		11°
	5.56 .219	0.55 .022	0.55 .022	N151.3-A219-50-4G						☆		☆		☆		☆		11°
60	6.00 .236	0.20 .007	0.20 .007	N151.3-600-60-4G	☆			☆	☆		☆	☆		☆		☆		9°
	8.00 .315	0.20 .007	0.20 .007	N151.3-800-60-4G		☆		☆		☆		☆		☆		☆		9°
	6.35 .250	0.55 .022	0.55 .022	N151.3-A250-60-4G						☆		☆		☆		☆		9°
	7.93 .312	0.83 .032	0.83 .032	N151.3-A312-60-4G						☆		☆		☆		☆		9°

SSC = Должен соответствовать индексу SSC инструмента.

N = Нейтральное исполнение

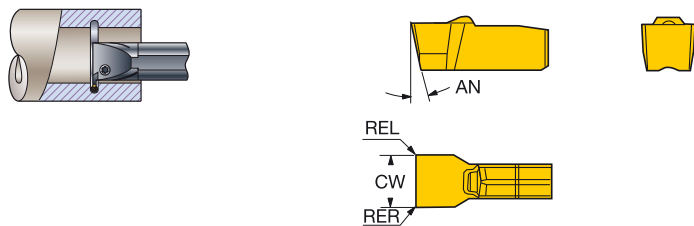
Допуски:

	CWTOLL	CWTOLU	CWTOLL"	CWTOLU"	RETOLL	RETOLU	RETOLL"	RETOLU"
N151.3-4G	-0.020	0.020	-0.0008	.0008	-0.05	0.05	-0.0020	.0020
N151.3-A..-4G	-0.020	0.020	-0.0008	.0008	-0.05	0.05	-0.0020	.0020



# Пластины T-Max® Q-Cut для обработки канавок

Обработка внутренних канавок



## Для канавок под стопорные кольца

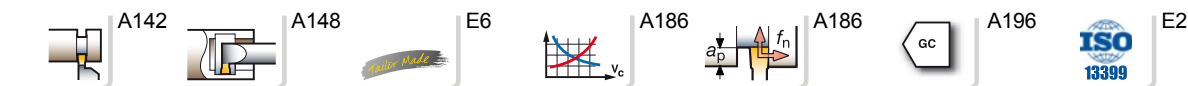
Чистовая обработка	SSC	CW	REL	RER	Код заказа	Размеры, мм, дюйм												
						P		M			K		N		S		AN	
						1125	1145	235	1125	1145	235	H13A	1125	H13A	1125	H13A		1125
	20	1.85	0.10	0.10	N151.3-185-20-4G	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	11°	
		.073	.003	.003														
	2.15	0.15	0.15	0.15	N151.3-215-20-4G	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	11°	
		.085	.005	.005														
	25	2.65	0.15	0.15	0.15	N151.3-265-25-4G	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	11°
		.104	.005	.005														
	30	3.15	0.15	0.15	0.15	N151.3-315-30-4G		☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	11°
		.124	.005	.005														
	40	4.15	0.15	0.15	0.15	N151.3-415-40-4G		☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	11°
		.163	.005	.005														
	50	5.15	0.15	0.15	0.15	N151.3-515-50-4G			☆	☆								11°
		.203	.005	.005														

SSC = Должен соответствовать индексу SSC инструмента.

N = Нейтральное исполнение

Допуски:

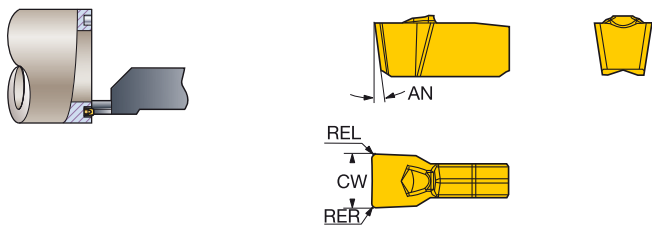
	CWTOLL	CWTOLU	CWTOLL"	CWTOLU"	RETOLL	RETOU	RETOLL"	RETOU"
N151.3-4G (CIRCLIP)	0.090	0.130	.0035	.0051	-0.05	0.05	-.0020	.0020





# Пластины T-Max® Q-Cut для обработки канавок

Точение, обработка торцевых и внутренних канавок



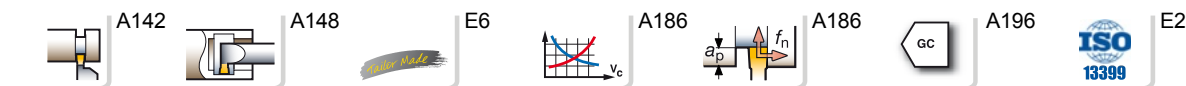
	SSC	CW	REL	RER	Код заказа	P					M			K	N	S	Размеры, мм, дюйм	
						1125	1145	2135	235	3020	1125	1145	2135	235	1125	3020		1125
Полуцистовая обработка	25	3.00	0.30	0.30	N151.3-300-25-7G	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	AN
		.118	.011	.011													11°	
	30	4.00	0.40	0.40	N151.3-400-30-7G	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	11°	
		.157	.015	.015													11°	
	40	5.00	0.40	0.40	N151.3-500-40-7G	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	11°	
		.197	.015	.015													11°	
	50	6.00	0.40	0.40	N151.3-600-50-7G	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	11°	
		.236	.015	.015													11°	

SSC = Должен соответствовать индексу SSC инструмента.

N = Нейтральное исполнение

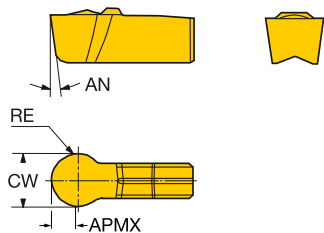
Допуски:

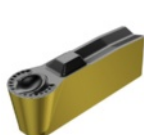
	CWTOLL	CWTOLU	CWTOLL"	CWTOLU"	RETOLL	RETOLU	RETOLL"	RETOLU"
N151.3-7G	0.000	0.100	.0000	.0039	-0.10	0.10	-0.0039	.0039



# Пластины T-Max® Q-Cut для профильной обработки

Внутренняя профильная обработка и обработка торцевых канавок



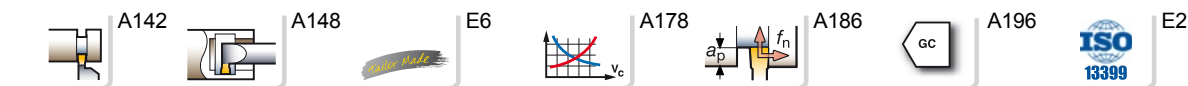
	SSC	CW	RE	Код заказа	Размеры, мм, дюйм													
					P				M		K		N		S		AN	APMX
					1125	2135	3115	4225	1125	2135	1125	3115	4225	1125	2135			
Получистовая обработка 	25	3.00	1.50	N151.3-300-25-7P	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	11°	1.3
		.118	.059															.051
	30	4.00	2.00	N151.3-400-30-7P	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	11°	1.7
		.157	.079															.067
	40	5.00	2.50	N151.3-500-40-7P	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	11°	2.2
	.197	.098															.087	
50	6.00	3.00	N151.3-600-50-7P	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	11°	2.7	
	.236	.118															.106	

SSC = Должен соответствовать индексу SSC инструмента.

N = Нейтральное исполнение

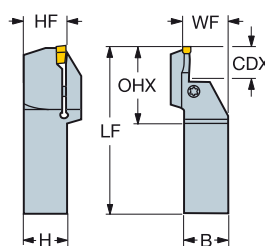
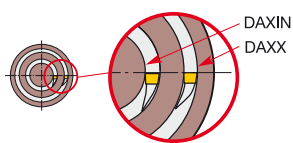
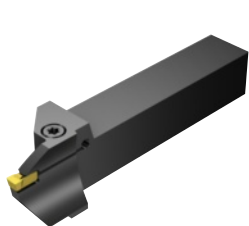
Допуски:

	CWTOLL	CWTOLU	CWTOLL"	CWTOLU"	RETOLL	RETOU	RETOLL"	RETOU"
N151.3-7P	-0.050	0.050	-.0020	.0020	-0.02	0.02	-.0008	.0008



# Державки T-Max® Q-Cut для обработки торцевых канавок

Закрепление пластин винтом



## Метрическое исполнение

SSC	CZC <sub>MS</sub>	CDX	DAXIN	DAXX	OHX	CNCS	Код заказа	Размеры, мм							MID
								B	H	LF	WF	HF	Nm	Kg	
25	25 x 25	8.7	24	35	37	0	R/LF151.37-2525-024B25	25	25	150	26	25	3.2	0.7	N151.3-300-25- 7G
	25 x 25	8.7	29	40	37	0	R/LF151.37-2525-029B25	25	25	150	26	25	3.2	0.7	N151.3-300-25- 7G
	25 x 25	8.7	34	50	37	0	R/LF151.37-2525-034B25	25	25	150	26	25	3.2	0.7	N151.3-300-25- 7G
	25 x 25	15.0	44	70	37	0	R/LF151.37-2525-044B25	25	25	150	26	25	3.2	0.7	N151.3-300-25- 7G
	25 x 25	15.0	64	100	37	0	R/LF151.37-2525-064B25	25	25	150	26	25	3.2	0.7	N151.3-300-25- 7G
30	25 x 25	8.7	27	45	44	0	R/LF151.37-2525-027B30	25	25	150	26	25	3.3	0.7	N151.3-400-30- 7G
	25 x 25	8.7	32	50	44	0	R/LF151.37-2525-032B30	25	25	150	26	25	3.3	0.7	N151.3-400-30- 7G
	25 x 25	20.0	42	70	44	0	R/LF151.37-2525-042B30	25	25	150	26	25	3.3	0.7	N151.3-400-30- 7G
	25 x 25	20.0	62	120	44	0	R/LF151.37-2525-062B30	25	25	150	26	25	3.3	0.7	N151.3-400-30- 7G
	25 x 25	20.0	112	200	44	0	R/LF151.37-2525-112B30	25	25	150	26	25	3.3	0.7	N151.3-400-30- 7G
40	25 x 25	10.7	25	45	45	0	R/LF151.37-2525-025B40	25	25	150	26	25	3.4	0.7	N151.3-500-40- 7G
	25 x 25	10.7	30	55	45	0	R/LF151.37-2525-030B40	25	25	150	26	25	3.4	0.7	N151.3-500-40- 7G
	25 x 25	20.0	45	80	45	0	R/LF151.37-2525-045B40	25	25	150	26	25	3.4	0.7	N151.3-500-40- 7G
	25 x 25	20.0	70	120	45	0	R/LF151.37-2525-070B40	25	25	150	26	25	3.4	0.7	N151.3-500-40- 7G
	25 x 25	20.0	90	200	45	0	R/LF151.37-2525-090B40	25	25	150	26	25	3.4	0.7	N151.3-500-40- 7G
50	25 x 25	10.7	23	45	46	0	R/LF151.37-2525-023B50	25	25	150	26	25	3.8	0.7	N151.3-600-50- 7G
	25 x 25	20.0	38	70	46	0	R/LF151.37-2525-038B50	25	25	150	26	25	3.8	0.7	N151.3-600-50- 7G
	25 x 25	20.0	58	110	46	0	R/LF151.37-2525-058B50	25	25	150	26	25	3.8	0.7	N151.3-600-50- 7G
	25 x 25	20.0	88	200	46	0	R/LF151.37-2525-088B50	25	25	150	26	25	3.8	0.7	N151.3-600-50- 7G

SSC = Должен соответствовать индексу SSC пластины.

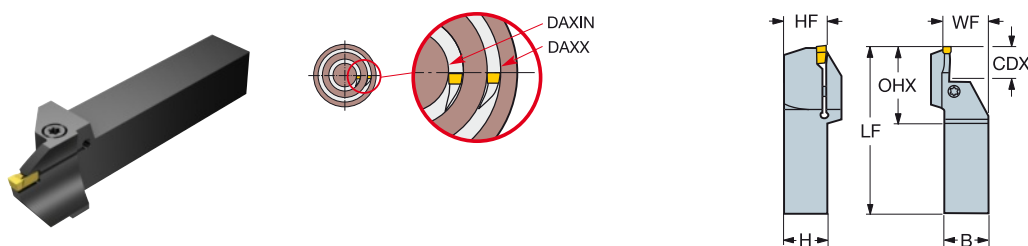
R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

Размер CZC<sub>MS</sub> должен соответствовать размеру CZC<sub>WS</sub> держателя



# Державки T-Max® Q-Cut для обработки торцевых канавок

Закрепление пластин винтом



## Дюймовое исполнение

SSC	CZC <sub>MS</sub>	DAXIN	DAXX	CDX	OHX	CNCS	Код заказа	Размеры, дюйм						Ft/lbs	Lbs	MIID
								B	H	HF	LF	WF				
25	1 x 1	.945	1.378	.343	1.484	0	R/LF151.37-16-024B25	1.000	1.000	1.000	6.000	1.039	1.77	1.716	N151.3-300-25-7G	
	1 x 1	1.142	1.575	.343	1.484	0	R/LF151.37-16-029B25	1.000	1.000	1.000	6.000	1.039	1.77	1.716	N151.3-300-25-7G	
	1 x 1	1.339	1.969	.343	1.484	0	R/LF151.37-16-034B25	1.000	1.000	1.000	6.000	1.039	1.77	28.600	N151.3-300-25-7G	
	1 x 1	1.732	2.756	.591	1.484	0	R/LF151.37-16-044B25	1.000	1.000	1.000	6.000	1.039	1.77	1.980	N151.3-300-25-7G	
	1 x 1	2.520	3.937	.591	1.484	0	R/LF151.37-16-064B25	1.000	1.000	1.000	6.000	1.039	1.77	1.716	N151.3-300-25-7G	
	1 x 1	3.701	5.197	.591	1.484	0	R/LF151.37-16-094B25	1.000	1.000	1.000	6.000	1.039	1.77	1.619	N151.3-300-25-7G	
30	1 x 1	5.197	7.874	.591	1.484	0	R/LF151.37-16-132B25	1.000	1.000	1.000	6.000	1.039	1.77	1.716	N151.3-300-25-7G	
	1 x 1	1.083	1.772	.343	1.760	0	R/LF151.37-16-027B30	1.000	1.000	1.000	6.000	1.039	1.77	1.716	N151.3-400-30-7G	
	1 x 1	1.654	2.758	.787	1.760	0	R/LF151.37-16-042B30	1.000	1.000	1.000	6.000	1.039	1.77	1.716	N151.3-400-30-7G	
	1 x 1	2.441	4.724	.787	1.760	0	R/LF151.37-16-062B30	1.000	1.000	1.000	6.000	1.039	1.77	1.716	N151.3-400-30-7G	
	1 x 1	4.409	7.874	.787	1.760	0	R/LF151.37-16-112B30	1.000	1.000	1.000	6.000	1.039	1.77	1.716	N151.3-400-30-7G	
	1 x 1	1.260	1.969	.343	1.760	0	RF151.37-16-032B30	1.000	1.000	1.000	6.000	1.039	1.62	1.716	N151.3-400-30-7G	
40	1 x 1	.984	1.772	.422	1.799	0	R/LF151.37-16-025B40	1.000	1.000	1.000	6.000	1.039	1.84	2.109	N151.3-500-40-7G	
	1 x 1	1.181	2.165	.422	1.799	0	R/LF151.37-16-030B40	1.000	1.000	1.000	6.000	1.039	1.84	1.716	N151.3-500-40-7G	
	1 x 1	1.772	3.150	.787	1.800	0	R/LF151.37-16-045B40	1.000	1.000	1.000	6.000	1.039	1.84	1.623	N151.3-500-40-7G	
	1 x 1	2.758	4.724	.787	1.800	0	R/LF151.37-16-070B40	1.000	1.000	1.000	6.000	1.039	1.84	1.617	N151.3-500-40-7G	
	1 x 1	3.543	7.874	.787	1.800	0	R/LF151.37-16-090B40	1.000	1.000	1.000	6.000	1.039	1.84	1.716	N151.3-500-40-7G	
	1 x 1	1.083	1.772	.422	1.839	0	R/LF151.37-16-023B50	1.000	1.000	1.000	6.000	1.039	2.06	28.600	N151.3-600-50-7G	
50	1 x 1	1.496	2.756	.787	1.840	0	R/LF151.37-16-038B50	1.000	1.000	1.000	6.000	1.039	2.06	1.621	N151.3-600-50-7G	
	1 x 1	2.283	4.331	.787	1.840	0	R/LF151.37-16-058B50	1.000	1.000	1.000	6.000	1.039	2.06	1.623	N151.3-600-50-7G	
	1 x 1	3.150	7.874	.787	1.840	0	R/LF151.37-16-088B50	1.000	1.000	1.000	6.000	1.039	2.06	1.716	N151.3-600-50-7G	

SSC = Должен соответствовать индексу SSC пластины.

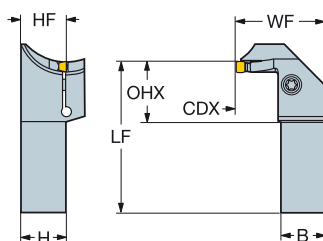
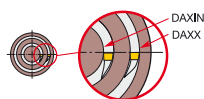
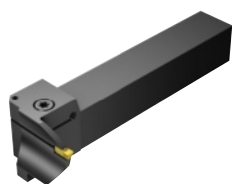
R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

Размер CZC<sub>MS</sub> должен соответствовать размеру CZC<sub>WS</sub> держателя



# Державки T-Max® Q-Cut для обработки торцевых канавок

Закрепление пластин винтом



## Метрическое исполнение

SSC	CZC <sub>MS</sub>	CDX	DAXIN	DAXX	OHX	CNSC	Код заказа	Размеры, мм							MIID	
								B	H	LF	WF	HF	LPR			
30	25 x 25	8.7	27	45	26	0	R/LG151.37-2525-027B30	25	25	150	47	25	159	3.0	1.0	N151.3-400-30-7G
	25 x 25	20.0	32	50	24	0	R/LG151.37-2525-032B30	25	25	150	47	25	163	3.0	1.0	N151.3-400-30-7G
	25 x 25	20.0	42	70	24	0	R/LG151.37-2525-042B30	25	25	150	47	25	160	3.0	1.0	N151.3-400-30-7G
50	25 x 25	10.7	23	45	30	0	R/LG151.37-2525-023B50	25	25	150	47	25	164	3.0	0.9	N151.3-600-50-7G
	25 x 25	20.0	38	76	27	0	R/LG151.37-2525-038B50	25	25	150	47	25	165	3.5	1.0	N151.3-600-50-7G

## Дюймовое исполнение

SSC	CZC <sub>MS</sub>	CDX	DAXIN	DAXX	OHX	CNSC	Код заказа	Размеры, дюйм							MIID	
								B	H	LF	WF	HF				
30	1 x 1	.340	1.062	1.772	1.024	0	R/LG151.37-16-027B30	1.000	1.000	6.000	1.850	1.000	1.6	.02		N151.3-400-30-7G
	1 x 1	.790	1.260	1.968	.945	0	R/LG151.37-16-032B30	1.000	1.000	6.000	1.850	1.000	1.6	1.89		N151.3-400-30-7G
	1 x 1	.790	1.654	2.755	.945	0	R/LG151.37-16-042B30	1.000	1.000	6.000	1.850	1.000	1.6	1.98		N151.3-400-30-7G
50	1 x 1	.420	.905	1.771	1.189	0	R/LG151.37-16-023B50	1.000	1.000	6.000	1.850	1.000	1.6	1.98		N151.3-600-50-7G
	1 x 1	.790	1.495	2.755	1.071	0	R/LG151.37-16-038B50	1.000	1.000	6.000	1.850	1.000	1.9	1.89		N151.3-600-50-7G

SSC = Должен соответствовать индексу SSC пластины.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

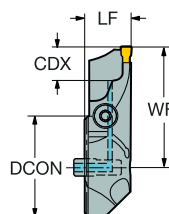
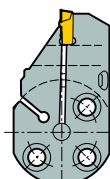
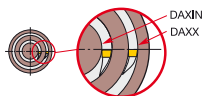
Размер CZC<sub>MS</sub> должен соответствовать размеру CZC<sub>WS</sub> держателя



# Резцовые головки T-Max® Q-Cut для обработки торцевых канавок

Закрепление пластин винтом

CoroTurn® SL – Внутренний подвод СОЖ



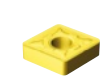
## Исполнение А

SSC	CZC <sub>MS</sub>	CDX	DAXIN	DAXX	OHX	CNCS	Код заказа	Размеры, мм, дюйм							MIID
								DCON	LF	WF	HF	CP BarPSI	Nm	KG	
25	32	8.7	24	35.0	14.0	1	570-32R/L151.3-024A25	32	14.0	37.4	0.0	10	2.0	0.1	N151.3-300-25- 7G
		.342	.944	1.378	.551	1.260		.551	1.472	.000	145				
32	32	8.7	29	40.0	14.0	1	570-32R/L151.3-029A25	32	14.0	37.4	0.0	10	2.0	0.1	N151.3-300-25- 7G
		.342	1.141	1.575	.551	1.260		.551	1.472	.000	145				
30	32	8.7	27	45.0	14.0	1	570-32R/L151.3-027A30	32	14.0	43.1	0.0	10	3.5	0.1	N151.3-400-30- 7G
		.342	1.062	1.772	.551	1.260		.551	1.697	.000	145				
32	32	8.7	32	50.0	14.0	1	570-32R/L151.3-032A30	32	14.0	43.1	0.0	10	3.5	0.1	N151.3-400-30- 7G
		.342	1.259	1.969	.551	1.260		.551	1.697	.000	145				
40	32	10.7	25	45.0	18.0	1	570-32R/L151.3-025A40	32	18.0	43.1	0.0	10	3.5	0.1	N151.3-500-40- 7G
		.421	.984	1.772	.709	1.260		.709	1.697	.000	145				
32	10.7	30	55.0	18.0	1	570-32R/L151.3-030A40	32	18.0	43.1	0.0	10	3.5	0.1	N151.3-500-40- 7G	
		.421	1.181	2.165	.709		1.260	.709	1.697	.000	145				
50	32	10.7	23	45.0	18.0	1	570-32R/L151.3-023A50	32	18.0	41.1	0.0	10	4.0	0.1	N151.3-600-50- 7G
		.421	.905	1.772	.709	1.260		.709	1.618	.000	145				
32	18.0	38	70.0	18.0	1	570-32R/L151.3-038A50	32	18.0	41.1	0.0	10	4.0	0.1	N151.3-600-50- 7G	
		.709	1.496	2.756	.709		1.260	.709	1.618	.000	145				

SSC = Должен соответствовать индексу SSC пластины.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

Размер CZC<sub>MS</sub> должен соответствовать размеру CZC<sub>WS</sub> державки



A7



E2



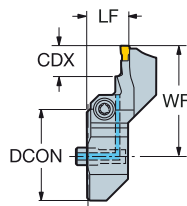
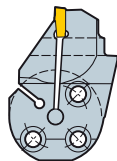
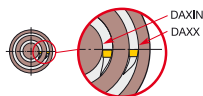
E19



# Резцовые головки T-Max® Q-Cut для обработки торцевых канавок

Закрепление пластин винтом

CoroTurn® SL – Внутренний подвод СОЖ



## Исполнение В

SSC	CZC <sub>MS</sub>	CDX	DAXIN	DAXX	OHX	CNCS	Код заказа	Размеры, мм, дюйм							CP BarPSI	Nm	Kg	MIID
								DCON	LF	WF	HF	LPR						
25	32	8.7	24	35.0	14.0	1	570-32R/L151.3-024B25	32	14.0	37.4	0.0	23.1	10	2.0	0.1	N151.3-300-25- 7G		
		.342	.944	1.378	.551	1.260		.551	1.472	.000	.909	145						
32	32	8.7	29	40.0	14.0	1	570-32R/L151.3-029B25	32	14.0	37.4	0.0	24.8	10	2.0	0.1	N151.3-300-25- 7G		
		.342	1.141	1.575	.551	1.260		.551	1.472	.000	.976	145						
30	32	8.7	27	45.0	14.0	1	570-32R/L151.3-027B30	32	14.0	43.1	0.0	22.2	10	3.5	0.1	N151.3-400-30- 7G		
		.342	1.062	1.772	.551	1.260		.551	1.697	.000	.874	145						
32	32	8.7	24	50.0	14.0	1	570-32R/L151.3-032B30	32	14.0	43.1	0.0	23.7	10	3.5	0.1	N151.3-400-30- 7G		
		.342	.944	1.969	.551	1.260		.551	1.697	.000	.933	145						
40	32	10.7	25	45.0	18.0	1	570-32R/L151.3-025B40	32	18.0	43.1	0.0	28.8	10	3.5	0.2	N151.3-500-40- 7G		
		.421	.984	1.772	.709	1.260		.709	1.697	.000	1.134	145						
32	32	10.7	30	55.0	18.0	1	570-32R/L151.3-030B40	32	18.0	43.1	0.0	26.5	10	3.5	0.2	N151.3-500-40- 7G		
		.421	1.181	2.165	.709	1.260		.709	1.697	.000	1.043	145						
50	32	18.0	23	45.0	18.0	1	570-32R/L151.3-023B50	32	18.0	41.1	0.0	30.0	10	4.0	0.2	N151.3-600-50- 7G		
		.709	.905	1.772	.709	1.260		.709	1.618	.000	1.181	145						
32	32	18.0	38	70.0	18.0	1	570-32R/L151.3-038B50	32	18.0	41.1	0.0	25.5	10	4.0	0.2	N151.3-600-50- 7G		
		.709	1.496	2.756	.709	1.260		.709	1.618	.000	1.004	145						

SSC = Должен соответствовать индексу SSC пластины.

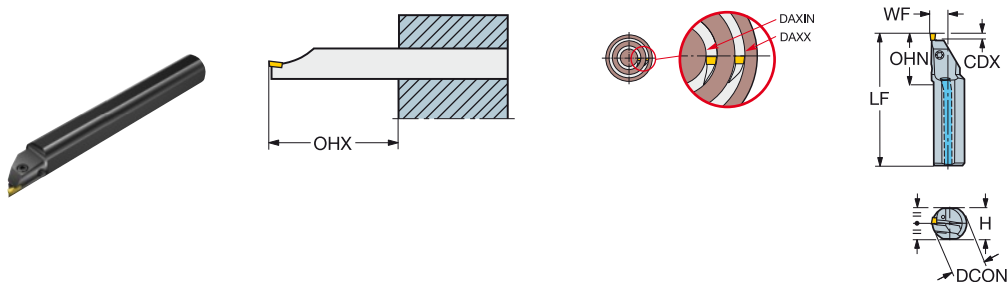
R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

Размер CZC<sub>MS</sub> должен соответствовать размеру CZC<sub>MS</sub> державки



# Расточные оправки T-Max® Q-Cut для обработки торцевых канавок

Закрепление пластин винтом



## Метрическое исполнение

SSC	CZC <sub>MS</sub>	CDX	DAXIN	DAXX	OHX	OHN	CNSC	Код заказа	Размеры, мм							CP Bar	Nm	Kg	MIID
									DCON	H	BD	LF	WF	HF					
25	25	5.3	18	101	62	31	1	R/LAF151.37-25-024A25	25	23	25	200	12	0	10	3.0	0.2	N151.3-300-25-7G	
30	25	5.3	16	101	62	31	1	R/LAF151.37-25-024A30	25	23	25	200	12	0	10	3.0	0.6	N151.3-400-30-7G	
	25	12.0	16	55	62	31	1	R/LAF151.37-25-025A30	25	23	25	200	12	0	10	3.5	0.6	N151.3-400-30-7G	
50	40	6.3	23	400	100	50	1	R/LAF151.37-40-035A50	40	37	40	300	20	0	10	5.0	2.5	N151.3-600-50-7G	
	40	15.0	23	80	100	50	1	R/LAF151.37-40-036A50	40	37	40	300	20	0	10	5.0	2.5	N151.3-600-50-7G	

SSC = Должен соответствовать индексу SSC пластины.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

Размер CZC<sub>MS</sub> должен соответствовать размеру CZC<sub>WS</sub> держателя

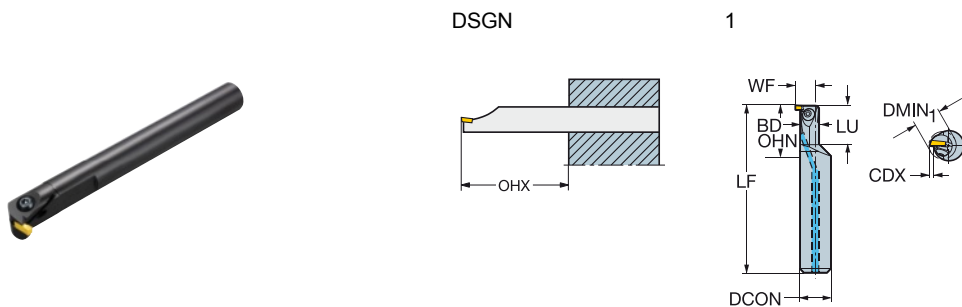




# Расточные оправки T-Max® Q-Cut для обработки канавок

Закрепление пластин винтом

Цилиндрический хвостовик с канавкой для установки во втулке EasyFix – Внутренний подвод СОЖ



## Метрическое исполнение

SSC	CZC <sub>MS</sub>	CDX	DMIN <sub>1</sub>	OHX	OHN	LU	CNSC	DSGN	Код заказа	Размеры, мм							MIID	
										DCON	BD	LF	WF	HF	CP Bar	Nm		Kg
20	16	2.0	12	64	27	20	1	1	R/LAG151.32-16M12-20	16	9	150	10	0	10	2.5	0.2	N151.3-200-20-4G
25	16	4.0	15	64	27	20	1	1	R/LAG151.32-16M15-25	16	10	150	12	0	10	2.5	0.2	N151.3-265-25-4G
30	20	4.5	16	80	21		1	1	R/LAG151.32-20Q16-30	20	20	180	14	0	10	2.5	0.4	N151.3-300-30-4G
40	20	5.0	18	80	23		1	1	R/LAG151.32-20Q18-40	20	20	180	14	0	10	3.5	0.4	N151.3-400-40-4G

## Дюймовое исполнение

SSC	CZC <sub>MS</sub>	CDX	DMIN <sub>1</sub>	OHX	OHN	LU	CNSC	DSGN	Код заказа	Размеры, дюйм							MIID	
										DCON	BD	LF	WF	HF	CP PSI	Ft/lbs		Lbs
20	5/8	.079	.472	2.500	1.063	.787	1	1	R/LAG151.32-D10M47-20	.625	.374	5.906	.394	.000	145	1.8	.66	N151.3-200-20-4G
25	5/8	.157	.472	2.500	1.063	.787	1	1	R/LAG151.32-D10M59-25	.625	.417	5.906	.472	.000	145	1.8	.66	N151.3-265-25-4G
30	3/4	.157	.591	3.000	1.890	1.400	1	1	R/LAG151.32-D12-M59-25	.750	.417	6.000	.453	.000	145	1.6	.22	N151.3-265-25-4G
30	3/4	.187	.630	3.000	1.220	.846	1	1	R/LAG151.32-D12Q63-30	.750	.417	7.087	.551	.000	145	1.8	1.10	N151.3-300-30-4G
40	3/4	.207	.709	3.000	1.220	.906	1	1	R/LAG151.32-D12Q71-40	.750	.484	7.087	.571	.000	145	2.2	1.10	N151.3-400-40-4G

SSC = Должен соответствовать индексу SSC пластины.

Размер CZC<sub>MS</sub> должен соответствовать размеру CZC<sub>WS</sub> держателя

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение



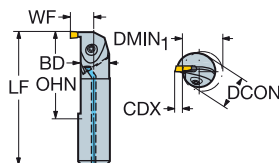
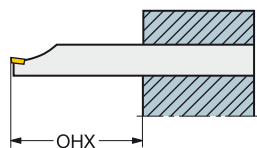
# Расточные оправки T-Max® Q-Cut для обработки канавок

Закрепление пластин винтом

Цилиндрический хвостовик с канавкой для установки во втулке EasyFix – Внутренний подвод СОЖ

DSGN

2



## Метрическое исполнение

SSC	CZC <sub>MS</sub>	CDX	DMIN <sub>1</sub>	OHX	OHN	CNSC	DSGN	Код заказа	Размеры, мм							MIID	
									DCON	BD	LF	WF	HF	CP Bar	Nm		Kg
20	16	3.5	20	64	24	1	2	R/LAG151.32-16M-20	16	16	150	11	0	10	2.5	0.2	N151.3-200-20- 4G
	20	4.5	25	80	30	1	2	R/LAG151.32-20Q-20	20	20	180	14	0	10	2.5	0.4	N151.3-200-20- 4G
25	16	3.5	20	64	24	1	2	R/LAG151.32-16M-25	16	16	150	11	0	10	3.0	0.2	N151.3-265-25- 4G
	20	4.6	25	80	30	1	2	R/LAG151.32-20Q-25	20	20	180	14	0	10	3.0	0.4	N151.3-265-25- 4G
25	25	6.1	32	100	32	1	2	R/LAG151.32-25R-25	25	25	200	18	0	10	3.0	0.7	N151.3-265-25- 4G
	20	4.5	25	80	32	1	2	R/LAG151.32-20Q-30	20	20	180	14	0	10	3.5	0.4	N151.3-300-30- 4G
30	25	6.0	32	100	30	1	2	R/LAG151.32-25R-30	25	25	200	18	0	10	3.5	0.7	N151.3-300-30- 4G
	40	25	6.1	32	100	32	2	R/LAG151.32-25R-40	25	25	200	18	0	10	4.5	0.7	N151.3-400-40- 4G

SSC = Должен соответствовать индексу SSC инструмента.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

Размер CZC<sub>MS</sub> должен соответствовать размеру CZC<sub>WS</sub> держателя



A7



E2



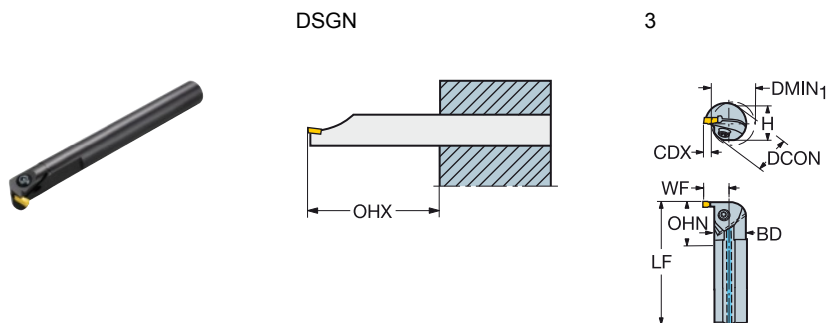
E19



# Расточные оправки T-Max® Q-Cut для обработки канавок

Закрепление пластин винтом

Цилиндрический хвостовик с лысками – Внутренний подвод СОЖ



## Метрическое исполнение

SSC	CZC <sub>MS</sub>	CDX	DMIN <sub>1</sub>	OHX	OHN	CNSC	DSGN	Код заказа	Размеры, мм							MIID		
									DCON	H	BD	LF	WF	HF	CP Bar		Nm	kg
25	32	7.1	40	128	36	1	3	R/LAG151.32-32S-25	32	30	32	250	23	0	10	3.0	1.4	N151.3-265-25-4G
30	32	7.0	40	128	36	1	3	R/LAG151.32-32S-30	32	30	32	250	23	0	10	3.5	1.4	N151.3-300-30-4G
40	32	7.1	40	128	36	1	3	R/LAG151.32-32S-40	32	30	32	250	23	0	10	4.5	1.4	N151.3-400-40-4G
40	40	8.1	50	160	42	1	3	R/LAG151.32-40T-40	40	37	40	300	28	0	10	4.5	2.5	N151.3-400-40-4G
50	32	7.0	40	128	36	1	3	R/LAG151.32-32S-50	32	30	32	250	23	0	10	5.0	1.4	N151.3-500-50-4G
40	40	8.0	50	160	42	1	3	R/LAG151.32-40T-50	40	37	40	300	28	0	10	5.0	2.5	N151.3-500-50-4G
60	40	8.0	50	160	43	1	3	R/LAG151.32-40T-60	40	37	40	300	28	0	10	5.0	2.5	N151.3-800-60-4G

## Дюймовое исполнение

SSC	CZC <sub>MS</sub>	CDX	DMIN <sub>1</sub>	OHX	OHN	CNSC	DSGN	Код заказа	Размеры, дюйм							MIID		
									DCON	H	BD	LF	WF	HF	CP PSI		Ft/lbs	Lbs
20	5/8	.138	.787	2.500	.950	1	3	R/LAG151.32-D10-20	.625	.560	.625	6.000	.453	.000	145	1.4	.29	N151.3-200-20-4G
	3/4	.177	.984	3.000	1.180	1	3	R/LAG151.32-D12-20	.750	.710	.768	7.000	.571	.000	145	1.4	.79	N151.3-200-20-4G
25	5/8	.138	.787	2.500	.950	1	3	R/LAG151.32-D10-25	.625	.560	.625	6.000	.457	.000	145	1.6	.29	N151.3-265-25-4G
	3/4	.181	.984	3.000	1.180	1	3	R/LAG151.32-D12-25	.750	.710	.768	7.000	.575	.000	145	1.6	.79	N151.3-265-25-4G
	1	.240	1.260	4.000	1.270	1	3	R/LAG151.32-D16-25	1.000	.910	1.000	8.000	.732	.000	145	1.6	1.46	N151.3-265-25-4G
	1 1/4	.280	1.575	5.000	1.430	1	3	R/LAG151.32-D20-25	1.250	1.180	1.250	10.000	.909	.000	145	1.6	3.08	N151.3-265-25-4G
30	3/4	.177	.984	3.000	1.180	1	3	R/LAG151.32-D12-30	.750	.710	.768	7.000	.571	.000	145	1.9	.79	N151.3-300-30-4G
	1	.236	1.260	4.000	1.270	1	3	R/LAG151.32-D16-30	1.000	.910	1.000	8.000	.728	.000	145	1.9	1.46	N151.3-300-30-4G
	1 1/4	.276	1.575	5.000	1.430	1	3	R/LAG151.32-D20-30	1.250	1.180	1.250	10.000	.906	.000	145	1.9	3.08	N151.3-300-30-4G
40	1	.240	1.260	4.000	1.270	1	3	R/LAG151.32-D16-40	1.000	.910	1.000	8.000	.734	.000	145	2.4	1.41	N151.3-400-40-4G
	1 1/4	.281	1.575	5.000	1.430	1	3	R/LAG151.32-D20-40	1.250	1.180	1.250	10.000	.911	.000	145	2.4	3.08	N151.3-400-40-4G
	1 1/2	.319	1.969	6.000	1.530	1	3	R/LAG151.32-D24-40	1.500	1.460	1.500	12.000	1.106	.000	145	2.4	5.72	N151.3-400-40-4G
50	1 1/4	.276	1.575	5.000	1.430	1	3	R/LAG151.32-D20-50	1.250	1.180	1.250	10.000	.906	.000	145	2.7	3.08	N151.3-500-50-4G
	1 1/2	.315	1.969	6.000	1.530	1	3	R/LAG151.32-D24-50	1.500	1.460	1.500	12.000	1.102	.000	145	2.7	10.56	N151.3-500-50-4G
60	1 1/2	.315	1.969	6.000	1.530	1	3	R/LAG151.32-D24-60	1.500	1.460	1.500	12.000	1.102	.000	145	2.7	5.72	N151.3-800-60-4G

SSC = Должен соответствовать индексу SSC инструмента.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

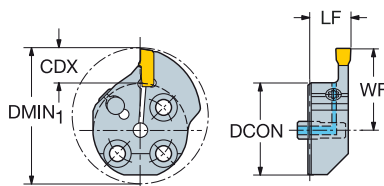
Размер CZC<sub>MS</sub> должен соответствовать размеру CZC<sub>WS</sub> держателя



# Резцовые головки T-Max® Q-Cut для обработки канавок

Закрепление пластин винтом

CoroTurn® SL – Внутренний подвод СОЖ



						Размеры, мм, дюйм										
SSC	CZC <sub>MS</sub>	CDX	DMIN <sub>1</sub>	OHX	CNSC	Код заказа	DCON	LF	WF	HF	CP BarPSI	Nm	KG	MIID		
20	25	8.0	35.6	13.0	1	570-25R/L151.3-08-20	25	14.0	22.1	0.0	10	3.0	0.1	N151.3-200-20- 4G		
		.315	1.402	.512	.984		.551	.870	.000	145						
32	8.0	42.6	13.0	1	570-32R/L151.3-08-20	32	14.0	25.6	0.0	10	3.0	0.1	N151.3-200-20- 4G			
		.315	1.677	.512		1.260	.551	1.008	.000	145						
25	25	8.0	40.0	12.5	1	570-25R/L151.3-08-25	25	14.0	22.1	0.0	10	3.0	0.1	N151.3-300-25- 7G		
		.315	1.575	.492	.984		.551	.870	.000	145						
32	7.0	41.6	12.5	1	570-32R/L151.3-07-25	32	14.0	24.6	0.0	10	3.0	0.1	N151.3-300-25- 7G			
		.276	1.638	.492		1.260	.551	.969	.000	145						
30	25	8.0	40.7	12.5	1	570-25R/L151.3-08-30	25	14.0	22.1	0.0	10	3.0	0.1	N151.3-300-30- 4G		
		.315	1.602	.492	.984		.551	.870	.000	145						
32	8.0	42.6	12.5	1	570-32R/L151.3-08-30	32	14.0	25.6	0.0	10	3.0	0.1	N151.3-300-30- 4G			
		.315	1.677	.492		1.260	.551	1.008	.000	145						
40	6.0	48.6	12.5	1	570-40R/L151.3-06-30	40	14.0	27.6	0.0	10	3.0	0.1	N151.3-300-30- 4G			
		.236	1.913	.492		1.575	.551	1.087	.000	145						
40	32	10.0	48.0	11.5	1	570-32R/L151.3-10-40	32	14.0	27.6	0.0	10	3.0	0.1	N151.3-500-40- 7G		
		.394	1.890	.453	1.260		.551	1.087	.000	145						
40	9.0	51.6	11.5	1	570-40R/L151.3-09-40	40	14.0	30.6	0.0	10	3.0	0.2	N151.3-500-40- 7G			
		.354	2.032	.453		1.575	.551	1.205	.000	145						
50	32	10.0	48.8	11.0	1	570-32R/L151.3-10-50	32	14.0	27.6	0.0	10	3.0	0.1	N151.3-600-50- 7G		
		.394	1.921	.433	1.260		.551	1.087	.000	145						
40	9.0	51.6	11.0	1	570-40R/L151.3-09-50	40	14.0	30.6	0.0	10	3.0	0.2	N151.3-600-50- 7G			
		.354	2.032	.433		1.575	.551	1.205	.000	145						
60	32	13.0	47.6	10.0	1	570-32R/L151.3-13-60	32	14.0	30.6	0.0	10	3.0	0.1	N151.3-800-60- 4G		
		.512	1.874	.394	1.260		.551	1.205	.000	145						
40	12.0	54.6	10.0	1	570-40R/L151.3-12-60	40	14.0	33.6	0.0	10	3.0	0.2	N151.3-800-60- 4G			
		.472	2.150	.394		1.575	.551	1.323	.000	145						

SSC = Должен соответствовать индексу SSC пластины.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

Размер CZC<sub>MS</sub> должен соответствовать размеру CZC<sub>WS</sub> державки



A7



E2



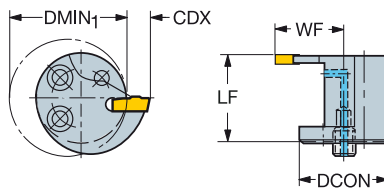
E19



# Резцовые головки T-Max® Q-Cut для обработки канавок

Пружинное крепление

CoroTurn® SL – Внутренний подвод СОЖ



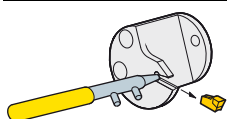
SSC	CZC <sub>MS</sub>	CDX	DMIN <sub>1</sub>	OHX	CNSC	Код заказа	Размеры, мм, дюйм				CP Bar PSI	KG	MIID
							DCON	LF	WF	HF			
20	16	8.5	25.0	8.0	1	R/LAG551.31-160808-20	16	8.0	16.5	0.0	10	0.0	N151.3-200-20- 4G
		.335	.984	.315			.630	.315	.650	.000	145		
16	3.5	20.0	16.0	16.0	1	R/LAG551.31-161603-20	16	16.0	11.5	0.0	10	0.0	N151.3-200-20- 4G
		.138	.787	.630			.630	.630	.453	.000	145		
25	16	5.6	22.0	15.9	1	R/LAG551.31-161605-25	16	15.9	13.6	0.0	10	0.0	N151.3-265-25- 4G
		.220	.866	.626			.630	.626	.535	.000	145		
20	11.6	32.0	9.9	9.9	1	R/LAG551.31-201011-25	20	9.9	21.6	0.0	10	0.0	N151.3-265-25- 4G
		.457	1.260	.390			.787	.390	.850	.000	145		
20	4.6	25.0	19.9	19.9	1	R/LAG551.31-202004-25	20	19.9	14.6	0.0	10	0.0	N151.3-265-25- 4G
		.181	.984	.783			.787	.783	.575	.000	145		
30	20	4.5	25.0	19.5	1	R/LAG551.31-202004-30	20	19.5	14.5	0.0	10	0.0	N151.3-300-30- 4G
		.177	.984	.768			.787	.768	.571	.000	145		
25	14.5	40.0	12.0	12.0	1	R/LAG551.31-251214-30	25	12.0	27.0	0.0	10	0.0	N151.3-300-30- 4G
		.571	1.575	.472			.984	.472	1.063	.000	145		
25	6.5	32.0	24.5	24.5	1	R/LAG551.31-252506-30	25	24.5	19.0	0.0	10	0.1	N151.3-300-30- 4G
		.256	1.260	.965			.984	.965	.748	.000	145		
40	25	6.6	32.0	24.5	1	R/LAG551.31-252506-40	25	24.5	19.2	0.0	10	0.1	N151.3-400-40- 4G
		.260	1.260	.965			.984	.965	.754	.000	145		
32	17.6	50.0	15.5	15.5	1	R/LAG551.31-321617-40	32	15.5	33.7	0.0	10	0.1	N151.3-400-40- 4G
		.693	1.969	.610			1.260	.610	1.325	.000	145		
32	7.6	40.0	31.5	31.5	1	R/LAG551.31-323207-40	32	31.5	23.7	0.0	10	0.1	N151.3-400-40- 4G
		.299	1.575	1.240			1.260	1.240	.931	.000	145		
50	32	7.5	40.0	31.5	1	RAG551.31-323207-50	32	31.5	23.5	0.0	10	0.1	N151.3-500-50- 4G
		.295	1.575	1.240			1.260	1.240	.925	.000	145		
40	19.5	60.0	19.5	19.5	1	R/LAG551.31-402019-50	40	19.5	39.5	0.0	10	0.1	N151.3-500-50- 4G
		.768	2.362	.768			1.575	.768	1.555	.000	145		
40	9.5	50.0	39.5	39.5	1	R/LAG551.31-404009-50	40	39.5	29.5	0.0	10	0.3	N151.3-500-50- 4G
		.374	1.969	1.555			1.575	1.555	1.161	.000	145		
60	40	9.5	50.0	40.0	1	RAG551.31-404009-60	40	40.0	29.5	0.0	10	0.3	N151.3-800-60- 4G
		.374	1.969	1.575			1.575	1.575	1.161	.000	145		

SSC = Должен соответствовать индексу SSC пластины.

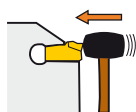
R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

Размер CZC<sub>MS</sub> должен соответствовать размеру CZC<sub>WS</sub> державки

## Принадлежности (заказываются отдельно)



Ключ для закрепления пластины  
5680 057-021



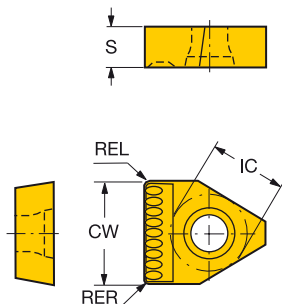
Резцовые головки типа T-Max Q-Cut® SL не имеют отверстий для базирования этого специального ключа, поэтому для закрепления пластин используются небольшие резиновые молоточки, а для удаления – конец ключа с желтой рукояткой.



# Пластины T-Max® для обработки канавок

Bear Paw

Обработка наружных канавок



SSC	IC	CW	CW"	REL	REL"	RER	RER"	Код заказа	Размеры, мм, дюйм	
									S	S"
9	.375	12.70	.500	0.76	.029	0.76	.029	BP-500030	4.78	.188
12	.500	15.88	.625	0.76	.029	0.76	.029	BP-625030	4.78	.188
15	.625	19.05	.750	0.76	.029	0.76	.029	BP-750030	6.35	.250

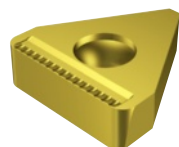


SSC = Должен соответствовать индексу SSC инструмента.

Допуски:

	CWTOLL	CWTOLU	CWTOLL"	CWTOLU"	RETOLL	RETOLU	RETOLL"	RETOLU"
BP	-0.03	0.03	-0.010	.0010	-0.10	0.10	-0.0039	.0039
	-0.01	0.01	-0.0005	.0005				

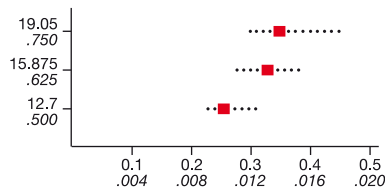
## Описание геометрий и рекомендации по подачам



Для обработки наружных канавок при тяжелом точении

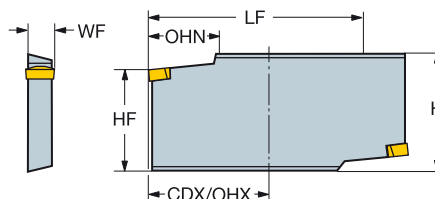
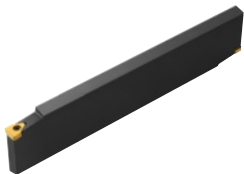
Высокая точность и повторяемость. Стружколом обеспечивает высокую эффективность при обработке большинства материалов со средней и высокой подачей.


**Радиальная подача**  
Начальные значения



# Лезвие T-Max® для обработки канавок

Закрепление пластин винтом



						Размеры, мм, дюйм						
SSC	CZC <sub>MS</sub>	CDX	OHX	OHN	CNSC	Код заказа	H	LF	WF	HF		MIID
9	45	100.0	100.0	30.0	0	ВРR/L151.2-45 500	52.5	260.0	11.6	45.0	0.3	BP 500030
		3.937	3.937	1.181			2.067	10.236	.457	1.772		

SSC = Должен соответствовать индексу SSC пластины.

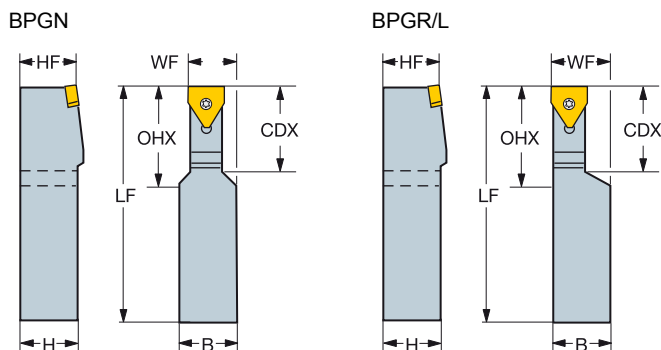
Размер CZC<sub>MS</sub> должен соответствовать размеру CZC<sub>WS</sub> держателя

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение



# Державки T-Max® для отрезки и обработки канавок

Закрепление пластин винтом



SSC	CZC <sub>MS</sub>	CDX	OHX	CNSC	Код заказа	Размеры, мм, дюйм					MIID	
						B	H	LF	WF	HF		
12	1 1/4 x 1 1/4	35.1	50.8	0	BPGN 62520	31.8	31.8	152.4	23.8	31.8	1.1	BP 625030
		1.380	2.000	1.250		1.250	6.000	.937	1.250			
	1 1/2 x 1 1/2	38.1	50.8	0	BPGR/L 62524	38.1	38.1	152.4	38.1	38.1	1.3	BP 625030
		1.500	2.000	1.500		1.500	6.000	1.500	1.500			
15	1 1/2 x 1 1/2	41.4	50.8	0	BPGN 75024	38.1	38.1	190.5	28.6	38.1	1.6	BP 750030
		1.630	2.000	1.500		1.500	7.500	1.125	1.500			
	1 1/2 x 1 1/2	44.5	50.8	0	BPGR/L 75024	38.1	38.1	177.8	38.1	38.1	1.6	BP 750030
		1.750	2.000	1.500		1.500	7.000	1.500	1.500			
9	1 1/4 x 1 1/4	28.4	50.8	0	BPGN 50020	31.8	31.8	152.4	22.2	31.8	1.1	BP 500030
		1.120	2.000	1.250		1.250	6.000	.875	1.250			
	1 1/2 x 1 1/2	31.8	50.8	0	BPGR/L 50024	38.1	38.1	152.4	38.1	38.1	71.7	BP 500030
		1.250	2.000	1.500		1.500	6.000	1.500	1.500			

SSC = Должен соответствовать индексу SSC пластины.

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

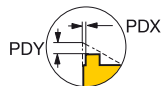
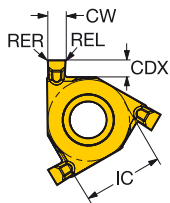
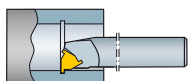
Размер CZC<sub>MS</sub> должен соответствовать размеру CZC<sub>WS</sub> держателя





# Пластины CoroThread® 266 для обработки канавок

Для обработки канавок под стопорные кольца и неглубоких канавок



SSC	CW	CW"	REL	REL"	RER	RER"	CDX	CDX"	Код заказа	P	M	K	N	S	Размеры, мм, дюйм				
										1135	1135	1135	1135	1135	AN	PDX	PDX"	PDY	PDY"
16	1.10	.043	0.08	0.003	0.08	0.003	1.3	.051	254R/LG-16CC01-110	☆	☆	☆	☆	☆	0°	1.35	.053	0.05	0.002
	1.30	.051	0.08	0.003	0.08	0.003	1.6	.063	254R/LG-16CC01-130	☆	☆	☆	☆	☆	0°	1.35	.053	0.05	0.002
	1.60	.063	0.08	0.003	0.08	0.003	1.9	.073	254R/LG-16CC01-160	☆	☆	☆	☆	☆	0°	1.35	.053	0.05	0.002
	1.85	.073	0.08	0.003	0.08	0.003	1.9	.073	254R/LG-16CC01-185	☆	☆	☆	☆	☆	0°	1.35	.053	0.05	0.002
	2.15	.085	0.08	0.003	0.08	0.003	1.9	.073	254R/LG-16CC01-215	☆	☆	☆	☆	☆	0°	1.35	.053	0.05	0.002
22	2.15	.085	0.08	0.003	0.08	0.003	2.2	.087	254R/LG-22CC01-215	☆	☆	☆	☆	☆	0°	1.70	.067	0.05	0.002
	2.65	.104	0.15	0.005	0.15	0.005	2.2	.087	254R/LG-22CC01-265	☆	☆	☆	☆	☆	0°	1.70	.067	0.05	0.002
	3.15	.124	0.15	0.005	0.15	0.005	2.2	.087	254R/LG-22CC01-315	☆	☆	☆	☆	☆	0°	1.70	.067	0.05	0.002
	4.15	.163	0.15	0.005	0.15	0.005	2.6	.102	254R/LG-22CC01-415	☆	☆	☆	☆	☆	0°	1.30	.051	0.05	0.002

SSC = Должен соответствовать индексу SSC инструмента.

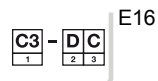
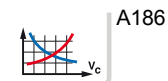
R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

Допуски:

	CWTOLL	CWTOLU	CWTOLL"	CWTOLU"	RETOLL	RETOLU	RETOLL"	RETOLU"
254R/LG	0.05	0.13	.0020	.0051	-0.08	0.02	-0.0032	.0008

### Внимание!

Пластины правого исполнения можно использовать в державках для наружной обработки правого исполнения и в державках для внутренней обработки левого исполнения, а пластины левого исполнения - в державках для наружной обработки левого исполнения и в державках для внутренней обработки правого исполнения.



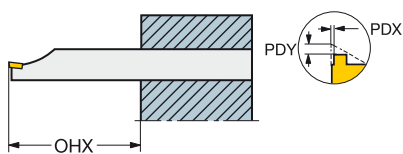
# Расточные оправки CoroThread® 266 для обработки канавок

Закрепление пластин винтом

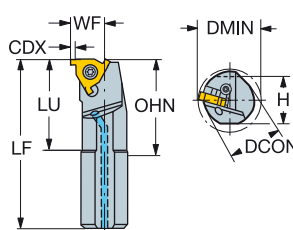
Внутренний подвод СОЖ



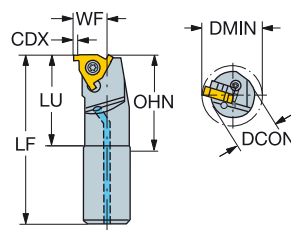
266R/LL,  
254R/LG



254R/LKF



254R/LKF-R



## Цилиндрический хвостовик

CZC <sub>MS</sub>	CDX	DMIN <sub>1</sub>	OHX	OHN	LU	CNSC	Код заказа	Размеры, мм, дюйм							MIID	
								DCON	BD	LF	WF	HF	CP BarPSI	Nm		Kg
16	16	1.3	20.0	48.0	27.0	48	254R/LKF-16-16-R	16	16.0	125.0	12.0	0.0	10	3.0	0.2	254RG-16CC..
		.051	.787	1.890	1.063	1.889			.630	.630	4.921	.472	.000	145		
22	20	2.2	25.0	60.0	48.0	60	254R/LKF-20-22-R	20	20.0	141.0	15.0	0.0	10	5.0	0.6	254LG-22CC..
		.087	.984	2.362	1.346	2.362			.787	.787	5.551	.591	.000	145		

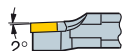
## Цилиндрический хвостовик с лыской

CZC <sub>MS</sub>	CDX	DMIN <sub>1</sub>	OHX	OHN	LU	CNSC	Код заказа	Размеры, мм, дюйм							MIID	
								DCON	BD	LF	WF	HF	CP BarPSI	Nm		Kg
16	16	1.3	20.0	48.0	27.0	48	254R/LKF-16-16	16	16.0	201.0	12.0	0.0	10	3.0	0.3	254LG-16CC..
		.051	.787	1.890	1.063	1.889			.630	.630	7.913	.472	.000	145		
22	20	2.2	25.0	60.0	34.2	60	254R/LKF-20-22	20	20.0	251.0	15.0	0.0	10	5.0	0.6	254RG-22CC..
		.087	.984	2.362	1.346	2.362			.787	.787	9.882	.591	.000	145		

SSC = Должен соответствовать индексу SSC пластины.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

Размер CZC<sub>MS</sub> должен соответствовать размеру CZC<sub>WS</sub> держателя



Без опорных пластин

Значения PDX/PDY см. на странице с пластинами.

Для больших диаметров, используйте оправки 266R/LKF с опорной пластиной 0°.

Применяя пластины CoroThread 266 типа 254R/LG для обработки канавок под стопорные кольца, необходимо использовать пластины правого исполнения в державках левого исполнения и пластины левого исполнения в державках правого.



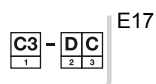
A7



E2



E19

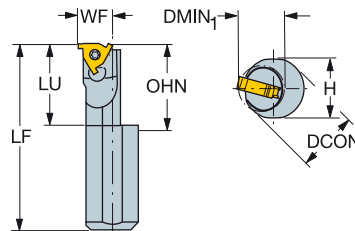
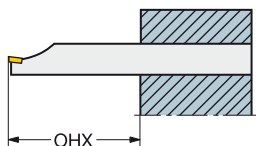


E17



# Расточные оправки T-Max® U-Lock для обработки канавок

Закрепление пластин винтом



166.0G, 154.0G<sup>1)</sup>

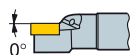
## Цилиндрический хвостовик с лыской

C		Размеры, мм, дюйм											MIID				
		CZC <sub>MS</sub>	DMIN <sub>1</sub>	OHX	OHN	LU	CNSC	Код заказа	DCON	H	LF			WF	HF		
		11	16	12.0	48.0	20.9	20	0	R154.0KF-16-1220-11B	16	15.0	125.0	10.0	0.0	0.9	0.2	L154.0G-11..
				.472	1.890	.823	.822			.630	.591	4.921	.394	.000			

SSC = Должен соответствовать индексу SSC пластины.

R = Правое исполнение

Размер CZC<sub>MS</sub> должен соответствовать размеру CZC<sub>WS</sub> державки



Без опорных пластин

A7



E2

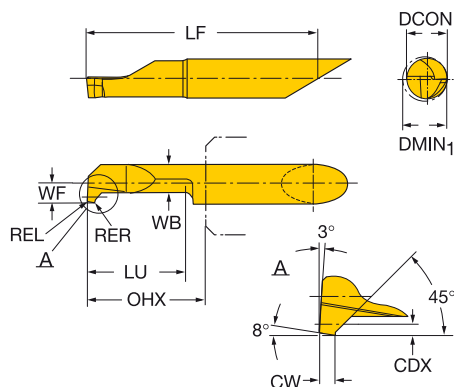


E19



E18

# Вставки CoroTurn® XS для обработки фаски под отрезку



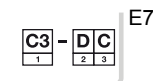
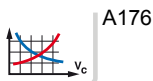
CZC <sub>MS</sub>	CW	RER	REL	CDX	DMIN <sub>1</sub>	LU	OHX	Код заказа	P	M	N	S	Размеры, мм, дюйм				
									1025	1025	1025	1025	DCON	LF	WF	WB	
	5	1.00	0.00	0.00	0.7	5.2	15.0	18.0	CXS-05GX100-5215R/L	☆	☆	☆	☆	5.0	37.3	2.5	3.8
		.039	.000	.000	.027	.204	.591	.709						.197	1.469	.096	.148
		1.00	0.00	0.00	0.7	5.2	20.0	23.0	CXS-05GX100-5220R	☆	☆	☆	☆	5.0	42.3	2.5	3.8
		.039	.000	.000	.027	.204	.787	.906						.197	1.665	.096	.148
		1.00	0.00	0.00	0.7	5.2	25.0	28.0	CXS-05GX100-5225R/L	☆	☆	☆	☆	5.0	47.3	2.5	3.8
		.039	.000	.000	.027	.204	.984	1.102						.197	1.862	.096	.148
		1.00	0.00	0.00	0.7	5.2	30.0	33.0	CXS-05GX100-5230R	☆	☆	☆	☆	5.0	52.3	2.5	3.8
		.039	.000	.000	.027	.204	1.181	1.299						.197	2.059	.096	.148

Размер CZC<sub>MS</sub> должен соответствовать размеру CZC<sub>WS</sub> державки

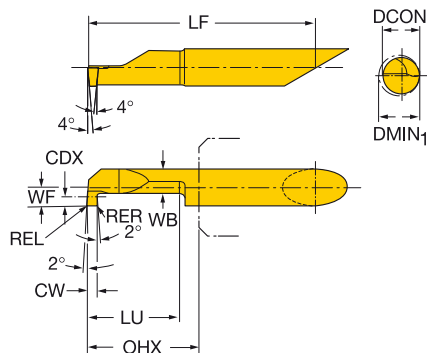
R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

Допуски:

	CWTOLL	CWTOLU	CWTOLL"	CWTOLU"	RETOLL	RETOU	RETOLL"	RETOU"
CXS-xxGX	0.000	0.050	.0000	.0020	0.00	0.02	.0000	.0008



# Вставки CoroTurn® XS для обработки канавок



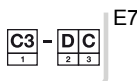
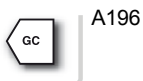
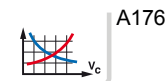
CZC <sub>MS</sub>	CW	RER	REL	CDX	DMIN <sub>1</sub>	LU	OHX	Код заказа	P M N S			Размеры, мм, дюйм				
									1025	1025	1025	DCON	LF	WF	WB	
4	0.78	0.00	0.00	0.8	4.2	10.0	13.0	CXS-04G078-4210R	☆	☆	☆	☆	4.0	27.3	2.0	3.0
	.031	.000	.000	.031	.165	.394	.512	CXS-04G078-4215R/L	☆	☆	☆	☆	.157	1.075	.077	.116
	0.78	0.00	0.00	0.8	4.2	15.0	18.0	CXS-04G078-4220R	☆	☆	☆	☆	4.0	32.5	2.0	3.0
	.031	.000	.000	.031	.165	.591	.709	CXS-04G078-4220R/L	☆	☆	☆	☆	.157	1.280	.077	.116
	0.78	0.00	0.00	0.8	4.2	20.0	23.0	CXS-04G100-4210R/L	☆	☆	☆	☆	4.0	37.6	2.0	3.0
	.031	.000	.000	.031	.165	.787	.906	CXS-04G100-4210R/L	☆	☆	☆	☆	.157	1.480	.077	.116
	1.00	0.00	0.00	0.8	4.2	10.0	13.0	CXS-04G100-4215R/L	☆	☆	☆	☆	4.0	27.3	2.0	3.0
	.039	.000	.000	.031	.165	.394	.512	CXS-04G100-4215R/L	☆	☆	☆	☆	.157	1.075	.077	.116
	1.00	0.00	0.00	0.8	4.2	15.0	18.0	CXS-04G100-4220R/L	☆	☆	☆	☆	4.0	32.3	2.0	3.0
	.039	.000	.000	.031	.165	.591	.709	CXS-04G100-4220R/L	☆	☆	☆	☆	.157	1.272	.077	.116
	1.00	0.00	0.00	0.8	4.2	20.0	23.0	CXS-04G100-4220R/L	☆	☆	☆	☆	4.0	37.3	2.0	3.0
	.039	.000	.000	.031	.165	.787	.906	CXS-04G100-4220R/L	☆	☆	☆	☆	.157	1.469	.077	.116
5	0.78	0.00	0.00	1.0	5.2	10.0	13.0	CXS-05G078-5210R	☆	☆	☆	☆	5.0	32.4	2.5	3.8
	.031	.000	.000	.039	.204	.394	.512	CXS-05G078-5220R/L	☆	☆	☆	☆	.197	1.276	.096	.148
	0.78	0.00	0.00	1.0	5.2	20.0	23.0	CXS-05G078-5230R	☆	☆	☆	☆	5.0	42.5	2.5	3.8
	.031	.000	.000	.039	.204	.787	.906	CXS-05G078-5230R/L	☆	☆	☆	☆	.197	1.673	.096	.148
	0.78	0.00	0.00	1.0	5.2	30.0	33.0	CXS-05G100-5210R	☆	☆	☆	☆	5.0	52.7	2.5	3.8
	.031	.000	.000	.039	.204	1.181	1.299	CXS-05G100-5210R	☆	☆	☆	☆	.197	2.075	.096	.148
	1.00	0.00	0.00	1.0	5.2	10.0	13.0	CXS-05G100-5220R/L	☆	☆	☆	☆	5.0	32.3	2.5	3.8
	.039	.000	.000	.039	.204	.394	.512	CXS-05G100-5220R/L	☆	☆	☆	☆	.197	1.272	.096	.148
	1.00	0.00	0.00	1.0	5.2	20.0	23.0	CXS-05G100-5230R	☆	☆	☆	☆	5.0	42.3	2.5	3.8
	.039	.000	.000	.039	.204	.787	.906	CXS-05G100-5230R	☆	☆	☆	☆	.197	1.665	.096	.148
	1.00	0.00	0.00	1.0	5.2	30.0	33.0	CXS-05G117-5210R	☆	☆	☆	☆	5.0	52.3	2.5	3.8
	.039	.000	.000	.039	.204	1.181	1.299	CXS-05G117-5210R	☆	☆	☆	☆	.197	2.059	.096	.148
	1.17	0.00	0.00	1.0	5.2	10.0	13.0	CXS-05G117-5220R/L	☆	☆	☆	☆	5.0	32.4	2.5	3.8
	.046	.000	.000	.039	.204	.394	.512	CXS-05G117-5220R/L	☆	☆	☆	☆	.197	1.276	.096	.148
	1.17	0.00	0.00	1.0	5.2	20.0	23.0	CXS-05G117-5230R	☆	☆	☆	☆	5.0	42.5	2.5	3.8
	.046	.000	.000	.039	.204	.787	.906	CXS-05G117-5230R	☆	☆	☆	☆	.197	1.673	.096	.148
	1.17	0.00	0.00	1.0	5.2	30.0	33.0	CXS-05G150-5210R	☆	☆	☆	☆	5.0	52.7	2.5	3.8
	.046	.000	.000	.039	.204	1.181	1.299	CXS-05G150-5210R	☆	☆	☆	☆	.197	2.075	.096	.148
	1.50	0.00	0.00	1.0	5.2	10.0	13.0	CXS-05G150-5215R/L	☆	☆	☆	☆	5.0	32.3	2.5	3.8
	.059	.000	.000	.039	.204	.394	.512	CXS-05G150-5215R/L	☆	☆	☆	☆	.197	1.272	.096	.148
	1.50	0.00	0.00	1.0	5.2	15.0	18.0	CXS-05G150-5220R/L	☆	☆	☆	☆	5.0	37.3	2.5	3.8
	.059	.000	.000	.039	.204	.591	.709	CXS-05G150-5220R/L	☆	☆	☆	☆	.197	1.469	.096	.148
	1.50	0.00	0.00	1.0	5.2	20.0	23.0	CXS-05G150-5230R	☆	☆	☆	☆	5.0	42.3	2.5	3.8
	.059	.000	.000	.039	.204	.787	.906	CXS-05G150-5230R	☆	☆	☆	☆	.197	1.665	.096	.148
1.50	0.00	0.00	1.0	5.2	30.0	33.0	CXS-05G157-5210R	☆	☆	☆	☆	5.0	52.3	2.5	3.8	
.059	.000	.000	.039	.204	1.181	1.299	CXS-05G157-5210R	☆	☆	☆	☆	.197	2.059	.096	.148	
1.57	0.00	0.00	1.0	5.2	10.0	13.0	CXS-05G157-5210R	☆	☆	☆	☆	5.0	32.4	2.5	3.8	
.062	.000	.000	.039	.204	.394	.512	CXS-05G157-5210R	☆	☆	☆	☆	.197	1.276	.096	.148	

Размер CZC<sub>MS</sub> должен соответствовать размеру CZC<sub>WS</sub> державки

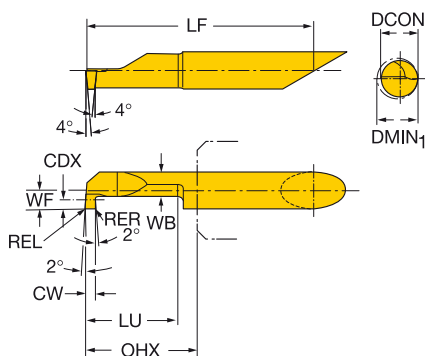
R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

Допуски:

CXS-xxG	CWTOLL	CWTOLU	CWTOLL"	CWTOLU"	RETOLL	RETOLU	RETOLL"	RETOLU"
	0.00	0.05	.0000	.0020	0.00	0.02	.0000	.0008



# Вставки CoroTurn® XS для обработки канавок



CZC <sub>MS</sub>	CW	RER	REL	CDX	DMIN <sub>1</sub>	LU	OHX	Код заказа	P	M	N	S	Размеры, мм, дюйм			
									1025	1025	1025	1025	DCON	LF	WF	WB
5	1.57	0.00	0.00	1.0	5.2	20.0	23.0	CXS-05G157-5220R/L	☆	☆	☆	☆	5.0	42.5	2.5	3.8
	.062	.000	.000	.039	.204	.787	.906						.197	1.673	.096	.148
	1.57	0.00	0.00	1.0	5.2	30.0	33.0	CXS-05G157-5230R	☆	☆	☆	☆	5.0	52.7	2.5	3.8
	.062	.000	.000	.039	.204	1.181	1.299						.197	2.075	.096	.148
	1.98	0.00	0.00	1.0	5.2	10.0	13.0	CXS-05G198-5210R	☆	☆	☆	☆	5.0	32.4	2.5	3.8
	.078	.000	.000	.039	.204	.394	.512						.197	1.276	.096	.148
	1.98	0.00	0.00	1.0	5.2	20.0	23.0	CXS-05G198-5220R/L	☆	☆	☆	☆	5.0	42.5	2.5	3.8
	.078	.000	.000	.039	.204	.787	.906						.197	1.673	.096	.148
	1.98	0.00	0.00	1.0	5.2	30.0	33.0	CXS-05G198-5230R	☆	☆	☆	☆	5.0	52.7	2.5	3.8
	.078	.000	.000	.039	.204	1.181	1.299						.197	2.075	.096	.148
	2.00	0.00	0.00	1.0	5.2	10.0	13.0	CXS-05G200-5210R	☆	☆	☆	☆	5.0	32.3	2.5	3.8
	.079	.000	.000	.039	.204	.394	.512						.197	1.272	.096	.148
	2.00	0.00	0.00	1.0	5.2	20.0	23.0	CXS-05G200-5220R/L	☆	☆	☆	☆	5.0	42.3	2.5	3.8
	.079	.000	.000	.039	.204	.787	.906						.197	1.665	.096	.148
2.00	0.00	0.00	1.0	5.2	30.0	33.0	CXS-05G200-5230R	☆	☆	☆	☆	5.0	52.3	2.5	3.8	
.079	.000	.000	.039	.204	1.181	1.299						.197	2.059	.096	.148	
6	0.78	0.00	0.00	1.8	6.2	10.0	13.0	CXS-06G078-6210R	☆	☆	☆	☆	6.0	32.4	3.0	4.0
	.031	.000	.000	.070	.244	.394	.512						.236	1.276	.116	.156
	0.78	0.00	0.00	1.8	6.2	15.0	18.0	CXS-06G078-6215R/L	☆	☆	☆	☆	6.0	37.5	3.0	4.0
	.031	.000	.000	.070	.244	.591	.709						.236	1.476	.116	.156
	0.78	0.00	0.00	1.8	6.2	25.0	28.0	CXS-06G078-6225R	☆	☆	☆	☆	6.0	47.6	3.0	4.0
	.031	.000	.000	.070	.244	.984	1.102						.236	1.874	.116	.156
	0.78	0.00	0.00	1.8	6.2	35.0	38.0	CXS-06G078-6235R/L	☆	☆	☆	☆	6.0	57.8	3.0	4.0
	.031	.000	.000	.070	.244	1.378	1.496						.236	2.276	.116	.156
	1.00	0.00	0.00	1.8	6.2	10.0	13.0	CXS-06G100-6210R	☆	☆	☆	☆	6.0	32.3	3.0	4.0
	.039	.000	.000	.070	.244	.394	.512						.236	1.272	.116	.156
	1.00	0.00	0.00	1.8	6.2	15.0	18.0	CXS-06G100-6215L	☆	☆	☆	☆	6.0	37.3	3.0	4.0
	.039	.000	.000	.070	.244	.591	.709						.236	1.469	.116	.156
	1.00	0.00	0.00	1.8	6.2	25.0	28.0	CXS-06G100-6225R/L	☆	☆	☆	☆	6.0	47.3	3.0	4.0
	.039	.000	.000	.070	.244	.984	1.102						.236	1.862	.116	.156
	1.00	0.00	0.00	1.8	6.2	35.0	38.0	CXS-06G100-6235R	☆	☆	☆	☆	6.0	57.3	3.0	4.0
	.039	.000	.000	.070	.244	1.378	1.496						.236	2.256	.116	.156
	1.17	0.00	0.00	1.8	6.2	10.0	13.0	CXS-06G117-6210R	☆	☆	☆	☆	6.0	32.4	3.0	4.0
	.046	.000	.000	.070	.244	.394	.512						.236	1.276	.116	.156
1.17	0.00	0.00	1.8	6.2	15.0	18.0	CXS-06G117-6215R/L	☆	☆	☆	☆	6.0	37.5	3.0	4.0	
.046	.000	.000	.070	.244	.591	.709						.236	1.476	.116	.156	
1.17	0.00	0.00	1.8	6.2	25.0	28.0	CXS-06G117-6225R	☆	☆	☆	☆	6.0	47.6	3.0	4.0	
.046	.000	.000	.070	.244	.984	1.102						.236	1.874	.116	.156	
1.17	0.00	0.00	1.8	6.2	35.0	38.0	CXS-06G117-6235R/L	☆	☆	☆	☆	6.0	57.8	3.0	4.0	
.046	.000	.000	.070	.244	1.378	1.496						.236	2.276	.116	.156	

Размер CZC<sub>MS</sub> должен соответствовать размеру CZC<sub>WS</sub> державки

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

Допуски:

CXS-xxG	CWTOLL	CWTOLU	CWTOLL"	CWTOLU"	RETOLL	RETOLU	RETOLL"	RETOLU"
	0.00	0.05	.0000	.0020	0.00	0.02	.0000	.0008



C1



A176



A196



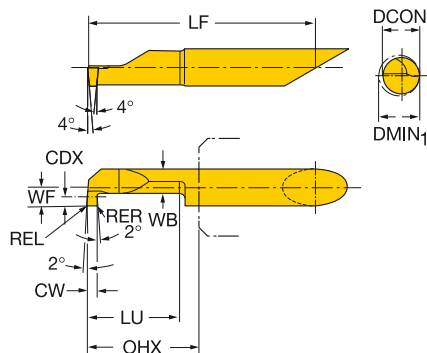
E2



E7



# Вставки CoroTurn® XS для обработки канавок



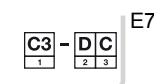
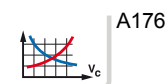
CZC <sub>MS</sub>	CW	RER	REL	CDX	DMIN <sub>1</sub>	LU	OHX	Код заказа	P M N S			Размеры, мм, дюйм				
									1025	1025	1025	DCON	LF	WF	WB	
6	1.50	0.00	0.00	1.8	6.2	10.0	13.0	CXS-06G150-6210R	☆	☆	☆	☆	6.0	32.3	3.0	4.0
	.059	.000	.000	.070	.244	.394	.512						.236	1.272	.116	.156
	1.50	0.00	0.00	1.8	6.2	15.0	18.0	CXS-06G150-6215L	☆	☆	☆	☆	6.0	37.3	3.0	4.0
	.059	.000	.000	.070	.244	.591	.709						.236	1.469	.116	.156
	1.50	0.00	0.00	1.8	6.2	25.0	28.0	CXS-06G150-6225R/L	☆	☆	☆	☆	6.0	47.3	3.0	4.0
	.059	.000	.000	.070	.244	.984	1.102						.236	1.862	.116	.156
	1.50	0.00	0.00	1.8	6.2	35.0	38.0	CXS-06G150-6235R	☆	☆	☆	☆	6.0	57.3	3.0	4.0
	.059	.000	.000	.070	.244	1.378	1.496						.236	2.256	.116	.156
	1.57	0.00	0.00	1.8	6.2	10.0	13.0	CXS-06G157-6210R	☆	☆	☆	☆	6.0	32.4	3.0	4.0
	.062	.000	.000	.070	.244	.394	.512						.236	1.276	.116	.156
	1.57	0.00	0.00	1.8	6.2	15.0	18.0	CXS-06G157-6215R/L	☆	☆	☆	☆	6.0	37.5	3.0	4.0
	.062	.000	.000	.070	.244	.591	.709						.236	1.476	.116	.156
	1.57	0.00	0.00	1.8	6.2	25.0	28.0	CXS-06G157-6225R	☆	☆	☆	☆	6.0	47.6	3.0	4.0
	.062	.000	.000	.070	.244	.984	1.102						.236	1.874	.116	.156
	1.57	0.00	0.00	1.8	6.2	35.0	38.0	CXS-06G157-6235R/L	☆	☆	☆	☆	6.0	57.8	3.0	4.0
	.062	.000	.000	.070	.244	1.378	1.496						.236	2.276	.116	.156
	1.98	0.00	0.00	1.8	6.2	10.0	13.0	CXS-06G198-6210R	☆	☆	☆	☆	6.0	32.4	3.0	4.0
	.078	.000	.000	.070	.244	.394	.512						.236	1.276	.116	.156
	1.98	0.00	0.00	1.8	6.2	15.0	18.0	CXS-06G198-6215R/L	☆	☆	☆	☆	6.0	37.5	3.0	4.0
	.078	.000	.000	.070	.244	.591	.709						.236	1.476	.116	.156
	1.98	0.00	0.00	1.8	6.2	25.0	28.0	CXS-06G198-6225R	☆	☆	☆	☆	6.0	47.6	3.0	4.0
	.078	.000	.000	.070	.244	.984	1.102						.236	1.874	.116	.156
	1.98	0.00	0.00	1.8	6.2	35.0	38.0	CXS-06G198-6235R/L	☆	☆	☆	☆	6.0	57.8	3.0	4.0
	.078	.000	.000	.070	.244	1.378	1.496						.236	2.276	.116	.156
	2.00	0.00	0.00	1.8	6.2	10.0	13.0	CXS-06G200-6210R	☆	☆	☆	☆	6.0	32.3	3.0	4.0
	.079	.000	.000	.070	.244	.394	.512						.236	1.272	.116	.156
	2.00	0.00	0.00	1.8	6.2	15.0	18.0	CXS-06G200-6215R/L	☆	☆	☆	☆	6.0	37.3	3.0	4.0
	.079	.000	.000	.070	.244	.591	.709						.236	1.469	.116	.156
	2.00	0.00	0.00	1.8	6.2	25.0	28.0	CXS-06G200-6225R/L	☆	☆	☆	☆	6.0	47.3	3.0	4.0
	.079	.000	.000	.070	.244	.984	1.102						.236	1.862	.116	.156

Размер CZC<sub>MS</sub> должен соответствовать размеру CZC<sub>WS</sub> державки

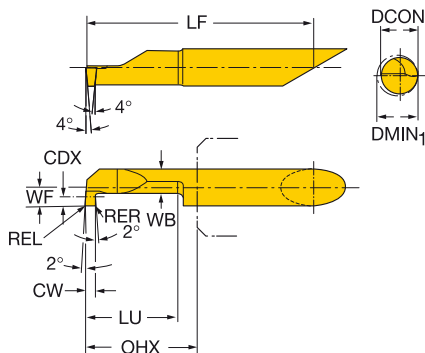
R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

Допуски:

	CWTOLL	CWTOLU	CWTOLL"	CWTOLU"	RETOLL	RETOU	RETOLL"	RETOU"
CXS-xxG	0.00	0.05	.0000	.0020	0.00	0.02	.0000	.0008



# Вставки CoroTurn® XS для обработки канавок



CZC <sub>MS</sub>	CW	RER	REL	CDX	DMIN <sub>1</sub>	LU	OHX	Код заказа	P	M	N	S	Размеры, мм, дюйм			
									1025	1025	1025	1025	DCON	LF	WF	WB
7	0.78	0.00	0.00	2.5	7.2	10.0	13.0	CXS-07G078-7210R	☆	☆	☆	☆	7.0	32.4	3.5	4.3
	.031	.000	.000	.098	.283	.394	.512	CXS-07G078-7215R/L	☆	☆	☆	☆	.276	1.276	.136	.167
0.78	0.00	0.00	0.00	2.5	7.2	15.0	18.0	CXS-07G078-7225R	☆	☆	☆	☆	7.0	47.6	3.5	4.3
	.031	.000	.000	.098	.283	.591	.709	CXS-07G078-7235R/L	☆	☆	☆	☆	.276	1.874	.136	.167
0.78	0.00	0.00	0.00	2.5	7.2	25.0	28.0	CXS-07G078-7235R	☆	☆	☆	☆	7.0	57.8	3.5	4.3
	.031	.000	.000	.098	.283	.984	1.102	CXS-07G100-7210R/L	☆	☆	☆	☆	.276	2.276	.136	.167
1.00	0.00	0.00	0.00	2.5	7.2	10.0	13.0	CXS-07G100-7215R/L	☆	☆	☆	☆	7.0	32.3	3.5	4.3
	.039	.000	.000	.098	.283	.394	.512	CXS-07G100-7225R/L	☆	☆	☆	☆	.276	1.272	.136	.167
1.00	0.00	0.00	0.00	2.5	7.2	15.0	18.0	CXS-07G100-7225R	☆	☆	☆	☆	7.0	37.3	3.5	4.3
	.039	.000	.000	.098	.283	.591	.709	CXS-07G100-7235R/L	☆	☆	☆	☆	.276	1.469	.136	.167
1.00	0.00	0.00	0.00	2.5	7.2	25.0	28.0	CXS-07G100-7235R	☆	☆	☆	☆	7.0	47.3	3.5	4.3
	.039	.000	.000	.098	.283	.984	1.102	CXS-07G117-7210R	☆	☆	☆	☆	.276	1.862	.136	.167
1.17	0.00	0.00	0.00	2.5	7.2	10.0	13.0	CXS-07G117-7215R/L	☆	☆	☆	☆	7.0	32.4	3.5	4.3
	.046	.000	.000	.098	.283	.394	.512	CXS-07G117-7225R	☆	☆	☆	☆	.276	1.276	.136	.167
1.17	0.00	0.00	0.00	2.5	7.2	15.0	18.0	CXS-07G117-7225R	☆	☆	☆	☆	7.0	37.5	3.5	4.3
	.046	.000	.000	.098	.283	.591	.709	CXS-07G117-7235R/L	☆	☆	☆	☆	.276	1.476	.136	.167
1.17	0.00	0.00	0.00	2.5	7.2	25.0	28.0	CXS-07G117-7235R	☆	☆	☆	☆	7.0	47.6	3.5	4.3
	.046	.000	.000	.098	.283	.984	1.102	CXS-07G150-7210R	☆	☆	☆	☆	.276	1.874	.136	.167
1.50	0.00	0.00	0.00	2.5	7.2	10.0	13.0	CXS-07G150-7215R/L	☆	☆	☆	☆	7.0	32.3	3.5	4.3
	.059	.000	.000	.098	.283	.394	.512	CXS-07G150-7225R/L	☆	☆	☆	☆	.276	1.272	.136	.167
1.50	0.00	0.00	0.00	2.5	7.2	15.0	18.0	CXS-07G150-7225R	☆	☆	☆	☆	7.0	37.3	3.5	4.3
	.059	.000	.000	.098	.283	.591	.709	CXS-07G150-7235R/L	☆	☆	☆	☆	.276	1.469	.136	.167
1.50	0.00	0.00	0.00	2.5	7.2	25.0	28.0	CXS-07G150-7235R	☆	☆	☆	☆	7.0	47.3	3.5	4.3
	.059	.000	.000	.098	.283	.984	1.102	CXS-07G157-7210R	☆	☆	☆	☆	.276	1.862	.136	.167
1.57	0.00	0.00	0.00	2.5	7.2	10.0	13.0	CXS-07G157-7215R/L	☆	☆	☆	☆	7.0	32.4	3.5	4.3
	.062	.000	.000	.098	.283	.394	.512	CXS-07G157-7225R	☆	☆	☆	☆	.276	1.276	.136	.167
1.57	0.00	0.00	0.00	2.5	7.2	15.0	18.0	CXS-07G157-7225R	☆	☆	☆	☆	7.0	37.5	3.5	4.3
	.062	.000	.000	.098	.283	.591	.709	CXS-07G157-7235R/L	☆	☆	☆	☆	.276	1.476	.136	.167
1.57	0.00	0.00	0.00	2.5	7.2	25.0	28.0	CXS-07G157-7235R	☆	☆	☆	☆	7.0	47.6	3.5	4.3
	.062	.000	.000	.098	.283	.984	1.102	CXS-07G157-7235R/L	☆	☆	☆	☆	.276	1.874	.136	.167
1.57	0.00	0.00	0.00	2.5	7.2	35.0	38.0	CXS-07G157-7235R	☆	☆	☆	☆	7.0	57.8	3.5	4.3
	.062	.000	.000	.098	.283	1.378	1.496						.276	2.276	.136	.167

Размер CZC<sub>MS</sub> должен соответствовать размеру CZC<sub>WS</sub> державки

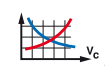
R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

Допуски:

CXS-xxG	CWTOLL	CWTOLU	CWTOLL"	CWTOLU"	RETOLL	RETOLU	RETOLL"	RETOLU"
	0.00	0.05	.0000	.0020	0.00	0.02	.0000	.0008



C1



A176



A196



E2

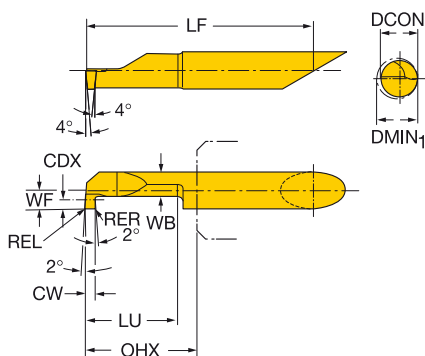


E7





# Вставки CoroTurn® XS для обработки канавок



CZC <sub>MS</sub>	CW	RER	REL	CDX	DMIN <sub>1</sub>	LU	OHX	Код заказа	Размеры, мм, дюйм						
									P	M	S	DCON	LF	WF	WB
7	1.98	0.00	0.00	2.5	7.2	10.0	13.0	CXS-07G198-7210R	1025	1025	1025	7.0	32.4	3.5	4.3
	.078	.000	.000	.098	.283	.394	.512					.276	1.276	.136	.167
	1.98	0.00	0.00	2.5	7.2	15.0	18.0	CXS-07G198-7215R/L				7.0	37.5	3.5	4.3
	.078	.000	.000	.098	.283	.591	.709					.276	1.476	.136	.167
	1.98	0.00	0.00	2.5	7.2	25.0	28.0	CXS-07G198-7225R				7.0	47.6	3.5	4.3
	.078	.000	.000	.098	.283	.984	1.102					.276	1.874	.136	.167
	1.98	0.00	0.00	2.5	7.2	35.0	38.0	CXS-07G198-7235R/L				7.0	57.8	3.5	4.3
	.078	.000	.000	.098	.283	1.378	1.496					.276	2.276	.136	.167
	2.00	0.00	0.00	2.5	7.2	10.0	13.0	CXS-07G200-7210R				7.0	32.3	3.5	4.3
	.079	.000	.000	.098	.283	.394	.512					.276	1.272	.136	.167
	2.00	0.00	0.00	2.5	7.2	15.0	18.0	CXS-07G200-7215R/L				7.0	37.3	3.5	4.3
	.079	.000	.000	.098	.283	.591	.709					.276	1.469	.136	.167
	2.00	0.00	0.00	2.5	7.2	25.0	28.0	CXS-07G200-7225R/L				7.0	47.3	3.5	4.3
	.079	.000	.000	.098	.283	.984	1.102					.276	1.862	.136	.167
	2.00	0.00	0.00	2.5	7.2	35.0	38.0	CXS-07G200-7235R				7.0	57.3	3.5	4.3
	.079	.000	.000	.098	.283	1.378	1.496					.276	2.256	.136	.167

Размер CZC<sub>MS</sub> должен соответствовать размеру CZC<sub>WS</sub> державки

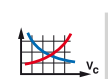
R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

Допуски:

	CWTOLL	CWTOLU	CWTOLL"	CWTOLU"	RETOLL	RETOLU	RETOLL"	RETOLU"
CXS-xxG	0.00	0.05	.0000	.0020	0.00	0.02	.0000	.0008



C1



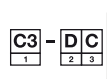
A176



A196



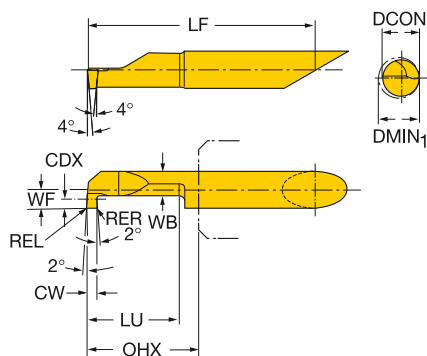
E2



E7

# Вставки CoroTurn® XS для обработки канавок

Для материалов высокой твердости



CZC <sub>MS</sub>	CW	RER	REL	CDX	DMIN <sub>1</sub>	LU	OHX	Код заказа	P	M	N	S	Размеры, мм, дюйм			
									1025	1025	1025	1025	DCON	LF	WF	WB
6	1.00	0.00	0.00	1.8	6.2	15.0	18.0	CXS-06G100-6215R	☆	☆	☆	☆	6.0	37.3	3.0	4.0
	.039	.000	.000	.070	.244	.591	.709						.236	1.469	.116	.156
	1.50	0.00	0.00	1.8	6.2	15.0	18.0	CXS-06G150-6215R	☆	☆	☆	☆	6.0	37.3	3.0	4.0
	.059	.000	.000	.070	.244	.591	.709						.236	1.469	.116	.156

Размер CZC<sub>MS</sub> должен соответствовать размеру CZC<sub>WS</sub> державки

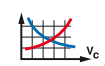
R = Правое исполнение

Допуски:

	CWTOLL	CWTOLU	CWTOLL"	CWTOLU"	RETOLL	RETOLU	RETOLL"	RETOLU"
CXS-xxG (ISO H)	0.000	0.050	.0000	.0020	0.00	0.02	.0000	.0008



C1



A176



A196



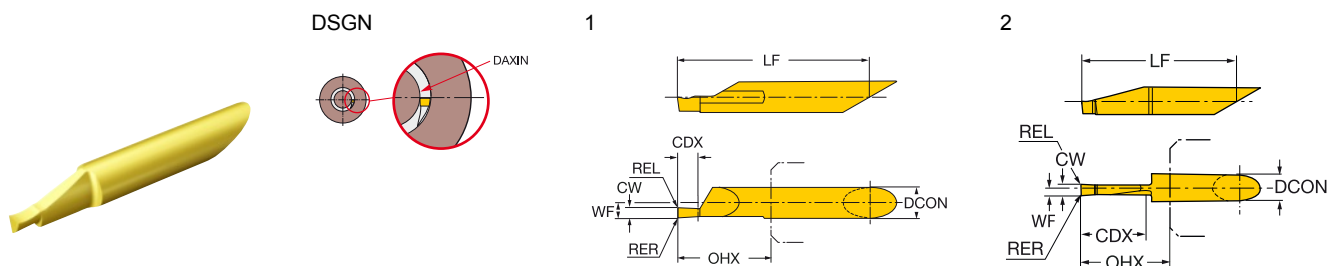
E2



E7



# Вставки CoroTurn® XS для обработки торцевых канавок



CZC <sub>MS</sub>	CW	RER	REL	CDX	DAXIN	OHX	DSGN	Код заказа	Размеры, мм, дюйм						
									P	M	S				
6	1.00	0.15	0.15	2.0	4.2	18.0	1	CXS-06F100-6215AR/L	☆	☆	☆	6.0	37.3	3.0	
	.039	.005	.005	.078	.165	.709						.236	1.469	.116	
	1.50	0.15	0.15	3.0	3.2	18.0	1	CXS-06F150-6215AR/L	☆	☆	☆	6.0	37.3	3.0	
	.059	.005	.005	.118	.126	.709						.236	1.469	.116	
	2.00	0.15	0.15	4.0	2.2	18.0	1	CXS-06F200-6215AR/L	☆	☆	☆	6.0	37.3	3.0	
	.079	.005	.005	.157	.087	.709						.236	1.469	.116	
8	2.50	0.15	0.15	5.0	1.2	18.0	1	CXS-06F250-6215AR/L	☆	☆	☆	6.0	37.3	3.0	
	.098	.005	.005	.196	.047	.709						.236	1.469	.116	
	3.00	0.15	0.15	6.0	0.2	18.0	1	CXS-06F300-6215AR/L	☆	☆	☆	6.0	37.3	3.0	
	.118	.005	.005	.236	.008	.709						.236	1.469	.116	
	2.00	0.20	0.20	15.0	11.0	20.0	2	CXS-08F200-8015AR/L	☆	☆	☆	8.0	44.3	1.6	
	.079	.007	.007	.590	.433	.787						.315	1.742	.062	
8	2.50	0.20	0.20	10.0	5.0	15.0	2	CXS-08F250-8010AR/L	☆	☆	☆	8.0	39.3	1.8	
	.098	.007	.007	.393	.197	.591						.315	1.545	.072	
	3.00	0.20	0.20	10.0	4.0	15.0	2	CXS-08F300-8010AR/L	☆	☆	☆	8.0	39.3	2.1	
	.118	.007	.007	.393	.157	.591						.315	1.545	.081	
	3.00	0.20	0.20	15.0	9.0	20.0	2	CXS-08F300-8015AR/L	☆	☆	☆	8.0	44.3	2.1	
	.118	.007	.007	.590	.354	.787						.315	1.742	.081	
8	4.00	0.20	0.20	10.0	2.0	15.0	2	CXS-08F400-8010AR/L	☆	☆	☆	8.0	39.3	2.5	
	.157	.007	.007	.393	.079	.591						.315	1.545	.098	
	4.00	0.20	0.20	15.0	7.0	20.0	2	CXS-08F400-8015AR/L	☆	☆	☆	8.0	44.3	2.5	
	.157	.007	.007	.590	.276	.787						.315	1.742	.098	
	10	3.00	0.20	0.20	20.0	14.0	28.0	2	CXS-10F300-10020AR/L	☆	☆	☆	10.0	52.3	2.1
		.118	.007	.007	.787	.551	1.102						.394	2.057	.081
3.00		0.20	0.20	25.0	19.0	33.0	2	CXS-10F300-10025AR/L	☆	☆	☆	10.0	57.3	2.1	
.118		.007	.007	.984	.748	1.299						.394	2.254	.081	
3.00		0.20	0.20	30.0	24.0	38.0	2	CXS-10F300-10030AR/L	☆	☆	☆	10.0	62.3	2.1	
.118		.007	.007	1.181	.945	1.496						.394	2.451	.081	
10	4.00	0.20	0.20	20.0	12.0	28.0	2	CXS-10F400-10020AR/L	☆	☆	☆	10.0	52.3	2.7	
	.157	.007	.007	.787	.472	1.102						.394	2.057	.104	
	4.00	0.20	0.20	25.0	17.0	33.0	2	CXS-10F400-10025AR/L	☆	☆	☆	10.0	57.3	2.7	
	.157	.007	.007	.984	.669	1.299						.394	2.254	.104	
	4.00	0.20	0.20	30.0	22.0	38.0	2	CXS-10F400-10030AR/L	☆	☆	☆	10.0	62.3	2.7	
	.157	.007	.007	1.181	.866	1.496						.394	2.451	.104	
10	5.00	0.20	0.20	20.0	10.0	28.0	2	CXS-10F500-10020AR/L	☆	☆	☆	10.0	52.3	3.1	
	.197	.007	.007	.787	.394	1.102						.394	2.057	.122	
	5.00	0.20	0.20	25.0	15.0	33.0	2	CXS-10F500-10025AR/L	☆	☆	☆	10.0	57.3	3.1	
	.197	.007	.007	.984	.591	1.299						.394	2.254	.122	
	5.00	0.20	0.20	30.0	20.0	38.0	2	CXS-10F500-10030AR/L	☆	☆	☆	10.0	62.3	3.1	
	.197	.007	.007	1.181	.787	1.496						.394	2.451	.122	

Размер CZC<sub>MS</sub> должен соответствовать размеру CZC<sub>WS</sub> державки

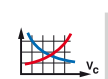
R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

Допуски:

	CWTOLL	CWTOLU	CWTOLL"	CWTOLU"	RETOLL	RETOU	RETOLL"	RETOU"
CXS..F..AR/L (1)	0.000	0.050	.0000	.0020	-0.02	0.02	-.0008	.0008
CXS..F..AR/L (2)	0.000	0.050	.0000	.0020	-0.02	0.02	-.0008	.0008



C1



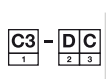
A176



A196

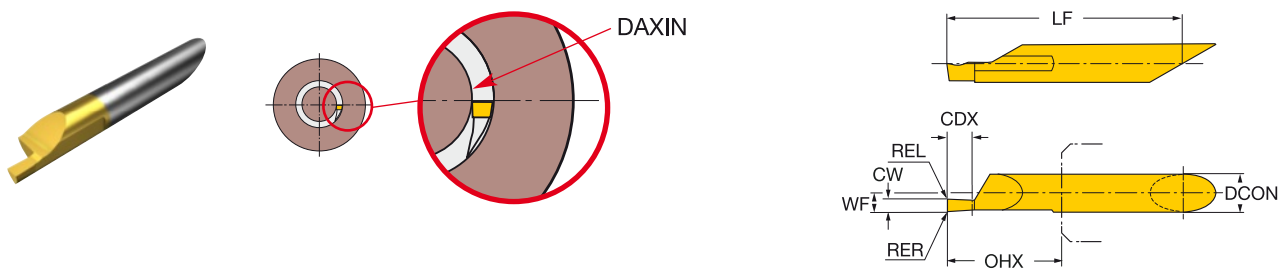


E2



E7

# Вставки CoroTurn® XS для обработки торцевых канавок

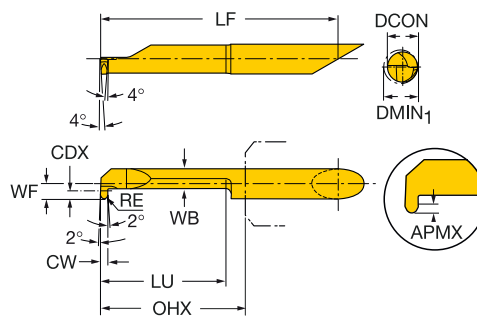


CZC <sub>MS</sub>	CW	RER	REL	CDX	DAXIN	OHX	Код заказа	P	M	K	N	S	O	Размеры, мм, дюйм			
								1025	1025	1025	1025	1025	1025	DCON	LF	WF	
	6	1.00	0.15	0.15	2.0	4.2	18.0	CXS-06F100-6215BR/L	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	37.3	3.0
		.039	.005	.005	.078	.165	.709								.236	1.469	.116
		1.50	0.15	0.15	3.0	3.2	18.0	CXS-06F150-6215BR/L	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	37.3	3.0
		.059	.005	.005	.118	.126	.709								.236	1.469	.116
		2.00	0.15	0.15	4.0	2.2	18.0	CXS-06F200-6215BR/L	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	37.3	3.0
		.079	.005	.005	.157	.087	.709								.236	1.469	.116
		2.50	0.15	0.15	5.0	1.2	18.0	CXS-06F250-6215BR/L	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	37.3	3.0
		.098	.005	.005	.196	.047	.709								.236	1.469	.116
		3.00	0.15	0.15	6.0	0.2	18.0	CXS-06F300-6215BR/L	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	37.3	3.0
		.118	.005	.005	.236	.008	.709								.236	1.469	.116

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение



# Вставки CoroTurn® XS для профильной обработки



CZC <sub>MS</sub>	CW	RE	CDX	DMIN <sub>1</sub>	LU	OHX	Код заказа	Размеры, мм, дюйм								
								DCON	LF	WF	WB	APMX				
4	1.17	0.6	0.8	4.2	15.0	18.0	CXS-04R058-4215R	☆	☆	☆	☆	4.0	32.5	2.0	3.0	0.3
	.046	.023	.031	.165	.591	.709	CXS-04R100-4215R/L	☆	☆	☆	☆	.157	1.280	.077	.116	.012
	1.00	0.5	0.8	4.2	15.0	18.0	CXS-04R058-4215R	☆	☆	☆	☆	4.0	32.3	2.0	3.0	0.3
	.039	.020	.031	.165	.591	.709	CXS-04R100-4215R/L	☆	☆	☆	☆	.157	1.272	.077	.116	.012
5	1.17	0.6	1.0	5.2	20.0	23.0	CXS-05R058-5220R/L	☆	☆	☆	☆	5.0	42.5	2.5	3.8	0.3
	.046	.023	.039	.204	.787	.906	CXS-05R081-5220R/L	☆	☆	☆	☆	.197	1.673	.096	.148	.012
	1.63	0.8	1.0	5.2	20.0	23.0	CXS-05R081-5220R/L	☆	☆	☆	☆	5.0	42.5	2.5	3.8	0.3
	.064	.032	.039	.204	.787	.906	CXS-05R099-5220R/L	☆	☆	☆	☆	.197	1.673	.096	.148	.012
	1.98	1.0	1.0	5.2	20.0	23.0	CXS-05R099-5220R/L	☆	☆	☆	☆	5.0	42.5	2.5	3.8	0.3
	.078	.039	.039	.204	.787	.906	CXS-05R100-5220R/L	☆	☆	☆	☆	.197	1.673	.096	.148	.012
	1.00	0.5	1.0	5.2	20.0	23.0	CXS-05R100-5220R/L	☆	☆	☆	☆	5.0	42.3	2.5	3.8	0.3
	.039	.020	.039	.204	.787	.906	CXS-05R150-5220R	☆	☆	☆	☆	.197	1.665	.096	.148	.012
	1.50	0.8	1.0	5.2	20.0	23.0	CXS-05R150-5220R	☆	☆	☆	☆	5.0	42.3	2.5	3.8	0.3
	.059	.030	.039	.204	.787	.906	CXS-05R200-5220R	☆	☆	☆	☆	.197	1.665	.096	.148	.012
2.00	1.0	1.0	5.2	20.0	23.0	CXS-05R200-5220R	☆	☆	☆	☆	5.0	42.3	2.5	3.8	0.3	
.079	.039	.039	.204	.787	.906	CXS-05R200-5220R	☆	☆	☆	☆	.197	1.665	.096	.148	.012	
6	1.17	0.6	1.8	6.2	25.0	28.0	CXS-06R058-6225R/L	☆	☆	☆	☆	6.0	47.6	3.0	4.0	0.3
	.046	.023	.070	.244	.984	1.102	CXS-06R081-6225R/L	☆	☆	☆	☆	.236	1.874	.116	.156	.012
	1.63	0.8	1.8	6.2	25.0	28.0	CXS-06R081-6225R/L	☆	☆	☆	☆	6.0	47.6	3.0	4.0	0.3
	.064	.032	.070	.244	.984	1.102	CXS-06R099-6225R/L	☆	☆	☆	☆	.236	1.874	.116	.156	.012
	1.98	1.0	1.8	6.2	25.0	28.0	CXS-06R099-6225R/L	☆	☆	☆	☆	6.0	47.6	3.0	4.0	0.3
	.078	.039	.070	.244	.984	1.102	CXS-06R100-6225R/L	☆	☆	☆	☆	.236	1.874	.116	.156	.012
	1.00	0.5	1.8	6.2	25.0	28.0	CXS-06R100-6225R/L	☆	☆	☆	☆	6.0	47.3	3.0	4.0	0.3
	.039	.020	.070	.244	.984	1.102	CXS-06R150-6225R/L	☆	☆	☆	☆	.236	1.862	.116	.156	.012
	1.50	0.8	1.8	6.2	25.0	28.0	CXS-06R150-6225R/L	☆	☆	☆	☆	6.0	47.3	3.0	4.0	0.3
	.059	.030	.070	.244	.984	1.102	CXS-06R200-6225R/L	☆	☆	☆	☆	.236	1.862	.116	.156	.012
2.00	1.0	1.8	6.2	25.0	28.0	CXS-06R200-6225R/L	☆	☆	☆	☆	6.0	47.3	3.0	4.0	0.3	
.079	.039	.070	.244	.984	1.102	CXS-06R200-6225R/L	☆	☆	☆	☆	.236	1.862	.116	.156	.012	
7	1.17	0.6	2.5	7.2	30.0	35.0	CXS-07R058-7230R/L	☆	☆	☆	☆	7.0	52.7	3.5	4.3	0.3
	.046	.023	.098	.283	1.181	1.378	CXS-07R081-7230R/L	☆	☆	☆	☆	.276	2.075	.136	.167	.012
	1.63	0.8	2.5	7.2	30.0	35.0	CXS-07R081-7230R/L	☆	☆	☆	☆	7.0	52.7	3.5	4.3	0.3
	.064	.032	.098	.283	1.181	1.378	CXS-07R099-7230R/L	☆	☆	☆	☆	.276	2.075	.136	.167	.012
	1.98	1.0	2.5	7.2	30.0	35.0	CXS-07R099-7230R/L	☆	☆	☆	☆	7.0	52.7	3.5	4.3	0.3
	.078	.039	.098	.283	1.181	1.378	CXS-07R100-7230R/L	☆	☆	☆	☆	.276	2.075	.136	.167	.012
	1.00	0.5	2.5	7.2	30.0	35.0	CXS-07R100-7230R/L	☆	☆	☆	☆	7.0	52.3	3.5	4.3	0.3
	.039	.020	.098	.283	1.181	1.378	CXS-07R150-7230R/L	☆	☆	☆	☆	.276	2.059	.136	.167	.012
	1.50	0.8	2.5	7.2	30.0	35.0	CXS-07R150-7230R/L	☆	☆	☆	☆	7.0	52.3	3.5	4.3	0.3
	.059	.030	.098	.283	1.181	1.378	CXS-07R200-7230R/L	☆	☆	☆	☆	.276	2.059	.136	.167	.012
2.00	1.0	2.5	7.2	30.0	35.0	CXS-07R200-7230R/L	☆	☆	☆	☆	7.0	52.3	3.5	4.3	0.3	
.079	.039	.098	.283	1.181	1.378	CXS-07R200-7230R/L	☆	☆	☆	☆	.276	2.059	.136	.167	.012	

Размер CZC<sub>MS</sub> должен соответствовать размеру CZC<sub>WS</sub> державки

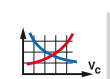
R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

Допуски:

	CWTOLL	CWTOLU	CWTOLL"	CWTOLU"	RETOLL	RETOLU	RETOLL"	RETOLU"
CXS-xxR	0.000	0.050	.0000	.0020	-0.02	0.02	-.0008	.0008



C1



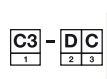
A178



A196

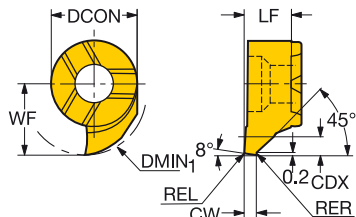
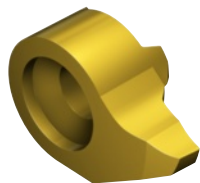


E2



E7

# Пластины CoroCut® MB для обработки фаски под отрезку



CZC <sub>MS</sub>	CW	RER	REL	CDX	DMIN <sub>1</sub>	OHX	Код заказа	P	M	N	S	Размеры, мм, дюйм		
								1025	1025	1025	1025	DCON	LF	WF
07	1.00	0.00	0.00	0.7	10.0	3.9	MB-07GX100-00-10R/L	☆	☆	☆	☆	7.0	3.9	5.8
	.039	.000	.000	.027	.393	.154						.276	.154	.228

Размер CZC<sub>MS</sub> должен соответствовать размеру CZC<sub>WS</sub> державки

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

Допуски:

	CWTOLL	CWTOLU	CWTOLL"	CWTOLU"	RETOLL	RETOLU	RETOLL"	RETOLU"
MB..GX	0.000	0.050	.0000	.0020	0.00	0.02	.0000	.0008



C1



A177



A196

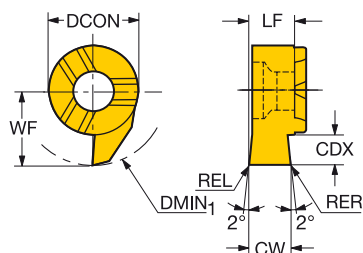


E2



E14

# Пластины CoroCut® MB для обработки канавок



CZC <sub>MS</sub>	CW	RER	REL	CDX	DMIN <sub>1</sub>	OHX	Код заказа	P	M	N	S	H	Размеры, мм, дюйм		
								1025	1025	1025	1025	7015	DCON	LF	WF
07	1.00	0.00	0.00	1.8	10	3.9	MB-07G100-00-10R/L	☆	☆	☆	☆		7.0	3.9	5.8
	.039	.000	.000	.070	.393	.154							.276	.154	.228
1.00	0.00	0.00	0.00	2.8	11	3.9	MB-07G100-00-11R					☆	7.0	3.9	6.8
	.039	.000	.000	.110	.433	.154							.276	.154	.268
1.00	0.00	0.00	0.00	2.8	11	3.9	MB-07G100-00-11R/L	☆	☆	☆	☆		7.0	3.9	6.8
	.039	.000	.000	.110	.433	.154							.276	.154	.268
1.00	0.00	0.00	0.00	3.1	12	3.9	MB-07G100-00-12R/L	☆	☆	☆	☆		7.0	3.9	7.4
	.039	.000	.000	.122	.472	.154							.276	.154	.291
1.50	0.00	0.00	1.8	10	3.9	3.9	MB-07G150-00-10R/L	☆	☆	☆	☆		7.0	3.9	5.8
	.059	.000	.000	.070	.393	.154							.276	.154	.228
1.50	0.00	0.00	2.8	11	3.9	3.9	MB-07G150-00-11R					☆	7.0	3.9	6.8
	.059	.000	.000	.110	.433	.154							.276	.154	.268
1.50	0.00	0.00	2.8	11	3.9	3.9	MB-07G150-00-11R/L	☆	☆	☆	☆		7.0	3.9	6.8
	.059	.000	.000	.110	.433	.154							.276	.154	.268
1.50	0.00	0.00	3.4	12	3.9	3.9	MB-07G150-00-12R/L	☆	☆	☆	☆		7.0	3.9	7.4
	.059	.000	.000	.133	.472	.154							.276	.154	.291
2.00	0.00	0.00	1.8	10	3.9	3.9	MB-07G200-00-10R/L	☆	☆	☆	☆		7.0	3.9	5.8
	.079	.000	.000	.070	.393	.154							.276	.154	.228
2.00	0.00	0.00	2.8	11	3.9	3.9	MB-07G200-00-11R/L	☆	☆	☆	☆		7.0	3.9	6.8
	.079	.000	.000	.110	.433	.154							.276	.154	.268
2.00	0.00	0.00	3.4	12	3.9	3.9	MB-07G200-00-12R/L	☆	☆	☆	☆		7.0	3.9	7.4
	.079	.000	.000	.133	.472	.154							.276	.154	.291
2.50	0.00	0.00	1.8	10	3.9	3.9	MB-07G250-00-10R/L	☆	☆	☆	☆		7.0	3.9	5.8
	.098	.000	.000	.070	.393	.154							.276	.154	.228
2.50	0.00	0.00	2.8	11	3.9	3.9	MB-07G250-00-11R/L	☆	☆	☆	☆		7.0	3.9	6.8
	.098	.000	.000	.110	.433	.154							.276	.154	.268
3.00	0.00	0.00	1.8	10	3.9	3.9	MB-07G300-00-10R/L	☆	☆	☆	☆		7.0	3.9	5.8
	.118	.000	.000	.070	.393	.154							.276	.154	.228
3.00	0.00	0.00	2.8	11	3.9	3.9	MB-07G300-00-11R/L	☆	☆	☆	☆		7.0	3.9	6.8
	.118	.000	.000	.110	.433	.154							.276	.154	.268
3.18	0.00	0.00	1.8	10	3.9	3.9	MB-07G318-00-10R/L	☆	☆	☆	☆		7.0	3.9	5.8
	.125	.000	.000	.070	.393	.154							.276	.154	.228
3.18	0.00	0.00	2.8	11	3.9	3.9	MB-07G318-00-11R/L	☆	☆	☆	☆		7.0	3.9	6.8
	.125	.000	.000	.110	.433	.154							.276	.154	.268

Размер CZC<sub>MS</sub> должен соответствовать размеру CZC<sub>WS</sub> державки

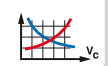
R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

Допуски:

	CWTOLL	CWTOLU	CWTOLL"	CWTOLU"	RETOLL	RETOU	RETOLL"	RETOU"
MB..G	0.00	0.05	.0000	.0020	-0.02	0.02	-.0008	.0008



C1



A177



A196

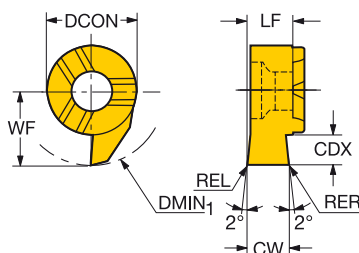


E2



E14

# Пластины CoroCut® MB для обработки канавок



CZC <sub>MS</sub>	CW	RER	REL	CDX	DMIN <sub>1</sub>	OHX	Код заказа	P	M	N	S	H	Размеры, мм, дюйм		
								1025	1025	1025	7015	DCON	LF	WF	
09	1.50	0.00	0.00	4.0	14	5.3	MB-09G150-00-14R/L	☆	☆	☆	☆		9.0	6.0	9.0
	.059	.000	.000	.157	.551	.209							.354	.236	.354
	1.50	0.00	0.00	5.5	16	5.2	MB-09G150-00-16R/L	☆	☆	☆	☆		9.0	6.0	10.5
150	.059	.000	.000	.216	.629	.205							.354	.236	.413
	1.50	0.00	0.00	6.5	17	5.2	MB-09G150-00-17R/L	☆	☆	☆	☆		9.0	6.0	11.5
	.059	.000	.000	.255	.669	.205							.354	.236	.453
200	2.00	0.00	0.00	4.0	14	5.3	MB-09G200-00-14R/L	☆	☆	☆	☆		9.0	6.0	9.0
	.079	.000	.000	.157	.551	.209							.354	.236	.354
	2.00	0.00	0.00	5.5	16	5.2	MB-09G200-00-16R/L	☆	☆	☆	☆		9.0	6.0	10.5
200	.079	.000	.000	.216	.629	.205							.354	.236	.413
	2.00	0.00	0.00	6.5	17	5.2	MB-09G200-00-17R/L	☆	☆	☆	☆		9.0	6.0	11.5
	.079	.000	.000	.255	.669	.205							.354	.236	.453
200	2.00	0.20	0.20	4.0	14	5.3	MB-09G200-02-14R/L	☆	☆	☆	☆		9.0	6.0	9.0
	.079	.007	.007	.157	.551	.209							.354	.236	.354
	2.00	0.20	0.20	5.5	16	5.2	MB-09G200-02-16R/L	☆	☆	☆	☆		9.0	6.0	10.5
250	.079	.007	.007	.216	.629	.205							.354	.236	.413
	2.50	0.00	0.00	4.0	14	5.3	MB-09G250-00-14R/L	☆	☆	☆	☆		9.0	6.0	9.0
	.098	.000	.000	.157	.551	.209							.354	.236	.354
250	2.50	0.00	0.00	5.5	16	5.2	MB-09G250-00-16R/L	☆	☆	☆	☆		9.0	6.0	10.5
	.098	.000	.000	.216	.629	.205							.354	.236	.413
	2.50	0.00	0.00	6.5	17	5.2	MB-09G250-00-17R/L	☆	☆	☆	☆		9.0	6.0	11.5
250	.098	.000	.000	.255	.669	.205							.354	.236	.453
	2.50	0.20	0.20	5.5	16	5.2	MB-09G250-02-16R/L	☆	☆	☆	☆		9.0	6.0	10.5
	.098	.007	.007	.216	.629	.205							.354	.236	.413
300	3.00	0.00	0.00	4.0	14	5.3	MB-09G300-00-14R/L	☆	☆	☆	☆		9.0	6.0	9.0
	.118	.000	.000	.157	.551	.209							.354	.236	.354
	3.00	0.00	0.00	5.5	16	5.2	MB-09G300-00-16R/L	☆	☆	☆	☆		9.0	6.0	10.5
300	.118	.000	.000	.216	.629	.205							.354	.236	.413
	3.00	0.00	0.00	6.5	17	5.2	MB-09G300-00-17R/L	☆	☆	☆	☆		9.0	6.0	11.5
	.118	.000	.000	.255	.669	.205							.354	.236	.453
300	3.00	0.20	0.20	5.5	16	5.2	MB-09G300-02-16R/L	☆	☆	☆	☆		9.0	6.0	10.5
	.118	.007	.007	.216	.629	.205							.354	.236	.413

Размер CZC<sub>MS</sub> должен соответствовать размеру CZC<sub>WS</sub> державки

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

Допуски:

	CWTOLL	CWTOLU	CWTOLL"	CWTOLU"	RETOLL	RETOLU	RETOLL"	RETOLU"
MB..G	0.00	0.05	.0000	.0020	-0.02	0.02	-.0008	.0008



C1



A177



A196



E2

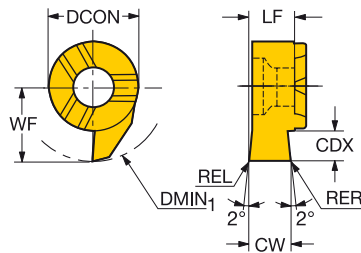


E14





# Пластины CoroCut® MB для обработки канавок



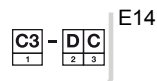
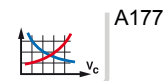
CZC <sub>MS</sub>	CW	RER	REL	CDX	DMIN <sub>1</sub>	OHX	Код заказа	P	M	N	S	H	Размеры, мм, дюйм			
								1025	1025	1025	1025	7015	DCON	LF	WF	
	11	1.50	0.20	0.20	8.0	11	MB-11G150-02-20R/L	☆	☆	☆	☆		11.0	6.4	14.0	
		.059	.007	.007	.314	.433	.220							.433	.252	.551
		2.00	0.20	0.20	8.0	11	5.6	MB-11G200-02-20R/L	☆	☆	☆	☆		11.0	6.4	14.0
		.079	.007	.007	.314	.433	.220							.433	.252	.551
		2.50	0.20	0.20	8.0	11	5.6	MB-11G250-02-20R/L	☆	☆	☆	☆		11.0	6.4	14.0
		.098	.007	.007	.314	.433	.220							.433	.252	.551
		3.00	0.20	0.20	8.0	11	5.6	MB-11G300-02-20R/L	☆	☆	☆	☆		11.0	6.4	14.0
		.118	.007	.007	.314	.433	.220							.433	.252	.551
		3.18	0.20	0.20	8.0	11	5.6	MB-11G318-02-20R/L	☆	☆	☆	☆		11.0	6.4	14.0
		.125	.007	.007	.314	.433	.220							.433	.252	.551
		4.00	0.20	0.20	8.0	11	5.6	MB-11G400-02-20R/L	☆	☆	☆	☆		11.0	6.4	14.0
		.157	.007	.007	.314	.433	.220							.433	.252	.551

Размер CZC<sub>MS</sub> должен соответствовать размеру CZC<sub>WS</sub> державки

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

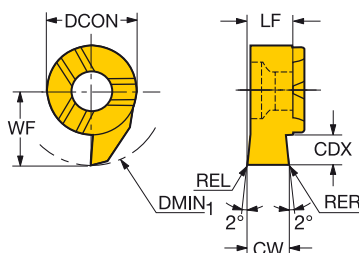
Допуски:

	CWTOLL	CWTOLU	CWTOLL"	CWTOLU"	RETOLL	RETOLU	RETOLL"	RETOLU"
MB..G	0.00	0.05	.0000	.0020	-0.02	0.02	-.0008	.0008



# Пластины CoroCut® MB для обработки канавок

Для канавок под стопорные кольца



CZC <sub>MS</sub>	CW	RER	REL	CDX	DMIN <sub>1</sub>	OHX	Код заказа	P	M	N	S	Размеры, мм, дюйм		
								1025	1025	1025	1025	DCON	LF	WF
07	0.73	0.00	0.00	1.2	10.0	3.8	MB-07G070-00-10R/L	☆	☆	☆	☆	7.0	3.8	5.8
	.029	.000	.000	.047	.393	.150						.276	.150	.228
	0.83	0.00	0.00	1.3	10.0	3.8	MB-07G080-00-10R/L	☆	☆	☆	☆	7.0	3.8	5.8
	.033	.000	.000	.051	.393	.150						.276	.150	.228
	0.93	0.00	0.00	1.5	10.0	3.8	MB-07G090-00-10R/L	☆	☆	☆	☆	7.0	3.8	5.8
	.037	.000	.000	.059	.393	.150						.276	.150	.228
	1.20	0.00	0.00	1.8	10.0	3.9	MB-07G120-00-10R/L	☆	☆	☆	☆	7.0	3.9	5.8
	.047	.000	.000	.070	.393	.154						.276	.154	.228
	1.40	0.00	0.00	1.8	10.0	3.9	MB-07G140-00-10R/L	☆	☆	☆	☆	7.0	3.9	5.8
	.055	.000	.000	.070	.393	.154						.276	.154	.228
09	1.70	0.00	0.00	1.8	10.0	3.9	MB-07G170-00-10R/L	☆	☆	☆	☆	7.0	3.9	5.8
	.067	.000	.000	.070	.393	.154						.276	.154	.228
	0.73	0.00	0.00	1.2	14.0	5.2	MB-09G070-00-14R/L	☆	☆	☆	☆	9.0	6.0	9.0
	.029	.000	.000	.047	.551	.205						.354	.236	.354
	0.83	0.00	0.00	1.3	14.0	5.2	MB-09G080-00-14R/L	☆	☆	☆	☆	9.0	6.0	9.0
	.033	.000	.000	.051	.551	.205						.354	.236	.354
	0.93	0.00	0.00	1.5	14.0	5.2	MB-09G090-00-14R/L	☆	☆	☆	☆	9.0	6.0	9.0
	.037	.000	.000	.059	.551	.205						.354	.236	.354
	1.20	0.00	0.00	4.0	14.0	5.3	MB-09G120-00-14R/L	☆	☆	☆	☆	9.0	6.0	9.0
	.047	.000	.000	.157	.551	.209						.354	.236	.354
09	1.40	0.00	0.00	4.0	14.0	5.3	MB-09G140-00-14R/L	☆	☆	☆	☆	9.0	6.0	9.0
	.055	.000	.000	.157	.551	.209						.354	.236	.354
	1.70	0.00	0.00	4.0	14.0	5.3	MB-09G170-00-14R/L	☆	☆	☆	☆	9.0	6.0	9.0
	.067	.000	.000	.157	.551	.209						.354	.236	.354

Размер CZC<sub>MS</sub> должен соответствовать размеру CZC<sub>WS</sub> державки

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

Допуски:

	CWTOLL	CWTOLU	CWTOLL"	CWTOLU"	RETOLL	RETOLU	RETOLL"	RETOLU"
MB..G (CIRCLIP)	0.000	0.030	.0000	.0012	0.00	0.02	.0000	.0008



C1



A177



A196



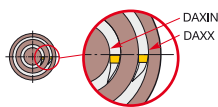
E2



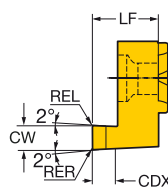
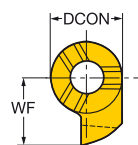
E14



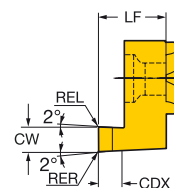
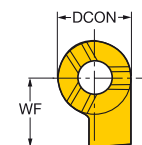
# Пластины CoroCut® MB для обработки торцевых канавок



MB..FA



MB..FB



CZC <sub>MS</sub>	CW	RER	REL	CDX	DAXIN	ONX	Код заказа	P	M	N	S	Размеры, мм, дюйм		
								.1025	.1025	.1025	.1025	DCON	LF	WF
	09	1.00	0.00	0.00	1.5	12.0	8.3	☆	☆	☆	☆	9.0	8.3	9.0
		.039	.000	.000	.059	.472	.327					.354	.327	.354
		1.50	0.20	0.20	2.5	11.0	8.3	☆	☆	☆	☆	9.0	8.3	9.0
		.059	.007	.007	.098	.433	.327					.354	.327	.354
		2.00	0.20	0.20	5.0	10.0	10.3	☆	☆	☆	☆	9.0	10.3	9.0
		.079	.007	.007	.196	.394	.406					.354	.406	.354
		2.50	0.20	0.20	5.0	9.0	10.3	☆	☆	☆	☆	9.0	10.3	9.0
		.098	.007	.007	.196	.354	.406					.354	.406	.354
	11	3.00	0.20	0.20	10.0	10.0	15.8	☆	☆	☆	☆	11.0	15.8	11.0
		.118	.007	.007	.393	.394	.622					.433	.622	.433
		4.00	0.20	0.20	10.0	8.0	15.8	☆	☆	☆	☆	11.0	15.8	12.0
		.157	.007	.007	.393	.315	.622					.433	.622	.472

CZC <sub>MS</sub>	CW	RER	REL	CDX	DAXIN	ONX	Код заказа	P	M	N	S	Размеры, мм, дюйм		
								.1025	.1025	.1025	.1025	DCON	LF	WF
	09	1.00	0.00	0.00	1.5	10.0	8.3	☆	☆	☆	☆	9.0	8.3	7.0
		.039	.000	.000	.059	.394	.327					.354	.327	.276
		1.50	0.20	0.20	2.5	9.0	8.3	☆	☆	☆	☆	9.0	8.3	7.5
		.059	.007	.007	.098	.354	.327					.354	.327	.295
		2.00	0.20	0.20	5.0	8.0	10.3	☆	☆	☆	☆	9.0	10.3	8.0
		.079	.007	.007	.196	.315	.406					.354	.406	.315
		2.50	0.20	0.20	5.0	7.0	10.3	☆	☆	☆	☆	9.0	10.3	8.5
		.098	.007	.007	.196	.276	.406					.354	.406	.335
	11	3.00	0.20	0.20	10.0	10.0	15.8	☆	☆	☆	☆	11.0	15.8	11.0
		.118	.007	.007	.393	.394	.622					.433	.622	.433
		4.00	0.20	0.20	10.0	8.0	15.8	☆	☆	☆	☆	11.0	15.8	11.5
		.157	.007	.007	.393	.315	.622					.433	.622	.453

Размер CZC<sub>MS</sub> должен соответствовать размеру CZC<sub>WS</sub> державки

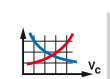
R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

Допуски:

	CWTOLL	CWTOLU	CWTOLL"	CWTOLU"	RETOLL	RETOLU	RETOLL"	RETOLU"
MB..FA	0.000	0.050	.0000	.0020	-0.02	0.02	-.0008	.0008
MB..FB	0.000	0.050	.0000	.0020	-0.02	0.02	-.0008	.0008



C1



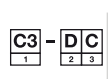
A177



A196

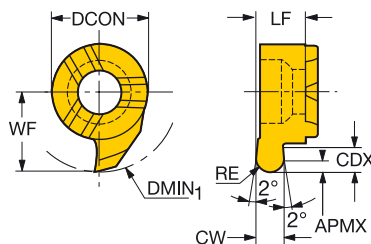


E2



E14

# Пластины CoroCut® MB для профильной обработки



CZC <sub>MS</sub>	CW	RE	CDX	DMIN <sub>1</sub>	OHX	Код заказа	Размеры, мм, дюйм							
							DCON	LF	WF	APMX				
07	0.80	0.4	1.8	10	3.9	MB-07R080-04-10R/L	☆	☆	☆	☆	7.0	3.9	5.8	0.3
	.031	.016	.070	.393	.154						.276	.154	.228	.012
	1.20	0.6	1.8	10	3.9	MB-07R120-06-10R/L	☆	☆	☆	☆	7.0	3.9	5.8	0.3
	.047	.024	.070	.393	.154						.276	.154	.228	.012
	1.80	0.9	1.8	10	3.9	MB-07R180-09-10R/L	☆	☆	☆	☆	7.0	3.9	5.8	0.3
	.071	.035	.070	.393	.154						.276	.154	.228	.012
09	2.00	1.0	1.8	10	3.9	MB-07R200-10-10R/L	☆	☆	☆	☆	7.0	3.9	5.8	0.3
	.079	.039	.070	.393	.154						.276	.154	.228	.012
	0.80	0.4	4.0	14	5.2	MB-09R080-04-14R/L	☆	☆	☆	☆	9.0	6.0	9.0	0.3
	.031	.016	.157	.551	.205						.354	.236	.354	.012
	1.20	0.6	4.0	14	5.3	MB-09R120-06-14R/L	☆	☆	☆	☆	9.0	6.0	9.0	0.3
	.047	.024	.157	.551	.209						.354	.236	.354	.012
11	1.80	0.9	4.0	14	5.3	MB-09R180-09-14R/L	☆	☆	☆	☆	9.0	6.0	9.0	0.3
	.071	.035	.157	.551	.209						.354	.236	.354	.012
	2.00	1.0	4.0	10	5.3	MB-09R200-10-14R/L	☆	☆	☆	☆	9.0	6.0	5.8	0.3
	.079	.039	.157	.393	.209						.354	.236	.228	.012
	2.20	1.1	4.0	11	5.3	MB-09R220-11-14R/L	☆	☆	☆	☆	9.0	6.0	9.0	0.3
	.087	.043	.157	.433	.209						.354	.236	.354	.012
11	3.00	1.5	4.0	14	5.3	MB-09R300-15-14R/L	☆	☆	☆	☆	9.0	6.0	9.0	0.3
	.118	.059	.157	.551	.209						.354	.236	.354	.012
	3.00	1.5	6.0	11	5.4	MB-11R300-15-18R/L	☆	☆	☆	☆	11.0	6.2	12.0	0.3
	.118	.059	.236	.433	.213						.433	.244	.472	.012
	3.18	1.6	6.0	11	5.4	MB-11R318-16-18R/L	☆	☆	☆	☆	11.0	6.2	12.0	0.3
	.125	.063	.236	.433	.213						.433	.244	.472	.012
11	4.00	2.0	6.0	11	5.4	MB-11R400-20-18R/L	☆	☆	☆	☆	11.0	6.2	12.0	0.3
	.157	.079	.236	.433	.213						.433	.244	.472	.012

Размер CZC<sub>MS</sub> должен соответствовать размеру CZC<sub>WS</sub> державки

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

Допуски:

MB..R	CWTOLL	CWTOLU	CWTOLL"	CWTOLU"	RETOLL	RETOLU	RETOLL"	RETOLU"
	0.000	0.050	.0000	.0020	-0.02	0.02	-.0008	.0008



C1



A177



A196



E2



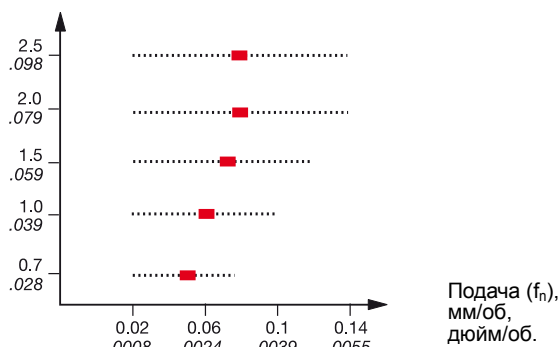
E14



# Рекомендуемые режимы резания для CoroCut® XS

## Отрезка

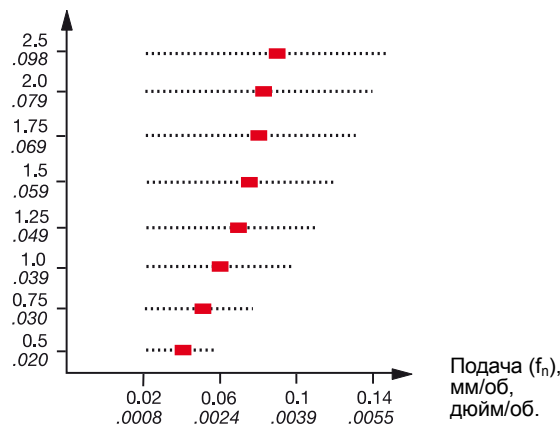
Ширина пластины (CW), мм, дюйм



■ = Рекомендуемое начальное значение.

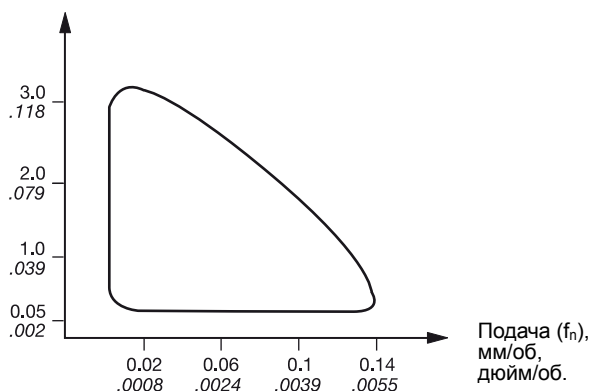
## Обработка канавок

Ширина пластины (CW), мм, дюйм



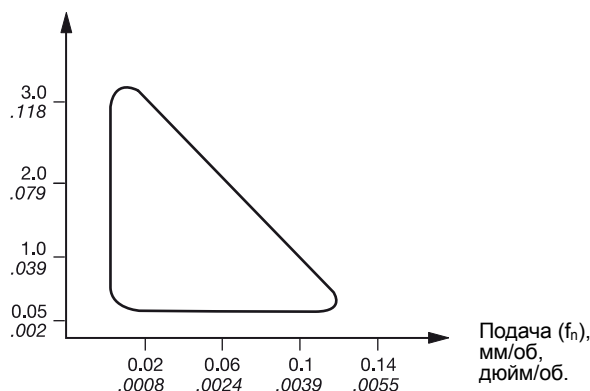
## Точение

Глубина резания (a<sub>p</sub>), мм, дюйм



## Обратное точение

Глубина резания (a<sub>p</sub>), мм, дюйм



## Нарезание резьбы (рекомендуемое число проходов)

Метрическая 60°

Шаг, мм	a <sub>p</sub> , мм	a <sub>p</sub> , дюйм	пар
0.20	0.12	.005	4
0.25	0.15	.006	4
0.30	0.18	.007	4
0.35	0.20	.008	4
0.40	0.25	.010	4
0.45	0.28	.011	4
0.50	0.28	.011	4
0.75	0.46	.018	4
1.00	0.61	.024	5
1.25	0.74	.029	6
1.50	0.89	.035	6
1.75	1.07	.042	8
2.00	1.22	.048	8

Типы резьб:  
 – ISO метрическая 60°  
 – UN 60°  
 – NPT

a<sub>p</sub> = общая глубина врезания  
 пар = число проходов

UN 60°

Шаг, ниток/дюйм	a <sub>p</sub> , мм	a <sub>p</sub> , дюйм	пар
72	0.22	.0086	4
64	0.25	.0098	4
56	0.28	.0110	4
48	0.33	.0129	4
44	0.36	.0142	4
40	0.40	.0157	4
36	0.43	.0169	4
32	0.49	.0193	5
28	0.56	.0220	5
24	0.65	.0256	5
20	0.80	.0315	6
18	0.86	.0339	6
16	0.97	.0382	7
14	1.12	.0441	8
13	1.19	.0469	8
12	1.30	.0512	9

## Рекомендуемые скорости резания

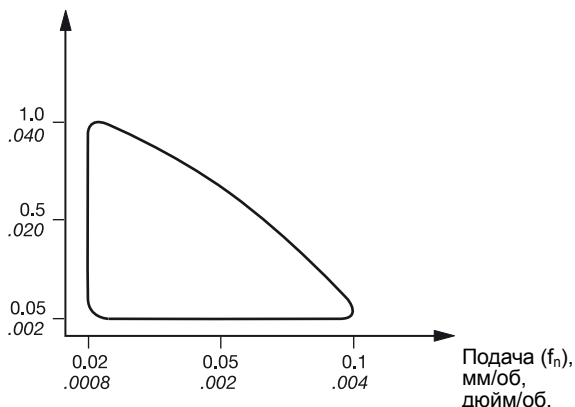
Скорость резания (v<sub>c</sub>), м/мин (фут/мин)

Сплав 1025/1105	P	M	N	S
	60-200 (195-655)	60-180 (195-590)	90-400 (295-1310)	20-50 (65-165)

## Рекомендуемые режимы резания для CoroCut® MB

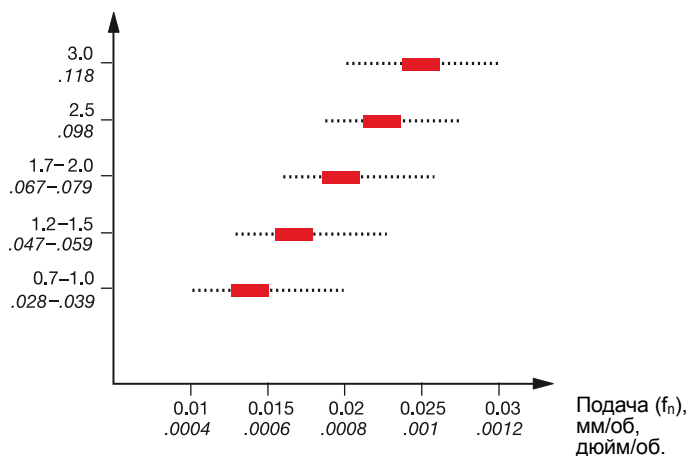
### Точение

Размер пластины 07  
Глубина резания ( $a_p$ ), мм, дюйм



### Обработка радиальных и торцевых канавок

Ширина пластины (CW), мм, дюйм



■ = Рекомендуемое начальное значение.

### Нарезание резьбы (рекомендуемое число проходов)

Резьба	Пластины	$a_p$ , мм	$a_p$ , дюйм	пар
V-профиль 60°	MB-07TH050VM-10R/L	0.33	.013	4
	MB-07TH100VM-10R/L	0.64	.025	5
	MB-07TH150VM-10R/L	0.89	.035	6
	MB-07TH200VM-10R/L	1.19	.047	8
	MB-07TH250VM-10R/L	1.50	.059	10
Метрическая 60°	MB-07TH050MM-10R/L	0.33	.013	4
	MB-07TH100MM-10R/L	0.64	.025	5
	MB-07TH150MM-10R/L	0.89	.035	6
	MB-07TH175MM-10R/L	1.07	.042	8
	MB-07TH200MM-10R/L	1.19	.047	8
	MB-07TH250MM-10R/L	1.50	.059	10
UN 60°	MB-07TH320UN-10R/L	0.48	.019	4
	MB-07TH280UN-10R/L	0.58	.023	5
	MB-07TH240UN-10R/L	0.66	.026	5
	MB-07TH200UN-10R/L	0.79	.031	6
	MB-07TH180UN-10R/L	0.86	.034	6
	MB-07TH160UN-10R/L	0.94	.037	7
	MB-07TH140UN-10R/L	1.09	.043	8
Withworth 55°	MB-07TH190WH-10R/L	0.91	.036	6
	MB-07TH140WH-10R/L	1.21	.048	8
	MB-07TH110WH-10R/L	1.54	.061	9
NPT 60°	MB-07TH180NT-10R/L	1.11	.044	8
	MB-07TH140NT-10R/L	1.42	.056	10

$a_p$  = общая глубина врезания  
пар = число проходов

Резьба	Пластины	$a_p$ , мм	$a_p$ , дюйм	пар
ACME 29°	MB-07TH160AC-11R	0.96	.038	6
	MB-07TH140AC-11R	1.09	.043	7
	MB-07TH120AC-11R	1.24	.049	8
	MB-07TH100AC-11R	1.60	.063	10
	MB-07TH080AC-11R	1.90	.075	12
STUB-ACME 29°	MB-07TH160SA-10R	0.66	.026	5
	MB-07TH140SA-10R	0.74	.029	5
	MB-07TH120SA-10R	0.81	.032	6
	MB-07TH100SA-10R	1.09	.043	7
	MB-07TH080SA-10R	1.27	.050	8

### Рекомендуемые скорости резания

Скорость резания ( $v_c$ ), м/мин (фут/мин)

Сплав 1025	<b>P</b>	<b>M</b>	<b>N</b>	<b>S</b>
	60-200 (195-655)	60-180 (195-590)	90-400 (295-1310)	20-50 (65-165)
Сплав CB7015	<b>H</b>			
	60-200 (195-655)			

## Рекомендуемая скорость резания, метрические значения

Рекомендации относятся к обработке с применением СОЖ

ISO P	Код CMC	Сталь	Удельная сила резания $K_{c1}$	Твердость по Бринеллю	<<<< ИЗНОСОСТОЙКОСТЬ		
					CT525	GC3115	GC4325
					$f_{ек1}$ , мм $\approx$ подача $f_{п1}$ , мм/об		
Код MC		Обрабатываемый материал	Н/мм <sup>2</sup>	НВ	Скорость резания ( $V_c$ ), м/мин		
P1.1.Z.AN	01.1	Нелегированная	1500	125	235-170	355-185	340-180
P1.2.Z.AN	01.2	C = 0.1-0.25%	1600	150	220-155	330-140	315-140
P1.3.Z.AN	01.3	C = 0.55-0.80%	1700	170	210-145	300-125	290-120
P2.1.Z.AN	02.1	Низколегированная (легирующих эл. $\leq 5\%$ )	1700	180	205-145	290-135	280-130
P2.5.Z.HT	02.2	Незакаленная	1850	275	185-120	270-105	265-100
P2.5.Z.HT	02.2	Закаленная и отпущенная	2050	350	150-100	220-85	215-80
P3.0.Z.AN	03.11	Высоколегированная (легирующих эл. $> 5\%$ )	1950	200	130-100	260-115	255-105
P3.0.Z.HT	03.21	Отожженная	3000	325	80-55	205-75	195-75
P3.0.Z.HT	03.21	Инструментальная сталь	3000	325	80-55	205-75	195-75
P1.5.C.UT	06.1	Сталь (Отливки)	1550	180	150-100	175-75	165-70
P2.6.C.UT	06.2	Нелегированная	1600	200	135-85	200-90	190-85
P3.0.C.UT	06.3	Низколегированная (легирующих эл-тов $\leq 5\%$ )	2050	225	115-70	160-75	130-95
P3.2.C.AQ	06.33	Высоколегированная (легирующих эл-тов $> 5\%$ )	2900	250	75-50	90-50	85-45
P3.2.C.AQ	06.33	Марганцовистая сталь, 12-14% Mn	2900	250	75-50	90-50	85-45
ISO M	Код CMC	Нержавеющая сталь	Удельная сила резания $K_{c1}$	Твердость по Бринеллю	<<<< ИЗНОСОСТОЙКОСТЬ		
					CT525	GC1105	GC1005
					$f_{ек1}$ , мм $\approx$ подача $f_{п1}$ , мм/об		
Код MC		Обрабатываемый материал	Н/мм <sup>2</sup>	НВ	Скорость резания ( $V_c$ ), м/мин		
P5.0.Z.AN	05.11	Ферритная, мартенситная	1800	200	195-135	235-110	400-175
P5.0.Z.PH	05.12	Прутки	2850	330	135-95	185-85	215-95
P5.0.Z.HT	05.13	Незакаленная	2350	330	150-100	200-90	255-110
P5.0.Z.HT	05.13	Дисперсионно-твердеющая	2350	330	150-100	200-90	255-110
P5.0.Z.HT	05.13	Закаленная	2350	330	150-100	200-90	255-110
M1.0.Z.AQ	05.21	Аустенитная	1800	180	190-130	265-125	435-190
M1.0.Z.PH	05.22	Прутки	2850	330	115-80	185-90	235-100
M2.0.Z.AQ	05.23	Дисперсионно-твердеющая	2250	200	130-90	200-95	260-115
M2.0.Z.AQ	05.23	Сверхаустенитная	2250	200	130-90	200-95	260-115
M3.1.Z.AQ	05.51	Аустенитно-ферритная (Дуплекс)	2000	230	115-90	225-105	335-145
M3.2.Z.AQ	05.52	Прутки	2450	260	90-70	185-90	300-130
M3.2.Z.AQ	05.52	Несвариваемая $\geq 0.05\%C$	2000	230	115-90	225-105	335-145
M3.2.Z.AQ	05.52	Свариваемая $< 0.05\%C$	2450	260	90-70	185-90	300-130
P5.0.C.UT	15.11	Ферритная, мартенситная	1700	200	165-115	-	-
P5.0.C.HT	15.13	Отливки	2150	330	110-75	-	-
P5.0.C.HT	15.13	Закаленная	2150	330	110-75	-	-
M1.0.C.UT	15.21	Аустенитная	1700	180	160-110	-	-
M1.0.C.UT	15.22	Прутки	2450	330	95-65	-	-
M1.0.C.UT	15.22	Дисперсионно-твердеющая	2450	330	95-65	-	-
M3.1.C.AQ	15.51	Аустенитно-ферритная (Дуплекс)	1800	230	100-80	-	-
M3.2.C.AQ	15.52	Отливки	2250	260	80-60	-	-
M3.2.C.AQ	15.52	Несвариваемая $\geq 0.05\%C$	1800	230	100-80	-	-
M3.2.C.AQ	15.52	Свариваемая $< 0.05\%C$	2250	260	80-60	-	-
ISO K	Код CMC	Чугун	Удельная сила резания $K_{c1}$	Твердость по Бринеллю	<<<< ИЗНОСОСТОЙКОСТЬ		
					GC3115	GC4225	GC1125
					$f_{ек1}$ , мм $\approx$ подача $f_{п1}$ , мм/об		
Код MC		Обрабатываемый материал	Н/мм <sup>2</sup>	НВ	Скорость резания ( $V_c$ ), м/мин		
K1.1.C.NS	07.1	Ковкий чугун	790	130	340-170	320-170	255-125
K1.1.C.NS	07.2	Ферритный (элементарная стружка)	900	230	250-115	235-110	170-95
K1.1.C.NS	07.2	Перлитный (сливная стружка)	900	230	250-115	235-110	170-95
K2.1.C.UT	08.1	Серый чугун	890	180	290-140	275-130	210-110
K2.2.C.UT	08.2	Низкой прочности на растяжение	970	220	250-120	240-115	175-90
K2.2.C.UT	08.2	Высокой прочности на растяжение	970	220	250-120	240-115	175-90
K3.1.C.UT	09.1	Серый чугун с шаровидным графитом	900	160	260-115	250-105	185-95
K3.3.C.UT	09.2	Ферритный	1350	250	205-100	195-90	150-75
K3.4.C.UT	09.3	Перлитный	2100	380	145-70	140-70	100-55
K3.4.C.UT	09.3	Мартенситный	2100	380	145-70	140-70	100-55

ПРОЧНОСТЬ >>>>						
GC1115	GC1125	GC1025	GC1135	GC1145	GC235	
0.05-0.5	0.05-0.5	0.05-0.5	0.05-0.5	0.05-0.5	0.05-0.5	
360-180 325-145 290-130	295-145 265-115 235-105	235-115 210-90 185-85	205-100 180-75 175-70	200-100 185-75 175-70	165-130 150-120 140-105	
290-135 250-115 200-95	235-110 205-95 165-75	185-85 165-75 135-60	175-80 155-70 125-55	180-85 165-70 130-55	140-110 120-85 95-70	
255-115 185-75	205-95 150-65	170-75 120-50	155-70 105-45	160-75 105-45	70-60 45-33	
- - - -	135-65 160-85 120-50 70-40	110-55 130-65 80-45 55-30	105-50 120-60 90-40 50-29	110-50 125-65 85-38 -	100-70 90-55 80-45 100-80	
ПРОЧНОСТЬ >>>>						
GC1115	GC1125	GC1025	GC1135	GC1145	GC235	H13A
0.05-0.5	0.05-0.5	0.05-0.5	0.05-0.5	0.05-0.5	0.05-0.5	0.05-0.5
235-110 185-85 200-90	190-85 150-65 160-70	160-70 120-55 130-55	145-65 110-45 120-50	150-60 110-45 125-50	130-100 90-70 100-75	90-70 60-40 70-50
265-125 185-90 200-95	215-100 150-70 160-75	175-80 120-55 130-60	165-70 105-50 115-55	165-65 110-50 105-50	125-95 75-55 85-65	100-65 50-33 65-45
225-105 185-90	180-85 150-70	145-70 120-55	135-60 110-50	145-60 115-50	125-95 95-70	- -
215-100 -	175-80 145-65	140-65 120-50	130-60 110-45	140-55 115-45	110-85 70-55	75-60 50-38
230-110 150-80	185-90 120-65	150-70 95-50	135-60 90-45	145-60 90-45	105-80 65-50	70-45 45-29
195-95 155-80	155-75 125-65	125-60 105-50	115-55 95-45	120-55 95-45	110-85 85-60	- -
ПРОЧНОСТЬ >>>>						
GC1125	GC1025	H13A	GC1135			
0.05-0.5	0.05-0.5	0.05-0.5	0.05-0.5			
255-125 170-95	205-100 140-75	100-85 70-55	320-170 235-110			
210-110 175-90	170-85 140-70	80-65 80-60	275-130 240-115			
185-95 150-75 100-55	150-80 120-60 85-45	70-55 60-45 40-30	250-105 195-90 140-70			



## Рекомендуемая скорость резания, метрические значения

Рекомендации относятся к обработке с применением СОЖ

ISO N	Код СМС	Цветные металлы	Удельная сила резания $k_{c1}$	Твердость по Бринеллю	<<<< ИЗНОСОСТОЙКОСТЬ				
					CD10	GC1005	H10		
					$h_{ex3}$ , мм $\approx$ подача $f_n$ , мм/об	0.05-0.5	0.06-0.31	0.05-0.8	
Код MC	Код СМС	Обрабатываемый материал	Н/мм <sup>2</sup>	НВ	Скорость резания ( $V_c$ ), м/мин				
N1.2.Z.UT	30.11	<b>Алюминиевые сплавы</b> Деформированные, в т.ч. холоднообработанные, не подвергнутые старению	400	60	2100 (2650 - 265)	1900 (2400 - 240)	1800 (2250-225)		
N1.2.Z.AG	30.12		650	100	2100 (2650 - 265)	1900 (2400 - 240)	1800 (2250-225)		
N1.3.C.UT	30.21	<b>Алюминиевые сплавы</b> Литье, не подвергнутое старению	600	75	2100 (2650 - 265)	1900 (2400 - 240)	1800 (2250-225)		
N1.3.C.AG	30.22		Литье, в т.ч. подвергнутое старению	700	90	2100 (2650 - 265)	1900 (2400 - 240)	1800 (2250-225)	
N1.4.C.NS	30.41	<b>Алюминиевые сплавы</b> Литье, 13–15% Si	700	130	1600 (2000 - 200)	500 (630 - 65)	450 (560-55)		
	30.42		Литье, 16–22% Si	700	130	800 (1000 - 100)	350 (440 - 45)	300 (375-38)	
N3.3.U.UT	33.1	<b>Медь и медные сплавы</b> Легкообрабатываемые сплавы, $\geq 1\%$ Pb	550	110	600 (750 - 75)	500 (630 - 65)	500 (630-65)		
N3.2.C.UT	33.2		Латунь, свинцовистая бронза, $\leq 1\%$ Pb	550	90	600 (750 - 75)	500 (630 - 65)	500 (630-65)	
N3.1.U.UT	33.3		Бронза без добавок свинца и медь, в т.ч. электролитическая	1350	100	300 (375 - 38)	300 (375 - 38)	300 (375-38)	
ISO S	Код СМС	Жаропрочные сплавы	Удельная сила резания $k_{c1}$	Твердость по Бринеллю	<<<< ИЗНОСОСТОЙКОСТЬ				
					S05F	GC1105	GC1005		
					$h_{ex3}$ , мм $\approx$ подача $f_n$ , мм/об	0.05-0.3	0.05-0.3	0.05-0.3	
Код MC	Код СМС	Обрабатываемый материал	Н/мм <sup>2</sup>	НВ	Скорость резания ( $V_c$ ), м/мин				
S1.0.U.AN	20.11	<b>На основе железа</b> Отожженные или после отпуска в расплаве солей	2400	200	200-135	180-120	70-38		
	S1.0.U.AG		20.12	Подвергнутые старению, в т.ч. после отжига в расплаве солей	2500	280	165-110	150-100	150-100
S2.0.Z.AN	20.21	<b>На основе никеля</b> Отожженные или после отпуска в расплаве солей	2650	250	100-60	90-55	90-55		
	S2.0.Z.AG		20.22	Подвергнутые старению, в т.ч. после отжига в расплаве солей	2900	350	90-60	80-50	80-50
S2.0.C.NS	20.24	Литье, в т.ч. подвергнутое старению	3000	320	80-50	70-45	70-45		
S3.0.Z.AN	20.31	<b>На основе кобальта</b> Отожженные или после отпуска в расплаве солей	2700	200	100-65	90-60	90-60		
	S3.0.Z.AG		20.32	Старение после отжига в расплаве солей	3000	300	90-55	80-50	80-50
	S3.0.C.NS		20.33	Литье, в т.ч. подвергнутое старению	3100	320	80-50	70-45	70-45
S4.1.Z.UT	23.1	<b>Титановые сплавы</b> Технически чистый титан (99.5% Ti)	1300	Rm <sup>1)</sup> 400	-	-	-		
S4.2.Z.AN	23.21		$\alpha$ , близкие $\alpha$ и $\alpha + \beta$ сплавы, отожжен.	1400	950	-	-	-	
S4.3.Z.AG	23.22		$\alpha + \beta$ сплавы, подвергнутые старению, $\beta$ сплавы, отожжен. или подвергнутые старению	1400	1050	-	-	-	
ISO H	Код СМС	Материалы высокой твердости	Удельная сила резания $k_{c1}$	Твердость по Бринеллю	<<<< ИЗНОСОСТОЙКОСТЬ				
					CB20	CC670	CB7015		
					$h_{ex3}$ , мм $\approx$ подача $f_n$ , мм/об	0.05-0.1	0.05-0.1	0.05-0.1	
Код MC	Код СМС	Обрабатываемый материал	Н/мм <sup>2</sup>	НВ	Скорость резания ( $V_c$ ), м/мин				
H1.3.Z.HA	04.1	<b>Закаленная сталь</b> Закаленная и отпущенная	4300	60 HRC	125-120	110-100	145-135		
								H2.0.C.UT	10.1

1)  $R_m$  = предел прочности на растяжение в МПа.

ПРОЧНОСТЬ >>>>							
GC1125	GC1025	H13A					
0.05-0.8	0.05-0.8	0.05-0.8					
1500 (1900 - 190) 1500 (1900 - 190)	1500 (1900 - 190) 1500 (1900 - 190)	1500 (1900 - 190) 1500 (1900 - 190)					
1500 (1900 - 190) 1500 (1900 - 190)	1500 (1900 - 190) 1500 (1900 - 190)	1500 (1900 - 190) 1500 (1900 - 190)					
400 (500 - 50) 250 (315 - 31)	400 (500 - 50) 250 (315 - 31)	400 (500 - 50) 250 (315 - 31)					
350 (440 - 45) 400 (500 - 50) 250 (315 - 31)	350 (440 - 45) 400 (500 - 50) 250 (315 - 31)	350 (440 - 45) 400 (500 - 50) 250 (315 - 31)					

ПРОЧНОСТЬ >>>>									
H10	GC1115	GC1125	GC1025	H13A	GC1135	GC1145	GC235	CC670	CB7015
0.05-0.3	0.05-0.3	0.05-0.3	0.05-0.3	0.05-0.3	0.05-0.3	0.05-0.3	0.05-0.3	0.05-0.3	0.05-0.3
-	100-55	80-45	60-35	50-37	50-29	45-34	50-37	-	-
-	70-40	55-33	45-28	40-26	40-26	45-30	40-26	-	-
-	65-40	50-32	45-28	30-23	40-26	29-23	30-23	600-320	400-300
-	60-32	45-26	40-22	20-13	35-21	19-13	20-13	500-250	350-250
-	45-23	35-18	30-16	20-13	25-10	20-13	20-13	250-120	200-125
-	70-50	55-38	50-33	35-27	45-28	34-23	35-27	410-220	250-150
-	60-32	45-26	40-22	23-15	35-17	23-12	23-15	350-210	250-150
-	45-23	35-18	30-16	20-13	25-14	19-13	20-13	320-150	200-125
190-150 80-60 70-55	310-140 100-55 95-45	220-100 80-45 75-37	190-95 65-37 60-32	175-145 70-60 65-55	170-80 65-35 60-30	- - -	- - -	- - -	- - -

ПРОЧНОСТЬ >>>>									

## Рекомендуемая скорость резания, дюймовые значения

Рекомендации относятся к обработке с применением СОЖ

ISO P	Код СМС	Сталь	Удельная сила резания $k_{c1}$	Твердость по Бринеллю	<<<< ИЗНОСОСТОЙКОСТЬ			
					СТ525	GC3115	GC4325	
					$f_{ек1}$ , дюйм $\approx$ подача, $f_n$ дюйм/об.			
Код MC	Код СМС	Обрабатываемый материал	lbs/in <sup>2</sup>	HV	Скорость резания ( $V_c$ ) фут/мин			
					.002-.020	.002-.020	.002-.020	
					Скорость резания ( $V_c$ ) фут/мин			
P1.1.Z.AN	01.1	Нелегированная	216,500	125	770-550	1150-610	1100-590	
P1.2.Z.AN	01.2	C = 0.1-0.25%	233,000	150	720-510	1050-460	1050-460	
P1.3.Z.AN	01.3	C = 0.55-0.80%	247,000	170	690-475	980-405	950-395	
P2.1.Z.AN	02.1	Низколегированная (легирующих эл. $\leq 5\%$ )	249,500	180	670-475	950-440	920-415	
P2.5.Z.HT	02.2	Незакаленная	268,000	275	600-400	880-335	860-320	
P2.5.Z.HT	02.2	Закаленная и отпущенная	298,000	350	485-320	710-270	700-255	
P3.5.Z.AN	03.11	Высоколегированная (легирующих эл. $> 5\%$ )	282,000	200	425-320	840-375	830-345	
P3.5.Z.HT	03.21	Отожженная	435,000	325	260-180	670-245	640-235	
P3.5.Z.HT	03.21	Инструментальная сталь	435,000	325	260-180	670-245	640-235	
P1.5.C.UT	06.1	Сталь (Отливки)	225,000	180	490-330	570-235	540-230	
P2.6.C.UT	06.2	Нелегированная	230,500	200	440-280	650-290	620-280	
P3.0.C.UT	06.3	Низколегированная (легир. эл-тов $\leq 5\%$ )	300,500	225	375-230	520-245	425-315	
P3.2.C.AQ	06.33	Высоколегированная (легир. эл-тов $> 5\%$ )	420,500	250	245-165	290-155	275-145	
P3.2.C.AQ	06.33	Марганцовистая сталь, 12-14% Mn	420,500	250	245-165	290-155	275-145	
ISO M	Код СМС	Нержавеющая сталь	Удельная сила резания $k_{c1}$	Твердость по Бринеллю	<<<< ИЗНОСОСТОЙКОСТЬ			
Код MC					Обрабатываемый материал	СТ525	GC1105	GC1005
						$f_{ек1}$ , дюйм $\approx$ подача, $f_n$ дюйм/об.		
	Скорость резания ( $V_c$ ) фут/мин							
P5.0.Z.AN	05.11	Ферритная, мартенситная	262,000	200	640-440	770-360	1300-570	
P5.0.Z.PH	05.12	Прутки	411,500	330	450-310	610-280	710-305	
P5.0.Z.HT	05.13	Незакаленная	340,000	330	485-330	660-295	840-365	
P5.0.Z.HT	05.13	Дисперсионно-твердеющая	340,000	330	485-330	660-295	840-365	
P5.0.Z.HT	05.13	Закаленная	340,000	330	485-330	660-295	840-365	
M1.0.Z.AQ	05.21	Аустенитная	259,000	180	620-430	870-410	1450-610	
M1.0.Z.PH	05.22	Прутки	414,000	330	370-255	610-295	770-330	
M2.0.Z.AQ	05.23	Дисперсионно-твердеющая	328,000	200	420-290	660-315	860-370	
M2.0.Z.AQ	05.23	Сверхаустенитная	328,000	200	420-290	660-315	860-370	
M3.1.Z.AQ	05.51	Аустенитно-ферритная (Дуплекс)	286,500	230	375-295	740-345	1100-475	
M3.2.Z.AQ	05.52	Прутки	356,500	260	295-225	610-295	980-420	
M3.2.Z.AQ	05.52	Несвариваемая $\geq 0.05\%C$	286,500	230	375-295	740-345	1100-475	
M3.2.Z.AQ	05.52	Свариваемая $< 0.05\%C$	356,500	260	295-225	610-295	980-420	
P5.0.C.UT	15.11	Ферритная, мартенситная	246,500	200	540-375	-	-	
P5.0.C.HT	15.13	Отливки	311,000	330	355-245	-	-	
P5.0.C.HT	15.13	Незакаленная	246,500	200	540-375	-	-	
P5.0.C.HT	15.13	Закаленная	311,000	330	355-245	-	-	
M1.0.C.UT	15.21	Аустенитная	248,000	180	520-360	-	-	
M1.0.C.UT	15.22	Прутки	356,000	330	320-220	-	-	
M1.0.C.UT	15.22	Дисперсионно-твердеющая	356,000	330	320-220	-	-	
M3.1.C.AQ	15.51	Аустенитно-ферритная (Дуплекс)	258,000	230	335-260	-	-	
M3.2.C.AQ	15.52	Отливки	326,500	260	260-200	-	-	
M3.2.C.AQ	15.52	Несвариваемая $\geq 0.05\%C$	258,000	230	335-260	-	-	
M3.2.C.AQ	15.52	Свариваемая $< 0.05\%C$	326,500	260	260-200	-	-	
ISO K	Код СМС	Чугун	Удельная сила резания $k_{c1}$	Твердость по Бринеллю	<<<< ИЗНОСОСТОЙКОСТЬ			
Код MC					Обрабатываемый материал	GC3115	GC4325	GC1125
						$f_{ек1}$ , дюйм $\approx$ подача, $f_n$ дюйм/об.		
	Скорость резания ( $V_c$ ) фут/мин							
K1.1.C.NS	07.1	Ковкий чугун	115,000	130	1100-560	1050-550	830-415	
K1.1.C.NS	07.2	Ферритный (элементная стружка)	131,000	230	810-370	760-350	560-310	
K1.1.C.NS	07.2	Перлитный (сливная стружка)	131,000	230	810-370	760-350	560-310	
K2.1.C.UT	08.1	Серый чугун	130,000	180	950-450	900-430	680-365	
K2.2.C.UT	08.2	Низкой прочности на растяжение	140,500	220	810-395	780-370	570-295	
K2.2.C.UT	08.2	Высокой прочности на растяжение	140,500	220	810-395	780-370	570-295	
K3.1.C.UT	09.1	Серый чугун с шаровидным графитом	130,000	160	850-375	810-350	600-320	
K3.3.C.UT	09.2	Ферритный	194,500	250	670-325	640-300	485-250	
K3.4.C.UT	09.3	Перлитный	307,500	380	470-230	450-220	330-180	
K3.4.C.UT	09.3	Мартенситный	307,500	380	470-230	450-220	330-180	

ПРОЧНОСТЬ >>>>						
GC1115	GC1125	GC1025	GC1135	GC1145	GC235	
.002-.020	.002-.020	.002-.020	.002-.020	.002-.020	.002-.020	
1200-580 1050-470 950-415	960-475 860-380 770-340	770-370 680-295 610-270	670-330 590-250 570-235	650-330 600-245 570-225	530-430 490-385 460-345	
940-450 820-375 660-305	770-365 660-305 530-245	600-280 540-245 435-195	570-260 500-220 400-180	580-275 530-230 425-185	460-355 390-275 315-220	
830-380 600-250	670-305 490-205	550-250 395-160	500-225 335-140	520-235 350-140	230-205 145-110	
- - - -	440-210 520-275 395-170 225-130	365-175 425-220 265-155 180-95	335-160 390-200 295-130 160-95	360-170 410-205 280-120 -	325-220 295-185 260-155 325-260	

ПРОЧНОСТЬ >>>>							
GC1115	GC1125	GC1025	GC1135	GC1145	GC235	H13A	
.002-.020	.002-.020	.002-.020	.002-.020	.002-.020	.002-.020	.002-.020	
770-355 600-275 650-295	620-285 480-220 520-235	520-230 385-170 420-185	470-210 350-150 385-165	485-195 365-150 410-170	425-320 300-225 320-245	295-225 195-130 220-170	
870-415 600-290 650-315	700-335 485-230 520-250	570-270 385-180 415-200	530-230 340-160 370-180	530-215 355-165 335-160	415-315 245-185 280-210	320-215 160-110 215-145	
730-350 610-295	580-280 490-235	475-225 390-185	440-190 360-165	470-195 375-165	410-310 310-230	- -	
700-325 -	560-260 470-215	455-205 390-170	425-190 360-150	450-175 375-150	360-275 235-180	250-190 165-125	
750-365 495-260	600-290 395-205	485-230 310-160	445-190 295-145	470-195 300-140	350-265 210-160	230-155 140-95	
640-305 510-265	510-245 405-210	410-190 335-165	375-170 300-145	- -	365-275 270-205	- -	

ПРОЧНОСТЬ >>>>							
GC1125	GC1025	H13A	GC1135				
.002-.020	.002-.020	.002-.020	.002-.020				
830-415 560-310	670-325 455-255	325-275 230-175	1050-550 760-350				
680-365 570-295	560-280 460-235	265-210 260-200	900-430 780-370				
600-320 485-250 330-180	490-225 390-200 270-140	230-175 195-145 135-100	810-350 640-300 450-220				

## Рекомендуемая скорость резания, дюймовые значения

Рекомендации относятся к обработке с применением СОЖ

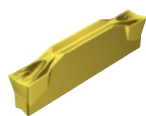
ISO N	Код СМС	Цветные металлы Обрабатываемый материал	Удельная сила резания $k_{c1}$ lbs/in <sup>2</sup>	Твердость по Бринеллю НВ	<<<< ИЗНОСОСТОЙКОСТЬ		
					CD10	GC1005	H10
					$f_{дек}$ , дюйм $\approx$ подача, $f_n$ дюйм/об.		
					.002-.020	.006-.031	.002-.020
					Скорость резания ( $V_c$ ) фут/мин		
N1.2.Z.UT N1.2.Z.AG	30.11 30.12	<b>Алюминиевые сплавы</b> Деформированные, в т.ч. холоднообработанные, не подвергнутые старению	58,000 94,500	60 100	6900 (8650-860) 6900 (8650-860)	6250 (7800-780) 6250 (7800-780)	5900 (7400-740) 5900 (7400-740)
N1.3.C.UT N1.3.C.AG	30.21 30.22	<b>Алюминиевые сплавы</b> Литье, не подвергнутое старению Литье, в т.ч. подвергнутое старению	87,000 101,500	75 90	6900 (8650-860) 6900 (8650-860)	6250 (7800-780) 6250 (7800-780)	5900 (7400-740) 5900 (7400-740)
N1.4.C.NS	30.41 30.42	Литье, 13–15% Si Литье, 16–22% Si	101,500 101,500	130 130	5250 (6550-660) 2600 (3250-325)	1650 (2050-205) 1150 (1450-145)	1500 (1900-190) 980 (1250-125)
N3.3.U.UT N3.2.C.UT N3.1.U.UT	33.1 33.2 33.3	<b>Медь и медные сплавы</b> Легкообрабатываемые сплавы, $\geq 1\%$ Pb Латунь, свинцовистая бронза, $\leq 1\%$ Pb Бронза без добавок свинца и медь, в т.ч. электролитическая	79,500 80,000 196,000	110 90 100	1950 (2450-245) 1950 (2450-245) 980 (1250-125)	1650 (2050-205) 1650 (2050-205) 980 (1250-125)	1650 (2050-205) 1650 (2050-205) 980 (1250-125)
ISO S	Код СМС	Жаропрочные сплавы Обрабатываемый материал	Удельная сила резания $k_{c1}$ lbs/in <sup>2</sup>	Твердость по Бринеллю НВ	<<<< ИЗНОСОСТОЙКОСТЬ		
					S05F	GC1105	GC1005
					$f_{дек}$ , дюйм $\approx$ подача, $f_n$ дюйм/об.		
					.002-.012	.002-.012	.002-.012
					Скорость резания ( $V_c$ ) фут/мин		
S1.0.U.AN S1.0.U.AG	20.11 20.12	<b>На основе железа</b> Отоженные или после отпуска в расплаве солей Подвергнутые старению, в т.ч. после отжига в расплаве солей	348,000 359,000	200 280	660-435 550-360	590-385 490-320	590-385 490-320
S2.0.Z.AN S2.0.Z.AG	20.21 20.22	<b>На основе никеля</b> Отоженные или после отпуска в расплаве солей Подвергнутые старению, в т.ч. после отжига в расплаве солей	383,000 420,500	250 350	330-200 295-200	295-185 265-165	295-185 265-165
S2.0.C.NS	20.24	Литье, в т.ч. подвергнутое старению	436,500	320	255-160	235-150	235-150
S3.0.Z.AN S3.0.Z.AG S3.0.C.NS	20.31 20.32 20.33	<b>На основе кобальта</b> Отоженные или после отпуска в расплаве солей Старение после отжига в расплаве солей Литье, в т.ч. подвергнутое старению	391,500 432,000 450,500	200 300 320	330-215 295-180 255-160	295-185 265-165 235-150	295-185 265-165 235-150
Титан S4.1.Z.UT	23.1	<b>Технически чистый</b> (99,5% Ti)	188,500	Rm <sup>1)</sup> 400	-	-	-
S4.2.Z.AN S4.3.Z.AG	23.21 23.22	<b>Титановые сплавы</b> $\alpha$ , близкие $\alpha$ и $\alpha + \beta$ сплавы, отожжен. $\alpha + \beta$ сплавы, подвергнутые старению, $\beta$ сплавы, отожжен. или подвергнутые старению	203,000 203,000	950 1050	- -	- -	- -
ISO H	Код СМС	Материалы высокой твердости Обрабатываемый материал	Удельная сила резания $k_{c1}$ lbs/in <sup>2</sup>	Твердость по Бринеллю НВ	<<<< ИЗНОСОСТОЙКОСТЬ		
					CB20	CC670	CB7015
					$f_{дек}$ , дюйм $\approx$ подача, $f_n$ дюйм/об.		
					.002-.004	.002-.004	.002-.004
					Скорость резания ( $V_c$ ) фут/мин		
H1.3.Z.HA	04.1	<b>Закаленная сталь</b> Закаленная и отпущенная	625,500	60 HRC	420-400	355-320	475-450
H2.0.C.UT	10.1	<b>После закалки и отпуска</b> Литье, в т.ч. подвергнутое старению	326,500	400	650-640	360-325	-

1) R<sub>m</sub> = предел прочности на растяжение в МПа.

ПРОЧНОСТЬ >>>>									
GC1125	GC1025	H13A							
.002-.031	002-.031	.002-.031							
4900 (6150-610) 4900 (6150-610)	4900 (6150-610) 4900 (6150-610)	4900 (6150-610) 4900 (6150-610)							
4900 (6150-610) 4900 (6150-610)	4900 (6150-610) 4900 (6150-610)	4900 (6150-610) 4900 (6150-610)							
1300 (1650-165) 820 (1050-105)	1300 (1650-165) 820 (1050-105)	1300 (1650-165) 820 (1050-105)							
1150 (1450-145) 1300 (1650-165) 820 (1050-105)	1150 (1450-145) 1300 (1650-165) 820 (1050-105)	1150 (1450-145) 1300 (1650-165) 820 (1050-105)							
ПРОЧНОСТЬ >>>>									
H10	GC1115	GC1125	GC1025	H13A	GC1135	GC1145	GC235	CC670	CB7015
.002-.012	.002-.012	.002-.012	.002-.012	.002-.012	.002-.012	.002-.012	.002-.012	.002-.012	.002-.012
-	330-180	260-140	195-115	165-120	165-95	150-145	165-120	-	-
-	235-135	185-110	145-90	130-85	130-85	115-75	130-85	-	-
-	215-130	170-105	145-90	100-75	130-85	95-75	100-75	1950-1050	1300-980
-	190-105	150-85	130-75	65-45	115-70	65-40	65-45	1650-810	1150-820
-	140-75	115-60	100-50	65-45	80-31	65-40	65-45	820-390	650-410
-	235-155	185-125	165-110	115-90	145-90	115-75	115-90	1350-720	820-490
-	190-105	150-85	130-75	75-50	115-55	75-37	75-50	1150-680	820-490
-	140-75	115-60	100-50	65-45	80-45	65-40	65-45	1050-490	650-410
620-485	1000-455	720-325	620-310	570-470	550-265	-	-	-	-
255-195	330-180	265-140	210-120	235-190	-	-	-	-	-
230-180	310-155	245-120	200-105	215-175	-	-	-	-	-
ПРОЧНОСТЬ >>>>									

# CoroCut® 1-2

## Отрезка

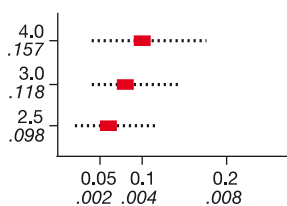


**123-CF**  
TECHNOLOGY  
**Wiper**

Малые подачи

### Радиальная подача

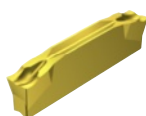
Ширина пластины (CW), мм, дюйм



Подача (f<sub>r</sub>), мм/об, дюйм/об.

### Обработка нержавеющей стали и других склонных к налипанию материалов.

Хорошее дробление стружки на малых подачах.  
Положительная геометрия снижает вероятность наростообразования.  
Стабильный процесс резания.  
Обеспечивает высокое качество поверхности благодаря зачистному эффекту по всем сторонам пластины.  
Выпускается как двухлезвийная пластина CoroCut.

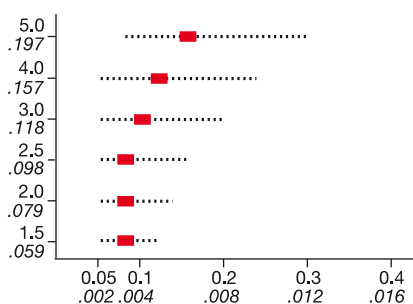


**123-CM**

Средние подачи

### Радиальная подача

Ширина пластины (CW), мм, дюйм

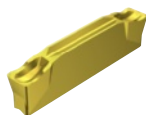


Подача (f<sub>r</sub>), мм/об, дюйм/об.

### Отрезка нержавеющей стали.

Рекомендуется для отрезки тонкостенных труб и деталей малых диаметров из всех материалов.  
Положительная геометрия снижает вероятность наростообразования.  
Низкие силы резания устраняют риск вибраций.

Выпускаются одно- и двухлезвийные пластины CoroCut.

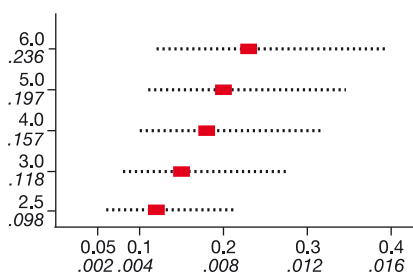


**123-CR**

Большие подачи

### Радиальная подача

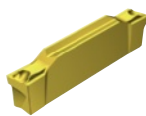
Ширина пластины (CW), мм, дюйм



Подача (f<sub>r</sub>), мм/об, дюйм/об.

### Черновая обработка

Прочные режущие кромки, небольшая вероятность выкрашивания.  
Рекомендуется для отрезки прутков и прерывистого резания.  
Следует применять для обработки стали и чугуна, а также для нержавеющей стали при повышенных требованиях к прочности режущих кромок.  
Выпускаются одно- и двухлезвийные пластины CoroCut.

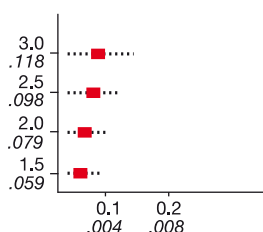


**123-CS**

Низкие подачи

### Радиальная подача

Ширина пластины (CW), мм, дюйм



Подача (f<sub>r</sub>), мм/об, дюйм/об.

### Обработка без бобышек и заусенцев.

Идеальное решение для обработки без бобышек и заусенцев благодаря острой режущей кромке и увеличенному углу в плане до 10° и 15°.  
Рекомендуется для обработки мелких деталей.  
Подходит для сталей с хорошей обрабатываемостью.  
Выпускается как двухлезвийная пластина CoroCut.

■ = Рекомендуемое начальное значение.

Рекомендуемые скорости резания приведены на стр. A178

# CoroCut® 1-2

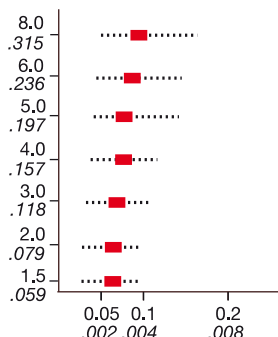
## Обработка канавок



123-GF

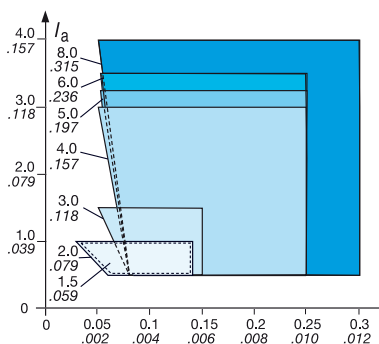
Малые подачи

**Радиальная подача**  
Ширина пластины (CW), мм, дюйм



Подача (fn), мм/об, дюйм/об.

**Осевая подача**  
Глубина резания (ap), мм, дюйм



Подача (fn), мм/об, дюйм/об.

**Для высокоточных канавок**

Высокая точность канавок и хорошая повторяемость благодаря жестким допускам на размер пластины. Низкие силы резания и хорошее качество обработанной поверхности благодаря острым режущим кромкам. Широкий ассортимент пластин различной ширины. Возможно продольное точение. Выпускается как двухлезвийная пластина CoroCut. Возможен заказ пластин через сервис Tailor Made с разными толщиной и радиусом при вершине.

B

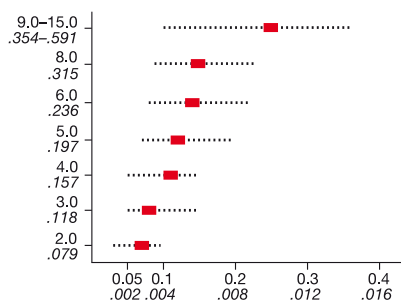


123-GM



Средние подачи

**Радиальная подача**  
Ширина пластины (CW), мм, дюйм



Подача (fn), мм/об, дюйм/об.

**Обработка канавок в любых материалах.**

Отличное формирование стружки. Низкая шероховатость обработанной поверхности благодаря усадке стружки в ширину.

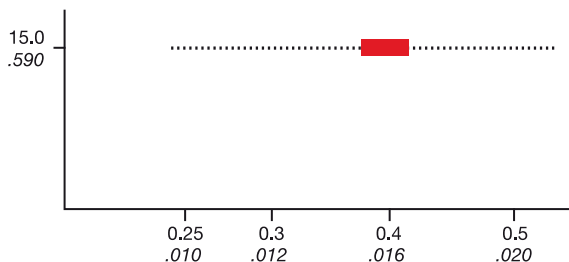
C

М  
Посадочный размер  
/a, мм (дюйм)  
9-11 (.354-.433)



123-GR

**Радиальная подача**  
Ширина пластины (CW), мм, дюйм



Подача (fn), мм/об, дюйм/об.

Черновая обработка канавок, прочная режущая кромка для обработки в тяжелых условиях, например, для обработки канавок на поверхности с литевой коркой. Хороший выбор для расширения канавок.

D

■ = Рекомендуемое начальное значение.

Рекомендуемые скорости резания приведены на стр. A178



E



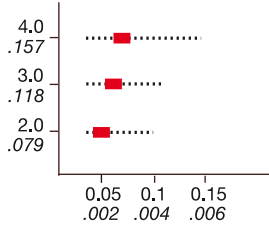
# CoroCut® 1-2

## Обработка канавок

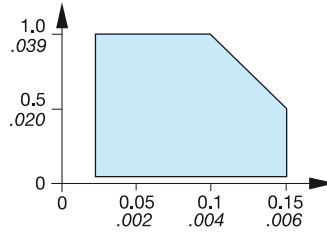


123-GS

**Радиальная подача**  
Ширина пластины (CW), мм, дюйм



**Осевая подача**  
Глубина резания ( $a_p$ ), мм, дюйм



Малые подачи

Подача ( $f_n$ ), мм/об, дюйм/об.

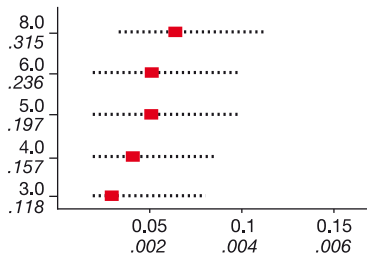
Подача ( $f_n$ ), мм/об, дюйм/об.

Универсальная геометрия для обработки канавок с низкой подачей в большинстве материалов. Острая шлифованная по периферии режущая кромка.



123-S

**Радиальная подача**  
Ширина пластины (CW), мм, дюйм



Подача ( $f_n$ ), мм/об, дюйм/об.

**Альтернативный выбор для чистовой обработки канавок в материалах высокой твердости.** Обеспечивает высокую точность и чистоту обработки. Выпускается как однолезвийная пластина CoroCut.

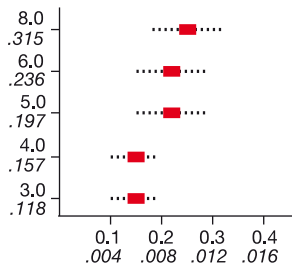
Вставки из кубического нитрида бора

## Профильная обработка



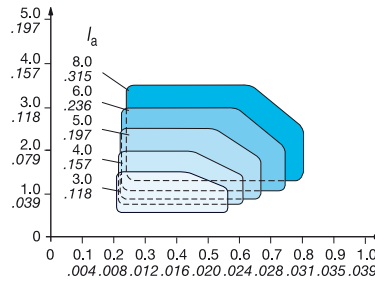
123-RM

**Радиальная подача**  
Ширина пластины (CW), мм, дюйм



Подача ( $f_n$ ), мм/об, дюйм/об.

**Осевая подача**  
Глубина резания ( $a_p$ ), мм, дюйм



Подача ( $f_n$ ), мм/об, дюйм/об.

**Наилучшая геометрия для контурной обработки любых материалов**

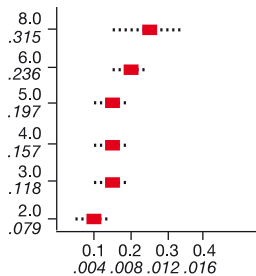
Отличное стружкообразование даже на малых подачах и глубинах резания. Хорошая чистота обработанной поверхности. Выпускаются одно- и двухлезвийные пластины CoroCut.

Средние подачи



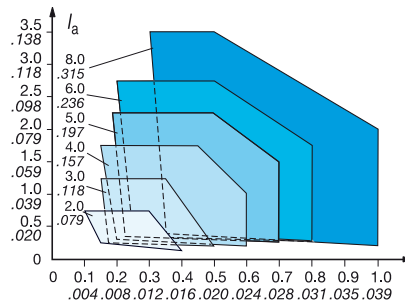
123-RO

**Радиальная подача**  
Ширина пластины (CW), мм, дюйм



Подача ( $f_n$ ), мм/об, дюйм/об.

**Осевая подача**  
Глубина резания ( $a_p$ ), мм, дюйм



Подача ( $f_n$ ), мм/об, дюйм/об.

**Наилучшая геометрия для обработки нержавеющей и жаропрочных сталей, а также для вязких материалов**

Обработка жаропрочных сплавов и других склонных к налипанию материалов. Отлично формирует стружку при низких подачах и малых глубинах резания. Высокое качество обработанной поверхности. Острая режущая кромка. Выпускается как двухлезвийная пластина CoroCut.

■ = Рекомендуемое начальное значение.

Рекомендуемые скорости резания приведены на стр. A178

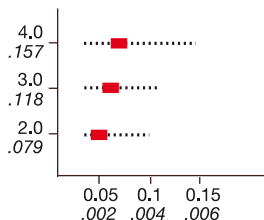
## CoroCut® 1-2

### Профильная обработка



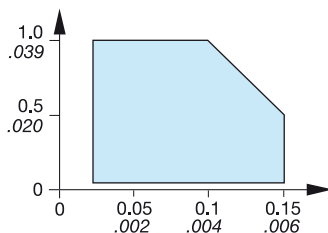
123-RS

**Радиальная подача**  
Ширина пластины (CW), мм, дюйм



Подача ( $f_n$ ), мм/об, дюйм/об.

**Осевая подача**  
Глубина резания ( $a_p$ ), мм, дюйм



Подача ( $f_n$ ), мм/об, дюйм/об.

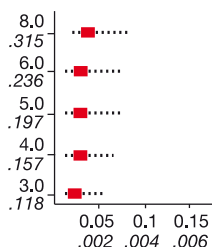
Универсальная геометрия для профильной обработки большинства материалов с небольшой толщиной образуемой стружки. Острая шлифованная по периферии режущая кромка.



123-RE

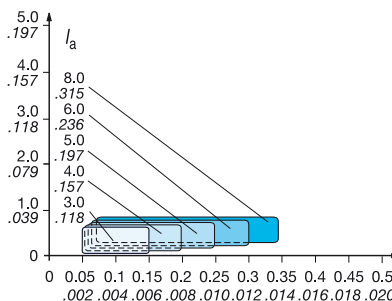
Вставки из кубического нитрида бора

**Радиальная подача**  
Ширина пластины (CW), мм, дюйм



Подача ( $f_n$ ), мм/об, дюйм/об.

**Осевая подача**  
Глубина резания ( $a_p$ ), мм, дюйм



Подача ( $f_n$ ), мм/об, дюйм/об.

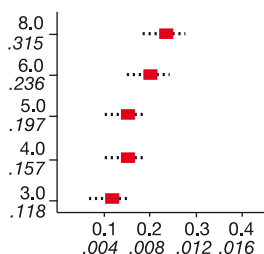
**Возможный вариант для чистовой профильной обработки закаленных материалов**  
Пластина с кубическим нитридом бора обеспечивает высокую производительность и чистоту обрабатываемой поверхности. Выпускается как однолезвийная пластина CoroCut.



123-RS

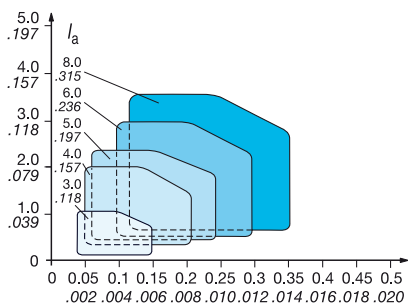
Пластины со вставкой из искусственного алмаза

**Радиальная подача**  
Ширина пластины (CW), мм, дюйм



Подача ( $f_n$ ), дюйм/об.

**Осевая подача**  
Глубина резания ( $a_p$ ), мм, дюйм



Подача ( $f_n$ ), дюйм/об.

**Альтернативный вариант для контурной обработки цветных металлов.**

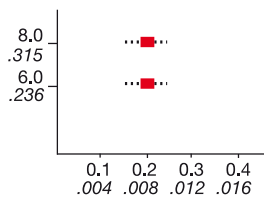
Пластина с кубическим нитридом бора обеспечивает высокую производительность и чистоту обрабатываемой поверхности. Следует использовать при высокой жесткости технологической системы и стабильном процессе резания. Выпускается как однолезвийная пластина CoroCut.

### Профильная обработка алюминия



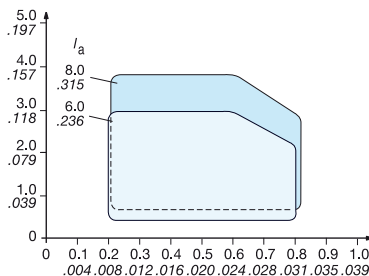
123-AM

**Радиальная подача**  
Ширина пластины (CW), мм, дюйм



Подача ( $f_n$ ), мм/об, дюйм/об.

**Осевая подача**  
Глубина резания ( $a_p$ ), мм, дюйм



Подача ( $f_n$ ), мм/об, дюйм/об.

**Первый выбор для контурной обработки цветных металлов.**

Надежное стружкодробление при высокой чистоте обработки. Острая режущая кромка. Выпускается как двухлезвийная пластина CoroCut.

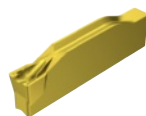
■ = Рекомендуемое начальное значение.

Рекомендуемые скорости резания приведены на стр. A178



## CoroCut® 1-2

### Точение и обработка в разгонку с врезанием

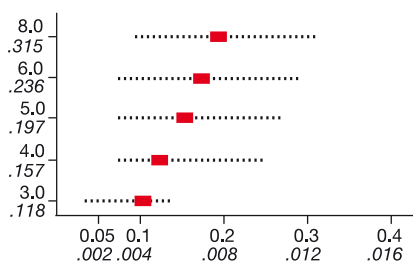


123-TF

Малые подачи

#### Радиальная подача

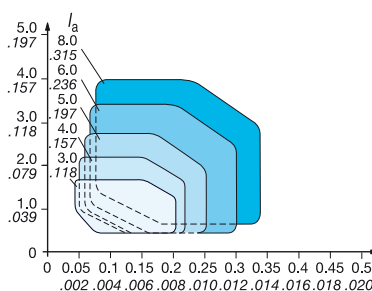
Ширина пластины (CW), мм, дюйм



Подача (fn), мм/об, дюйм/об.

#### Осевая подача

Глубина резания (ap), мм, дюйм



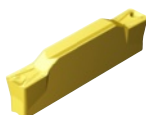
Подача (fn), мм/об, дюйм/об.

Рекомендуется для всех операций точения нержавеющей сталей.

Положительная геометрия снижает вероятность наростообразования. Хорошее формирование стружки и чистота обработанной поверхности.

Боковые режущие кромки с геометрией Wiper. Выпускаются одно- и двухлезвийные пластины CoroCut.

Первый выбор для обработки торцевых канавок.

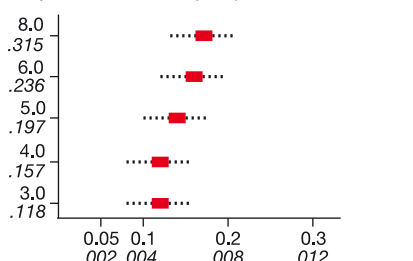


123-TM

Средние подачи

#### Радиальная подача

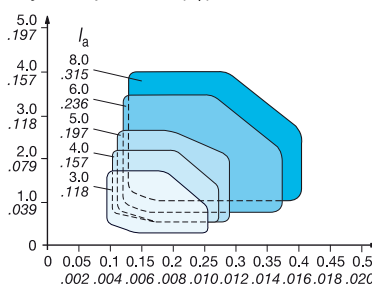
Ширина пластины (CW), мм, дюйм



Подача (fn), мм/об, дюйм/об.

#### Осевая подача

Глубина резания (ap), мм, дюйм



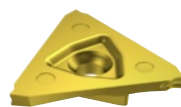
Подача (fn), мм/об, дюйм/об.

#### Обычное точение

Положительная геометрия снижает вероятность наростообразования. Выпускается как двухлезвийная пластина CoroCut.

## Пластины CoroCut® 3

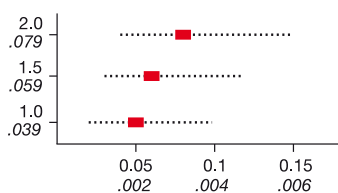
### Отрезка деталей небольшого диаметра



123-CM

#### Радиальная подача

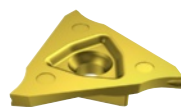
Ширина пластины (CW), мм, дюйм



Подача (fn), мм/об, дюйм/об.

#### Первый выбор для неглубокой отрезки

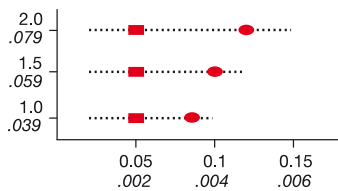
Первый выбор для большинства материалов. Острая режущая кромка, стружколомающая геометрия. Рекомендуемые скорости резания 100 – 250 м/мин (330 – 820 фут/мин)



123-CS

#### Радиальная подача

Ширина пластины (CW), мм, дюйм



Подача (fn), мм/об, дюйм/об.

#### Первый выбор для неглубокой отрезки на низких скоростях

Для подшипниковых сталей и материалов, склонных к налипанию. Чрезвычайно острая режущая кромка, открытая геометрия стружколома. Пластины применяются для обработки цветных металлов и сплавов в нормальном диапазоне скоростей резания 100 – 250 м/мин (330 – 820 фут/мин). Для отрезки без бобышек и заусенцев используются пластины правого и левого исполнения.

■ = Рекомендуемое начальное значение подачи при нормальных скоростях резания  
● = Рекомендуемое начальное значение подачи при скоростях резания ниже оптимальных  
Рекомендуемые скорости резания приведены на стр. A178

# CoroCut® 3

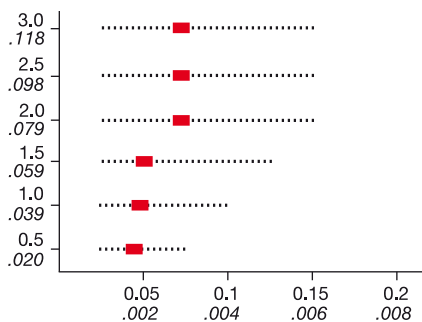
## Обработка канавок



123-GS

### Радиальная подача

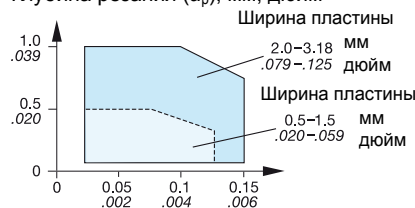
Ширина пластины (W1), мм, дюйм



Подача (fn), мм/об, дюйм/об.

### Осевая подача

Глубина резания (ap), мм, дюйм



Подача (fn), мм/об, дюйм/об.

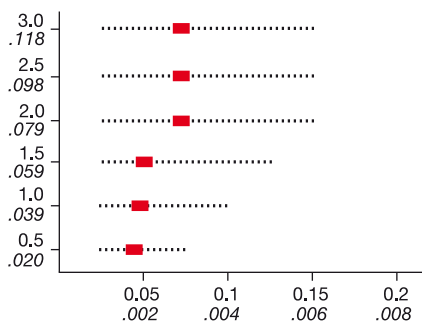
## Профильная обработка



123-RS

### Радиальная подача

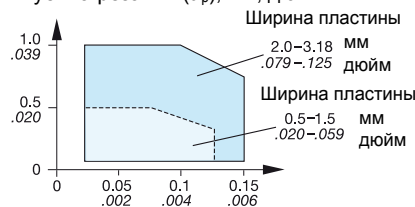
Ширина пластины (W1), мм, дюйм



Подача (fn), мм/об, дюйм/об.

### Осевая подача

Глубина резания (ap), мм, дюйм

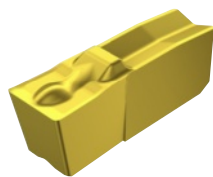


Подача (fn), мм/об, дюйм/об.

- = Рекомендуемое начальное значение подачи при нормальных скоростях резания
  - = Рекомендуемое начальное значение подачи при скоростях резания ниже оптимальных
- Рекомендуемые скорости резания приведены на стр. A178

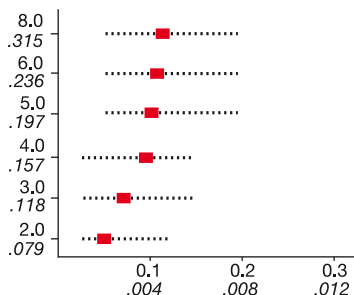
# T-Max Q-Cut®

## Обработка внутренних канавок



151.3-4G

Радиальная подача  
Ширина пластины (W1), мм, дюйм



Малые подачи

Подача ( $f_n$ ), мм/об, дюйм/об.

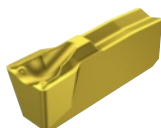
**Внимание:**

Пластины 151.3 (-4G, -7G и -7P) закрепляются только в державках типа F151.37 или оправках типа AG151.32

**Альтернативный выбор для обработки внутренних канавок в отверстиях малых диаметров.**

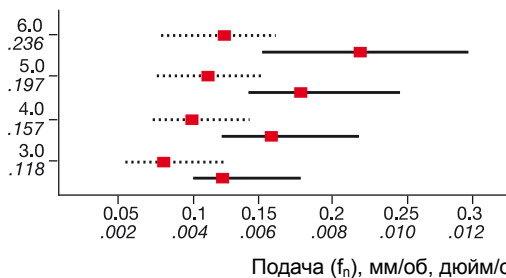
Высокая точность канавок и хорошая повторяемость благодаря жестким допускам на размер пластины. Низкие силы резания и надежное стружкодробление в широком диапазоне обрабатываемых материалов. Острая режущая кромка.

## Обработка торцевых канавок



151.3-7G

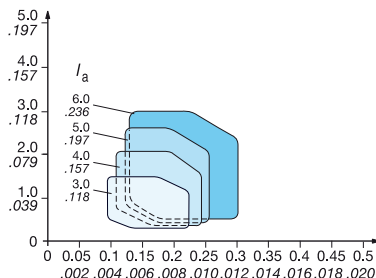
Радиальная подача  
Ширина пластины (W1), мм, дюйм



Средние подачи

Подача ( $f_n$ ), мм/об, дюйм/об.

Осевая подача  
Глубина резания ( $a_p$ ), мм, дюйм



Подача ( $f_n$ ), мм/об, дюйм/об.

..... = Ориентировочная осевая подача при врезании, дюйм/об  
———— = Ориентировочная осевая подача при расширении канавки, дюйм/об

**Первый выбор для обработки торцевых канавок.**

Формирование оптимальной стружки как при первом врезании, так и при 'разгонке'. Могут обрабатываться канавки малого диаметра. Отличная жесткость крепления.

Рекомендуется для обработки торцевых канавок в любых материалах.

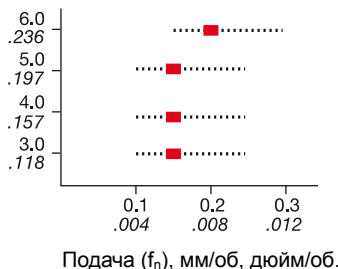
**Первый выбор для обработки внутренних канавок в отверстиях.**

Хорошее стружколомание. Отличное качество поверхности благодаря зачистным кромкам с технологией Wiper.



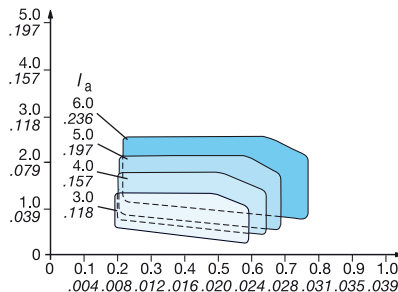
151.3-7P

Радиальная подача  
Ширина пластины (W1), мм, дюйм



Подача ( $f_n$ ), мм/об, дюйм/об.

Осевая подача  
Глубина резания ( $a_p$ ), мм, дюйм



Подача ( $f_n$ ), мм/об, дюйм/об.

**Для контурной обработки сложных торцевых канавок.**

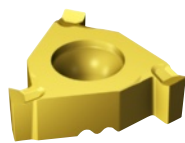
Формирование оптимальной стружки как при осевом, так и при радиальном врезании. Отлично подходит для контурной обработки в отверстиях.

■ = Рекомендуемое начальное значение.

Рекомендуемые скорости резания приведены на стр. A178

## CoroThread®

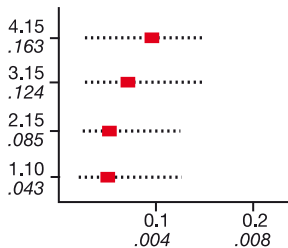
### Обработка канавок под стопорные кольца



254R/LG

#### Радиальная подача

Ширина пластины (W1), мм, дюйм



Подача (f<sub>n</sub>), мм/об, дюйм/об.

#### Возможный выбор для обработки канавок под стопорные кольца.

Обеспечивает высокую производительность и надежность, небольшие усилия резания и малую склонность к возникновению вибраций. Повышает экономичность обработки за счет снижения расходов, приходящихся на одну режущую кромку, поскольку пластина имеет три режущих кромки вместо одной. Рекомендуется для всех обрабатываемых материалов.

■ = Рекомендуемое начальное значение.

Рекомендуемые скорости резания приведены на стр. A178

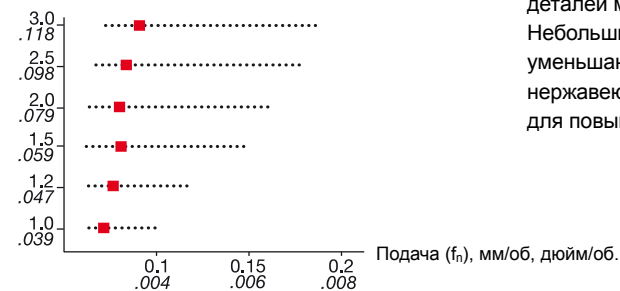
## CoroCut® QD

### QD-N...-CF



#### Радиальная подача

Ширина резания (CW), мм, дюйм



#### Геометрия для работы с низкой подачей

Первый выбор для обработки тонкостенных деталей и деталей малого диаметра.

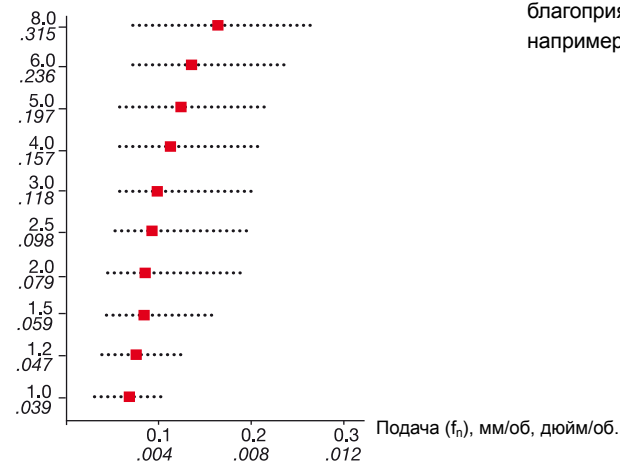
Небольшие радиусы при вершинах и острая геометрия уменьшают образование бобышек и заусенцев на деталях из нержавеющей стали и вязких материалов. Геометрия Wiper для повышения качества обработанной поверхности.

### QD-N...-CM



#### Радиальная подача

Ширина резания (CW), мм, дюйм



#### Первый выбор, универсальная геометрия

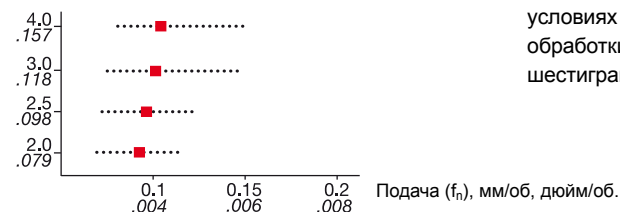
Первый выбор для отрезки любых материалов до центра при благоприятных условиях, а также для прерывистого резания, например, отрезки шестигранных прутков.

### QD-R/L...-CM



#### Радиальная подача

Ширина резания (CW), мм, дюйм



#### Универсальная геометрия

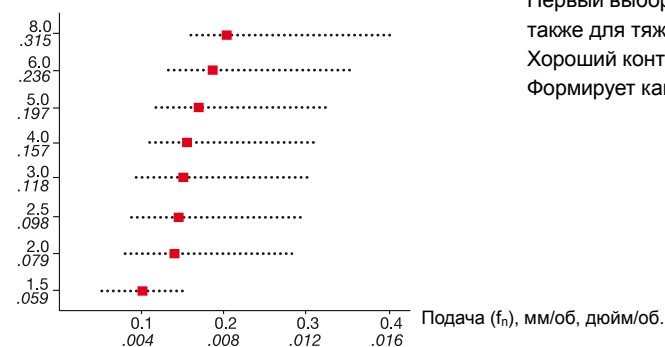
Для уменьшения бобышки и заусенца при отрезке в хороших условиях деталей из большинства материалов и для обработки с легкими ударами, например, при отрезке шестигранных прутков.

### QD-N...-CR



#### Радиальная подача

Ширина резания (CW), мм, дюйм



#### Прочная геометрия, отрицательный передний угол

Первый выбор для отрезки до центра в тяжелых условиях, а также для тяжелого прерывистого резания.

Хороший контроль над стружкой на высоких подачах. Формирует канавки с плоским дном.

■ = Рекомендуемое начальное значение.

Рекомендуемые скорости резания приведены на стр. A178

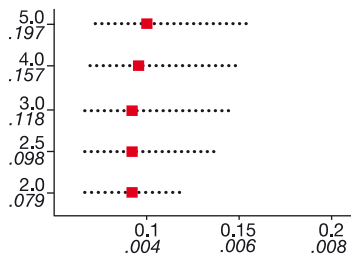


## CoroCut® QD

### QD-N...-CL

#### Радиальная подача

Ширина резания (CW), мм, дюйм



Подача (fn), мм/об, дюйм/об.

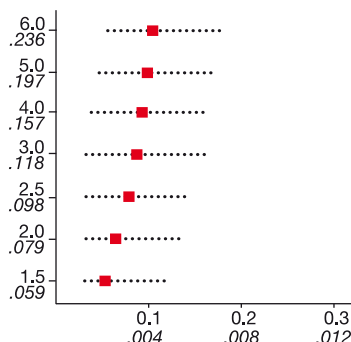
#### Геометрия для обработки длинностружечных материалов

Хорошее стружкодробление при обработке низкоуглеродистой стали, подшипниковой стали и других вязких материалов.  
Низкие и умеренные подачи.

### QD-N...-CO

#### Радиальная подача

Ширина резания (CW), мм, дюйм



Подача (fn), мм/об, дюйм/об.

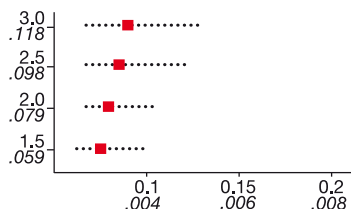
#### Оптимизированная геометрия - острая шлифованная кромка

Первый выбор для обработки жаропрочных сплавов (ISO S), duplexных нержавеющих сталей и цветных металлов  
Низкие силы резания снижают наростообразование и риск возникновения вибраций.

### QD-R/L...-CO

#### Радиальная подача

Ширина резания (CW), мм, дюйм



Подача (fn), мм/об, дюйм/об.

#### Оптимизированная геометрия - острая шлифованная кромка

Для уменьшения бобышки и заусенца при отрезке в хороших условиях деталей из большинства материалов и для обработки с легкими ударами, например, при отрезке шестигранных прутков.  
Низкие силы резания снижают наростообразование и риск возникновения вибраций.

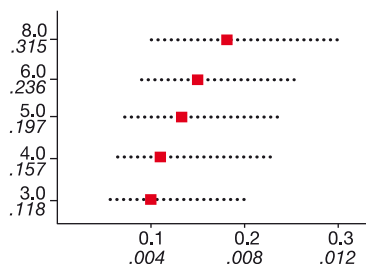
### QD-N...-TF

#### Радиальная подача

Ширина резания (CW), мм, дюйм



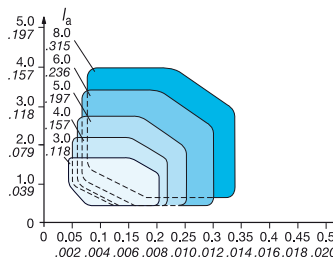
технология  
**Wiper**



Подача (fn), мм/об, дюйм/об.

#### Осевая подача

Глубина резания (ap), мм, дюйм



Подача (fn), мм/об, дюйм/об.

#### Геометрия первого выбора для точения широких канавок

Наша самая универсальная геометрия для точения канавок в любых материалах.  
Острая геометрия снижает силы резания и обеспечивает хороший контроль над стружкой.  
Хорошее качество обработанной поверхности за счет геометрии Wiper. Формирует канавки с плоским дном.

■ = Рекомендуемое начальное значение.

Рекомендуемые скорости резания приведены на стр. A178



# Сплавы для отрезки и обработки канавок

	ISO	ANSI		
<b>P</b> Сталь	01	C8		▲
	10	C7	GC 4325	
	20	C6	GC 1125, GC 1135, GC 2135	GC 3115, GC 1025, GC 1105, GC 1115
	30	C5		GC 1145
	40			
	50			
<b>M</b> Нержавеющая сталь	10	-	GC 1105	▲
	20	-	GC 1125, GC 1135	
	30	-	GC 1145, GC 2135	GC 1025, H13A, GC 1115
	40	-		
<b>K</b> Чугун	01	C4		▲
	10	C3	GC 3115	
	20	C2	GC 4325, GC 1125	H13A
	30	C1		
	40			
<b>N</b> Цветные металлы	01	C4	CD10	▲
	10	C3	H10	
	20	C2	H13A, GC 1125	GC 1025, GC 1105, GC 1115
	30	C1		
<b>S</b> Жаропрочные и титановые сплавы	10	-	S05F, GC 1105	▲
	20	-	H13A, GC 1125	GC 1025, GC 1115, GC 1135, CC 670, CB 7015
	30	-	GC 1145	GC 2135
	40	-		
<b>H</b> Материалы высокой твердости	01	C4		▲
	10	C3	CB 7015, CB 7025	
	20	C2		
	30	C1		

Положение и размер многоугольника с маркой сплава характеризует область применения этого сплава.

Центр области применения

Рекомендуемая область применения

▲ Износостойкость

▼ Прочность



= Основные марки сплавов



= Дополнительные марки сплавов



## Сплавы для отрезки и обработки канавок

**P** Сталь, стальное литье, ковкий чугун, дающий сливную стружку

### Основные марки сплавов

**GC3115 (HC)** – P15 (P05-P25)

Сплав с покрытием CVD, обладающий чрезвычайно высокой износостойкостью. Рекомендуется для обработки канавок в хороших условиях. Вследствие высокой красностойкости эффективен при обработке закаленных сталей. Может использоваться на высоких скоростях резания в хороших условиях.

**GC3020 (HC)** – P15 (P05-P25)

Сплав с покрытием CVD, обладает очень высокой износостойкостью, специально рекомендуется для обработки канавок в стабильных условиях. Вследствие высокой красностойкости эффективен при обработке закаленных сталей. Рекомендуется использовать на высоких скоростях резания в хороших условиях.

**GC4325 (HC)** - P20 (P10-P35)

Сплав с покрытием CVD. Отличное сочетание высокой износостойкости и надежности режущей кромки. Первый выбор для обработки канавок и точения в хороших условиях обработки. Подходит для работы на средних и высоких скоростях.

**GC1025 (HC)** – P25 (P15-P45)

Сплав с PVD покрытием для отрезки, обработки канавок и точения. Хорошо работает по низкоуглеродистым сталям и другим вязким материалам на низких и средних скоростях резания.

**GC1125 (HC)** - P30 (P15-P45)

Этот усовершенствованный твердый сплав с покрытием PVD отличается универсальностью применения. Первый выбор для отрезки стальных труб. Хороший выбор для обработки канавок и точения. Скорости резания и подачи от низких до средних.

**GC1135 (HC)** – P35 (P20-P50)

Твердый сплав с покрытием CVD. Основа твердого сплава обладает высокой прочностью, что позволяет использовать его для работы в плохих условиях, таких как отрезка до центра и работа с прерывистым резанием. Как альтернатива может использоваться для прорезки канавок и точения, очень высокая изгибная прочность и прочность режущей кромки. Должен использоваться на низких и средних скоростях резания.

### Дополнительные марки сплавов

**ST525 (HT)** – P10 (P01-P15)

Сплав на основе карбидов титана с чрезвычайно высокой стойкостью к окислению и образованию нароста. Для обработки поверхностей, требующих высокого качества деталей из низколегированных и легированных сталей в относительно хороших условиях. Средние скорости резания и подачи.

**GC235 (HC)** – P45 (P25-P50)

Сплав для отрезки и обработки канавок, когда требуется высокая прочность. Применим при низких скоростях резания в самых неблагоприятных условиях.

**GC1115 (HC)** – P15 (P05-P25)

Рекомендуется в качестве дополнительного сплава для обработки на низких подачах или с умеренной скоростью резания.

**GC1105 (HC)** - P15 (P05-P25)

Рекомендуется только для мелкоразмерной обработки и используется в качестве дополнительного сплава к сплаву GC1025 при работе на низких подачах или с умеренной скоростью резания.

**M** Аустенитные, ферритные, мартенситные нержавеющие стали, стальное литье, марганцовистые стали, легированный и ковкий чугун, автоматные стали.

### Основные марки сплавов

**GC1105 (HC)** -M15 (M05-M20)

Твердая мелкозернистая основа из карбида вольфрама с 6% содержанием кобальта. Обладает повышенной красностойкостью и хорошей стойкостью к пластической деформации. Новое покрытие TiAlN, нанесенное методом PVD с великолепной адгезией, гарантирует прочность и остроту режущей кромки, даже при наличии износа по задней поверхности. Подходит для чистовой обработки нержавеющей стали на высоких скоростях.

**GC1125 (HC)** - M25 (M15-M35)

Усовершенствованный универсальный сплав с покрытием PVD. Удачная комбинация высокой износостойкости и надежности режущей кромки для обработки нержавеющих сталей. Первый выбор для обработки канавок и точения. Хорошо подходит для отрезки, особенно труб. Скорости резания от низких до средних.

**GC1135 (HC)** – M30 (M20-M40)

Сплав с покрытием CVD, первый выбор для отрезки деталей из нержавеющей стали, а также для других операций с большой нагрузкой. Обладает высокой изгибной прочностью и прочностью режущей кромки. Рекомендуется использовать на низких и средних скоростях.

**GC1025 (HC)** - M25 (M15-M35)

Сплав с покрытием PVD для обработки нержавеющей стали. Отличное сочетание высокой износостойкости и надежности режущей кромки. Первый выбор для обработки канавок и точения, а также для отрезки, особенно труб. Подходит для работы на средних и низких скоростях.

**GC1145 (HC)** – M40 (M40-M50)

Является решением при обработке нержавеющих сталей в самых неблагоприятных условиях. Рекомендуется для операций отрезки, требующих высокую прочность режущей кромки. Оксидное покрытие PVD позволяет обрабатывать материалы, склонные к налипанию. Чрезвычайно прочная основа. Должен использоваться на низких скоростях резания.

### Дополнительные марки сплавов

**GC1005 (HC)** – M10 (M05-M20)

Твердый сплав с покрытием PVD. Комбинация твердой мелкозернистой основы с хорошей стойкостью к пластическим деформациям и износостойкого при повышенных температурах покрытия делает этот сплав пригодным для финишной обработки нержавеющих сталей при высоких скоростях резания.

**ST525 (HT)** – M10 (M05-M15)

Сплав на основе карбидов титана с чрезвычайно высокой стойкостью к окислению и образованию нароста. Рекомендуется для обработки при повышенных требованиях к качеству поверхности, при операциях обработки канавок в нержавеющих сталях при хороших условиях. Умеренные скорости резания и подачи.

**H13A (HW)** – M15 (M10-M30)

Сочетает высокую стойкость к абразивному износу и прочность. Используется для обработки канавок в жаропрочных сталях и титановых сплавах.

**GC235 (HC)** – M35 (M25-M40)

Для отрезки и обработки канавок в нержавеющих сталях, когда основным требованием является высокая прочность. Используется при низких скоростях и в неблагоприятных условиях.

**GC1115 (HC)** – M15 (M05-M25)

Мелкозернистый твердый сплав с покрытием PVD. Сочетает высокую красностойкость и сопротивляемость пластическому деформированию основы с прочной режущей кромкой. Тонкое оксидное покрытие PVD с великолепной сопротивляемостью налипанию материала и хорошей адгезией по кромкам гарантирует прочность, равномерный износ по задней поверхности и высокую производительность обработки.

## Сплавы для отрезки и обработки канавок

### **K** Чугун, отбеленный чугун, ковкий чугун, дающий элементную стружку

#### Основные марки сплавов

**GC3115 (HC)** – K15 (K05-K25)

Чрезвычайно износостойкий твердый сплав с покрытием CVD для работы на высоких скоростях при обработке канавок и продольном точении в хороших условиях. Благодаря высокой красностойкости также эффективен при обработке чугуна.

**GC4325 (HC)** - K25 (K10 - K35)

Универсальный сплав с покрытием CVD. Отличный баланс износостойкости и надежности режущей кромки. Рекомендуется для обработки канавок и точения на средних и высоких скоростях резания. Хороший выбор для отрезки труб.

**GC1125 (HC)** - K30 (K15-K35)

Универсальный сплав с покрытием PVD для операций, требующих повышенной прочности, таких как обработка с ударом. Благодаря новому покрытию сплав обладает непревзойденной надежностью режущей кромки. Скорости резания от низких до средних.

**GC1025 (HC)** - K30 (K15-K35)

Универсальный сплав с покрытием PVD для операций, требующих повышенной прочности, таких как обработка с ударом. Скорости резания от низких до средних.

**GC1135 (HC)** - K20 (K10-K30)

Универсальный сплав с покрытием PVD, обладающий хорошей износостойкостью и высокой прочностью режущей кромки. Предназначен для нарезания резьбы на материалах группы ISO K в условиях, требующих повышенной прочности пластин.

#### Дополнительные марки сплавов

**GC3020 (HC)** – K15 (K05-K25)

Обладает очень высокой износостойкостью благодаря наличию покрытия CVD, используется для обработки канавок и продольного точения при высоких скоростях резания и в хороших условиях. Вследствие высокой красностойкости эффективен при обработке чугунов.

**H13A (HW)** – K20 (K10-K30)

Отличная абразивная износостойкость и прочность при обработке чугуна.

**GC1115 (HC)** - K15 - (K05-K25)

Рекомендуется в качестве дополнительного сплава для обработки на низких подачах или с умеренной скоростью резания.

### **N** Цветные металлы

#### Основные марки сплавов

**CD10 (DP)** – N01 (N01-N15)

Поликристаллический искусственный алмаз (PCD). Рекомендуется для чистовой обработки цветных металлов и неметаллических материалов. Обеспечивает отличное качество обработанной поверхности.

**H10 (HW)** – N10 (N05-N15)

Непокрытый твердый сплав, обеспечивающий высокую остроту режущей кромки. Рекомендуется для обработки алюминия в условиях прерывистого резания.

**GC1005 (HC)** - N10 (N05-N15)

Сплав с покрытием PVD. Удачная комбинация прочной мелкозернистой основы и покрытия, обладающего высокой износостойкостью, делает этот сплав отличным выбором для черновой обработки алюминия.

**H13A (HW)** – N20 (N10-N30)

Непокрытый твердый сплав. Удачное сочетание абразивной износостойкости с прочностью для отрезки и обработки канавок в алюминиевых сплавах.

**GC1025 (HC)** - N25 (N15-N20)

Сплав с PVD покрытием для операций с повышенными прочностными требованиями. Рекомендуется для прерывистого резания.

**GC1125 (HC)** - N25 (N15-N35)

Твердый сплав с покрытием PVD для операций, требующих повышенной прочности. Рекомендуется применять при обработке с ударом.

#### Дополнительные марки сплавов

**GC1105 (HC)** - N15 (N05-N25)

Сплав с покрытием PVD, обладающим отличной адгезией к острой режущей кромке. Сплав обеспечивает высокую прочность, равномерный износ по задней поверхности и высокую эффективность обработки.

**GC1115 (HC)** - N15 (N10-N20)

Мелкозернистый твердый сплав с покрытием PVD для операций, требующих острой режущей кромки. Сочетание твердой основы, обеспечивающей высокую надежность режущей кромки, и износостойкого покрытия позволяет применять этот сплав для обработки цветных металлов в тяжелых условиях.

#### Буквенное обозначение инструментальных материалов:

##### Твердые сплавы:

**HW** Твердые сплавы без покрытия, содержащие в основном карбиды вольфрама (WC).

**HT** Безвольфрамовые твердые сплавы без покрытия (керметы), содержащие в основном карбиды (TiC) или нитриды (TiN) титана или те, и другие вместе.

**HC** Вышеперечисленные твердые сплавы, но с покрытием.

#### Минералокерамика:

**CA** Оксидная керамика, состоящая из оксида алюминия ( $Al_2O_3$ ).

**CM** Смешанная керамика на основе оксида алюминия ( $Al_2O_3$ ), но содержащая также другие элементы.

**CN** Нитридная керамика, содержащая в основном нитриды кремния ( $Si_3N_4$ ).

**CC** Вышеперечисленные керамические материалы, но с покрытием.

#### Алмаз:

**DP** Поликристаллический алмаз<sup>1)</sup>

#### Нитриды бора:

**BN** Поликристаллический нитрид бора<sup>1)</sup>

<sup>1)</sup> Поликристаллический алмаз и поликристаллический нитрид бора называют сверхтвёрдыми режущими материалами.

## Сплавы для отрезки и обработки канавок



### Жаропрочные и титановые сплавы

#### Основные марки сплавов

##### S05F (HC) - S10 (S05-S15)

Сплав с мелкозернистой основой и многослойным покрытием TiCN-Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub>-TiN. Отличается высокой универсальностью при обработке жаропрочных сплавов. Хорошо работает как при высоких скоростях на чистовой обработке, так и на черновых операциях.

##### GC1105 (HC) - S15 (S10-S20)

Основа из мелкозернистого твердого сплава с 6% содержанием кобальта обладает хорошей красностойкостью и отличной стойкостью к пластической деформации. Новое покрытие PVD TiAlN отличается хорошей адгезией к основе, а также высокой остротой и прочностью режущей кромки. Хороший выбор для обработки жаропрочных и титановых сплавов.

##### GC1005 (HC) – S15 (S10-S20)

Сплав с покрытием PVD, представляющий комбинацию твердой мелкозернистой основы с высокой стойкостью к пластической деформации и покрытия с хорошей температурной износостойкостью. Рекомендуется для обработки жаропрочных сплавов на основе никеля, железа и кобальта.

##### H13A (HW) – S15 (S10-S30)

Непокрытый твердый сплав. Удачное сочетание высокой стойкости к абразивному износу и прочности для обработки канавок и отрезки. Первый выбор для обработки титана.

##### GC1025 (HC) - S25 (S15-S35)

Сплав с PVD покрытием для операций с повышенными прочностными требованиями. Рекомендуется для прерывистого резания. Для работы на низких скоростях.

##### GC1125 (HC) - S25 (S15-S35)

Твердый сплав с покрытием PVD для операций, требующих повышенной прочности режущей кромки, таких как обработка с ударом. Скорости резания от низких до средних.

##### CC670 (CA) – S10 (S05-S25)

Керамика на основе карбида кремния, усиленная волокнами из оксида алюминия, обладает чрезвычайно высокой изгибной прочностью. Рекомендуется для обработки жаропрочных сплавов в неблагоприятных условиях.

##### CB7015 (BN) – S15 (S05-S25)

Высокопроизводительный сплав кубического нитрида бора для обработки жаропрочных сплавов. Обеспечивает острые режущие кромки, оптимизированные для чистовой обработки с небольшой глубиной резания.

##### GC1145 (HC) – S40 (S40-S50)

Первый выбор для отрезки деталей из жаропрочных сплавов. Прочная основа с покрытием PVD, содержащим оксидный слой для снижения нагрева. Используется на низких скоростях резания.

##### GC1115 (HC) – S20 (S10-S25)

Рекомендуется для обработки жаропрочных сплавов. Мелкозернистый твердый сплав с покрытием PVD, обладающий высокой красностойкостью и прочной режущей кромкой. Хорошая сопротивляемость задирам позволяет использовать сплав при обработке труднообрабатываемых материалов.

#### Дополнительные марки сплавов

##### H10 (HW) – S15 (S10-S20)

Непокрытый твердый сплав с высокой остротой режущей кромки. Рекомендуется для чистовой обработки титана.

##### GC1135 (HC) – S30 (S20 – S40)

Сплав с покрытием CVD для операций, требующих повышенной прочности, таких как отрезка до центра и прерывистое резание жаропрочных сплавов.

##### GC235 (HC) – S30 (S25-S40)

Сплав с покрытием CVD для отрезки и прорезки канавок в жаропрочных сплавах. Используется на низких скоростях резания.



### Материалы высокой твердости

#### Основные марки сплавов

##### CB20 (BN) – H01 (H01-H10)

Высокопроизводительный композит на основе кубического нитрида бора. Используется для обработки закаленных сталей, одинаково хорошо применим при работе в условиях непрерывного и прерывистого резания.

##### CC670 (CA) – H10 (H05-H15)

Керамика на основе карбида кремния, усиленная волокнами из оксида алюминия, обладает чрезвычайно высокой изгибной прочностью. Рекомендуется для обработки жаропрочных сплавов, а также закаленных деталей в неблагоприятных условиях.

##### CB7015 (BN) - H15 (H05-H20)

Высокопроизводительный сплав кубического нитрида бора для обработки закаленных черных металлов. Одинаково хорошо подходит как для прерывистого, так и для непрерывного резания.

##### CB7025 (BN) - H15 (H10-H20)

Высокопроизводительная марка сплава со средним содержанием кубического нитрида бора. Первый выбор для обработки валов с участками, создающими жесткий удар (шлицы, пазы и отверстия), а также для обработки деталей с неравномерной поверхностной твердостью. Умеренные скорости резания.

## Отрезка

### Уменьшайте вылет, ОН

При большом ОН:

- Применяйте геометрию с низкими силами резания, например, -СМ

ОН менее 1,5 x H:

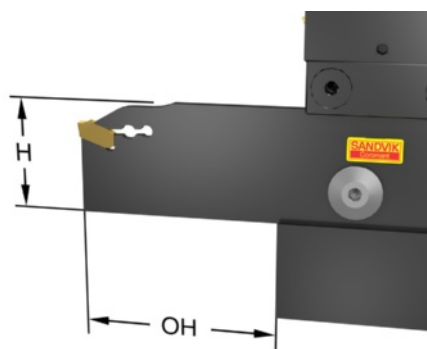
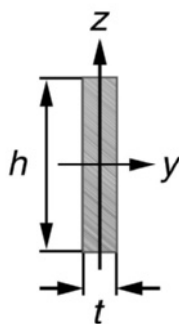
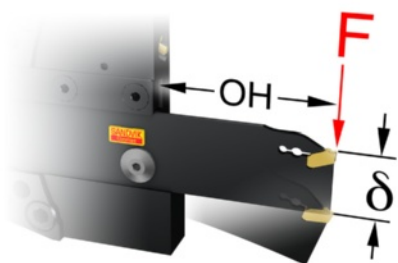
- Работайте с рекомендуемой подачей для выбранной геометрии

ОН более 1,5 x H:

- Снижайте подачу до минимального значения из рекомендуемого диапазона для выбранной геометрии

Уменьшение вылета снижает изгиб на эту величину в кубе:

$$\delta = \frac{4 \times F \times \text{ОН}^3}{t \times h^3}$$

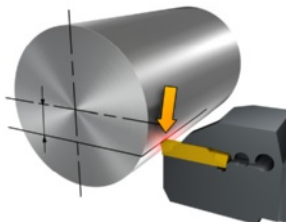


## Расположение по оси центров

- Отклонение от высоты оси центров  $\pm 0,1$  мм ( $\pm,004$ " )

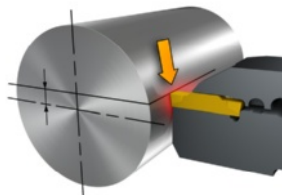
- При большом вылете располагайте режущую кромку выше оси центров на 0,1 мм ( $,004$ " ), чтобы компенсировать вертикальный изгиб

Расположение ниже центра:



- Увеличение бобышки
- Поломка (неблагоприятные силы резания)

Расположение выше центра:



- Поломка (при прохождении центра)
- Интенсивный износ по задней поверхности (недостаточный зазор)

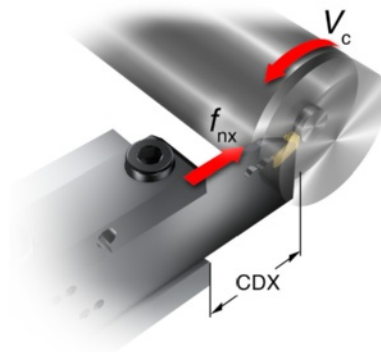
## Всегда снижайте подачу у центра заготовки

Поломка пластины при отрезке прутка обычно происходит у его оси. Всегда снижайте подачу на 75% за 2 мм до центра заготовки:

- Высокая подача на периферии заготовки повышает производительность процесса и стойкость инструмента
- Снижение подачи у оси значительно повышает стойкость инструмента

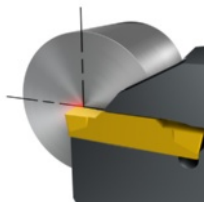
Расчет скорости резания:

$$v_c = \frac{\pi \times D_m \times n}{1000}$$



## Всегда останавливайте подачу, не доходя до центра заготовки

- Останавливайте подачу за 0,5 мм (0,02") до центра
- Деталь упадет сама за счет собственного веса

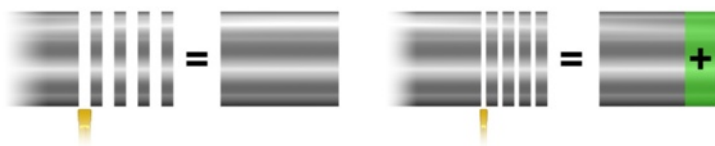


Обработка через центр приводит к поломке.



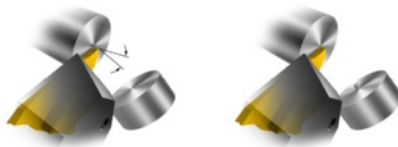
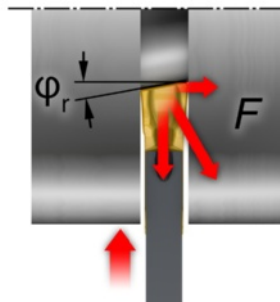
Для отделения детали можно использовать контршпиндель. Оставьте бобышку диаметром 1 мм (0,04"), чтобы затем отделить деталь.

Выбирайте пластины небольшой ширины для экономии материала.



## Отрезка без бобышек

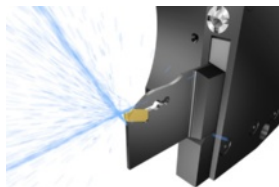
- Большой угол в плане уменьшает размер бобышки
- Используйте пластины с углом в плане, отличным от нуля, только при небольшом вылете
- Угол в плане снижает стойкость инструмента и увеличивает его изгиб
- Для работы с более длинным вылетом используйте пластины нейтрального исполнения



	Угол в плане	Нейтральное исполнение
Жесткость и стойкость	Низкая	Высокая
Радиальные силы резания	Низкие	Высокие
Осевые силы резания	Высокие	Низкие
Бобышка/заусенец	Небольшие	Большие
Риск возникновения вибраций	Высокий	Небольшие
Шероховатость и плоскостность поверхности	Плохие	Хорошие
Сход стружки	Плохой	Хороший

## Высокоточная подача СОЖ (НР)

- СОЖ подводится к кромке даже в глубоких канавках
- Инструменты с НР являются первым выбором для отрезки и обработки канавок
- Улучшает контроль над стружкообразованием и качество обработанной поверхности
- Внутренний подвод СОЖ снижает температуру в зоне резания
- Преимущества особенно очевидны при длительном контакте кромки и заготовки и при низкой теплопроводности материала (жаропрочные сплавы, нержавеющие стали)
- Эффективное охлаждение позволяет использовать более прочные марки сплавов или повысить стойкость инструмента
- При использовании НР увеличивайте скорость резания на 30-50%
- Отключайте подачу СОЖ при достижении max числа оборотов шпинделя во избежание наростообразования из-за потери скорости



Используйте таблицу для выбора ширины пластины, CW, в зависимости от диаметра заготовки, D:

D, мм (дюйм)	CW мм
-10 (-0.4)	1.0
10-25 (0.4-1.0)	1.5
25-40 (1.0-1.6)	2.0
40-50 (1.6-2.0)	2.5
50-65 (2.0-2.6)	3.0

Экономьте материал за счет выбора пластины меньшей ширины!

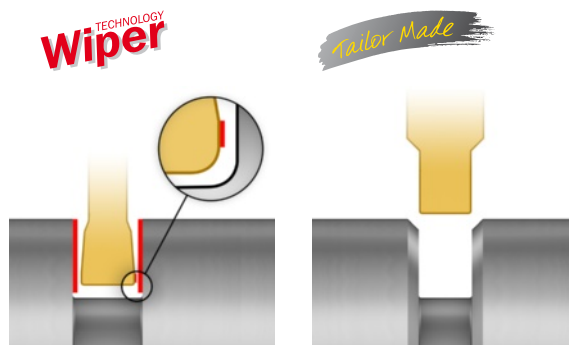
Высокоточная подача СОЖ обеспечивает хорошие результаты даже при низком давлении, но наибольшая эффективность достигается при давлении 20 бар (290 PSI) и выше.



# Обработка наружных канавок

## Обработка за один проход

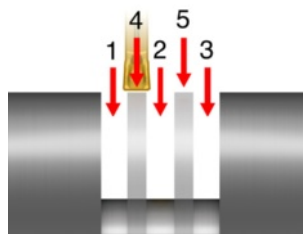
- Применяйте пластины Wiper для повышения качества поверхности, например, -TF
- Пластины SogoCut 2 –GF различного размера с широким выбором радиусов при вершине
- Возможность изготовления пластин Tailor Made с определенным профилем и размером фасок для массового производства



## Черновая обработка широких канавок

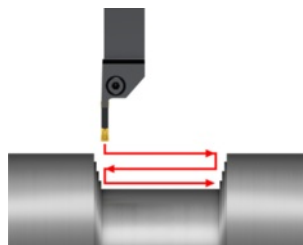
### Многопроходное врезание

- Для широких глубоких канавок (глубина больше ширины)
- Ширина остаточных колец (4 и 5) должна быть меньше, чем ширина пластины (CW -2 x радиус при вершине)
- При удалении колец увеличивайте подачу на 30-50%
- Первый выбор, геометрия –GM



### Плунжерное точение

- Для широких, но менее глубоких канавок (ширина больше глубины)
- Не обрабатывайте вплотную к уступу
- Первый выбор, геометрии -TF и -TM



B

C

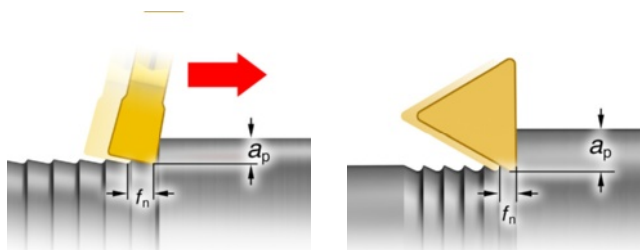
D

E

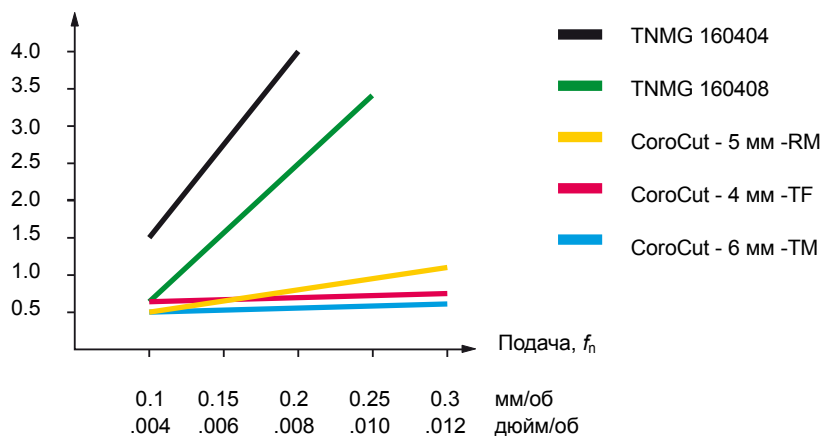


# Точение отрезными и канавочными пластинами

- При продольном точении величина  $a_p$  должна быть больше, чем радиус при вершине пластины
- Зачистной эффект – отношение  $f_n/a_p$  должно быть достаточно большим, чтобы снизить изгиб пластины и инструмента
- Слишком низкое значение  $f_n/a_p$  приведет к затиранию инструмента, вибрациям и снижению качества поверхности
- Мах  $a_p$  75% от ширины пластины



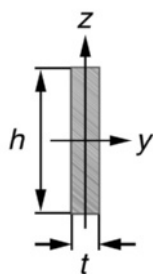
Шероховатость обр. поверхности  
 $R_a$  мкм



На графике показано сравнение шероховатости поверхности, получаемой при обработке пластинами CoroCut и TNMG с радиусами при вершине 04 и 08.

## Точение канавок

- При продольном точении отрезным инструментом происходит его изгиб. Но при чрезмерном изгибе возрастает риск возникновения вибраций и поломки инструмента:
- Увеличение толщины лезвия снижает изгиб
- Уменьшение вылета снижает изгиб
- Не используйте инструмент с малой толщиной и/или с большим вылетом для продольного точения канавок



Чем меньше вылет, тем меньше боковой изгиб:

$$\delta = \frac{4 \times F \times OH^3}{t^3 \times h}$$

## Чистовая обработка канавок

Чтобы избежать отжигания инструмента, глубина резания должна быть больше радиуса при вершине пластины.

- Вариант 1: Используйте геометрию для точения, например, -TF
- Вариант 2: Используйте геометрию для профильной обработки, например, -RM для канавок с большим радиусом в углах
- Рекомендуемая осевая и радиальная глубина резания 0,5 – 1,0 мм (0,02 – 0,04")

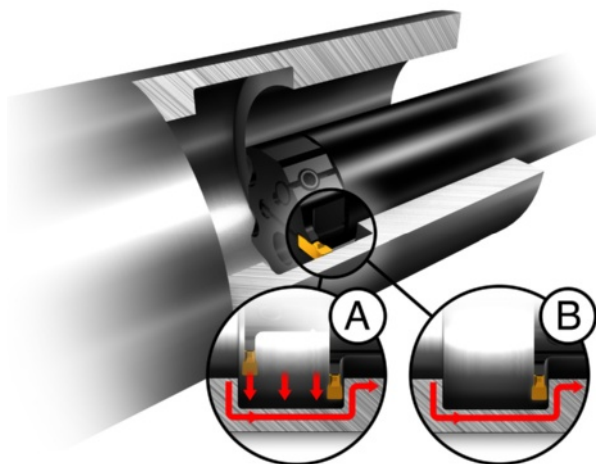


При обработке наружных канавок первым выбором являются инструменты с высокоточной подачей СОЖ.

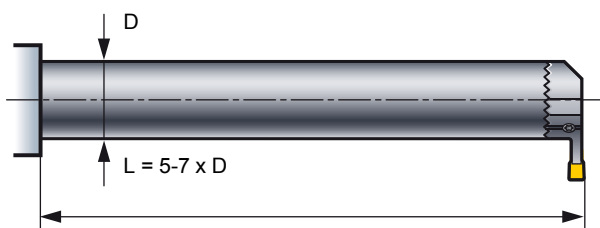
# Обработка внутренних канавок

## Эвакуация стружки

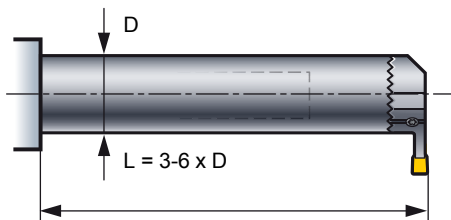
- Начните обработку от противоположного края отверстия, двигаясь к выходу, чтобы удалить стружку
- Подача СОЖ под высоким давлением улучшает дробление и эвакуацию стружки
- Чем меньше диаметр оправки, тем лучше эвакуация стружки, но ниже стабильность
- Применяйте плунжерное точение (В) для улучшения контроля над стружкой и повышения жесткости
- Используйте геометрии с низкими силами резания, такие как -GF или -TF
- Для снижения сил резания выбирайте более узкие пластины с небольшим радиусом при вершине



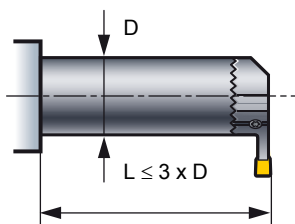
При вылете 5-7 x D используйте твердосплавные усиленные антивибрационные оправки.



При вылете 3-6 x D используйте антивибрационные или твердосплавные оправки.



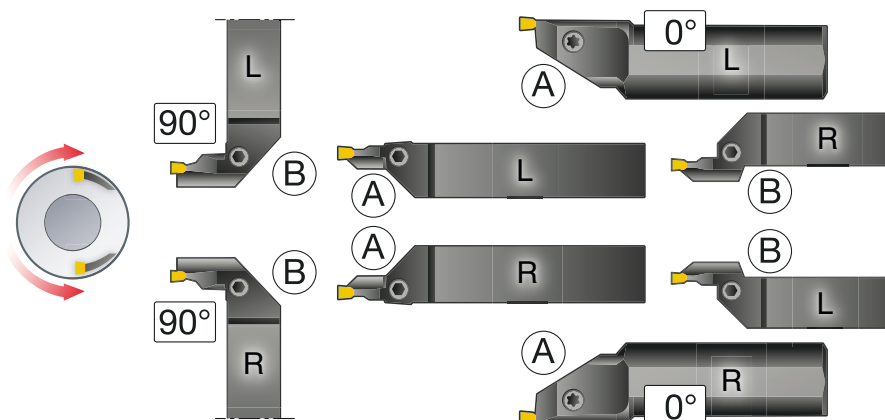
При вылете менее 3 x D используйте стальные оправки.



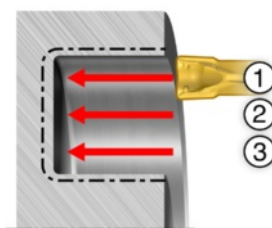
# Обработка торцевых канавок

## Выбор инструмента

Различные державки для обработки определенного типа канавок



Ведите обработку от большего диаметра к меньшему

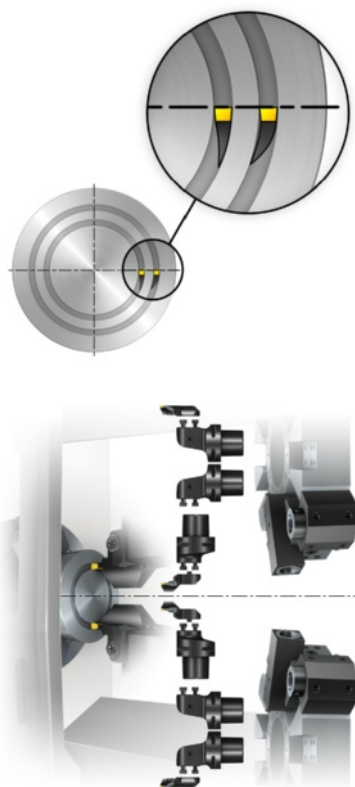


Канавку можно в любой момент расширить за счет проходов с перекрытием (или продольного точения) при условии, что диаметр первого врезания находится в допустимых пределах.

Применяйте инструмент с максимально возможным диаметром первого врезания.

Инструменты с большим диаметром врезания менее изогнуты и более стабильны.

- Большой диаметр улучшает контроль над стружкообразованием и повышает жесткость системы. При обработке широких канавок используйте метод продольного точения для улучшения контроля над стружкой
- Рекомендуется применять инструмент с минимально возможной глубиной резания



Геометрии и сплавы  
Первый выбор

ISO	P Сталь	M Нержавеющая сталь	K Чугун	N Цветные металлы	S Жаропрочные сплавы	H Закаленная сталь
 <p>Трубы – хорошие условия</p>	 -CF  -CF <b>GC1125</b>	 -CF  -CF <b>GC1125</b>		 -CO  -CF <b>GC1105</b>	 -CO  -CM <b>GC1105</b>	
	 -CM  -CM <b>GC1125</b>	 -CM  -CM <b>GC1125</b>		 -CO  -CM <b>GC1105</b>	 -CO  -CM <b>GC1105</b>	
 <p>Прутки – тяжелые условия</p>	 -CR  -CR <b>GC1135/2135</b>	 -CR  -CR <b>GC1135/2135</b>		 -CO  -CM <b>GC1105</b>	 -CM  -CM <b>GC1145</b>	
	 -CL  -GF <b>GC1125</b>	 -TF  -TF <b>GC1135/2135</b>	 -CR  -GM <b>GC1135/3115</b>	 -TF  -GF <b>GC1105</b>	 -TF  -GF <b>GC1105</b>	 -S <b>CB7015</b>
 <p>Обработка канавок</p>	 -TF  -TF <b>GC1125/4325</b>	 -TF  -TF <b>GC1135/2135</b>	 -TF  -TM <b>GC1135/3115</b>	 -TF  -TF <b>GC1105</b>	 -TF  -TF <b>GC1105</b>	 -S <b>CB7015</b>
	 -TF <b>GC1125</b>	 -TF <b>GC2135</b>	 -TF <b>GC4325</b>	 -TF <b>H13A</b>	 -TF <b>GC1105</b>	 -S <b>CB7015</b>

Внутренняя обработка

 <p>Обработка канавок</p>	 -GF <b>GC1125</b>	 -TF <b>GC2135</b>	 -GM <b>GC4225</b>	 -GF <b>GC1105</b>	 -GF <b>GC1105</b>	 -S <b>CB7015</b>
 <p>Точение широких канавок</p>	 -TF <b>GC4325</b>	 -TF <b>GC2135</b>	 -TM <b>GC4225</b>	 -TF <b>GC1105</b>	 -TF <b>GC1105</b>	 -S <b>CB7015</b>

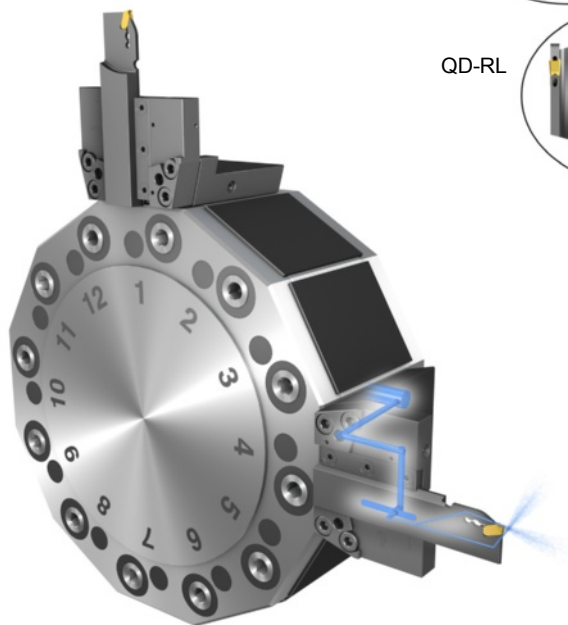
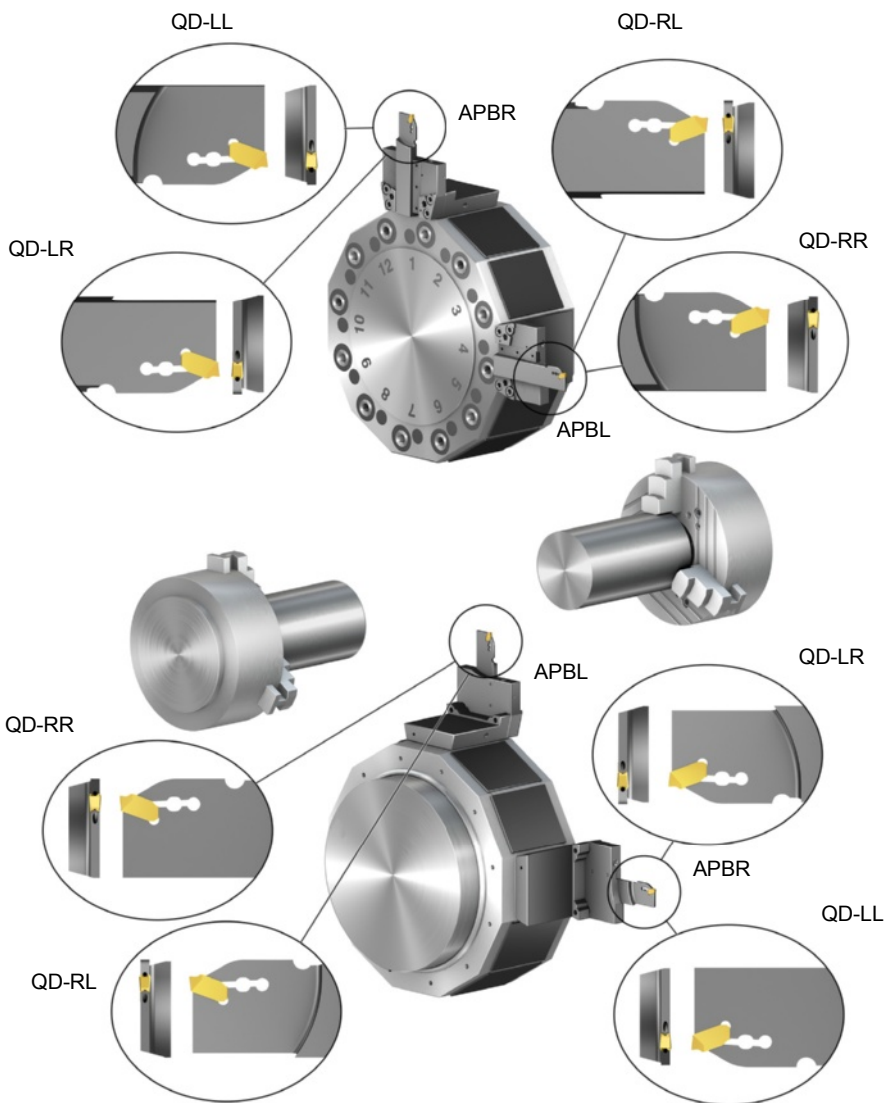
# VDI

## Как правильно выбрать инструмент

### Исполнение державки

Осевая  
VDI  
Лезвия

Как правильно выбрать инструмент  
Правое или Левое исполнение  
Инструменты и адаптеры



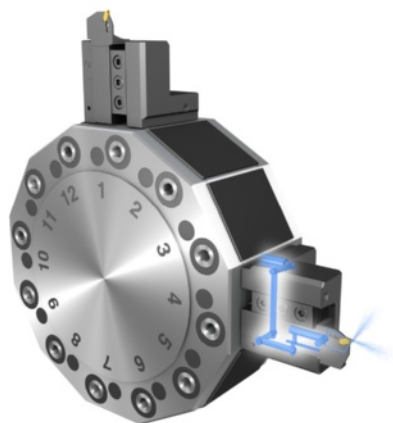
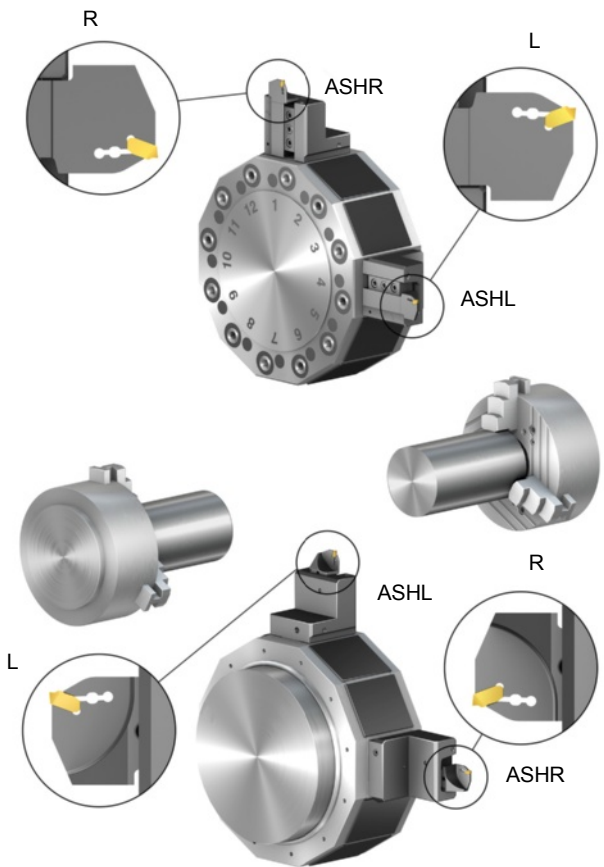
# VDI

## Как правильно выбрать инструмент

### Исполнение державки

Осевая  
VDI  
Державки QS

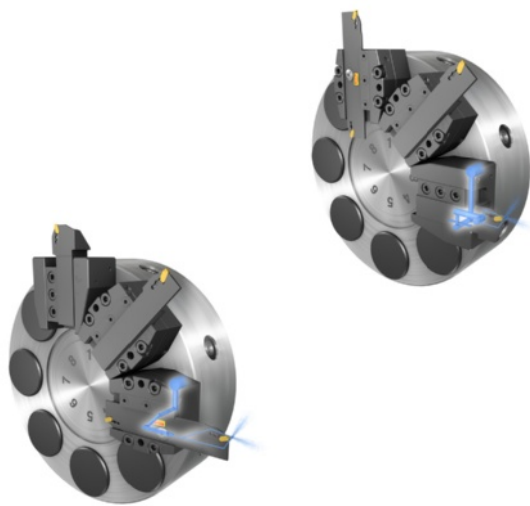
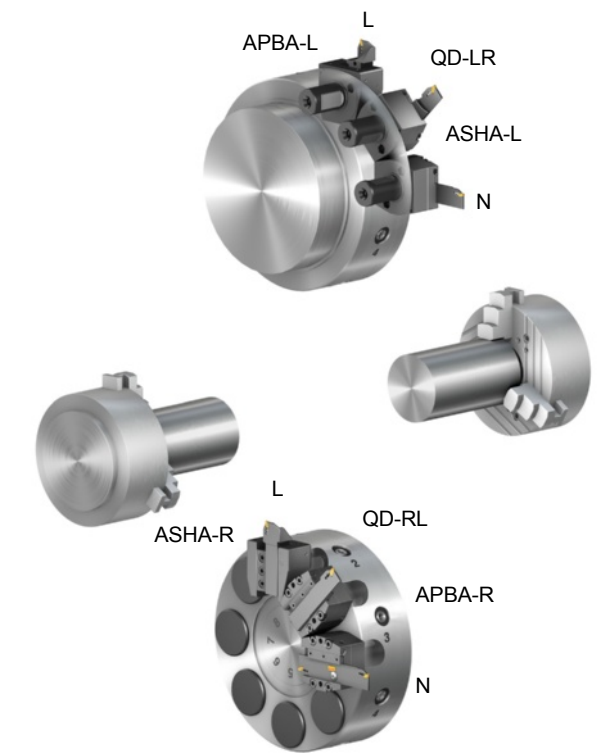
Как правильно выбрать инструмент  
Правое или Левое исполнение  
Инструменты и адаптеры



### Исполнение державки

Радиальная  
VDI Лезвие  
Державки QS

Как правильно выбрать инструмент  
Правое или Левое исполнение  
Инструменты и адаптеры

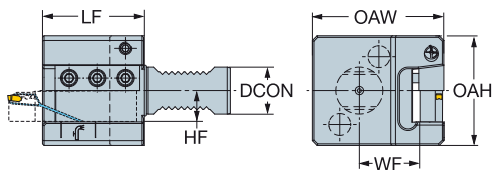
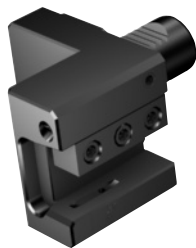


Интерфейс со стороны станка		Инструментальный блок		
		 Призматические державки	 Лезвия	
VDI	Стр.	B4	B6	
BMT	Стр.	B12	B11	
CDI 80	Стр.		B10	
Doosan	Стр.	B14	B13	
Gildemeister	Стр.			
Mazak	Стр.	B17	B15	
Mori Seiki	Стр.		B18	
Murata	Стр.			
Nakamura Tome	Стр.		B19	
Okuma	Стр.	B22	B20	
Призматический хвостовик	Стр.			
Цилиндрический хвостовик	Стр.			



# Адаптеры VDI для призматических державок

Интерфейс со стороны станка по DIN 69880



CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	CNCS	CXSC	Код заказа	Размеры, мм, дюйм										CP BarPSI	
					DCON	LPR	LF	WF	HF	OAW	OAH	DIX	RADW			
30	20 x 20	7	6	ASHR/L-VDI30-20-HP	30	65	65	34	20	84	70	129	54	80	1.7	
					1.181	2.559	2.559	1.339	.787	3.307	2.756	5.079	2.126	1160		
40	25 x 25	7	6	ASHR/L-VDI40-25-HP	40	85	85	25	25	92	88	134	50	80	3.2	
					1.575	3.346	3.346	.984	.984	3.622	3.465	5.276	1.969	1160		

Размер CZC<sub>WS</sub> должен соответствовать размеру CZC<sub>MS</sub> инструмента

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение



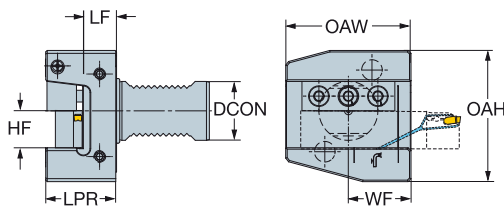
E2



E19

# Адаптеры VDI для призматических державок

Интерфейс со стороны станка по DIN 69880



CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	CNSC	CXSC	Код заказа	Размеры, мм, дюйм								CP Bar/PSI	Kg
					DCON	LPR	LF	WF	HF	OAW	OAH			
30	20 x 20	7	6	ASHA-R/L-VDI30-20-HP	30	35	15	35	20	70	73	80	1.2	
					1.181	1.398	.610	1.378	.787	2.756	2.874	1160		
40	25 x 25	7	6	ASHA-R/L-VDI40-25-HP	40	48	23	42	25	85	89	80	2.5	
					1.575	1.890	.906	1.673	.984	3.346	3.504	1160		
50	25 x 25	7	6	ASHA-R/L-VDI50-25-HP	50	48	23	50	25	100	110	80	4.0	
					1.969	1.890	.906	1.969	.984	3.937	4.331	1160		

Размер CZC<sub>WS</sub> должен соответствовать размеру CZC<sub>MS</sub> инструмента

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение



E2

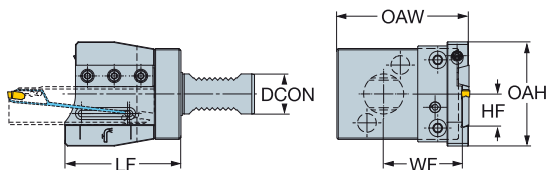


E19



# Адаптеры VDI для отрезных лезвий

Интерфейс со стороны станка по DIN 69880



CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	CNCS	CXSC	Код заказа	Размеры, мм, дюйм							CP BarPSI	
					DCON	LF	WF	HF	OAW	OAH	BarPSI		
25	21	1	2	APBR/L-VDI25-21-HP	25	80	50	21	84	73	80	1.5	
					.984	3.150	1.988	.843	3.307	2.874	1160		
30	21	1	2	APBR/L-VDI30-21-HP	30	80	58	21	97	73	80	1.6	
					1.181	3.150	2.303	.843	3.819	2.874	1160		
40	25	1	2	APBR/L-VDI30-25-HP	30	87	58	25	98	78	80	1.8	
					1.181	3.425	2.303	.984	3.878	3.071	1160		
40	25	1	2	APBR/L-VDI40-25-HP	40	80	67	25	118	100	80	2.9	
					1.575	3.150	2.657	.984	4.665	3.937	1160		

Размер CZC<sub>WS</sub> должен соответствовать размеру CZC<sub>MS</sub> инструмента

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение



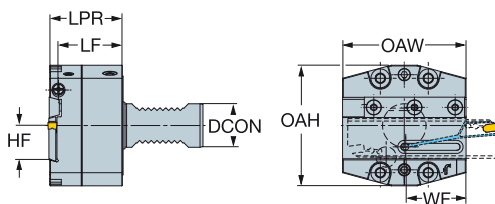
E2



E19

# Адаптеры VDI для отрезных лезвий

Интерфейс со стороны станка по DIN 69880



CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	CNSC	CXSC	Код заказа	Размеры, мм, дюйм							CP BarPSI	Kg
					DCON	LPR	LF	WF	HF	OAW	OAH		
30	21	6	3	APBA-R/L-VDI30-21-HP	30	50	45	35	21	70	66	80	1.7
					1.181	1.988	1.791	1.378	.843	2.756	2.598	1160	
	25	6	3	APBA-R/L-VDI30-25-HP	30	50	45	42	25	85	83	80	2.6
					1.181	1.988	1.791	1.673	.984	3.346	3.268	1160	
40	25	6	3	APBA-R/L-VDI40-25-HP	40	50	45	42	25	85	83	80	2.9
					1.575	1.988	1.791	1.673	.984	3.346	3.268	1160	
50	25	6	3	APBA-R/L-VDI50-25-HP	50	50	45	42	25	85	92	80	3.5
					1.969	1.988	1.791	1.673	.984	3.346	3.622	1160	

Размер CZC<sub>WS</sub> должен соответствовать размеру CZC<sub>MS</sub> инструмента

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение



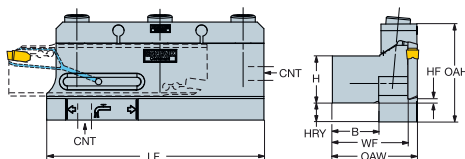
E2



E19



# Инструментальные блоки для лезвий



## Метрическое исполнение

CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	CNSC	CXSC	Код заказа	Размеры, мм													CP Bar/PSI	
					B	H	LF	WF	HF	OAW	OAH	HRV	RADH	RADW	CNT				
20 x 20	21L	2	2	BA-R/LGC2020-21M	20	20	85	34	20	39	46	11		39	G 1/8	70	0.6		
	25L	2	2	BA-R/LGC2020-25M	20	20	115	35	20	40	51	14		40	G 1/8	70	1.0		
25 x 25	21R	2	2	BA-R/LGC2525-21M	25	25	85	39	25	44	48	7		44	G 1/8	70	0.8		
	25R	2	2	BA-R/LGC2525-25M	25	25	115	40	25	45	52	10		46	G 1/8	70	1.2		
32 x 32	25R	2	2	BA-R/LGC3232-25M	32	32	115	46	32	51	54	5		52	G 1/8	70	1.5		
	45	2	2	BA-R/LGC3232-45	32	32	155	47	45	55	77		26	55	G 1/8	70	2.6		
40 x 40	45	2	2	BA-R/LGC4040-45	40	40	75	55	45	63	77		18	63	G 1/8	70	3.3		

## Дюймовое исполнение

CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	CNSC	CXSC	Код заказа	Размеры, дюйм													CP Bar/PSI	
					B	H	LF	WF	HF	OAW	OAH	HRV	RADH	RADW	CNT				
3/4 x 3/4	21R	2	2	BA-R/LGC12-21M	.750	.750	3.346	1.317	.750	1.535	1.850	.492		1.535	G 1/8	1015	1.4		
	25R	2	2	BA-R/LGC12-25M	.750	.750	4.528	1.339	.750	1.535	2.008	.591		1.535	G 1/8	1015	2.7		
1 x 1	25R	2	2	BA-R/LGC16-25M	1.000	1.000	4.528	1.575	1.000	1.772	2.047	.394		1.772	G 1/8	1015	2.7		
1 1/4 x 1 1/4	25R	2	2	BA-R/LGC20-25M	1.250	1.250	4.528	1.813	1.250	2.006	2.126	.197		2.067	G 1/8	1015	3.4		
	45	2	2	BA-R/LGC20-45	1.250	1.250	6.102	1.850	1.772	2.165	3.032		1.024	2.165	G 1/8	1015	5.9		
1 1/2 x 1 1/2	45	2	2	BA-R/LGC24-45	1.500	1.500	6.102	2.087	1.772	2.402	2.008		.709	2.402	G 1/8	1015	6.9		

Размер CZC<sub>WS</sub> должен соответствовать размеру CZC<sub>MS</sub> инструмента

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение



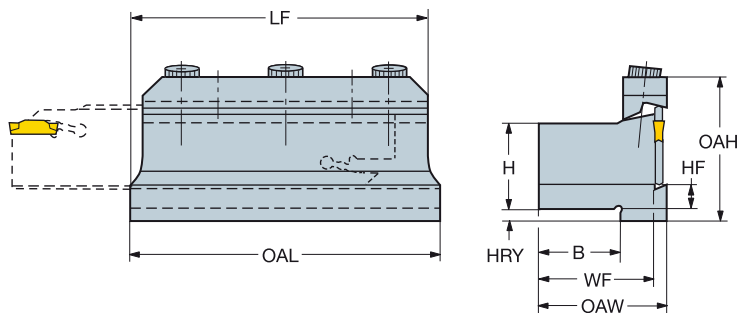
E2



E19

# Инструментальные блоки для лезвий

DSGN 1



## Метрическое исполнение

CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	CNCS	CXSC	Код заказа	Размеры, мм									
					B	H	LF	WF	HF	OAW	OAH	RADH	RADW	
20 x 20	21	0	0	151.2-2020-21M	20	20	80	13	20	80	45	20	13	0.5
	25	0	0	151.2-2020-25	20	20	120	13	25	120	52	20	13	1.0
25 x 20	21	0	0	151.2-2520-21	20	25	80	13	25	80	45	25	13	0.6
	25	0	0	151.2-2520-25	20	25	120	13	25	120	52	25	13	1.2
32 x 32	25	0	0	151.2-3232-25	32	32	120	13	32	120	54	32	13	2.0
	45	0	0	151.2-3232-45	32	32	160	13	32	160	82	32	13	2.7
40 x 40	45	0	0	151.2-4040-45	40	40	160	13	40	160	82	40	13	4.2
50 x 50	93	0	0	151.2-5050-93	50	50	178	19	50	178	152	50	13	8.0

## Дюймовое исполнение

CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	CNCS	CXSC	Код заказа	Размеры, дюйм									
					B	H	LF	WF	HF	OAW	OAH	RADH	RADW	
3/4 x 3/4	21	0	0	151.2-12-21M	.750	.750	3.150	.530	.750	3.150	1.790	.750	.530	1.7
	25	0	0	151.2-16-25M	1.000	1.000	4.720	.530	1.000	4.720	1.790	1.000	.530	3.3
1 1/4 x 1 1/4	25	0	0	151.2-20-25M	1.250	1.250	4.720	.530	1.250	4.720	2.150	1.250	.530	4.4
	45	0	0	151.2-20-45	1.250	1.250	6.299	.530	1.250	6.299	3.250	1.250	.530	9.2
1 1/2 x 1 1/2	25	0	0	151.2-24-25M	1.500	1.500	4.720	.530	1.500	4.720	2.400	1.500	.530	6.0
	45	0	0	151.2-24-45	1.500	1.500	6.299	.530	1.500	6.299	3.250	1.500	.530	9.2
2 x 2	93	0	0	151.2-32-93	2.000	2.000	7.008	.772	2.000	7.008	5.996	1.969	.530	17.5



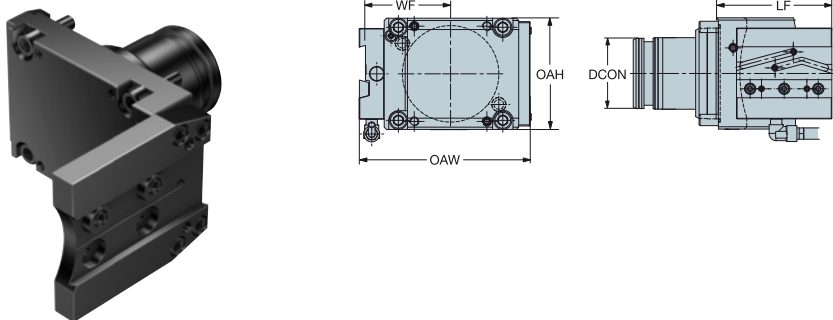
E2




E19



# Инструментальный блок CDI 80 для лезвий



				Размеры, мм, дюйм								
CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	CNSC	CXSC	Код заказа	DCON	LF	WF	HF	OAW	OAH	CP BarPSI	
CDI80	25	7	2	APB-TNE-CDI80-25	80	116	84	25	159	98	80	5.2
					3.150	4.567	3.307	.984	6.280	3.858	1160	

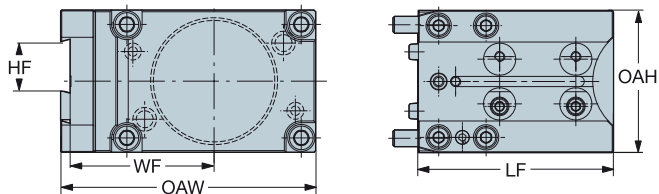
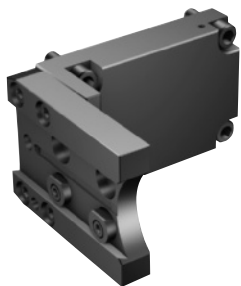


E2

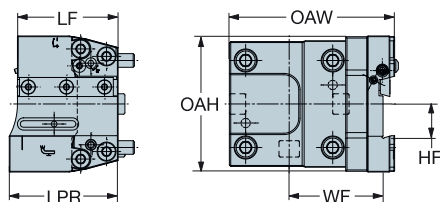


E19

# Инструментальные блоки BMT для лезвий



CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	CNSC	CXSC	Код заказа	Размеры, мм, дюйм								
					LF	WF	HF	OAW	OAH	CP BarPSI	KG		
BT65A	25	7	2	APB-TNE-BT65A-25	80	73	25	125	100	80	2.8		
					3.150	2.874	.984	4.941	3.937	1160			



CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	CNSC	CXSC	Код заказа	Размеры, мм, дюйм									
					DCON	LF	WF	HF	OAW	OAH	CP BarPSI	KG		
BT45A	21	7	2	APBL-BT45A-21-HP	80	60	21	109	84	80	1.8			
					3.150	2.382	.827	4.291	3.307	1160				
		7	2	APBR-BT45A-21-HP	80	60	21	109	84	80	1.8			
					3.150	2.382	.827	4.291	3.307	1160				
BT55A	25	7	2	APBR/L-BT55A-25-HP	55	80	69	25	121	100	80	2.2		
					2.165	3.150	2.717	.984	4.783	3.937	1160			
BT65A	25	7	2	APBR/L-BT65A-25-HP	83	70	25	126	100	80	2.7			
					3.268	2.776	.984	4.961	3.937	1160				



E2

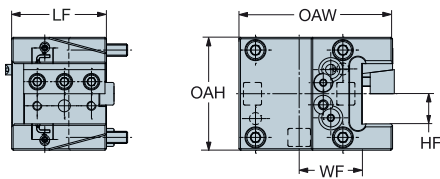
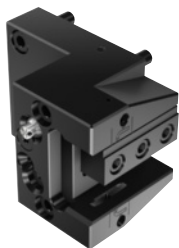


E19





# Инструментальный блок BMT для инструмента с призматическим хвостовиком



				Размеры, мм, дюйм							
CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	CNSC	CXSC	Код заказа	LF	WF	HF	OAW	OAH	CP Bar/PSI	Kg
BT45A	20 x 20	7	6	ASH-TNE-BT45A-20-HP	63	20	20	102	75	80	2.2
					2.480	.787	.787	4.016	2.953	1160	

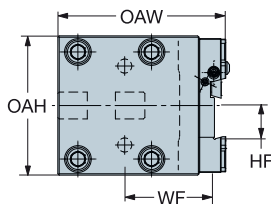
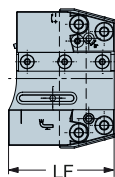


E2



E19

# Инструментальные блоки Doosan для лезвий



				Размеры, мм, дюйм							
CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	CNSC	CXSC	Код заказа	LF	WF	HF	OAW	OAH	CP BarPSI	Kg
DO-A	25	7	2	APBR/L-DO-A-25-HP	58	27	25	125	104	80	2.7
					2.283	1.063	.984	4.941	4.094	1160	



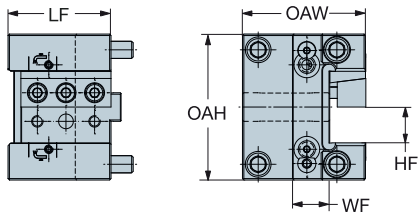
E2



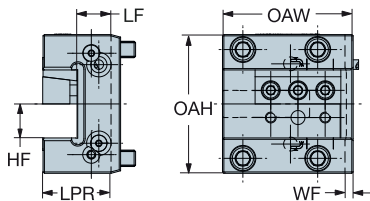
E19



# Инструментальные блоки Doosan для инструмента с призматическим хвостовиком



CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	CNSC	CXSC	Код заказа	Размеры, мм, дюйм							
DO-A	25 x 25	7	6	ASH-TNE-DO-A-25-HP	LF	WF	HF	OAW	OAH	CP BarPSI		3.0
					72	25	25	86	102	80		
					2.835	.984	.984	3.386	4.016	1160		



CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	CNSC	CXSC	Код заказа	Размеры, мм, дюйм								
DO-A	25 x 25	7	6	ASH-TNI-DO-A-25-HP	LPR	LF	WF	HF	OAW	OAH	CP BarPSI		3.1
					50	25	25	25	96	102	80		
					1.969	.984	.984	.984	3.780	4.016	1160		

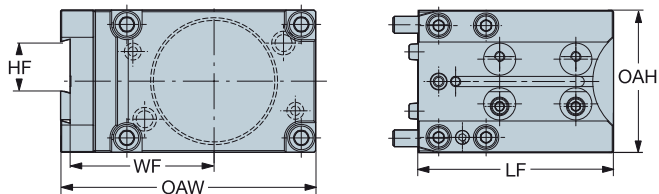
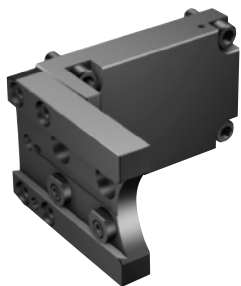


E2

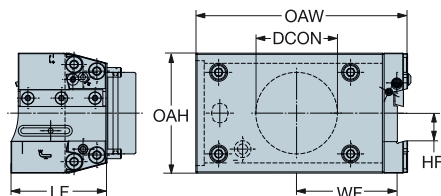


E19

# Инструментальные блоки Mazak для лезвий



CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	CNSC	CXSC	Код заказа	Размеры, мм, дюйм				CP BarPSI		
MZ68A	25	7	2	APB-TNE-MZ68A-25	LF	WF	HF	OAW	OAH	80	3.6
					4.547	3.346	.984	5.925	3.937	1160	



CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	CNSC	CXSC	Код заказа	Размеры, мм, дюйм						CP BarPSI	
MZ68B	25	7	2	APBR/L-MZ68B-25-HP	DCON	LF	WF	HF	OAW	OAH	80	5.2
					68	80	84	25	176	100	80	5.2
					2.677	3.150	3.307	.984	6.949	3.937	1160	



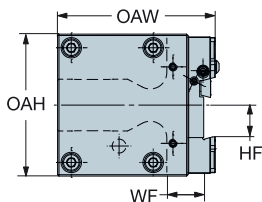
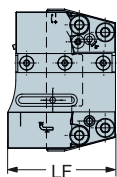
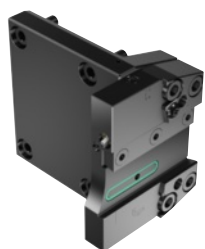
E2



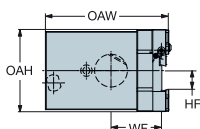
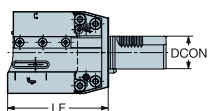
E19



# Инструментальные блоки Mazak для лезвий



CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	CNSC	CXSC	Код заказа	LF	WF	HF	OAW	OAH	CP BarPSI	Kg
MZ-A	25	7	2	APBR/L-MZ-A-25-HP	47	27	25	115	104	80	2.7
					1.850	1.063	.984	4.547	4.094	1160	
MZ-B	25	7	2	APBR/L-MZ-B-25-HP	33	27	25	125	114	80	3.2
					1.299	1.063	.984	4.941	4.488	1160	



CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	CNSC	CXSC	Код заказа	DCON	LF	WF	HF	OAW	OAH	CP BarPSI	Kg
MZ40V	25	7	2	APBR/L-MZ40V-25-HP-ET	40	123	62	25	150	100	80	4.1
					1.575	4.862	2.441	.984	5.925	3.937	1160	
MZ40X	25	7	2	APBR/L-MZ40X-25-HP-ET	40	130	56	25	132	100	80	5.5
					1.575	5.118	2.224	.984	5.217	3.937	1160	

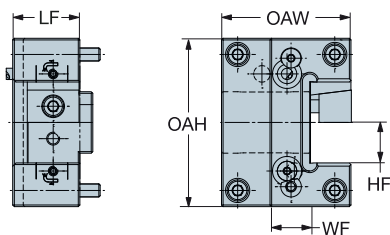


E2

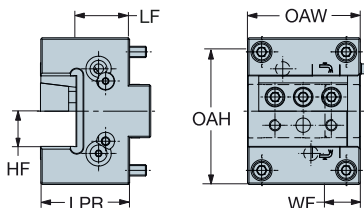


E19

## Инструментальные блоки Mazak для инструмента с призматическим хвостовиком



CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	CNSC	CXSC	Код заказа	Размеры, мм, дюйм					CP BarPSI	Kg
MZ-A	25 x 25	7	6	ASH-TNE-MZ-A-25-HP	LF	WF	HF	OAW	OAH	80	2.3
					1.634	.984	.984	3.150	4.094	1160	
MZ-B	25 x 25	7	6	ASH-TNE-MZ-B-25-HP	LF	WF	HF	OAW	OAH	80	2.6
					1.634	.984	.984	3.937	4.488	1160	



CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	CNSC	CXSC	Код заказа	Размеры, мм, дюйм								CP BarPSI	Kg
MZ-A	25 x 25	7	6	ASH-TNI-MZ-A-25-HP	LPR	LF	WF	HF	OAW	OAH	80	80	3.7	
					2.480	1.496	.984	.984	3.150	4.094	1160			
MZ-B	25 x 25	7	6	ASH-TNI-MZ-B-25-HP	LPR	LF	WF	HF	OAW	OAH	80	80	3.4	
					1.772	.787	.984	.984	3.937	4.488	1160			



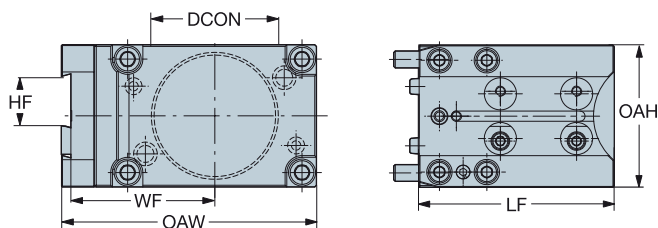
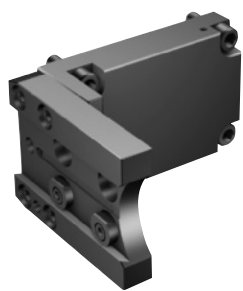
E2



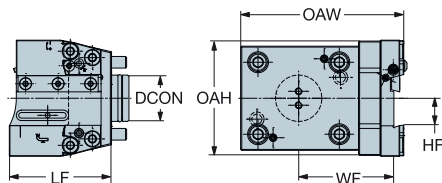
E19



# Инструментальные блоки Mori Seiki для лезвий



				Размеры, мм, дюйм									
CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	CNSC	CXSC	Код заказа	DCON	LF	WF	HF	OAW	OAH	CP BarPSI		
MS40A	25	7	2	APB-TNE-MS40A-25	40	90	81	25	137	80	80	3.2	
					1.575	3.543	3.209	.984	5.394	3.150	1160		
MS60A	25	7	2	APB-TNE-MS60A-25	60	100	86	25	156	108	80	4.8	
					2.362	3.937	3.386	.984	6.161	4.252	1160		



				Размеры, мм, дюйм									
CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	CNSC	CXSC	Код заказа	DCON	LF	WF	HF	OAW	OAH	CP BarPSI		
MS40A	25	7	2	APBR/L-MS40A-25-HP	40	88	82	25	140	100	80	2.8	
					1.575	3.465	3.228	.984	5.532	3.937	1160		
MS60A	25	7	2	APBR/L-MS60A-25-HP	60	95	84	25	158	108	80	3.7	
					2.362	3.760	3.327	.984	6.220	4.252	1160		

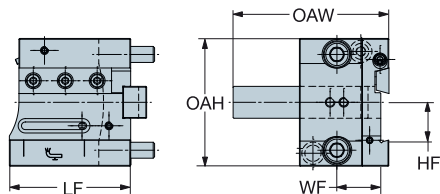
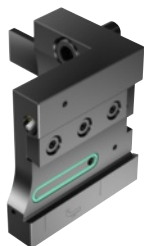


E2



E19

# Инструментальные блоки Nakamura Tome для лезвий



				Размеры, мм, дюйм							
CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	CNSC	CXSC	Код заказа	LF	WF	HF	OAW	OAH	CP BarPSI	Kg
NA44A	21	7	2	APBR/L-NA44A-21-HP	66	15	21	82	80	80	1.0
					2.598	.591	.827	3.228	3.150	1160	
NA55A	25	7	2	APBR/L-NA55A-25-HP	76	12	25	97	80	80	1.1
					2.992	.492	.984	3.839	3.150	1160	
NA65A	25	7	2	APBR/L-NA65A-25-HP	65	8	25	103	96	80	1.2
					2.559	.335	.984	4.075	3.780	1160	



E2

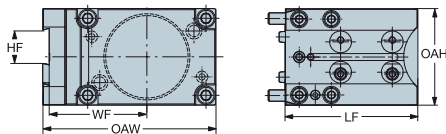
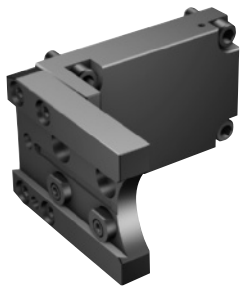



E19





# Инструментальные блоки Okuma для лезвий



CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	CNSC	CXSC	Код заказа	Размеры, мм, дюйм						
OK60A	25	7	2	APB-TNE-OK60A-25	LF	WF	HF	OAW	OAH	CP BarPSI	 Kg
					77	26	25	131	100	80	2.8
					3.032	1.024	.984	5.157	3.937	1160	

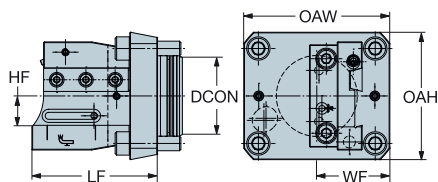


E2

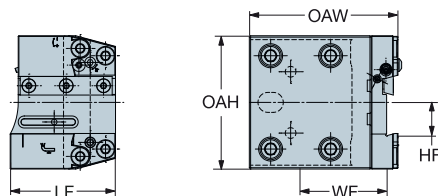


E19

# Инструментальные блоки Окума для лезвий



CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	CNSC	CXSC	Код заказа	Размеры, мм, дюйм				CP BarPSI	Kg		
OK55A	25	7	2	APBR/L-OK55A-25-HP	DCON	LF	WF	HF	OAW	OAH	80	2.2
					2.165	3.386	1.024	.984	3.937	3.425	1160	
OK60A	25	7	2	APBR/L-OK60A-25-HP		86	26	25	134	100	80	3.0
					3.406	1.024	.984	5.295	3.937	1160		



CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	CNSC	CXSC	Код заказа	Размеры, мм, дюйм				CP BarPSI	Kg	
OK-A	25	7	2	APBR/L-OK-A-25-HP	LF	WF	HF	OAW	OAH	80	2.4
					2.362	1.063	.984	4.390	3.937	1160	
OK-B	25	7	2	APBR/L-OK-B-25-HP	65	27	25	112	102	80	2.5
					2.559	1.063	.984	4.429	4.016	1160	



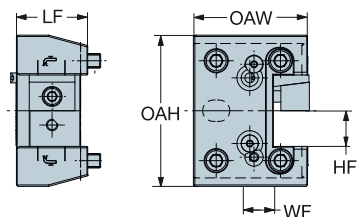
E2



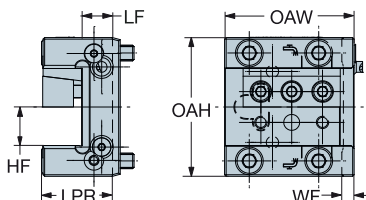
E19



## Инструментальные блоки Окута для инструмента с призматическим хвостовиком



CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	CNSC	CXSC	Код заказа	Размеры, мм, дюйм					CP BarPsi	Kg
OK-A	25 x 25	7	6	ASH-TNE-OK-A-25-HP	LF	WF	HF	OAW	OAH	80	
					1.772	.984	.984	3.150	4.173	1160	
OK-B	25 x 25	7	6	ASH-TNE-OK-B-25-HP	LF	WF	HF	OAW	OAH	80	2.0
					1.772	.984	.984	3.189	4.016	1160	



CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	CNSC	CXSC	Код заказа	Размеры, мм, дюйм							CP BarPsi	Kg
OK-A	25 x 25	7	6	ASH-TNI-OK-A-25-HP	LPR	LF	WF	HF	OAW	OAH	80	2.0	
					1.772	.787	.984	.984	3.307	3.543	1160		
OK-B	25 x 25	7	6	ASH-TNI-OK-B-25-HP	LPR	LF	WF	HF	OAW	OAH	80	2.5	
					1.969	.984	.984	.984	3.189	4.016	1160		



E2



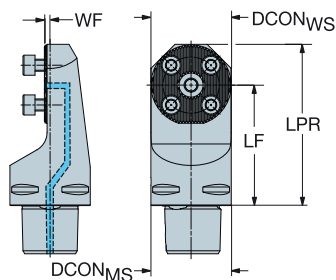
E19

Интерфейс со стороны станка		Адаптеры		
				
		CoroTurn® SL для внутренней обработки Цельные расточные оправки	CoroTurn® SL для наружной обработки	Призматический хвостовик
Coromant Capto®	Стр.		C2	C15
HSK	Стр.	C23	C24	C26
Цилиндрический хвостовик	Стр.		C40	
Призматический хвостовик	Стр.			
Втулки – EasyFix	Стр.			
Цилиндрические втулки	Стр.			

Интерфейс со стороны станка		Адаптеры		
				
		Лезвия	Оправки CoroTurn® XS	Державки и оправки CoroCut® MB
Coromant Capto®	Стр.	C18	C17	
HSK	Стр.	C27		
Цилиндрический хвостовик	Стр.		C35	C33
Призматический хвостовик	Стр.		C28	C32
Втулки – EasyFix	Стр.			
Цилиндрические втулки	Стр.			

# Адаптеры Coromant Capto® для резцовых головок CoroTurn® SL

Для обработки торцевых канавок



				Размеры, мм, дюйм										
CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	CNSC	CXSC	Код заказа	DCON <sub>MS</sub>	DCON <sub>WS</sub>	LPR	LF	WF	HF	RADW	CP Bar/PSI	KG	
C4	32	1	1	C4-SL-32-60-R/LF	40	32	76	60	6	0	6	80	0.5	
					1.575	1.260	3.004	2.362	.256	.000	.256	1160		
					40	1	1	C4-SL-40-60-R/LF	40	40	80	60	2	0
C5	32	1	1	C5-SL-32-75-R/LF	50	32	91	75	11	0	11	80	0.9	
					1.969	1.260	3.594	2.953	.453	.000	.453	1160		
					40	1	1	C5-SL-40-75-R/LF	50	40	95	75	7	0
C6	32	1	1	C6-SL-32-90-R/LF	63	32	106	90	16	0	16	80	1.5	
					2.480	1.260	4.185	3.543	.650	.000	.650	1160		
					40	1	1	C6-SL-40-90-R/LF	63	40	110	90	12	0
					2.480	1.575	4.343	3.543	.492	.000	.492	1160		

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение



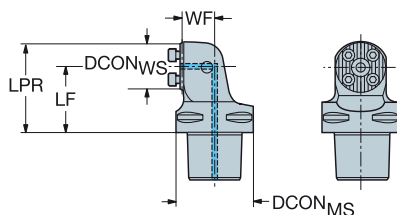
E2



E19



# Адаптеры Coromant Capto® для резцовых головок CoroTurn® SL



				Размеры, мм, дюйм											
CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	CNSC	CXSC	Код заказа	DCON <sub>MS</sub>	DCON <sub>WS</sub>	LPR	LF	WF	HF	RADW	CP Bar/PSI	KG		
C3	25	1	1	C3-570-25-R/LF	32	25	46	33	8	0	16	70	0.1		
					1.260	.984	1.823	1.319	.315	.000	.630	1015			
C4	25	1	1	C4-570-25-R/LF	40	25	49	37	13	0	20	70	0.3		
					1.575	.984	1.961	1.457	.512	.000	.787	1015			
C4	32	1	1	C4-570-32-R/LF	40	32	59	43	13	0	20	70	0.5		
					1.575	1.260	2.354	1.713	.512	.000	.787	1015			
C4	40	1	1	C4-570-40-R/LF	40	40	68	48	13	0	20	70	0.6		
					1.575	1.575	2.709	1.909	.512	.000	.799	1015			
C5	25	1	1	C5-570-25-R/LF	50	25	48	36	21	0	25	70	0.4		
					1.969	.984	1.921	1.417	.827	.000	.984	1015			
C5	32	1	1	C5-570-32-R/LF	50	32	58	42	21	0	25	70	0.7		
					1.969	1.260	2.295	1.654	.827	.000	.984	1015			
C5	40	1	1	C5-570-40-R/LF	50	40	66	46	21	0	25	70	0.8		
					1.969	1.575	2.610	1.811	.827	.000	.984	1015			
C6	25	1	1	C6-570-25-R/LF	63	25	46	34	31	0	31	70	0.9		
					2.480	.984	1.843	1.339	1.220	.000	1.240	1015			
C6	32	1	1	C6-570-32-R/LF	63	32	54	38	31	0	31	70	0.8		
					2.480	1.260	2.157	1.516	1.220	.000	1.240	1015			
C6	40	1	1	C6-570-40-R/LF	63	40	62	42	31	0	31	70	1.1		
					2.480	1.575	2.472	1.673	1.220	.000	1.240	1015			
C8	32	1	1	C8-570-32-R/LF	80	32	62	46	41	0	41	70	1.7		
					3.150	1.260	2.453	1.811	1.614	.000	1.614	1015			
C8	40	1	0	C8-570-40-R/LF	80	40	70	50	41	0	41	70	2.4		
					3.150	1.575	2.768	1.969	1.614	.000	1.614	1015			

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

Должен соответствовать размерам соединения, CZC<sub>WS</sub>, на соответствующих резцовых головках CoroCut® SL и T-Max Q-Cut® SL.  
 Правое исполнение 0° соединяется с левой головкой, правое 45° - с правой.  
 Левое и правое 90° - и с правой, и с левой.  
 Нейтральное 90° - и с правой, и с левой.



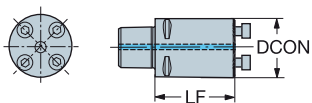
E2



E19



## Адаптеры Coromant Capto® для резцовых головок CoroTurn® SL



CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	CNSC	CXSC	Код заказа	Размеры, мм, дюйм						
					DCON <sub>MS</sub>	DCON <sub>WS</sub>	LF	WF	HF	CP BarPSI	kg
C3	32	1	1	C3-570-32-NG	32	32	22	0	0	200	0.3
					1.260	1.260	.866	.000	.000	2900	
C4	32	1	1	C4-570-32-NG	40	32	32	0	0	200	0.3
					1.575	1.260	1.260	.000	.000	2900	
C4	40	1	1	C4-570-40-NG	40	40	32	0	0	200	0.1
					1.575	1.575	1.260	.000	.000	2900	
C5	40	1	1	C5-570-40-NG	50	40	42	0	0	200	0.5
					1.969	1.575	1.654	.000	.000	2900	
C6	40	1	1	C6-570-40-NG	63	40	47	0	0	200	1.1
					2.480	1.575	1.850	.000	.000	2900	

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

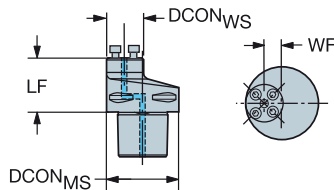
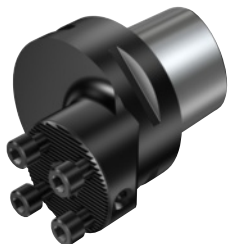


E2



E19

# Адаптеры Coromant Capto® для резцовых головок CoroTurn® SL



				Размеры, мм, дюйм								
CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	CNSC	CXSC	Код заказа	DCON <sub>MS</sub>	DCON <sub>WS</sub>	LF	WF	HF	CP BarPSI		
C5	32	1	1	C5-570-32-R/LG	50	32	42	9	0	200	0.6	
					1.969	1.260	1.654	.354	.000	2900		
	40	1	1	C5-570-40-R/LG	50	40	40	11	0	200	0.1	
					1.969	1.575	1.575	.433	.000	2900		
C6	32	1	1	C6-570-32-R/LG	63	32	47	15	0	200	1.0	
					2.480	1.260	1.850	.610	.000	2900		
	40	1	1	C6-570-40-R/LG	63	40	45	21	0	200	0.1	
					2.480	1.575	1.772	.827	.000	2900		
C8	32	1	1	C8-570-32-R/LG	80	32	62	24	0	200	1.8	
					3.150	1.260	2.441	.945	.000	2900		
	40	1	1	C8-570-40-R/LG	80	40	62	20	0	200	2.0	
					3.150	1.575	2.441	.787	.000	2900		
C10	40	1	1	C10-570-40-R/LG	100	40	78	30	0	200	4.0	
					3.937	1.575	3.071	1.181	.000	2900		

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение



E2



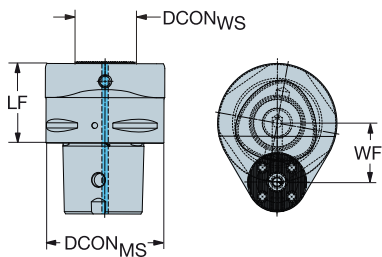
E19





# Адаптеры Coromant Capto® для резцовых головок CoroTurn® SL

Для определённого типа станка



## Mazak

CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	CNSC	CXSC	Код заказа	Размеры, мм, дюйм						CP	BarPSI	Kg
C8	40	1	1	C8-570-40-LG-040-MZ	DCON <sub>MS</sub>	DCON <sub>WS</sub>	LF	WF	HF	200	2.7		
					80	40	55	40	0	2900			
					3.150	1.575	2.165	1.575	.000				

## Mori Seiki - NT6600

CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	CNSC	CXSC	Код заказа	Размеры, мм, дюйм						CP	BarPSI	Kg
C8	40	1	1	C8-570-40-RG-040-MS	DCON <sub>MS</sub>	DCON <sub>WS</sub>	LF	WF	HF	200	2.7		
					80	40	55	40	0	2900			
					3.150	1.575	2.165	1.575	.000				

## Адаптирован для токарно-карусельных станков

CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	CNSC	CXSC	Код заказа	Размеры, мм, дюйм						CP	BarPSI	Kg
C6	40	1	1	C6-570-40-RG-045	DCON <sub>MS</sub>	DCON <sub>WS</sub>	LF	WF	HF	200	1.8		
					63	40	62	45	0	2900			
					2.480	1.575	2.441	1.772	.000				

## Okuma Multus B750 WFL M100, M120, M150

CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	CNSC	CXSC	Код заказа	Размеры, мм, дюйм						CP	BarPSI	Kg
C8	40	1	1	C8-570-40-LG-040	DCON <sub>MS</sub>	DCON <sub>WS</sub>	LF	WF	HF	200	2.7		
					80	40	55	40	0	2900			
					3.150	1.575	2.165	1.575	.000				

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение



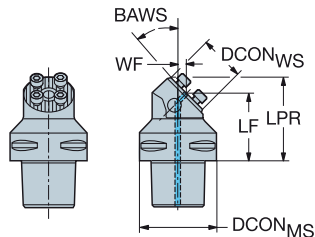
E2



E19

# Адаптеры Coromant Capto® для резцовых головок CoroTurn® SL

BAWS 45°



CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	CNSC	CXSC	Код заказа	Размеры, мм, дюйм								CP BarPsi	Kg
					DCON <sub>MS</sub>	DCON <sub>WS</sub>	LPR	LF	WF	HF				
C5	25	1	1	C5-570-25-R/LX-045	50	25	43	34	8	0	200	0.5		
					1.969	.984	1.693	1.358	.315	.000	2900			
	32	1	1	C5-570-32-R/LX-045	50	32	45	34	6	0	200	0.5		
C6	25	1	1	C6-570-25-R/LX-045	63	25	45	36	14	0	200	0.7		
					2.480	.984	1.772	1.417	.571	.000	2900			
	32	1	1	C6-570-32-R/LX-045	63	32	48	37	12	0	200	0.8		
C6	40	1	1	C6-570-40-R/LX-045-050	63	40	74	60	14	0	200	1.2		
					2.480	1.575	2.913	2.362	.571	.000	2900			
	40	1	1	C6-570-40-R/LX-045-060	63	40	74	60	14	0	200	1.2		
					2.480	1.575	2.913	2.362	.571	.000	2900			

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

Должен соответствовать размерам соединения, CZC<sub>WS</sub>, на соответствующих резцовых головках CoroCut® SL и T-Max Q-Cut® SL.  
 Правое исполнение 0° соединяется с левой головкой, правое 45° - с правой.  
 Левое и правое 90° - и с правой, и с левой.  
 Нейтральное 90° - и с правой, и с левой.



E2

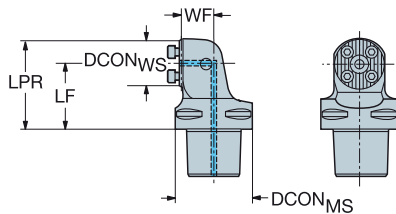


E19



# Адаптеры Coromant Capto® для резцовых головок CoroTurn® SL

Coromant Capto®, короткое исполнение



				Размеры, мм, дюйм									
CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	CNSC	CXSC	Код заказа	DCON <sub>MS</sub>	DCON <sub>WS</sub>	LPR	LF	WF	HF	RADW	CP BarPSi	kg
C3	25	1	1	C3-570-25-R/LF-T	32	25	36	23	17	0	17	150	0.1
					1.260	.984	1.429	.925	.669	.000	.681	2175	
	32	1	1	C3-570-32-R/LF-T	32	32	43	27	17	0	17	150	0.2
					1.260	1.260	1.705	1.063	.669	.000	.681	2175	
C4	32	1	1	C4-570-32-R/LF-T	40	32	43	27	20	0	20	150	0.3
					1.575	1.260	1.705	1.063	.787	.000	.799	2175	
	40	1	1	C4-570-40-R/LF-T	40	40	51	31	20	0	20	150	0.5
					1.575	1.575	2.020	1.220	.787	.000	.799	2175	
C5	32	1	1	C5-570-32-R/LF-T	50	32	43	27	27	0	27	150	0.5
					1.969	1.260	1.705	1.063	1.063	.000	1.075	2175	
	40	1	1	C5-570-40-R/LF-T	50	40	51	31	27	0	27	150	0.7
					1.969	1.575	2.020	1.220	1.063	.000	1.075	2175	

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

Должен соответствовать размерам соединения, CZC<sub>WS</sub>, на соответствующих резцовых головках CoroCut® SL и T-Max Q-Cut® SL.  
 Правое исполнение 0° соединяется с левой головкой, правое 45° - с правой.  
 Левое и правое 90° - и с правой, и с левой.  
 Нейтральное 90° - и с правой, и с левой.

Внимание: Только для закрепления разжимным цанговым механизмом. Не могут быть использованы в базовых держателях и переходниках/удлинителях. Для ручной смены инструмента. Без канавки для захвата манипулятором.



E2

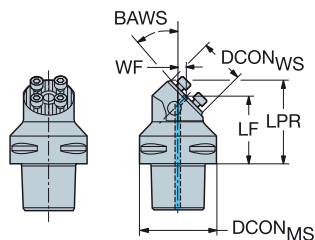


E19

# Адаптеры Coromant Capto® для резцовых головок CoroTurn® SL

Coromant Capto®, короткое исполнение

BAWS 45°



				Размеры, мм, дюйм									
CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	CNSC	CXSC	Код заказа	DCON <sub>MS</sub>	DCON <sub>WS</sub>	LPR	LF	WF	HF	CP BarPsi	Kg	
C4	32	1	1	C4-570-32-R/LX-045-T	40	32	33	22	1	0	200	0.3	
					1.575	1.260	1.299	.866	.039	.000	2900		

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

Должен соответствовать размерам соединения, CZC<sub>WS</sub>, на соответствующих резцовых головках CoroCut® SL и T-Max Q-Cut® SL.

Правое исполнение 0° соединяется с левой головкой, правое 45° - с правой.

Левое и правое 90° - и с правой, и с левой.

Нейтральное 90° - и с правой, и с левой.

Внимание: Только для закрепления разжимным цанговым механизмом. Не могут быть использованы в базовых держателях и переходниках/удлинителях. Для ручной смены инструмента. Без канавки для захвата манипулятором.



E2



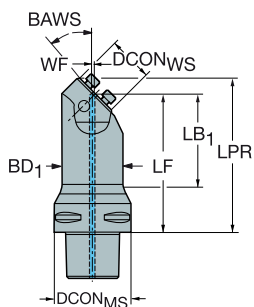
E19



# Адаптеры Coromant Capto® для резцовых головок CoroTurn® SL

Удлиненное исполнение

BAWS 45°



				Размеры, мм, дюйм									
CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	CNSC	CXSC	Код заказа	DCON <sub>MS</sub>	DCON <sub>WS</sub>	BD <sub>1</sub>	LPR	LF	WF	HF	CP BarPSI	Kg
C5	32	1	1	C5-570-32-RX-045-L1	50	32	40	101	90	2	0	200	1.1
					1.969	1.260	1.575	3.976	3.543	.079	.000	2900	
C6	32	1	1	C6-570-32-RX-045-L1	63	32	45	111	100	2	0	200	1.7
					2.480	1.260	1.772	4.370	3.937	.079	.000	2900	
	40	1	1	C6-570-40-RX-045-L1	63	40	45	114	100	5	0	200	1.7
					2.480	1.575	1.772	4.488	3.937	.197	.000	2900	
C8	40	1	1	C8-570-40-RX-045-L1	80	40	50	149	135	5	0	200	3.3
					3.150	1.575	1.969	5.866	5.315	.197	.000	2900	

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

Должен соответствовать размерам соединения, CZC<sub>WS</sub>, на соответствующих резцовых головках CoroCut® SL и T-Max Q-Cut® SL.

Правое исполнение 0° соединяется с левой головкой, правое 45° - с правой.

Левое и правое 90° - и с правой, и с левой.

Нейтральное 90° - и с правой, и с левой.

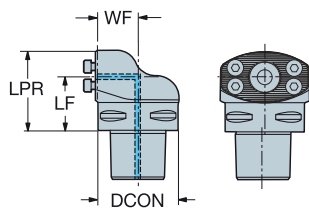


E2



E19

# Адаптеры Coromant Capto® для резцовых головок CoroTurn® SL70



				Размеры, мм, дюйм								
CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	CNSC	CXSC	Код заказа	DCON	LPR	LF	WF	HF	RADW	CP Bar PSI	kg
C5	70	1	1	C5-SL70-R/LF-043	50 1.969	63 2.490	43 1.693	33 1.299	0 .000	33 1.311	150 2175	1.3
C6	70	1	1	C6-SL70-R/LF-043	63 2.480	63 2.488	43 1.693	33 1.299	0 .000	33 1.311	150 2175	1.6
C8	70	1	1	C8-SL70-R/LF-051	80 3.150	71 2.805	51 2.008	41 1.634	0 .000	42 1.661	150 2175	3.1
C10	70	1	1	C10-SL70-R/LF-070	100 3.937	350 13.780	70 2.756	51 2.028	0 .000	51 2.028	80 1160	6.1

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение



E2



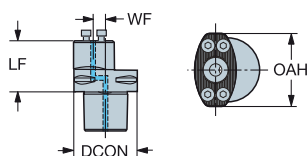
E19




## Адаптеры Coromant Capto® для резцовых головок CoroTurn® SL70



Cx-SL70-R/LG



CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	CNSC	CXSC	Код заказа	Размеры, мм, дюйм						CP Bar/PSI	 Kg
					DCON	LF	WF	HF	OAH			
C5	70	1	1	C5-SL70-R/LG-050	50	50	11	0	70	200	0.9	
					1.969	1.969	.453	.000	2.776	2900		
C6	70	1	1	C6-SL70-R/LG-050	63	50	11	0	70	200	1.2	
					2.480	1.969	.453	.000	2.776	2900		
C8	70	1	1	C8-SL70-R/LG-090	80	90	35	0	70	200	2.9	
					3.150	3.543	1.378	.000	2.776	2900		
C10	70	1	1	C10-SL70-R/LG-100	100	100	48	0	70	200	5.1	
					3.937	3.937	1.890	.000	2.776	2900		

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

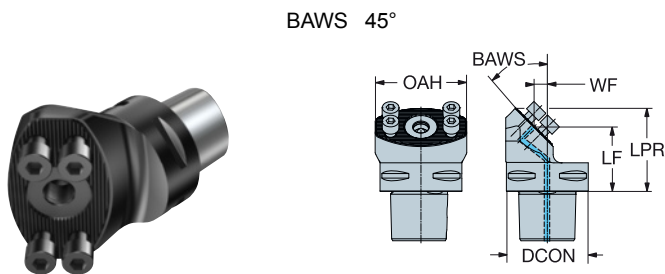


E2



E19

# Адаптеры Coromant Capto® для резцовых головок CoroTurn® SL70



				Размеры, мм, дюйм									
CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	CNSC	CXSC	Код заказа	DCON	LPR	LF	WF	HF	OAH	CP Bar/PSI	KG	
C5	70	1	1	C5-SL70-R/LX-045-050M	50	65	50	6	0	70	200	0.9	
					1.969	2.559	1.969	.236	.000	2.776	2900		
C6	70	1	1	C6-SL70-R/LX-045-050M	63	64	50	10	0	70	200	1.3	
					2.480	2.520	1.969	.394	.000	2.776	2900		
								C6-SL70-RX-045-100	63	113	100	5	0
					2.480	4.449	3.937	.197	.000	2.776	2900		
C8	70	1	1	C8-SL70-R/LX-045-090M	80	104	90	18	0	80	200	3.4	
					3.150	4.094	3.543	.709	.000	3.150	2900		

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение



E2



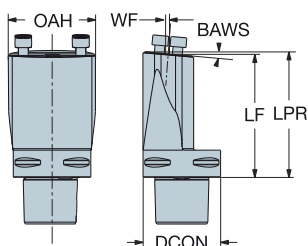
E19





## Адаптеры Coromant Capto® для резцовых головок CoroTurn® SL70

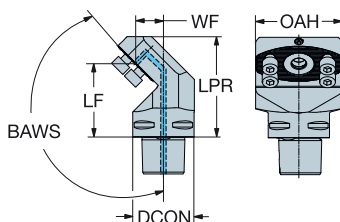
BAWS 5°



CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	CNSC	CXSC	Код заказа	Размеры, мм, дюйм							CP BarPSI	Kg
C6	70	1	1	C6-SL70-RX-005-100	DCON	LPR	LF	WF	HF	OAH	200	1.7	
					2.480	4.016	3.937	.433	.000	2.776	2900		

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

BAWS 135°



CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	CNSC	CXSC	Код заказа	Размеры, мм, дюйм							CP BarPSI	Kg
C5	70	1	1	C5-SL70-R/LX-135-060	DCON	LPR	LF	WF	HF	OAH	200	1.5	
					1.969	3.228	2.362	.906	.000	2.776	2900		

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение



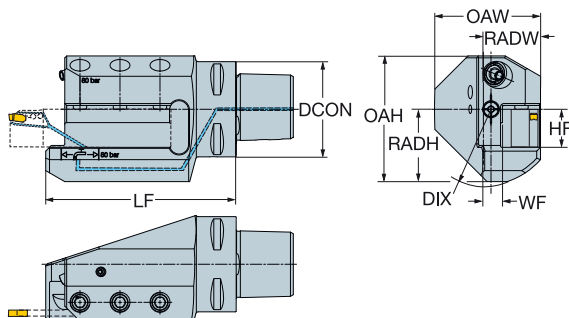
E2



E19

# Адаптеры Coromant Capto® для призматических державок

Для инструментов с внутренним подводом СОЖ



CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	CNCS	CXSC	Код заказа	Размеры, мм, дюйм										CP Bar/PSI	
					DCON	LF	WF	HF	OAW	OAH	DIX	RAD H	RADW			
C5	20 x 20	1	5	C5-ASHR/L-30100-20-HP	50	100	10	20	56	66	80	38	30	80	1.5	
					1.969	3.937	.394	.787	2.205	2.598	3.150	1.496	1.181	1160		
C6	25 x 25	1	6	C6-ASHR/L-38140-25-HP	63	140	13	25	69	78	100	46	38	80	3.1	
					2.480	5.512	.512	.984	2.736	3.071	3.937	1.811	1.496	1160		
C8	25 x 25	1	5	C8-ASHR/L-40140-25-HP	80	130	15	25	72	78	105	46	40	80	4.3	
					3.150	5.118	.591	.984	2.835	3.071	4.134	1.811	1.575	1160		

### Внимание!

Адаптеры предусматривают автоматическую смену инструмента. Убедитесь, что отсутствует риск столкновения с другими инструментами и узлами станка в процессе смены инструмента.



E2

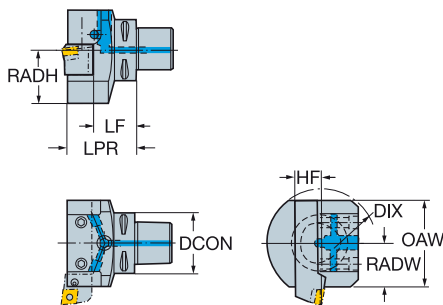


E19



## Адаптеры Coromant Capto® для призматических державок

Для инструментов с внутренним подводом СОЖ



CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	CNSC	CXSC	Код заказа	Размеры, мм, дюйм											
					DCON	LPR	LF	WF	HF	OAW	OAH	DIX	RAD H	RADW	CP BarPSI	Kg
C5	20 x 20	1	6	C5-ASHA-38058-20-HP	50	58	38	38	20	76	63	90	38	38	80	1.2
					1.969	2.283	1.496	1.496	.787	2.992	2.500	3.543	1.496	1.496	1160	
C6	25 x 25	1	6	C6-ASHA-45071-25-HP	63	42	37	0	25	120	78	135	37	60	80	2.3
					2.480	1.654	1.457	.000	.984	4.724	3.071	5.315	1.457	2.362	1160	
C8	25 x 25	1	6	C8-ASHA-45085-25-HP	80	85	60	45	25	90	77	110	45	45	80	3.6
					3.150	3.346	2.362	1.772	.984	3.543	3.032	4.331	1.772	1.772	1160	

### Внимание!

Адаптеры предусматривают автоматическую смену инструмента. Убедитесь, что отсутствует риск столкновения с другими инструментами и узлами станка в процессе смены инструмента.

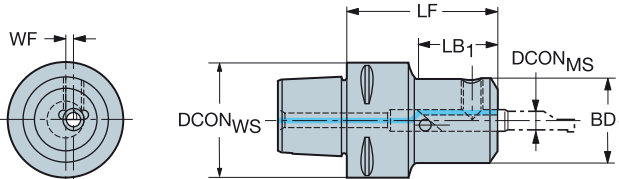


E2



E19

# Оправки Coromant Capto® для CoroTurn® XS



CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	CNSC	CXSC	Код заказа	Размеры, мм, дюйм										CP BarPSI	
					DCON <sub>MS</sub>	DCON <sub>WS</sub>	BD <sub>1</sub>	LB <sub>1</sub>	LPR	LF	WF	HF	kg			
C3	4	1	1	C3-CXS-42-04	32	4	21	42	42	42	1	0	10	0.3		
				1.260	.157	.827	1.654	1.654	.041	.000	145					
	5	1	1	C3-CXS-42-05	32	5	22	42	42	42	1	0	10	0.3		
				1.260	.197	.866	1.654	1.654	.051	.000	145					
	6	1	1	C3-CXS-42-06	32	6	23	42	42	42	1	0	10	0.3		
				1.260	.236	.925	1.654	1.654	.077	.000	145					
	7	1	1	C3-CXS-42-07	32	7	25	42	42	42	2	0	10	0.3		
				1.260	.276	.984	1.654	1.654	.114	.000	145					
	8	1	1	C3-CXS-42-08	32	8	21	42	42	42	0	0	10	0.2		
				1.260	.315	.827	1.654	1.654	.000	.000	145					
10	1	1	C3-CXS-42-10	32	10	21	42	42	42	0	0	10	0.2			
			1.260	.394	.827	1.654	1.654	.000	.000	145						
C4	4	1	1	C4-CXS-47-04	40	4	21	47	47	47	1	0	10	0.3		
				1.575	.157	.827	1.850	1.850	.041	.000	145					
	5	1	1	C4-CXS-47-05	40	5	22	47	47	47	1	0	10	0.3		
				1.575	.197	.866	1.850	1.850	.051	.000	145					
	6	1	1	C4-CXS-47-06	40	6	23	47	47	47	1	0	10	0.3		
				1.575	.236	.925	1.850	1.850	.077	.000	145					
	7	1	1	C4-CXS-47-07	40	7	25	47	47	47	2	0	10	0.3		
				1.575	.276	.984	1.850	1.850	.114	.000	145					
	8	1	1	C4-CXS-47-08	40	8	22	47	47	47	0	0	10	0.4		
				1.575	.315	.866	1.850	1.850	.000	.000	145					
10	1	1	C4-CXS-47-10	40	10	22	47	47	47	0	0	10	0.4			
			1.575	.394	.866	1.850	1.850	.000	.000	145						
C5	4	1	1	C5-CXS-49-04	50	4	21	49	49	49	1	0	10	0.5		
				1.969	.157	.827	1.929	1.929	.041	.000	145					
	5	1	1	C5-CXS-49-05	50	5	22	49	49	49	1	0	10	0.5		
				1.969	.197	.866	1.929	1.929	.051	.000	145					
	6	1	1	C5-CXS-49-06	50	6	23	49	49	49	1	0	10	0.5		
				1.969	.236	.925	1.929	1.929	.077	.000	145					
	7	1	1	C5-CXS-49-07	50	7	25	49	49	49	2	0	10	0.5		
				1.969	.276	.984	1.929	1.929	.114	.000	145					
	8	1	1	C5-CXS-49-08	50	8	23	49	49	49	0	0	10	0.6		
				1.969	.315	.925	1.929	1.929	.000	.000	145					
10	1	1	C5-CXS-49-10	50	10	23	49	49	49	0	0	10	0.6			
			1.969	.394	.925	1.929	1.929	.000	.000	145						
C6	4	1	1	C6-CXS-95-04	63	4	21	95	95	95	1	0	10	1.2		
				2.480	.157	.827	3.740	3.740	.041	.000	145					
	5	1	1	C6-CXS-95-05	63	5	22	95	95	95	1	0	10	1.2		
				2.480	.197	.866	3.740	3.740	.051	.000	145					
	6	1	1	C6-CXS-95-06	63	6	23	95	95	95	1	0	10	1.2		
				2.480	.236	.925	3.740	3.740	.077	.000	145					
	7	1	1	C6-CXS-95-07	63	7	25	95	95	95	2	0	10	1.2		
				2.480	.276	.984	3.740	3.740	.114	.000	145					
	8	1	1	C6-CXS-95-08	63	8	25	95	95	95	0	0	10	1.5		
				2.480	.315	.984	3.740	3.740	.000	.000	145					
10	1	1	C6-CXS-95-10	63	10	25	95	95	95	0	0	10	1.5			
			2.480	.394	.984	3.740	3.740	.000	.000	145						

Размер CZC<sub>WS</sub> должен соответствовать размеру CZC<sub>MS</sub> вставки



E2



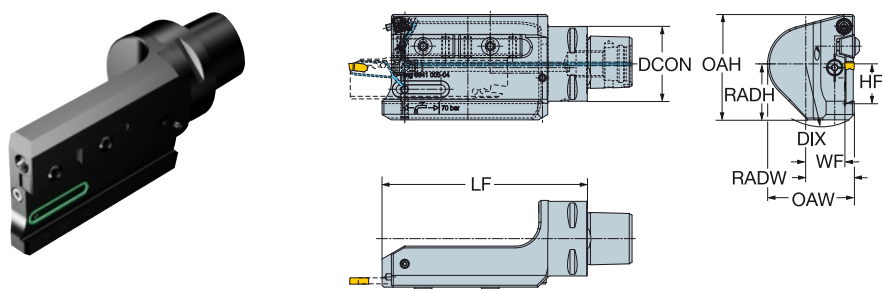
E19



E8



## Адаптеры Coromant Capto® для отрезных лезвий



CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	CNCS	CXSC	Код заказа	Размеры, мм, дюйм										CP BarPsi	
					DCON	LF	WF	HF	OAW	OAH	DIX	RAD H	RADW			
C4	21	1	6	C4-APBR/L-26110-21-HP	40	110	21	21	46	56	76	30	38	80	0.9	
					1.575	4.331	.827	.827	1.831	2.224	2.992	1.181	1.496	1160		
C5	21	1	6	C5-APBR/L-31110-21-HP	50	110	26	21	56	56	80	30	31	80	1.1	
					1.969	4.331	1.024	.827	2.224	2.224	3.150	1.181	1.220	1160		
C6	25	1	6	C6-APBR/L-37156-25-HP	63	156	32	25	69	69	100	37	37	80	2.2	
					2.480	6.142	1.260	.984	2.717	2.717	3.937	1.457	1.457	1160		
C8	25	1	6	C8-APBR/L-46155-25-HP	80	155	40	25	85	80	115	37	45	80	3.3	
					3.150	6.102	1.594	.984	3.380	3.177	4.528	1.457	1.791	1160		

### Внимание!

Адаптеры предусматривают автоматическую смену инструмента. Убедитесь, что отсутствует риск столкновения с другими инструментами и узлами станка в процессе смены инструмента.



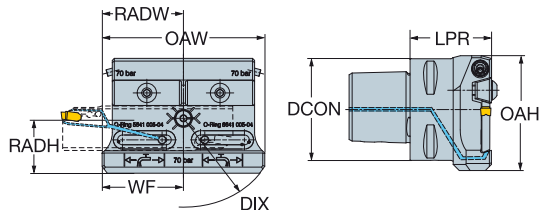
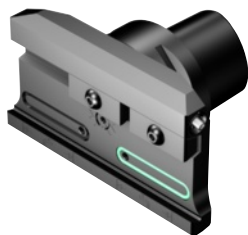
E2



E19

# Адаптеры Coromant Capto® для отрезных лезвий

Для лезвий с внутренним подводом СОЖ



CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	CNCS	CXSC	Код заказа	Размеры, мм, дюйм											CP BarPSI	Kg
					DCON	LPR	LF	WF	HF	OAW	OAH	DIX	RAD H	RADW			
C5	21	1	5	C5-APBA-40040-21-HP	50	40	35	40	21	80	56	96	30	40	80	0.9	
					1.969	1.575	1.378	1.575	.827	3.150	2.224	3.780	1.181	1.575	1160		
C6	25	1	5	C6-APBA-60042-25-HP	63	42	37	60	25	120	69	135	37	60	80	1.6	
					2.480	1.654	1.457	2.362	.984	4.724	2.717	5.315	1.457	2.362	1160		
C8	25	1	5	C8-APBA-60050-25-HP	80	50	45	60	25	120	80	135	37	60	80	2.6	
					3.150	1.969	1.772	2.362	.984	4.724	3.150	5.315	1.457	2.362	1160		

### Внимание!

Адаптеры предусматривают автоматическую смену инструмента. Убедитесь, что отсутствует риск столкновения с другими инструментами и узлами станка в процессе смены инструмента.



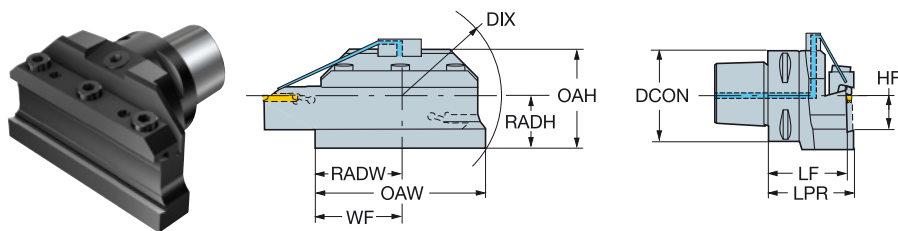
E2




E19



## Адаптеры Coromant Capto® для отрезных лезвий



					Размеры, мм, дюйм											
CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	CNSC	CXSC	Код заказа	DCON	LPR	LF	WF	HF	OAW	OAH	DIX	RAD H	RADW	CP BarPSI	
C6	45	1	5	C6-APBA-80068-45	63	68	60	80	45	160	114	198	72	80	80	5.4
					2.480	2.677	2.382	3.150	1.772	6.299	4.488	7.795	2.835	3.150	1160	
C8	45	1	5	C8-APBA-80068-45	80	68	60	80	45	160	114	198	72	80	80	5.4
					3.150	2.677	2.382	3.150	1.772	6.299	4.488	7.795	2.835	3.150	1160	
C10	45	1	5	C10-APBA-80075-45	100	75	68	80	45	160	114	190	72	80	80	6.6
					3.937	2.953	2.677	3.150	1.772	6.299	4.488	7.480	2.835	3.150	1160	

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

### Внимание!

Адаптеры предусматривают автоматическую смену инструмента. Убедитесь, что отсутствует риск столкновения с другими инструментами и узлами станка в процессе смены инструмента.

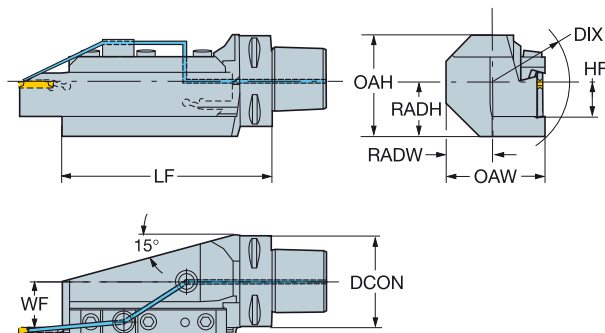


E2



E19

## Адаптеры Coromant Capto® для отрезных лезвий



				Размеры, мм, дюйм											
CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	CNSC	CXSC	Код заказа	DCON	LF	WF	HF	OAW	OAH	DIX	RAD H	RADW	CP Bar/PSI	KG
C10	45	1	6	C10-APBR/L-60205-45	100	205	53	45	110	112	63	61	60	80	10.5
					3.937	8.071	2.087	1.772	4.350	4.417	2.480	2.429	2.362	1160	

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

### Внимание!

Адаптеры предусматривают автоматическую смену инструмента. Убедитесь, что отсутствует риск столкновения с другими инструментами и узлами станка в процессе смены инструмента.



E2

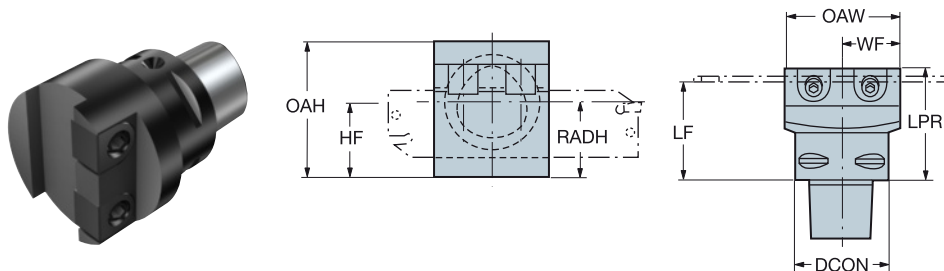


E19





## Адаптеры Coromant Capto® для отрезных лезвий



				Размеры, мм, дюйм										
CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	CNSC	CXSC	Код заказа	DCON	LPR	LF	WF	HF	OAW	OAH	RAD H	CP Bar/PSI	KG
C5	21	1	0	C5-151.2-33040-21	50	40	30	77	21	66	67	35	80	1.0
					1.969	1.575	1.191	3.050	.843	2.598	2.638	1.380	1160	
	25	1	0	C5-151.2-33040-25	50	40	30	109	25	66	67	35	80	1.0
					1.969	1.575	1.191	4.300	.984	2.598	2.638	1.380	1160	

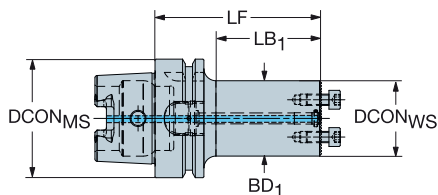


E2



E19

# Адаптеры для резцовых головок CoroTurn® SL с конусом HSK



				Размеры, мм, дюйм									
CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	CNSC	CXSC	Код заказа	DCON <sub>MS</sub>	DCON <sub>WS</sub>	BD <sub>1</sub>	LB <sub>1</sub>	LF	WF	HF	CP Bar/PSI	KG
63	40	1	1	392.T63-2C 40 088	63	40	40	55	88	0	0	80	0.1
					2.480	1.575	1.575	2.191	3.465	.000	.000	1160	



E2



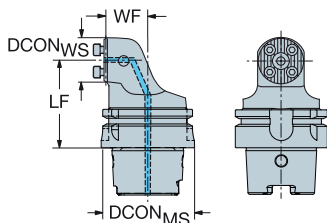
E19



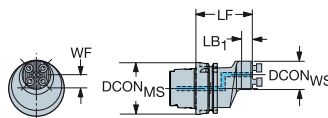
## Адаптеры для резцовых головок CoroTurn® SL с конусом HSK



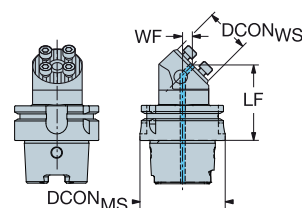
BAWS 0°  
392.T..SLxxR/LF



90°  
392.T..SLxxR/LG



45°  
392.T..SLxxR/LX



### BAWS 0°

				Размеры, мм, дюйм									
CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	CNSC	CXSC	Код заказа	DCON <sub>MS</sub>	DCON <sub>WS</sub>	LPR	LF	WF	HF	RADW	CP Bar/PSI	Kg
63	32	1	1	392.T63SL-32RF	63	32	76	60	31	0	32	70	1.1
					2.480	1.260	2.992	2.362	1.220	.000	1.283	1015	
	40	1	1	392.T63SL-40RF	63	40	85	65	31	0	40	70	1.3
					2.480	1.575	3.358	2.559	1.220	.000	1.598	1015	
100	40	1	1	392.T100SL-40RF	100	40	90	70	51	0	40	70	2.9
					3.937	1.575	3.555	2.756	2.028	.000	1.598	1015	

### BAWS 90°

				Размеры, мм, дюйм									
CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	CNSC	CXSC	Код заказа	DCON <sub>MS</sub>	DCON <sub>WS</sub>	LPR	LF	WF	HF	RADW	CP Bar/PSI	Kg
63	32	1	1	392.T63SL-32RG	63	32	67	67	15	0	200	1.0	
					2.480	1.260	2.638	2.638	.610	.000	2900		
	40	1	1	392.T63SL-40RG	63	40	67	67	11	0	200	1.1	
					2.480	1.575	2.638	2.638	.453	.000	2900		
100	40	1	1	392.T100SL-40RG	100	40	78	78	30	0	200	4.8	
					3.937	1.575	3.071	3.071	1.181	.000	2900		

### BAWS 45°

				Размеры, мм, дюйм									
CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	CNSC	CXSC	Код заказа	DCON <sub>MS</sub>	DCON <sub>WS</sub>	LPR	LF	WF	HF	RADW	CP Bar/PSI	Kg
63	32	1	1	392.T63SL-32RX-045	63	32	66	55	5	0	200	0.8	
					2.480	1.260	2.598	2.165	.197	.000	2900		
	40	1	1	392.T63SL-40RX-045	63	40	74	60	5	0	200	1.0	
					2.480	1.575	2.913	2.362	.197	.000	2900		



E2

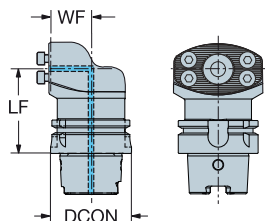


E19

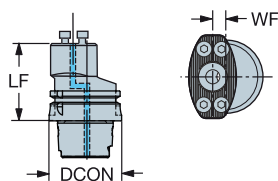
# Адаптеры для резцовых головок CoroTurn® SL70 с конусом HSK



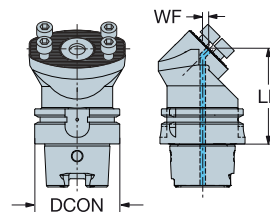
BAWS 0°  
392.T..SL70R/LF



90°  
392.T..SL70R/LG



45°  
392.T..SL70R/LX



## BAWS 0°

				Размеры, мм, дюйм								
CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	CNSC	CXSC	Код заказа	DCON	LPR	LF	WF	HF	OAW	CP Bar/PSI	KG
63	70	1	1	392.T63SL70RF	63	87	67	33	0	70	70	1.8
					2.480	3.435	2.638	1.299	.000	2.756	1015	
100	70	1	1	392.T100SL70RF	100	90	70	51	0	100	70	4.4
					3.937	3.553	2.756	2.028	.000	3.937	1015	

## BAWS 90°

				Размеры, мм, дюйм							
CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	CNSC	CXSC	Код заказа	DCON	LF	WF	HF	CP Bar/PSI	KG	
63	70	1	1	392.T63SL70RG	63	70	11	0	200	1.4	
					2.480	2.756	.453	.000	2900		
100	70	1	1	392.T100-SL70RG	100	110	48	0	200	3.4	
					3.937	4.331	1.890	.000	2900		

## BAWS 45°

				Размеры, мм, дюйм								
CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	CNSC	CXSC	Код заказа	DCON	LPR	LF	WF	HF	OAW	CP Bar/PSI	KG
63	70	1	1	392.T63SL70RX-045	63	84	70	5	0	70	200	1.4
					2.480	3.307	2.756	.197	.000	2.756	2900	
100	70	1	1	392.T100SL70RX-045	100	105	90	5	0	100	200	3.6
					3.937	4.134	3.543	.197	.000	3.937	2900	



E2

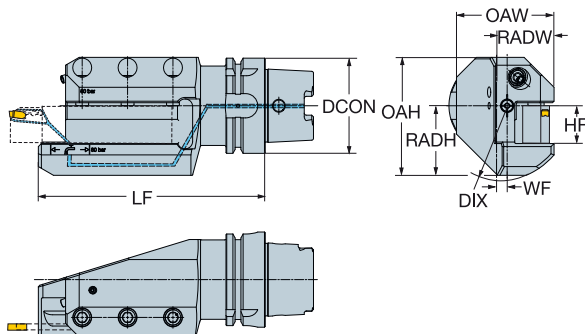


E19

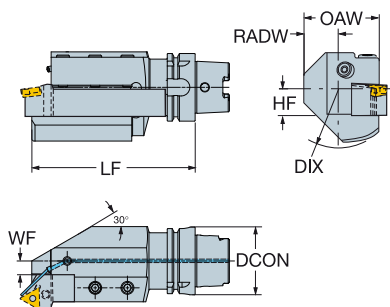


## Адаптеры для призматических державок с конусом HSK

Подача СОЖ под высоким давлением



CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	CNSC	CXSC	Код заказа	Размеры, мм, дюйм										CP	Bar	PSI	Kg
63	25 x 25	1	6	392.419-63-ASHR/L-25HP	DCON	LF	WF	HF	OAW	OAH	DIX	RAD H	RADW	80	3.0			
					2.480	5.906	.512	.984	2.539	3.071	3.937	1.811	1.496	1160				



CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	CNSC	CXSC	Код заказа	Размеры, мм, дюйм										CP	Bar	PSI	Kg
100	32 x 32	1	7	392.419-100-ASHR/L-32	DCON	LF	WF	HF	OAW	OAH	DIX	RAD H	RADW	70	6.3			
					3.937	6.102	.315	1.260	2.461	3.346	4.331	2.165	1.575	1015				

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

### Внимание!

Адаптеры предусматривают автоматическую смену инструмента. Убедитесь, что отсутствует риск столкновения с другими инструментами и узлами станка в процессе смены инструмента.

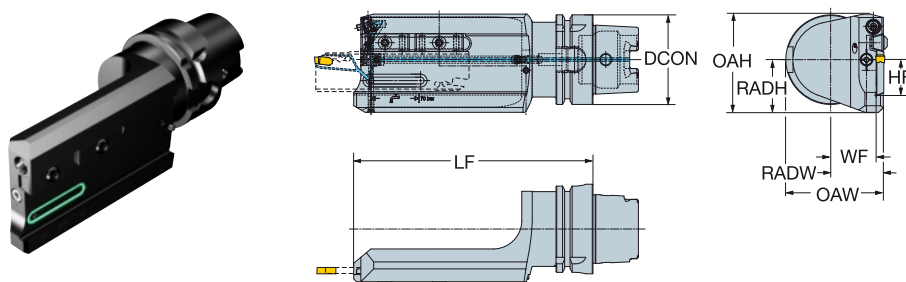



E2



E19

## Адаптер для отрезных лезвий с конусом HSK



				Размеры, мм, дюйм										
CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	CNSC	CXSC	Код заказа	DCON	LF	WF	HF	OAW	OAH	RAD H	RADW	CP BarPSI	
63	25	1	6	392.419-63-APBR/L-25HP	63	168	32	25	68	69	37	37	80	2.2
					2.480	6.614	1.260	.984	2.697	2.717	1.457	1.457	1160	

### Внимание!

Адаптеры предусматривают автоматическую смену инструмента. Убедитесь, что отсутствует риск столкновения с другими инструментами и узлами станка в процессе смены инструмента.



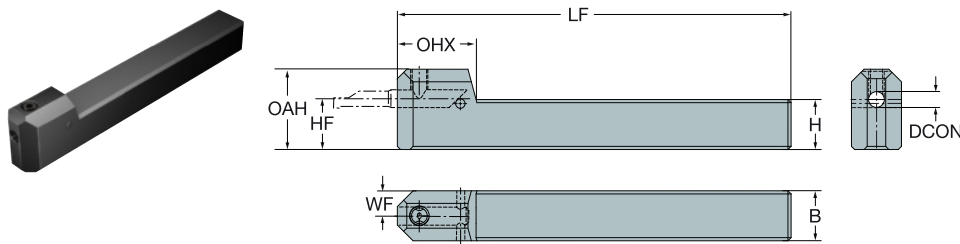
E2



E19



# Державки CoroTurn® XS



## Метрическое исполнение

CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	OHN	OHX	CNSC	CXSC	Код заказа	Размеры, мм									Kg
							DCON	B	H	LPR	LF	WF	HF	OAH		
12 x 12	4	19	19	0	0	CXS-1212-04FN	4	12	12	100	100	6	12	21	0.1	
	5	25	25	0	0	CXS-1212-05FN	5	12	12	100	100	6	12	21	0.1	
	6	26	26	0	0	CXS-1212-06FN	6	12	12	100	100	6	12	22	0.1	
16 x 16	4	19	19	0	0	CXS-1616-04FN	4	16	16	125	125	8	16	25	0.2	
	5	25	25	0	0	CXS-1616-05FN	5	16	16	125	125	8	16	25	0.2	
	6	26	26	0	0	CXS-1616-06FN	6	16	16	125	125	8	16	26	0.2	
	7	26	26	0	0	CXS-1616-07FN	7	16	16	125	125	8	16	26	0.2	
20 x 20	4	19	19	0	0	CXS-2020-04FN	4	20	20	125	125	10	20	29	0.3	
	5	25	25	0	0	CXS-2020-05FN	5	20	20	125	125	10	20	29	0.3	
	6	25	25	0	0	CXS-2020-06FN	6	20	20	125	125	10	20	30	0.3	
	7	26	26	0	0	CXS-2020-07FN	7	20	20	125	125	10	20	30	0.3	
	8	32	32	0	0	CXS-2020-08FN	8	20	20	125	125	10	20	31	0.4	
	10	34	34	0	0	CXS-2020-10FN	10	20	20	125	125	10	20	32	0.4	
25 x 25	5	25	25	0	0	CXS-2525-05FN	5	25	25	150	150	12	25	34	0.7	
	6	25	25	0	0	CXS-2525-06FN	6	25	25	150	150	12	25	35	0.7	
	7	26	26	0	0	CXS-2525-07FN	7	25	25	150	150	12	25	35	0.7	
	8	32	32	0	0	CXS-2525-08FN	8	25	25	150	150	12	25	36	0.7	
10	34	34	0	0	CXS-2525-10FN	10	25	25	150	150	12	25	37	0.7		

## Дюймовое исполнение

CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	OHN	OHX	CNSC	CXSC	Код заказа	Размеры, дюйм									Lbs
							DCON	B	H	LPR	LF	WF	HF	OAH		
1/2 x 1/2	4	.748	.748	0	0	CXS-08-04FN	.157	.500	.500	4.000	4.000	.250	.500	.827	0.3	
	5	.984	.984	0	0	CXS-08-05FN	.197	.500	.500	4.000	4.000	.250	.500	.846	0.3	
	6	1.004	1.004	0	0	CXS-08-06FN	.236	.500	.500	4.000	4.000	.250	.500	.866	0.3	
5/8 x 5/8	4	.748	.748	0	0	CXS-10-04FN	.157	.625	.625	5.000	5.000	.313	.625	.984	0.5	
	5	.984	.984	0	0	CXS-10-05FN	.197	.625	.625	5.000	5.000	.313	.625	1.004	0.5	
	6	1.004	1.004	0	0	CXS-10-06FN	.236	.625	.625	5.000	5.000	.313	.625	1.024	0.5	
	7	1.043	1.043	0	0	CXS-10-07FN	.276	.625	.625	5.000	5.000	.313	.625	1.378	0.5	
3/4 x 3/4	4	.748	.748	0	0	CXS-12-04FN	.157	.750	.750	5.000	5.000	.375	.750	1.142	0.8	
	5	.984	.984	0	0	CXS-12-05FN	.197	.750	.750	5.000	5.000	.375	.750	1.161	0.8	
	6	1.004	1.004	0	0	CXS-12-06FN	.236	.750	.750	5.000	5.000	.375	.750	1.181	0.8	
	7	1.043	1.043	0	0	CXS-12-07FN	.276	.750	.750	5.000	5.000	.375	.750	1.201	0.8	
	8	1.280	1.280	0	0	CXS-12-08FN	.315	.750	.750	4.921	4.921	.375	.750	1.181	0.9	
	10	1.358	1.358	0	0	CXS-12-10FN	.394	.750	.750	4.921	4.921	.375	.750	1.220	0.9	
1 x 1	5	.984	.984	0	0	CXS-16-05FN	.197	1.000	1.000	5.906	5.906	.500	1.000	1.358	1.5	
	6	1.004	1.004	0	0	CXS-16-06FN	.236	1.000	1.000	5.906	5.906	.500	1.000	1.378	1.5	
	7	1.043	1.043	0	0	CXS-16-07FN	.276	1.000	1.000	5.906	5.906	.500	1.000	1.398	1.5	
	8	1.280	1.280	0	0	CXS-16-08FN	.315	1.000	1.000	5.906	5.906	.500	1.000	1.417	1.6	
	10	1.358	1.358	0	0	CXS-16-10FN	.394	1.000	1.000	5.906	5.906	.500	1.000	1.457	1.6	

Размер CZC<sub>WS</sub> должен соответствовать размеру CZC<sub>MS</sub> вставки

N = Нейтральное исполнение



E2



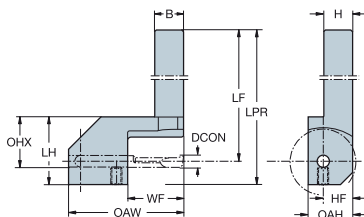
E19



E8

# Державки CoroTurn® XS

Для внутренней обработки на станках с подающей цангой при использовании контр-шпинделя



## Метрическое исполнение

							Размеры, мм											CP	BarPSI	Nm	Kg
CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	OHN	OHX	CNSC	CXSC	Код заказа	DCON	B	H	LPR	LF	WF	HF	OAW	OAH	CNT					
10 x 10	4	29	29	1	2	CXS-1010-04R/L	4	10	10	29	89	8	10	36	16	M5	10	3	0.1		
	5	29	29	1	2	CXS-1010-05R/L	5	10	10	29	89	13	10	48	16	M5	10	3	0.1		
	6	29	29	1	2	CXS-1010-06R/L	6	10	10	29	89	18	10	53	16	M5	10	3	0.1		
12 x 12	4	29	29	1	0	CXS-1212-04R/L	4	12	12	29	89	13	12	48	18		10	3	0.2		
	5	29	29	1	2	CXS-1212-05R/L	5	12	12	29	89	11	12	48	18	M5	10	3	0.2		
	6	34	29	1	0	CXS-1212-06R/L	6	12	12	34	89	7	12	48	18		10	3	0.2		
16 x 16	5	29	34	1	0	CXS-1616-05R/L	5	16	16	29	94	11	16	48	22		10	3	0.3		
	6	34	34	1	0	CXS-1616-06R/L	6	16	16	34	94	12	16	53	22		10	3	0.3		

Индекс посадочного гнезда инструмента соответствует индексу посадочного размера вставки  
Момент затяжки, Нм

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

## Дюймовое исполнение

							Размеры, дюйм											CP	BarPSI	Ft/lbs	Lbs
CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	OHN	OHX	CNSC		Код заказа	DCON	B	H	LPR	LF	WF	HF	OAW	OAH						
3/8 x 3/8	4	1.142	1.142	1		CXS-06-04R	.157	.375	.375	1.142	3.504	.335	.375	1.437	.630	145	2	0.2			
	5	1.142	1.142	1		CXS-08-04R	.157	.500	.500	1.142	3.504	.209	.500	1.890	.748	145	2	0.2			
1/2 x 1/2	5	1.142	1.142	1		CXS-08-05R	.197	.500	.500	1.142	3.504	.406	.500	1.890	.748	145	2	0.2			
	6	1.142	1.142	1		CXS-08-06R	.236	.500	.500	1.142	3.504	.602	.500	1.890	.748	145	2	0.2			
	5	1.339	1.339	1		CXS-10-05R	.197	.625	.625	1.339	3.701	.280	.625	2.087	.866	145	2	0.2			
5/8 x 5/8	5	1.339	1.339	1		CXS-10-05R	.197	.625	.625	1.339	3.701	.280	.625	2.087	.866	145	2	0.2			
	6	1.339	1.339	1		CXS-10-06R	.236	.625	.625	1.339	3.701	.476	.625	2.087	.866	145	2	0.2			

Индекс посадочного гнезда инструмента соответствует индексу посадочного размера вставки  
Момент затяжки, ft-lbs.

R = Правое исполнение



E2



E19

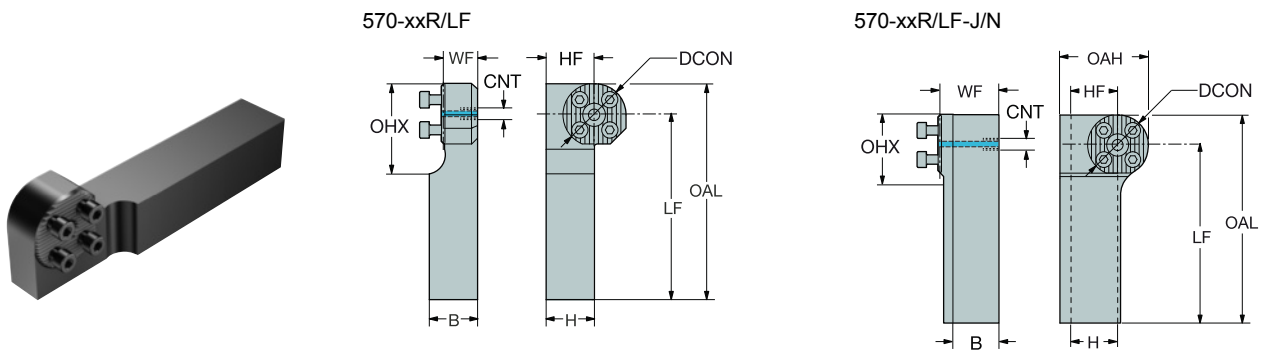


E8





# Державки CoroTurn® SL



## Метрическое исполнение

CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	OHX	CNSC	Код заказа	Размеры, мм											CP BarPSI	Kg
					DCON	B	H	LF	WF	HF	OAH	RAD H	RADW	CNT			
20 x 20	25	25	2	570-25R/LF-2020	25	20	20	94	15	20		20	15	G1/8"	70	0.3	
	32	29	2	570-32R/LF-2020	32	20	20	97	18	20		20	18	G1/8"	70	0.4	
	32	26	2	570-32R/LF-2020J	32	20	20	97	27	20	36	20	27	G1/8"	70	0.6	
25 x 25	25	26	2	570-25R/LF-2525	25	25	25	119	18	25		25	18	G1/8"	70	0.6	
	32	32	2	570-32R/LF-2525	32	25	25	115	18	25		25	18	G1/8"	70	0.6	
	32	25	2	570-32R/LF-2525N	32	25	25	119	32	25	47	25	32	G1/8"	70	0.6	
32 x 32	40	30	2	570-40R/LF-2525N	40	25	25	111	32	25	51	25	32	G1/8"	70	0.8	
	32	30	2	570-32R/LF-3232	32	32	32	135	26	32		32	26	G1/8"	70	1.2	
	40	36	2	570-40R/LF-3232	40	32	32	134	26	32		32	26	G1/8"	70	1.3	

## Дюймовое исполнение

CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	OHX	CNSC	Код заказа	Размеры, дюйм											CP BarPSI	Lbs
					DCON	B	H	LF	WF	HF	OAH	RADH	RADW	CNT			
3/4 x 3/4	25	.984	2	570-25R/LF-12	.984	.750	.750	3.785	.591	.750		.750	.591	1/8-27 NPSF	1015	0.6	
	32	1.102	2	570-32R/LF-12	1.260	.750	.750	3.844	.709	.750		.709	.709	1/8-27 NPSF	1015	0.8	
	32	.984	2	570-32R/LF-12J	1.260	.750	.750	3.923	1.045	.750	1.629	.750	1.045	G1/8"	1015	1.4	
1 x 1	25	1.024	2	570-25R/LF-16	.984	1.000	1.000	4.803	.709	1.000		1.000	.709	1/8-27 NPSF	1015	1.5	
	32	1.260	2	570-32R/LF-16	1.260	1.000	1.000	4.648	.709	1.000	1.630	1.000	.709	1/8-27 NPSF	1015	1.4	
	32	.984	2	570-32R/LF-16N	1.260	1.000	1.000	4.648	1.295	1.000	1.879	1.000	1.295	G1/8"	1015	1.4	
1 1/4 x 1 1/4	40	1.181	2	570-40R/LF-16N	1.575	1.000	1.000	4.478	1.295	1.000	2.047	1.000	1.295	G1/8"	1015	1.7	
	32	1.220	2	570-32R/LF-20	1.260	1.250	1.250	5.648	1.024	1.250		1.250	1.024	1/8-27 NPSF	1015	2.8	
	40	1.181	2	570-40R/LF-20	1.575	1.250	1.250	5.382	1.024	1.250		1.250	1.024	1/8-27 NPSF	1015	3.3	

Должен соответствовать размерам соединения, CZC<sub>WS</sub>, на соответствующих резовых головках CoroCut® SL и T-Max Q-Cut® SL.  
 Правое исполнение 0° соединяется с левой головкой, правое 45° - с правой.  
 Левое и правое 90° - и с правой, и с левой.  
 Нейтральное 90° - и с правой, и с левой.

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

J или N в коде = усиленная державка с увеличенной площадью опорной поверхности. Без внутреннего подвода СОЖ.

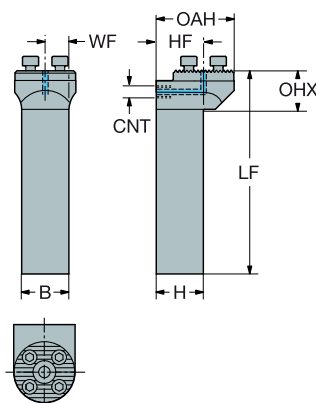
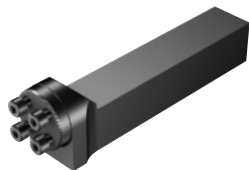


E2



E19

# Державки CoroTurn® SL



## Метрическое исполнение

CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	OHX	CN <sub>SC</sub>	CX <sub>SC</sub>	Код заказа	Размеры, мм													
						D <sub>CON</sub>	B	H	L <sub>PR</sub>	LF	WF	HF	O <sub>AW</sub>	O <sub>AH</sub>	CNT	CP BarPSI	KG		
20 x 20	25	21	1	1	570-25NG-2020	25	20	20	111	111	9	20	20	32	G1/8	80	0.3		
	32	21	1	1	570-32NG-2020	32	20	20	103	103	9	20	20	36	G1/8	80	0.4		
25 x 25	25	21	1	1	570-25NG-2525	25	25	25	132	132	12	25	25	37	G1/8	80	0.6		
	32	21	1	1	570-32NG-2525	32	25	25	132	132	12	25	25	41	G1/8	80	0.6		
32 x 32	40	25	1	1	570-40NG-2525	40	25	25	132	132	12	25	40	45	G1/8	80	0.8		
	32	21	1	1	570-32NG-3232	32	32	32	152	152	15	32	32	48	G1/8	80	1.2		
40 x 40	40	26	1	1	570-40NG-3232	40	32	32	152	152	15	32	32	52	G1/8	80	1.2		

## Дюймовое исполнение

CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	OHX	CN <sub>SC</sub>	CX <sub>SC</sub>	Код заказа	Размеры, дюйм													
						D <sub>CON</sub>	B	H	L <sub>PR</sub>	LF	WF	HF	O <sub>AW</sub>	O <sub>AH</sub>	CNT	CP BarPSI	Lbs		
3/4 x 3/4	25	.827	1	1	570-25NG-12	.984	.750	.750	4.449	4.449	.374	.750	.750	1.248	G1/8	1160	0.7		
	32	.827	1	1	570-32NG-12	1.260	.750	.750	4.120	4.120	.374	.750	.750	1.386	G1/8	1160	0.7		
1 x 1	25	.827	1	1	570-25NG-16	.984	1.000	1.000	5.291	5.291	.499	1.000	1.000	1.504	G1/8	1160	1.4		
	32	.827	1	1	570-32NG-16	1.260	1.000	1.000	5.291	5.291	.499	1.000	1.000	1.638	G1/8	1160	1.5		
1 1/4 x 1 1/4	40	.984	1	1	570-40NG-16	1.575	1.000	1.000	5.291	5.291	.499	1.000	1.575	1.795	G1/8	1160	1.7		
	32	.827	1	1	570-32NG-20	1.260	1.250	1.250	6.291	6.291	.625	1.250	1.250	1.886	G1/8	1160	2.7		
40 x 40	40	1.024	1	1	570-40NG-20	1.575	1.250	1.250	6.094	6.094	.625	1.250	1.250	2.047	G1/8	1160	2.8		

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение



E2

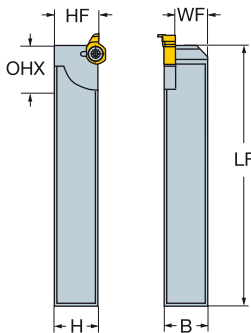
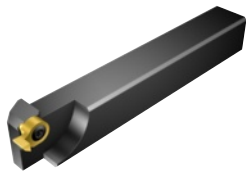


E19



## Державки CoroCut® MB

Державки CoroCut® MB с призматическим хвостовиком



### Метрическое исполнение

CZC <sub>MS</sub>	OHX	CNSC	Код заказа	Размеры, мм						
				B	H	LF	WF	HF		
12 x 12	20	0	MBG-1212-09R/L	12	12	100	15	12	3	0.0
16 x 16	20	0	MBG-1616-09R/L	16	16	120	19	16	3	0.2
20 x 20	20	0	MBG-2020-09R/L	20	20	120	23	20	3	0.4
25 x 25	20	0	MBG-2525-09R/L	25	25	150	28	25	3	0.7

### Дюймовое исполнение

CZC <sub>MS</sub>	OHX	CNSC	Код заказа	Размеры, дюйм						
				B	H	LF	WF	HF		
1/2 x 1/2	.787	0	MBG-08A-09R/L	.500	.500	3.937	.622	.500	2	0.1
5/8 x 5/8	.787	0	MBG-10C-09R/L	.625	.625	4.724	.747	.625	2	0.4
3/4 x 3/4	.787	0	MBG-12C-09R/L	.750	.750	4.724	.872	.750	2	0.8
1 x 1	.787	0	MBG-16D-09R/L	1.000	1.000	5.906	1.122	1.000	2	1.5

Индекс посадочного размера пластины соответствует индексу посадочного гнезда державки.

Размер CZC<sub>WS</sub> должен соответствовать размеру CZC<sub>MS</sub> инструмента

В общем случае min диаметр отверстия зависит от типа пластины, см. стр. заказа соответствующей пластины.



E2



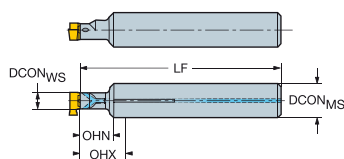
E19

# Расточные оправки CoroCut® MB

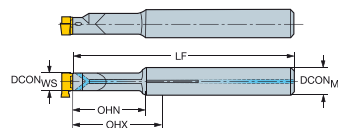
С канавкой для установки во втулке EasyFix



MB..Ахх..R  
Стальной хвостовик



MB..Ехх..R  
Твердоспл. хвостовик



## Метрическое исполнение

							Размеры, мм									
CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	OHN	OHX	CNSC	CXSC	Код заказа	DCON <sub>MS</sub>	DCON <sub>WS</sub>	LPR	LF	WF	HF	CP BarPSI	kg		
12	07	24	24	1	1	MB-E12-24-07R	12	7	88	88	0	0	10	0.2		
	07	32	32	1	1	MB-E12-32-07R	12	7	96	96	0	0	10	0.1		
	07	48	48	1	1	MB-E12-48-07R	12	7	111	111	0	0	10	0.1		
	09	34	34	1	1	MB-E12-34-09R	12	9	94	94	0	0	10	0.1		
	09	45	45	1	1	MB-E12-45-09R	12	9	104	104	0	0	10	0.1		
	09	64	64	1	1	MB-E12-64-09R	12	9	124	124	0	0	10	0.1		
16	07	16	16	1	1	MB-A16-16-07R	16	7	93	93	0	0	10	0.1		
	09	20	20	1	1	MB-A16-20-09R	16	9	94	94	0	0	10	0.1		
	09	34	34	1	1	MB-E16-34-09R	16	9	94	94	0	0	10	0.2		
	09	45	45	1	1	MB-E16-45-09R	16	9	104	104	0	0	10	0.2		
	09	64	64	1	1	MB-E16-64-09R	16	9	124	124	0	0	10	0.2		
	11	42	42	1	1	MB-E16-42-11R	16	11	94	94	0	0	10	0.2		
20	11	60	60	1	1	MB-E16-60-11R	16	11	124	124	0	0	10	0.2		
	11	85	85	1	1	MB-E16-85-11R	16	11	154	154	0	0	10	0.3		
	11	25	25	1	1	MB-A20-25-11R	20	11	89	89	0	0	10	0.2		
	11	40	40	1	1	MB-A20-40-11R	20	11	99	99	0	0	10	0.2		
	11	85	85	1	1	MB-E20-85-11R	20	11	154	154	0	0	10	0.4		

В общем случае min диаметр отверстия зависит от типа пластины, см. стр. заказа соответствующей пластины.



E2



E19



E14

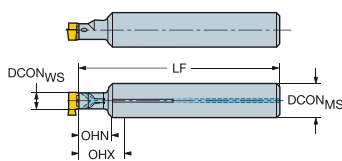


# Расточные оправки CoroCut® MB

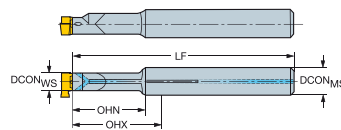
С канавкой для установки во втулке EasyFix



MB..Ахх..R  
Стальной хвостовик



MB..Ехх..R  
Твердосплавный хвостовик



## Дюймовое исполнение

						Размеры, дюйм											
CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	OHN	OHX	CNSC	CXSC	Код заказа	DCON <sub>MS</sub>	DCON <sub>WS</sub>	LPR	LF	WF	HF	CP Bar/PSI	Lbs			
1/2	07	1.260	1.260	1	1	MB-E0500-12-07R	.500	.276	3.783	3.783	.000	.000	145	0.2			
	07	1.890	1.890	1	1	MB-E0500-19-07R	.500	.276	4.374	4.374	.000	.000	145	1.1			
	09	1.339	1.339	1	1	MB-E0500-13-09R	.500	.354	3.728	3.728	.000	.000	145	0.2			
	09	1.772	1.693	1	1	MB-E0500-17-09R	.500	.354	4.122	4.122	.000	.000	145	0.2			
5/8	09	2.520	2.520	1	1	MB-E0500-25-09R	.500	.354	4.909	4.909	.000	.000	145	0.4			
	07	.630	.630	1	1	MB-A0625-06-07R	.625	.276	3.665	3.665	.000	.000	145	0.2			
	09	.787	.787	1	1	MB-A0625-08-09R	.625	.354	3.728	3.728	.000	.000	145	0.7			
	09	1.339	1.339	1	1	MB-E0625-13-09R	.625	.354	3.728	3.728	.000	.000	145	0.4			
	09	1.772	1.772	1	1	MB-E0625-17-09R	.625	.354	4.122	4.122	.000	.000	145	0.4			
	09	2.520	2.520	1	1	MB-E0625-25-09R	.625	.354	4.909	4.909	.000	.000	145	0.9			
	11	1.654	1.654	1	1	MB-E0625-16-11R	.625	.433	3.717	3.717	.000	.000	145	0.5			
3/4	11	2.362	2.362	1	1	MB-E0625-23-11R	.625	.433	4.898	4.898	.000	.000	145	0.5			
	11	3.346	3.346	1	1	MB-E0625-33-11R	.625	.433	6.079	6.079	.000	.000	145	0.7			
	11	1.000	1.000	1	1	MB-A0750-10-11R	.750	.433	3.520	3.520	.000	.000	145	0.4			
	11	1.500	1.500	1	1	MB-A0750-15-11R	.750	.433	3.913	3.913	.000	.000	145	0.4			
	11	3.346	3.346	1	1	MB-E0750-33-11R	.750	.433	6.079	6.079	.000	.000	145	0.8			

В общем случае min диаметр отверстия зависит от типа пластины, см. стр. заказа соответствующей пластины.



E2



E19



E14

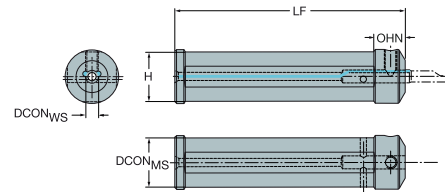
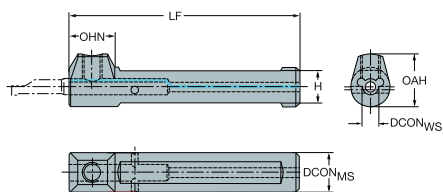
# Оправки CoroTurn® XS с цилиндрическим хвостовиком с лысками

Внутренний подвод СОЖ

Цилиндрические, 2 лыски

DSGN 1

2



## Для станков Star

CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	OHN	OHX	CNSC	CXSC	DSGN	Код заказа	Размеры, мм, дюйм							CP BarPSI	Kg
								DCON <sub>MS</sub>	DCON <sub>WS</sub>	LPR	LF	WF	HF	OAH		
22	4	14	14	1	1	2	CXS-A22-04	22	4	110	110	0	0	22	10	0.3
		.551	.551					.866	.157	4.331	4.331	.000	.000	.866	145	
	5	14	14	1	1	2	CXS-A22-05	22	5	110	110	0	0	22	10	0.3
		.551	.551					.866	.197	4.331	4.331	.000	.000	.866	145	
	6	14	14	1	1	2	CXS-A22-06	22	6	110	110	0	0	22	10	0.2
		.551	.551					.866	.236	4.331	4.331	.000	.000	.866	145	
	7	14	14	1	1	2	CXS-A22-07	22	7	110	110	0	0	22	10	0.3
		.551	.551					.866	.276	4.331	4.331	.000	.000	.866	145	

## Для станков Nomura

CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	OHN	OHX	CNSC	CXSC	DSGN	Код заказа	Размеры, мм, дюйм							CP BarPSI	Kg
								DCON <sub>MS</sub>	DCON <sub>WS</sub>	LPR	LF	WF	HF	OAH		
23	4	14	14	1	1	1	CXS-A23-04	23	4	110	110	0	0	23	10	0.3
		.551	.551					.906	.157	4.331	4.331	.000	.000	.906	145	
	5	14	14	1	1	1	CXS-A23-05	23	5	110	110	0	0	23	10	0.3
		.551	.551					.906	.197	4.331	4.331	.000	.000	.906	145	
	6	14	14	1	1	1	CXS-A23-06	23	6	110	110	0	0	23	10	0.3
		.551	.551					.906	.236	4.331	4.331	.000	.000	.906	145	
	7	14	14	1	1	1	CXS-A23-07	23	7	110	110	0	0	23	10	0.3
		.551	.551					.906	.276	4.331	4.331	.000	.000	.906	145	

## Для станков Tsugami/Miyano

CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	OHN	OHX	CNSC	CXSC	DSGN	Код заказа	Размеры, мм, дюйм							CP BarPSI	Kg
								DCON <sub>MS</sub>	DCON <sub>WS</sub>	LPR	LF	WF	HF	OAH		
25	4	15	15	1	1	1	CXS-A25-04	25	4	110	110	0	0	25	10	0.4
		.591	.591					.984	.157	4.331	4.331	.000	.000	.984	145	
	5	15	15	1	1	1	CXS-A25-05	25	5	110	110	0	0	25	10	0.4
		.591	.591					.984	.197	4.331	4.331	.000	.000	.984	145	
	6	15	15	1	1	1	CXS-A25-06	25	6	110	110	0	0	25	10	0.3
		.591	.591					.984	.236	4.331	4.331	.000	.000	.984	145	
	7	15	15	1	1	1	CXS-A25-07	25	7	110	110	0	0	25	10	0.3
		.591	.591					.984	.276	4.331	4.331	.000	.000	.984	145	

Размер CZC<sub>WS</sub> должен соответствовать размеру CZC<sub>MS</sub> вставки



E2



E19



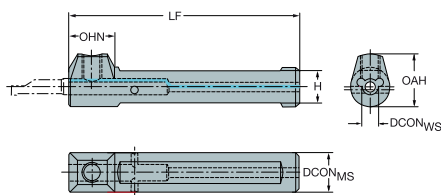
E8



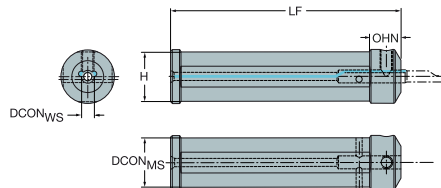
# Оправки CoroTurn® XS с цилиндрическим хвостовиком с лысками

Внутренний подвод СОЖ  
Цилиндрические, 2 лыски

DSGN 1



2



## Для станков Traub

							Размеры, мм, дюйм								
CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	OHN	OHX	CNSC	CXSC	DSGN	Код заказа	DCON <sub>MS</sub>	DCON <sub>WS</sub>	LPR	LF	WF	HF	CP BarPSI	Kg
28	4	17	17	1	1	1	CXS-A28-04	28	4	120	120	0	0	10	0.3
		.669	.669					1.102	.157	4.724	4.724	.000	.000	145	
		5	17	1	1	1	CXS-A28-05	28	5	120	120	0	0	10	0.3
		.669	.669					1.102	.197	4.724	4.724	.000	.000	145	
		6	17	1	1	1	CXS-A28-06	28	6	120	120	0	0	10	0.3
		.669	.669					1.102	.236	4.724	4.724	.000	.000	145	
		7	17	1	1	1	CXS-A28-07	28	7	120	120	0	0	10	0.3
		.669	.669					1.102	.276	4.724	4.724	.000	.000	145	

## Для станков Citizen

							Размеры, мм, дюйм									
CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	OHN	OHX	CNSC	CXSC	DSGN	Код заказа	DCON <sub>MS</sub>	DCON <sub>WS</sub>	LPR	LF	WF	HF	OAH	CP BarPSI	Kg
3/4	4	14	14	1	1	1	CXS-A0750-04	19	4	110	110	0	0	20	10	0.3
		.551	.551					.750	.157	4.331	4.331	.000	.000	.787	145	
		1	15	1	1	2	CXS-A1000-04M	25	4	110	110	0	0	25	10	0.3
		.591	.591					1.000	.157	4.331	4.331	.000	.000	1.000	145	
		3/4	14	1	1	1	CXS-A0750-05	19	5	110	110	0	0	20	10	0.3
		.551	.551					.750	.197	4.331	4.331	.000	.000	.787	145	
		1	15	1	1	2	CXS-A1000-05M	25	5	110	110	0	0	25	10	0.3
		.591	.591					1.000	.197	4.331	4.331	.000	.000	1.000	145	
		3/4	14	1	1	1	CXS-A0750-06	19	6	110	110	0	0	22	10	0.3
		.551	.551					.750	.236	4.331	4.331	.000	.000	.866	145	
		1	15	1	1	2	CXS-A1000-06M	25	6	110	110	0	0	25	10	0.3
		.591	.591					1.000	.236	4.331	4.331	.000	.000	1.000	145	
		3/4	14	1	1	1	CXS-A0750-07	19	7	110	110	0	0	22	10	0.3
		.551	.551					.750	.276	4.331	4.331	.000	.000	.866	145	
		1	15	1	1	2	CXS-A1000-07M	25	7	110	110	0	0	25	10	0.3
		.591	.591					1.000	.276	4.331	4.331	.000	.000	1.000	145	
		3/4	14	1	1	1	CXS-A0750-08	19	8	75	75	0	0	24	10	0.2
		.551	.551					.750	.315	2.953	2.953	.000	.000	.945	145	
		1	15	1	1	2	CXS-A1000-08	25	8	110	110	0	0	25	10	0.4
		.591	.591					1.000	.315	4.331	4.331	.000	.000	1.000	145	
		3/4	14	1	1	1	CXS-A0750-10	19	10	110	110	0	0	24	10	0.2
		.551	.551					.750	.394	4.331	4.331	.000	.000	.945	145	
		1	15	1	1	2	CXS-A1000-10	25	10	110	110	0	0	25	10	0.4
		.591	.591					1.000	.394	4.331	4.331	.000	.000	1.000	145	

Размер CZC<sub>WS</sub> должен соответствовать размеру CZC<sub>MS</sub> вставки



E2



E19



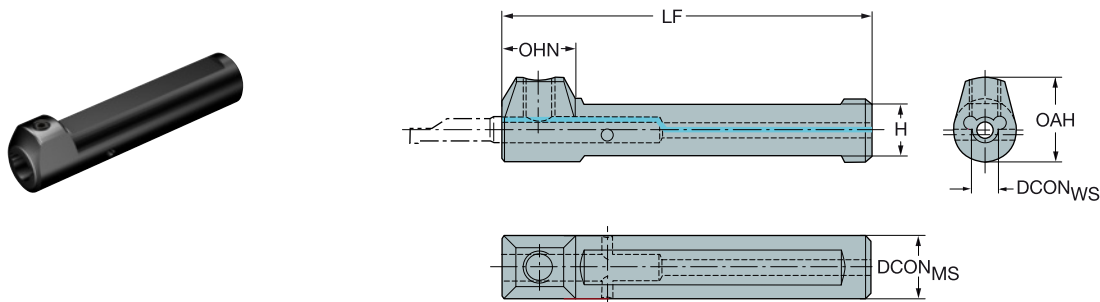
E8

# Оправки CoroTurn® XS с цилиндрическим хвостовиком с лысками

Внутренний подвод СОЖ

Цилиндрические, 2 лыски

DSGN 1



## Для других станков

							Размеры, мм, дюйм										
CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	OHN	OHX	CNSC	CXSC	DSGN	Код заказа	DCON <sub>MS</sub>	DCON <sub>WS</sub>	H	LPR	LF	WF	HF	OAH	CP BarPSI	Kg
10	4	14	14	1	1	1	CXS-A10-04	10	4	8	65	65	0	0	14	10	0.0
		.551	.551					.394	.157	.315	2.559	2.559	.000	.000	.571	145	
	5	14	14	1	1	1	CXS-A10-05	10	5	8	65	65	0	0	15	10	0.0
		.551	.551					.394	.197	.315	2.559	2.559	.000	.000	.591	145	
12	4	14	14	1	1	1	CXS-A12-04	12	4	10	70	70	0	0	15	10	0.0
		.551	.551					.472	.157	.394	2.756	2.756	.000	.000	.610	145	
	5	14	14	1	1	1	CXS-A12-05	12	5	10	70	70	0	0	16	10	0.0
		.551	.551					.472	.197	.394	2.756	2.756	.000	.000	.630	145	
	6	14	14	1	1	1	CXS-A12-06	12	6	10	70	70	0	0	16	10	0.0
		.551	.551					.472	.236	.394	2.756	2.756	.000	.000	.650	145	
16	4	14	14	1	1	1	CXS-A16-04	16	4	14	75	75	0	0	17	10	0.1
		.551	.551					.630	.157	.551	2.953	2.953	.000	.000	.689	145	
	5	14	14	1	1	1	CXS-A16-05	16	5	14	75	75	0	0	18	10	0.1
		.551	.551					.630	.197	.551	2.953	2.953	.000	.000	.709	145	
	6	14	14	1	1	1	CXS-A16-06	16	6	14	75	75	0	0	18	10	0.1
		.551	.551					.630	.236	.551	2.953	2.953	.000	.000	.728	145	
	7	14	14	1	1	1	CXS-A16-07	16	7	14	75	75	0	0	19	10	0.1
		.551	.551					.630	.276	.551	2.953	2.953	.000	.000	.748	145	
	8	14	14	1	1	1	CXS-A16-08	16	8	14	75	75	0	0	19	10	0.1
		.551	.551					.630	.315	.551	2.953	2.953	.000	.000	.768	145	
20	4	14	14	1	1	1	CXS-A20-04	20	4	18	90	90	0	0	20	10	0.2
		.551	.551					.787	.157	.709	3.543	3.543	.000	.000	.787	145	
	5	14	14	1	1	1	CXS-A20-05	20	5	18	90	90	0	0	20	10	0.2
		.551	.551					.787	.197	.709	3.543	3.543	.000	.000	.787	145	
	6	14	14	1	1	1	CXS-A20-06	20	6	18	90	90	0	0	22	10	0.2
		.551	.551					.787	.236	.709	3.543	3.543	.000	.000	.866	145	
	7	14	14	1	1	1	CXS-A20-07	20	7	18	90	90	0	0	22	10	0.2
		.551	.551					.787	.276	.709	3.543	3.543	.000	.000	.866	145	
	8	14	14	1	1	1	CXS-A20-08	20	8	18	90	90	0	0	25	10	0.2
		.551	.551					.787	.315	.709	3.543	3.543	.000	.000	.984	145	
10	14	14	14	1	1	1	CXS-A20-10	20	10	18	90	90	0	0	25	10	0.2
		.551	.551					.787	.394	.709	3.543	3.543	.000	.000	.984	145	
25	8	15	15	1	1	1	CXS-A25-08	25	8	23	110	110	0	0	25	10	0.4
		.591	.591					.984	.315	.906	4.331	4.331	.000	.000	.984	145	
10	15	15	15	1	1	1	CXS-A25-10	25	10	23	110	110	0	0	25	10	0.4
		.591	.591					.984	.394	.906	4.331	4.331	.000	.000	.984	145	

Размер CZC<sub>WS</sub> должен соответствовать размеру CZC<sub>MS</sub> вставки



E2



E19



E8



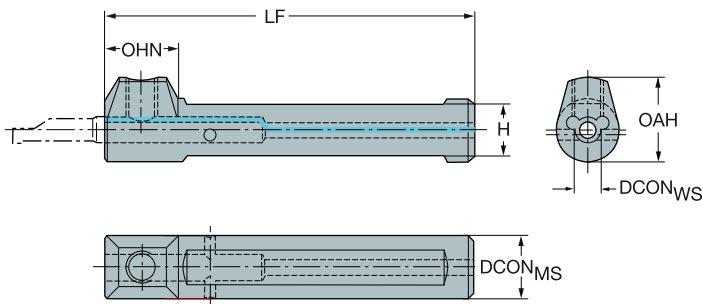


# Оправки CoroTurn® XS с цилиндрическим хвостовиком с лысками

Внутренний подвод СОЖ

Цилиндрические, 2 лыски

DSGN 1



## Дюймовое исполнение

CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	OHN	OHX	CNSC	CXSC	DSGN	Код заказа	Размеры, дюйм								CP Bar/PSI	Lbs
								DCON <sub>MS</sub>	DCON <sub>WS</sub>	H	LPR	LF	WF	HF	OAH		
1/2	4	.551	.551	1	1	1	CXS-A0500-04	.500	.157	.394	2.756	2.756	.000	.000	.610	145	0.7
	5	.551	.551	1	1	1	CXS-A0500-05	.500	.197	.394	2.756	2.756	.000	.000	.630	145	0.7
	6	.551	.551	1	1	1	CXS-A0500-06	.500	.236	.394	2.756	2.756	.000	.000	.650	145	0.7
5/8	4	.551	.551	1	1	1	CXS-A0625-04	.625	.157	.551	2.953	2.953	.000	.000	.689	145	0.7
	5	.551	.551	1	1	1	CXS-A0625-05	.625	.197	.551	2.953	2.953	.000	.000	.709	145	0.7
	6	.551	.551	1	1	1	CXS-A0625-06	.625	.236	.551	2.953	2.953	.000	.000	.728	145	0.7
	7	.551	.551	1	1	1	CXS-A0625-07	.625	.276	.551	2.953	2.953	.000	.000	.748	145	0.7
	8	.551	.551	1	1	1	CXS-A0625-08	.625	.315	.551	2.953	2.953	.000	.000	.765	145	0.2

Размер CZC<sub>WS</sub> должен соответствовать размеру CZC<sub>MS</sub> вставки



E2

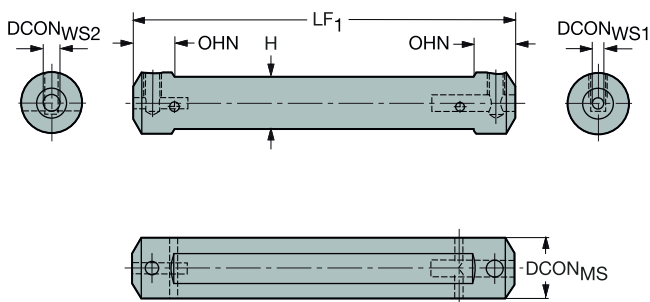
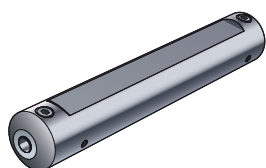


E19



E8

## Двусторонние расточные оправки CoroTurn® XS с лыской



### Для станков Citizen

CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	OHN	OHX	CNSC	CXSC	Код заказа	Размеры, мм, дюйм											
							DCON <sub>MS</sub>	DCON <sub>WS</sub>	LPR	LF <sub>1</sub>	LF <sub>2</sub>	WF <sub>1</sub>	WF <sub>2</sub>	HF <sub>1</sub>	HF <sub>2</sub>	OAH	CP Bar/PSI	Kg
3/4	4	15	15	1	1	CXS-A075-04-06	19	4	140	140	0	0	0	0	0	19	10	0.3
		.591	.591				.750	.157	5.512	5.512	.000	.000	.000	.000	.000	.750	145	

### Для станков Star

CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	OHN	OHX	CNSC	CXSC	Код заказа	Размеры, мм, дюйм											
							DCON <sub>MS</sub>	DCON <sub>WS</sub>	LPR	LF <sub>1</sub>	LF <sub>2</sub>	WF <sub>1</sub>	WF <sub>2</sub>	HF <sub>1</sub>	HF <sub>2</sub>	OAH	CP Bar/PSI	Kg
22	4	15	15	1	1	CXS-A22-04-04	22	4	140	140	0	0	0	0	0	22	10	0.3
		.591	.591				.866	.157	5.512	5.512	.000	.000	.000	.000	.000	.866	145	
		15	15	1	1	CXS-A22-04-06	22	4	140	140	0	0	0	0	0	22	10	0.3
		.591	.591				.866	.157	5.512	5.512	.000	.000	.000	.000	.000	.866	145	
	6	15	15	1	1	CXS-A22-06-06	22	6	140	140	0	0	0	0	0	22	10	0.3
		.591	.591				.866	.236	5.512	5.512	.000	.000	.000	.000	.000	.866	145	

### Для станков Traub

CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	OHN	OHX	CNSC	CXSC	Код заказа	Размеры, мм, дюйм											
							DCON <sub>MS</sub>	DCON <sub>WS</sub>	LPR	LF <sub>1</sub>	LF <sub>2</sub>	WF <sub>1</sub>	WF <sub>2</sub>	HF <sub>1</sub>	HF <sub>2</sub>	OAH	CP Bar/PSI	Kg
28	4	15	15	1	1	CXS-A28-04-06	28	4	140	140	0	0	0	0	0	10	0.5	
		.591	.591				1.102	.157	5.512	5.512	.000	.000	.000	.000	.000	145		

### Для станков Tsumati

CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	OHN	OHX	CNSC	CXSC	Код заказа	Размеры, мм, дюйм											
							DCON <sub>MS</sub>	DCON <sub>WS</sub>	LPR	LF <sub>1</sub>	LF <sub>2</sub>	WF <sub>1</sub>	WF <sub>2</sub>	HF <sub>1</sub>	HF <sub>2</sub>	OAH	CP Bar/PSI	Kg
25	4	15	15	1	1	CXS-A25-04-06	25	4	140	140	0	0	0	0	0	25	10	0.5
		.591	.591				.984	.157	5.512	5.512	.000	.000	.000	.000	.000	.984	145	

### Для других станков

CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	OHN	OHX	CNSC	CXSC	Код заказа	Размеры, мм, дюйм												
							DCON <sub>MS</sub>	DCON <sub>WS</sub>	H	LPR	LF <sub>1</sub>	LF <sub>2</sub>	WF <sub>1</sub>	WF <sub>2</sub>	HF <sub>1</sub>	HF <sub>2</sub>	OAH	CP Bar/PSI	Kg
20	4	15	15	1	1	CXS-A20-04-06	20	4	18	140	140	0	0	0	0	0	20	10	0.3
		.591	.591				.787	.157	.709	5.512	5.512	.000	.000	.000	.000	.000	.787	145	

Размер CZC<sub>WS</sub> должен соответствовать размеру CZC<sub>MS</sub> вставки



E2



E19

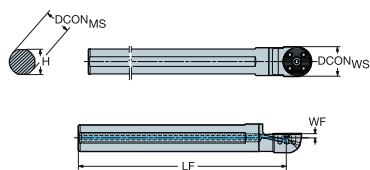


E8



# Расточные оправки CoroTurn® SL с лыской

Расточные оправки для обработки торцевых канавок



## Метрическое исполнение

							Размеры, мм											
CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	OHN	OHX	CNSC	CXSC	Код заказа	DCON <sub>MS</sub>	DCON <sub>WS</sub>	H	LF	WF	HF	OAH	CP BarPSI	Kg			
25	32	41	100	1	1	SL-25-32NF	25	32	23	200	5	0	34	70	1.6			
32	32	41	128	1	1	SL-32-32NF	32	32	30	250	5	0	34	70	0.8			
40	32	50	160	1	1	SL-40-32NF	40	32	37	300	5	0	40	70	3.0			
	40	50	160	1	1	SL-40-40NF	40	40	37	300	5	0	43	70	3.0			
50	32	50	200	1	1	SL-50-32NF	50	32	47	350	12	0	50	70	5.4			
	40	50	200	1	1	SL-50-40NF	50	40	47	350	8	0	50	70	5.4			

## Дюймовое исполнение

							Размеры, дюйм											
CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	OHN	OHX	CNSC	CXSC	Код заказа	DCON <sub>MS</sub>	DCON <sub>WS</sub>	H	LF	WF	HF	OAH	CP BarPSI	Lbs			
1	32	1.969	4.000	1	1	SL-D16-32NF	1.000	1.260	.906	8.000	.232	.000	1.339	1015	3.5			
1 1/4	32	1.969	5.000	1	1	SL-D20-32NF	1.250	1.260	1.181	10.000	.232	.000	1.339	1015	1.7			
1 1/2	32	1.969	6.000	1	1	SL-D24-32NF	1.500	1.260	1.378	12.000	.232	.000	1.500	1015	5.9			
	40	1.969	6.000	1	1	SL-D24-40NF	1.500	1.575	1.378	12.000	.232	.000	1.693	1015	5.9			
2	32	1.969	8.000	1	1	SL-D32-32NF	2.000	1.260	1.874	14.016	.472	.000	2.000	1015	12.3			
	40	1.969	8.000	1	1	SL-D32-40NF	2.000	1.575	1.874	14.016	.315	.000	2.000	1015	12.3			



E2



E19

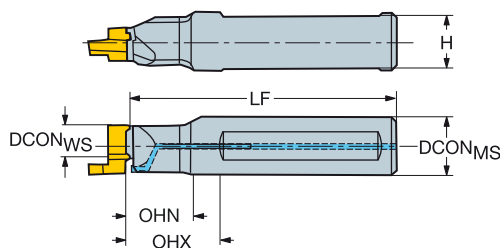
# Оправки CoroCut® MB с цилиндрическим хвостовиком с лысками

Цилиндрический хвостовик с лыской

Высокоточная подача СОЖ



MB..Axx-HP



## Метрическое исполнение

							Размеры, мм									
CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	OHN	OHX	CNSC	CXSC	Код заказа	DCON <sub>MS</sub>	DCON <sub>WS</sub>	H	LPR	LF	WF	HF	CP BarPSI	Kg	
16	09	5	5	1	1	MB-A16-05-09R/L-HP	16	9	14	64	64	0	0	80	0.1	
	09	20	20	1	1	MB-A16-20-09R/L-HP	16	9	14	74	74	0	0	80	0.1	
20	11	5	5	1	1	MB-A20-05-11R/L-HP	20	11	18	79	79	0	0	80	0.2	

## Дюймовое исполнение

							Размеры, дюйм									
CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	OHN	OHX	CNSC	CXSC	Код заказа	DCON <sub>MS</sub>	DCON <sub>WS</sub>	H	LPR	LF	WF	HF	CP BarPSI	Lbs	
5/8	09	.209	.209	1	1	MB-A0625-02-09R/L-HP	.625	.354	.551	2.547	2.547	.000	.000	1160	0.2	
	09	.787	.787	1	1	MB-A0625-08-09R/L-HP	.625	.354	.551	2.547	2.547	.000	.000	1160	0.3	
3/4	11	.232	.232	1	1	MB-A075-02-11R/L-HP	.750	.433	.709	3.126	3.126	.000	.000	1160	0.4	

Размер CZC<sub>WS</sub> должен соответствовать размеру CZC<sub>MS</sub> пластины

В общем случае min диаметр отверстия зависит от типа пластины, см. стр. заказа соответствующей пластины.



E2



E19



E14



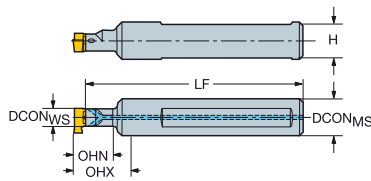
# Оправки CoroCut® MB с цилиндрическим хвостовиком с лысками

Твердосплавные оправки

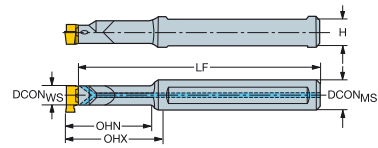
Внутренний подвод СОЖ



MB..Axx



MB..Exx



## Метрическое исполнение

					Размеры, мм										CP BarPSI		Kg
CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	OHN	OHX	CNSC	Код заказа	DCON <sub>MS</sub>	DCON <sub>WS</sub>	H	LPR	LF	WF	HF					
12	07	24	24	1	MB-E12-24-07	12	7	10	93	92	0	0	10	0.1			
	07	32	32	1	MB-E12-32-07	12	7	10	96	100	0	0	10	0.1			
	07	48	48	1	MB-E12-48-07	12	7	10	111	115	0	0	10	0.1			
	09	34	34	1	MB-E12-34-09	12	9	10	94	100	0	0	10	0.1			
	09	45	45	1	MB-E12-45-09	12	9	10	104	110	0	0	10	0.1			
16	09	64	64	1	MB-E12-64-09	12	9	10	124	130	0	0	10	0.2			
	07	16	16	1	MB-A16-16-07	16	7	14	88	97	0	0	10	0.1			
	09	20	20	1	MB-A16-20-09	16	9	14	94	100	0	0	10	0.9			
	09	34	34	1	MB-E16-34-09	16	9	14	94	100	0	0	10	0.2			
	09	45	45	1	MB-E16-45-09	16	9	14	104	110	0	0	10	0.2			
09	64	64	1	MB-E16-64-09	16	9	14	124	130	0	0	10	0.2				

## Дюймовое исполнение

						Размеры, дюйм										CP BarPSI		Ft/lbs	Lbs
CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	OHN	OHX	CNSC	CXSC	Код заказа	DCON <sub>MS</sub>	DCON <sub>WS</sub>	H	LF	WF	HF							
1/2	07	1.181	1.260	1	3	MB-E0500-12-07	.500	.276	.461	3.937	.291	.000	145	1	0.2				
	07	1.811	1.890	1	3	MB-E0500-19-07	.500	.276	.461	4.528	.291	.000	145	1	0.2				
	09	1.209	1.339	1	3	MB-E0500-13-09	.500	.354	.461	3.937	.394	.000	145	2	0.2				
	09	1.642	1.772	1	3	MB-E0500-17-09	.500	.354	.461	4.331	.394	.000	145	2	0.2				
5/8	09	2.390	2.520	1	3	MB-E0500-25-09	.500	.354	.461	5.118	.394	.000	145	2	0.4				
	07	.551	.630	1	3	MB-A0625-06-07	.625	.276	.587	3.937	.291	.000	145	1	0.2				
	09	.657	.787	1	3	MB-A0625-08-09	.625	.354	.587	3.937	.394	.000	145	2	0.7				
	09	2.390	2.520	1	3	MB-E0625-25-09	.625	.354	.587	5.118	.394	.000	145	2	0.5				

Индекс посадочного размера вставки соответствует индексу посадочного гнезда оправки.

В общем случае min диаметр отверстия зависит от типа пластины, см. стр. заказа соответствующей пластины.



E2

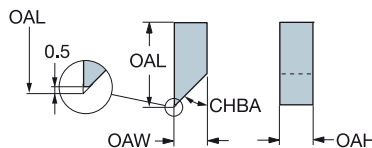


E19



E14

# Упоры для державок системы QS™



## Метрическое исполнение

CZC <sub>MS</sub>	Код заказа	Размеры, мм, дюйм			
		B	H	OAL	CNSC
10 x 10	QS-1010	10	10.0	51	0
		.394	.394	2.008	
12 x 12	QS-1212	12	12.0	51	0
		.472	.472	2.008	
16 x 16	QS-1616	16	16.0	51	0
		.630	.630	2.008	
8 x 8	QS-0808	8	8.0	40	0
		.315	.315	1.575	

Размер CZC<sub>MS</sub> должен соответствовать размеру CZC<sub>WS</sub> державки



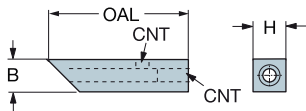
E2



E19

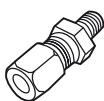


## Упоры для державок системы QS™ с подачей СОЖ под высоким давлением Citizen/Star/Nexturn

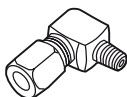


Код заказа	CZC <sub>MS</sub>	Размеры, мм, дюйм			
		B	H	OAL	CNT
<b>Метрическое исполнение</b>					
QS-1010HP-M	10 x 10, 10 x 12	10	10	51	M6
QS-1212HP-M	12 x 12	12	12	51	M6
QS-1616HP-M	16 x 16	16	16	51	M6
<b>Дюймовое исполнение</b>					
QS-A06HP-M	3/8 x 1/2	.375	.375	2.000	M6
QS-A08HP-M	1/2 x 1/2	.500	.500	2.000	M6
QS-A10HP-M	5/8 x 5/8	.625	.625	2.000	M6

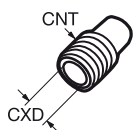
Новые втулки M6 для соединения шлангов диаметром 6 мм заказываются отдельно.



Код	Тип крепления
5696 001-01	Прямой



5696 020-01	90°
-------------	-----



Дополнительные сопла (заказываются отдельно)

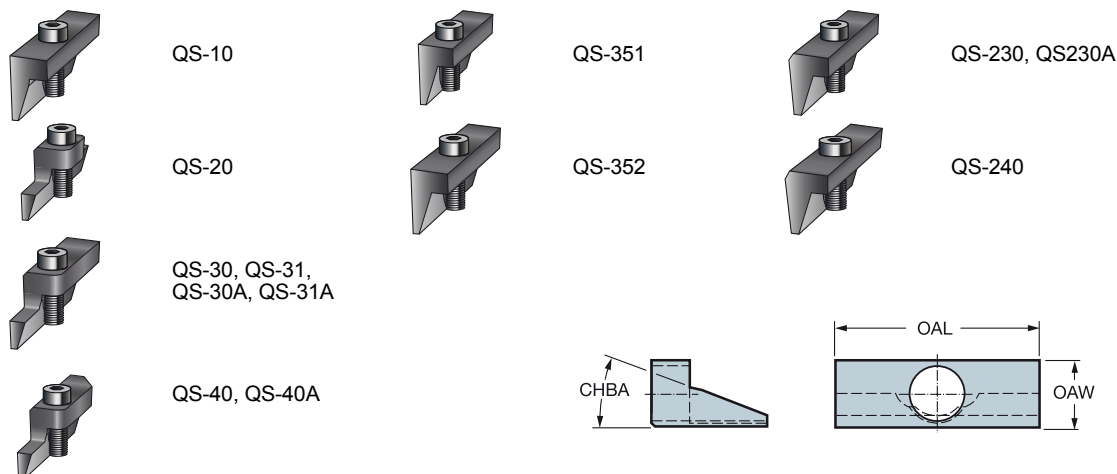
Код заказа	CXD	
	мм	CNT
5691 026-11	0.6	M6
5691 026-12	0.8	M6
5691 026-13	1.0	M6
5691 026-14	1.2	M6
5691 026-15	1.4	M6



E2

## Клинья для державок системы QS™

Citizen/Star/Nexturn



B

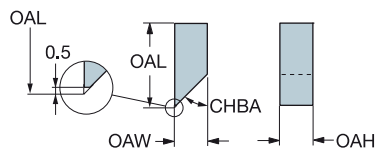
Тип токарного станка	Код заказа	Размеры, мм, дюйм		
		OAL	OAW	CHBA
Citizen	Метрическое исполнение			
	QS-10	20	7	17°
	QS-20	37	9.9	22°
	QS-30	32	12	22°
	QS-31	32	11.3	22°
	QS-40	29	13.5	22°
	Дюймовое исполнение			
	QS-30A	1.260	.472	22°
	QS-31A	1.260	.445	22°
	QS-40A	1.142	.531	22°
Star	QS-351	30	13.5	24°20'
	QS-352	35	13.5	24°20'
Nexturn	Метрическое исполнение			
	QS-230 <sup>1)</sup>	28	12.5	14°40'
	QS-240	28	13.7	14°40'
	Дюймовое исполнение			
	QS-230A	1.102	.465	14°40'

C

1) Также пригоден для работы на станках 5/8".

## Упоры для державок системы QS™

Citizen/Star/Nexturn



D

Код заказа	Для хвостовиков размером мм, дюйм	Размеры, мм, дюйм		
		OAW	OAH	OAL
Метрическое исполнение				
QS-0808	0808	8	8	40
QS-1010	1010	10	10	51
QS-1212	1212	12	12	51
QS-1616	1616	16	16	51
Дюймовое исполнение				
QS-A06	3/8	.375	.375	2.000
QS-A08	1/2	.500	.500	2.000
QS-A10	5/8	.625	.625	2.000

E



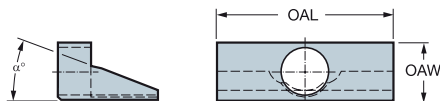
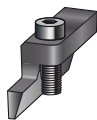
E2





## Клинья для державок системы QS™

Tsugami/Hanwa



### Для станков Tsugami

Код заказа	Размеры, мм, дюйм		
	OAL	OAW	$\alpha$
QS-140HP	35	11.9	15°
QS-140	29	11.9	15°
QS-150	30	17.3	15°
QS-160	30	17.3	15°

### Для станков Hanwa

Код заказа	Размеры, мм, дюйм		
	OAL	OAW	$\alpha$
QS-410	32	11	20°
QS-450	32	15.8	20°

Клин	Производитель станка	Модель	Хвостовик	
			ISO метрич.	ANSI дюйм.
QS-150	Tsugami	BH 38	1616	10 (5/8)
QS-160	Tsugami	BS 32/BS 20	1616	10 (5/8)
QS-140 Для прямой позиции	Tsugami	S 205/S 206/S 207	1212	08 (1/2)
QS-140 HP Для обратной позиции	Tsugami	S 205/S 206/S 207	1212	08 (1/2)
QS-410	Hanwa	XD 20H,J/XD 26H	1212	08 (1/2)
QS-450	Hanwa	XD 32H	1616	10 (5/8)

**Внимание!** Информация, содержащаяся в таблице, необходима для подбора комплектующих в зависимости от модели станка. Однако следует помнить, что правильный набор элементов, входящих в состав системы крепления, можно определить только при детальной проработке.



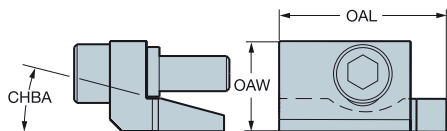
E2

# Сборочный элемент

Tsugami/Tornos

**Клин**

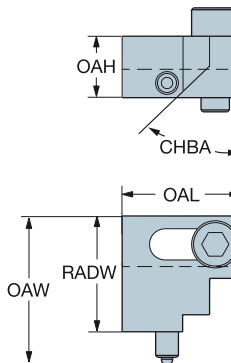
QS-130



**Упор**

QS-130-12

QS-130-16



Код заказа	Размеры, мм, дюйм							
	Клин		Упор		Упор			
Метрическое исполнение	OAW	OAW"	OAL	OAL"	CHBA			
QS-130	15.1	.594	28.0	1.102	15°			
Код заказа	Для размера хвостовика		Размеры, мм, дюйм					
Упор	мм (дюйм)		RADW	RADW"	OAW	OAW"	OAH	OAH"
Метрическое исполнение								
QS-130-12	1212 (1/2")		24.5	.965	27.6	1.087	13.0	.512
QS-130-16	1616 (5/8")		24.5	.965	31.5	1.241	13.0	.512



E2



E19



## Сборочный элемент

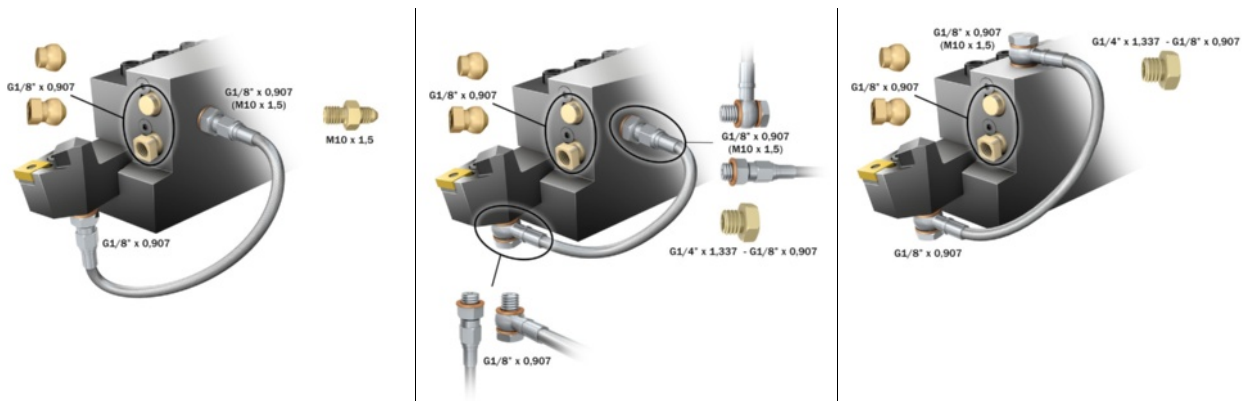
Клин	Производитель станка	Модель	Хвостовик	
			ISO метрич.	ANSI дюйм.
QS-10	Citizen	R04/R07	0808	
QS-20	Citizen	A16,C12,K12,K16,L16,L20	1010	06
QS-30	Citizen	A20,B20,C16,C20,C32,K12,K16,L16,L20	1212	
QS-30A	Citizen	A20,B20,C16,C20,C32,K12,K16,L16,L20		08
QS-31	Citizen	L16 VIII, L720	1212	
QS-31A	Citizen	L16 VIII, L720		08
QS-40	Citizen	L32,M20,M32	1616	
QS-40A	Citizen	L32,M20,M32		10
QS-130	Tornos	Delta 12/20	1212,1616	08,10
	Tsugami	модели B0,BS,BU,BM,BN,BA и BW	1212,1616	08,10
QS-230	Nexturn	SA20	1212	
QS-230A	Nexturn	SA20		08
QS-240	Nexturn	SA26	1616	10
QS-351 (Для обратного и прямого положения отрезных резцов)	Star	SB-16,SC20,SE12/16	1010	06
		SE16B,SR16,SR20,SR20R	1212	08
		S25/32J	1616	10
QS-352 (Для прямого положения резца)	Star	SB-16,SC20,SE12/16	1010	06
		SE16B,SR16,SR20,SR20R	1212	08
		S25/32J	1616	10

**Внимание!** Информация, содержащаяся в таблице, необходима для подбора комплектующих в зависимости от модели станка. Однако следует помнить, что правильный набор элементов, входящих в состав системы крепления, можно определить только при детальной проработке.

Упор	Производитель станка	Хвостовик	
		ISO метрич.	ANSI дюйм.
QS-0808	<b>Citizen/Star/Nexturn</b>	0808	
QS-1010	<b>Citizen/Star/Nexturn</b>	1010	
QS-1212	<b>Citizen/Star/Nexturn</b>	1212	
QS-1616	<b>Citizen/Star/Nexturn</b>	1616	
QS-A06	<b>Citizen/Star/Nexturn</b>		06
QS-A08	<b>Citizen/Star/Nexturn</b>		08
QS-A10	<b>Citizen/Star/Nexturn</b>		10
QS-130-12	<b>Tsugami/Tornos</b>	1212	08
QS-130-16	<b>Tsugami/Tornos</b>	1616	10

# Узел подвода СОЖ

## Высокоточная подача СОЖ

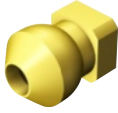









Длина шланга, мм	Прямой штуцер - прямой штуцер			Угловой штуцер "банджо" - прямой штуцер			Угловой штуцер "банджо" - угловой штуцер "банджо"		
	Комплект	Включены в комплект	Кол-во	Комплект	Включены в комплект	Кол-во	Комплект	Включены в комплект	Кол-во
150	5693 066-011			5693 067-011			5693 068-011		
		5693 066-01 <sup>1)</sup>	1		5693 067-01 <sup>1)</sup>	1		5693 068-01 <sup>1)</sup>	1
		5692 063-01	1		5692 063-01	1		5692 063-01	1
		5692 063-02	1		5692 063-02	1		5692 063-02	1
		5692 063-03	2		5692 063-03	1		5692 063-05	1
		5692 063-04	1		5692 063-05	1		5692 063-06	2
		5692 063-08	2		5692 063-06	1		5692 063-07	1
200	5693 066-021			5693 067-021			5693 068-021		
		5693 066-02 <sup>1)</sup>	1		5693 067-02 <sup>1)</sup>	1		5693 068-02 <sup>1)</sup>	1
		5692 063-01	1		5692 063-01	1		5692 063-01	1
		5692 063-02	1		5692 063-02	1		5692 063-02	1
		5692 063-03	2		5692 063-03	1		5692 063-05	1
		5692 063-04	1		5692 063-05	1		5692 063-06	2
		5692 063-08	2		5692 063-06	1		5692 063-07	1
250	5693 066-031			5693 067-031			5693 068-031		
		5693 066-03 <sup>1)</sup>	1		5693 067-03 <sup>1)</sup>	1		5693 068-03 <sup>1)</sup>	1
		5692 063-01	1		5692 063-01	1		5692 063-01	1
		5692 063-02	1		5692 063-02	1		5692 063-02	1
		5692 063-03	2		5692 063-03	1		5692 063-05	1
		5692 063-04	1		5692 063-05	1		5692 063-06	2
		5692 063-08	2		5692 063-06	1		5692 063-07	1
300	5693 066-041			5693 067-041			5693 068-041		
		5693 066-04 <sup>1)</sup>	1		5693 067-04 <sup>1)</sup>	1		5693 068-04 <sup>1)</sup>	1
		5692 063-01	1		5692 063-01	1		5692 063-01	1
		5692 063-02	1		5692 063-02	1		5692 063-02	1
		5692 063-03	2		5692 063-03	1		5692 063-05	1
		5692 063-04	1		5692 063-05	1		5692 063-06	2
		5692 063-08	2		5692 063-06	1		5692 063-07	1
				5692 063-07	1		5692 063-08	4	
				5692 063-08	3				

1) Шланг. Не может быть заказан отдельно.

Другие комплектующие могут быть заказаны отдельно. Минимальное количество для заказа - 2 шт.

### Комплектующие, при заказе включены в комплект

							
Заглушка канала СОЖ VDI G1/8" x 0.907 5692 063-01	Пробка VDI 5692 063-02	G1/8" x 0.907 5692 063-03	M10x1.5 5692 063-04	M10x1.5 5692 063-05	G1/8" x 0.907 5692 063-06	G1/4" x 1.337 - G1/8" x 0.907 5692 063-07	Шайба (M10) 5692 063-08

ИНФОРМАЦИЯ: Этот узел подвода СОЖ заменяет шланги CoroTurn HP (и удлинитель 5692 067-01) 5693 065-01, 5693 065-02, 5693 065-03. "Узел подвода СОЖ CoroTurn HP" (5692 070-01) все ещё доступен для заказа с медными или стальными трубками ø 6 мм с принадлежностями (5692 061-01) и (5692 062-01).



## Новый стандарт – чтобы сделать жизнь проще

**ISO 13399 — международный стандарт для упрощения обмена данными о режущих инструментах. Стандарт определяет новые параметры и описания каждого инструмента.**

Впервые появился стандартизованный способ описания данных о режущем инструменте. Если при обозначении всех инструментов будут применяться одинаковые параметры и определения, то значительно упростится процесс передачи данных об инструменте между различными системами программного обеспечения.

### Что это значит для вас?

По сути, это означает, что ваши системы смогут общаться с нашими системами, так как все они будут говорить на одном языке. Загрузите данные о продукции с нашего веб-сайта и примените их в своей CAD/ CAM системе, чтобы собрать инструментальную наладку для вашего производства. Вам не придется искать информацию в каталогах и переводить данные из одной системы в другую. Представьте, сколько времени вы сможете сэкономить!

Обозначение	Описание
ADJLX	Максимальная величина радиального смещения
ADJRG	Диапазон регулировки
ALP	Осевой задний угол
AN	Главный задний угол
ANN	Вспомогательный задний угол
APMX	Максимальная глубина резания
B	Ширина хвостовика
BAWS	Угол корпуса со стороны заготовки
BAMS	Угол корпуса со стороны станка
BBD	Сбалансировано конструктивно
BBR	Сбалансировано индивидуально
BCH	Длина фаски при вершине
BD	Диаметр корпуса
BHTA	Половина угла конуса
BN	Ширина фаски
BS	Длина кромки Wiper
BSG	Стандарт
BSR	Радиус кромки Wiper
CDX	Максимальная глубина резания
CF	Фаска
CHBA	Угол фаски корпуса
CHBL	Длина фаски корпуса
CHW	Ширина фаски при вершине
CICT	Число режущих элементов
CND	Диаметр отверстия для подвода СОЖ
CNSC	Тип подвода СОЖ к инструменту
CNT	Размер резьбы входного отверстия для СОЖ
COATING	Покрытие
CP	Максимальное давление СОЖ
CRKS	Размер резьбы центрального болта
CRNT	Размер резьбы отверстия для радиального подвода СОЖ
CTPT	Тип операции
CUTDIA	Максимальный диаметр отрезки обрабатываемой детали
CW	Ширина резания
CWN	Минимальная ширина резания
CWTOLL	Нижнее отклонение ширины резания
CWTOLU	Верхнее отклонение ширины резания
CWX	Максимальная ширина резания
CXSC	Тип подвода СОЖ к зоне резания
CZC	Размер соединения
CZC <sub>MS</sub>	Размер соединения со стороны станка
CZC <sub>WS</sub>	Размер соединения со стороны заготовки
D1	Диаметр отверстия под винт
DAN	Диаметр отверстия под головку винта
DAXIN	Минимальный внутренний диаметр торцевой канавки
DAXN	Минимальный наружный диаметр торцевой канавки
DAXX	Максимальный наружный диаметр торцевой канавки

DBC	Диаметр окружности болтов
DC	Диаметр резания
DCB	Диаметр отверстия
DCBN	Минимальный диаметр отверстия
DCBX	Максимальный диаметр отверстия
DCF	Диаметр резания, контакт по торцу
DCN	Минимальный диаметр резания
DCON	Диаметр соединения
DCON <sub>MS</sub>	Диаметр соединения со стороны станка
DCON <sub>WS</sub>	Диаметр соединения со стороны заготовки
DCSF <sub>MS</sub>	Диаметр контактной поверхности со стороны станка
DCSF <sub>WS</sub>	Диаметр контактной поверхности со стороны заготовки
DCX	Максимальный диаметр резания
DIX	Максимальный диаметр для устройства замены инструмента
DMIN	Минимальный диаметр отверстия
DMM	Диаметр хвостовика
DN	Диаметр шейки
DSGN	Исполнение
EPSR	Угол профиля резьбы пластины
FHA	Угол подъема стружечной канавки
FLGT	Толщина фланца
FTDZ	Размер обрабатываемой резьбы
H	Высота хвостовика
HA	Теоретическая высота резьбы
HB	Разность высоты резьбы
HBH	Высота смещения основания головки
HC	Фактическая высота резьбы
HF	Функциональная высота
HRY	Нижняя точка от основной плоскости
HTB	Высота корпуса
HTH	Высота
IC	Диаметр вписанной окружности
INSL	Длина пластины
INSUC	Код использования пластины
IZC	Размер пластины
KAPR	Главный угол в плане
KCH	Фаска при вершине
KRINS	Главный угол в плане
KWW	Ширина шпоночного паза
L	Длина режущей кромки
LAMS	Угол наклона
LB	Длина корпуса
LCF	Длина стружечной канавки
LCOX	Максимальная длина отрезки
LE	Эффективная длина режущей кромки
LF	Функциональная длина
LH	Длина головки
LPR	Программируемая длина
LS	Длина хвостовика
LSC	Длина закрепления
LSCN	Минимальная длина закрепления
LSCS	Расстояние до участка закрепления
LSCX	Максимальная длина закрепления
LSD	Длина закрепления
LU	Рабочая длина (max рекомендуемая)
LUX	Максимальная рабочая длина
MHD	Присоединительные размеры
MIID	Эталонная пластина
MMCC	Заданный крутящий момент
MMCX	Мах момент резания
NOF	Число стружечных канавок
NT	Число зубьев
OAH	Общая высота
OAL	Общая длина
OAW	Общая ширина
OH	Рекомендуемый вылет
OHN	Минимальный вылет
OHX	Максимальный вылет
ORDCODE	Код заказа

B

C

D

E

PCL	Периферийная цилиндрическая длина
PDX	Длина профиля ex
PDY	Длина профиля ey
PHD	Диаметр предварительно обработанного отверстия
PHDX	Максимальный диаметр предварительно обработанного отверстия
PL	Длина режущей части
PNA	Угол профиля резьбы
PRFRAD	Радиус профиля
PRSPC	Характеристика профиля
PSIR	Главный угол в плане (дюйм.)
PSIRL	Левый угол наклона режущей кромки
PSIRR	Правый угол наклона режущей кромки
RADH	Радиальная высота корпуса
RADW	Радиальная ширина корпуса
RAR	Задний угол правосторонний
RE	Радиус при вершине
REL	Радиус при вершине слева
RER	Радиус при вершине справа
RETOLL	Нижнее отклонение радиуса при вершине
RETOLU	Верхнее отклонение радиуса при вершине
RGL	Запас на переточку
RMPX	Максимальный угол врезания
RPMX	Максимальная частота вращения
S	Толщина пластины
SDL	Длина ступени
SIG	Угол при вершине
SPTL	Линия шеврона
SSC	Код размера гнезда под пластину
STA	Входной угол ступеньки
SUBSTRATE	Основа
TCDC	Допуск на диаметр резания
TCDMM	Допуск на диаметр хвостовика
TCHA	Точность отверстия
TCHAL	Нижнее отклонение допуска отверстия
TCHAU	Верхнее отклонение допуска отверстия
TCT	Класс точности инструмента
TCTR	Класс точности резьбы
TD	Диаметр резьбы
TDZ	Размер резьбы
TFLA	Длина компенсации патрона Z+
TFLB	Длина компенсации патрона Z-
TG	Градиент конусности
THCA	Угол коррекции винтовой линии резьбы
THCNT	Длина режущей части метчика
THFT	Профиль резьбы
THFTS	Форма резьбы, стандартная серия
THL	Длина резьбы
THUB	Ширина червячной фрезы
TP	Шаг резьбы
TP1	Ниток на дюйм
TPIN	Ниток на дюйм минимум
TPIX	Ниток на дюйм максимум
TPN	Шаг резьбы минимальный
TPX	Шаг резьбы максимальный
TQ	Крутящий момент
TSYC	Обозначение инструмента
TTP	Тип резьбы
ULDR	Отношение рабочей длины к диаметру
VCX	Максимальная скорость резания
W1	Ширина пластины
WB	Ширина корпуса
WF	Функциональная ширина
WFCIRP	Ширина до опорной точки режущего элемента
WSC	Ширина закрепления
WT	Вес элемента
ZEFF	Число эффективных торцевых режущих кромок
ZEFP	Число эффективных периферийных режущих кромок
ZWX	Максимальное число пластин Wiper

## Таблица соответствия систем измерения

### Перевод метрических единиц в дюймовые

Расстояние

1 метр = 39,370 дюйма

1 метр = 3,281 фута

1 миллиметр = 0,039 дюйма

Вес

1 килограмм = 2,205 фунта

1 килограмм = 35,274 унции

Крутящий момент

1 Ньютон-метр (Нм) = 0.738 фунт-сила-фута (ft-lbs)

1 Ньютон-метр (Нм) = 8.851 фунт-сила-дюйма (in-lbs)

### Перевод дюймовых единиц в метрические

Расстояние

1 дюйм = 25,4 миллиметра

1 фут = 0,3 метра

1 фут = 304,8 миллиметра

Вес

1 фунт = 0,45 килограмма

1 унция = 28,35 грамма

Крутящий момент

1 фунт-сила-фут (ft-lbf) = 1,4 Ньютон-метра (Нм)

1 фунт-сила-дюйм (in-lbf) = 0,1 Ньютон-метра (Нм)

## Формулы и определения:

$v_c$  = скорость резания

$n$  = частота вращения шпинделя

$v_f$  = минутная подача

$z_n$  = общее число зубьев фрезы

$z_c$  = эффективное число зубьев фрезы

$f_z$  = подача на зуб

$f_n$  = подача на оборот

$h_{ex}$  = максимальная толщина стружки

$a_p$  = глубина резания

$l_a$  = ширина пластины

$a_e$  = ширина резания

$a_e/D_c$  % = ширина фрезерования

$T$  = время обработки

$Q$  = скорость снятия материала

$n_{ap}$  = число проходов

TPI = ниток/дюйм

$k_c$  = удельная сила резания

$R_a$  = шероховатость поверхности

### Метрическое исполнение

м/мин

об/мин (оборотов в минуту)

мм/мин

мм/зуб

мм/об

мм

мм

мм

мм

%

мин

см<sup>3</sup>/мин

Н/мм<sup>2</sup>

мкдюйм

### Дюймовое исполнение

фут/мин

дюйм/мин

дюйм/зуб

дюйм/об

дюйм

дюйм

дюйм

дюйм

%

мин


дюйм<sup>3</sup>/мин

lbs/in<sup>2</sup>

мкм

### Размер пластины

$iC$  = диаметр вписанной окружности (дюйм)

 = длина режущей кромки (мм)





**Изготовление инструмента с требуемыми Вам параметрами ...и нестандартные решения**

Мы предлагаем инструмент стандартных конструкций с требуемыми Вам размерами. Благодаря сервису Tailor Made Вы можете получить инструмент с требуемыми нестандартными размерами, стоимость которого будет значительно меньше специального.

Если задача не может быть решена ни стандартным инструментом, ни через систему Tailor Made, Вы можете положиться на опыт Sandvik Coromant в области изготовления специального инструмента, отвечающего самым сложным требованиям.

**Обзор решений Tailor Made**

**Отрезка и обработка канавок**

**Пластины**

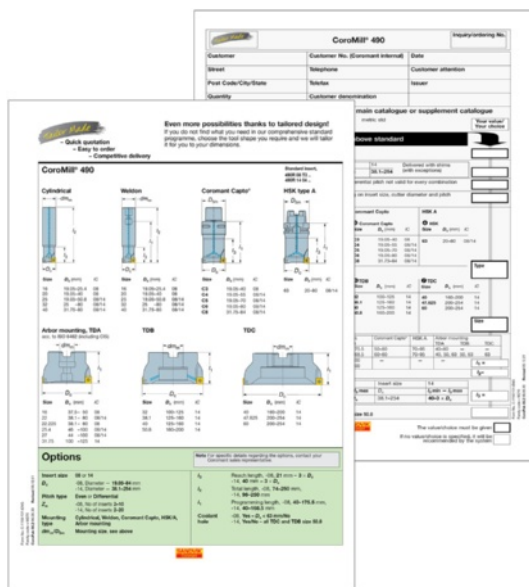
CoroCut®  
T-Max® Q-Cut

- Ширина пластины
- Размер пластины
- Форма пластины
- Марка сплава

**Инструменты**

T-Max Q-Cut®  
CoroCut®

- Размер хвостовика
- Тип соединения
- Глубина резания
- Ширина резания
- Длина инструмента
- Подвод СОЖ
- Система пластины
- Тип державки
- Диаметры
- Ограничения



**Резьбонарезание**

**Пластины**

CoroThread® 266  
T-Max® U-Lock

- Наружная и внутренняя резьба
- Размер пластины
- Профили
- Шаг
- Угол конуса
- Форма зуба

# CoroTurn® XS

Вставки для точения

<b>CXS</b>	<b>04</b>	<b>T</b>	<b>098</b>	<b>A</b>	<b>10</b>	-	<b>22</b>	<b>06</b>	<b>R</b>
1	2	3	4	13	5		9	10	12

Вставки для обработки канавок


<b>CXS</b>	<b>06</b>	<b>F</b>	<b>100</b>	-	<b>62</b>	<b>15</b>	<b>A</b>	<b>R</b>
1	2	3	6		9	10	11	12

Вставки для резьбонарезания


<b>CXS</b>	<b>04</b>	<b>TH</b>	<b>050</b>	<b>VM</b>	-	<b>42</b>	<b>15</b>	<b>R</b>
1	2	3	7	8		9	10	12

<b>1</b> Основной код
CXS = CoroTurn® XS

<b>4</b> Главный угол в плане (метрич.): (Точение)
Например: Угол в плане 98° 098 = 98°      Угол в плане (дюйм.) -8°

<b>2</b> Размер вставки, мм

04 = 4 мм (.157") 05 = 5 мм (.197") 06 = 6 мм (.236") 07 = 7 мм (.276")

<b>3</b> Тип операции
T = Точение TE = Профильное точение, вставка с увеличенным вылетом f1 F = Обработка торцевых канавок G = Обработка канавок GX = Фаска под отрезку R = Профильная обработка радиусом TH = Резьбонарезание B = Обратное растачивание


<b>5</b> Радиус при вершине, RE, мм (Точение)
 Пример: 10 = 0.1 мм (.004") 15 = 0.15 мм (.006") 20 = 0.2 мм (.008")

<b>6</b> Ширина пластины, CW, мм (Обработка канавок)
 Например: 100 = 1.00 мм

<b>7</b> Шаг, мм (Резьбонарезание)
Для метрических резьб: шаг x 100 Для дюймовых резьб: число ниток/дюйм x 10

<b>8</b> Профиль резьбы (Резьбонарезание)
VM = неполный профиль 60° WH = Whitworth 55° NT = NPT 60° UN = UN 60° MM = MM 60° TR = Трапециевидальная 30°

<b>9</b> Min диаметр отверстия, DMIN
 min диаметр отверстия Пример: 22 = 2.2 мм (.087")

<b>10</b> Рабочая длина, LU
 Пример: 06 = 6 мм (.236")

<b>11</b> Исполнение державки (Обработка торцевых канавок)
A = исполнение A

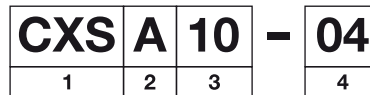
<b>13</b> Геометрия
- = Без стружколома A = Со стружколомом

<b>12</b> Исполнение вставок
R = Правое исполнение L = Левое исполнение

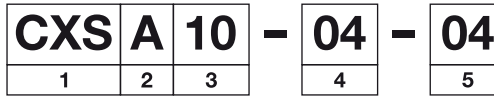


# CoroTurn® XS

Расточные оправки



Двусторонние расточные оправки

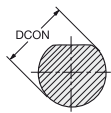

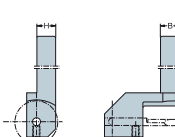
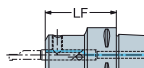



Державки прямоугольного сечения

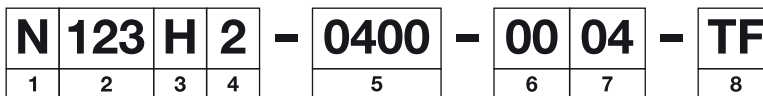




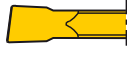
Оправки Coromant Capto®



<p><b>1</b> Основной код</p> <p>CXS = CoroTurn® XS</p>	<p><b>2</b> Тип оправки</p> <p>A = Стальная оправка с внутренним подводом СОЖ</p>	<p><b>3</b> Диаметр оправки, DCON</p>  <p><b>Метрическое исполнение</b> 10 = 10 мм <b>Дюймовое исполнение</b> 0500 = 1/2"</p>
<p><b>4</b> Размер пластины</p>  <p>04 = 4 мм (.157") 05 = 5 мм (.197") 06 = 6 мм (.236") 07 = 7 мм (.276")</p>	<p><b>5</b> Размер вставки со стороны контршпинделя</p> <p>Для двусторонних оправок такие же, как в п. 4.</p>	<p><b>6</b> Размер хвостовика (ширина и высота), мм</p>  <p>H = 10 мм (.394") B = 10 мм (.394")</p>
<p><b>7</b> Исполнение инструмента</p> <p>L = Левое исполнение R = Правое исполнение N = Нейтральное исполнение</p>	<p><b>9</b> Длина оправки Coromant Capto®</p> <p>LF = 47 мм (1.850")</p> 	<p><b>10</b> Исполнение</p> <p>F = 0°</p> 
<p><b>8</b> Размер соединения Coromant Capto®</p> <p>C3: DCON = 32 мм (1.260") C4: DCON = 40 мм (1.575") C5: DCON = 50 мм (1.968") C6: DCON = 63 мм (2.480")</p>		

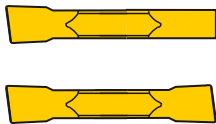



# Пластины CoroCut® 1-2-3

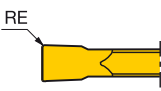


<b>1</b> Исполнение вставок	<b>2</b> Основной код	<b>3</b> Посадочный размер
R  N  L 	<b>123</b>	CoroCut® 1-2 D G K E H L F J M R  CoroCut® 3 T = Правое исполнение U = Левое исполнение  Индекс посадочного размера пластины соответствует индексу посадочного гнезда инструмента

Взаимозаменяемость пластин с разными посадочными размерами:

Посадочный размер (индекс)	Размеры, мм	Державка	Посадочный размер (индекс)	Размеры, мм	Державка
D	1.5	D	H	4.0	H
E	2.0	E	J	5.0	J, H
F	2.5	F, E	K	6.0	K, J, H
G	3.0	G, F, E	L	8.0	L
			M	9.0	M
			R	15.0	R

<b>4</b> Количество режущих кромок	<b>5</b> Ширина пластины	<b>6</b> Угол в плане
1 или 2  3 	Пример: 0400 = 4 мм (.157") 	Пример: 00 = 0° 05 = 5° 

<b>7</b> Радиус при вершине	<b>8</b> Обозначение геометрии	
При- мер: 04 = 0.4 мм (.016") 08 = 0.8 мм (.031") 	Первый знак: Тип операции A = Контурная обработка алюминия C = Отрезка T = Точение G = Обработка канавок R = Профильная обработка B = Заготовка	Второй знак: E = Округленная режущая кромка F = Низкие подачи M = Средние подачи R = Высокие подачи O = Оптимизированная для специфических областей S = Острая кромка G = Заготовка

# CoroCut® QD

<b>Q</b>	<b>D</b>	<b>-</b>	<b>N</b>	<b>G</b>	<b>-</b>	<b>0300</b>	<b>00</b>	<b>02</b>	<b>-</b>	<b>CM</b>
1	2		3	4		5	6	7		8

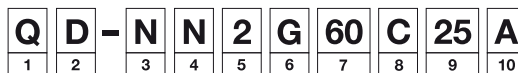
<b>1</b> Система	<b>2</b> Применение	<b>3</b> Исполнение вставок
Q = CoroCut® QD	D = Глубокая отрезка и обработка канавок	N/R/L  N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

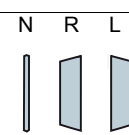
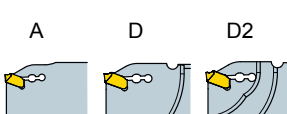
<b>4</b> Посадочный размер																								
<table border="0"> <tr> <td>Посадочный размер (индекс)</td> <td>Размер гнезда</td> </tr> <tr> <td>SSC</td> <td>SSC</td> </tr> <tr> <td>B</td> <td>B</td> </tr> <tr> <td>C</td> <td>C (B)</td> </tr> <tr> <td>D</td> <td>D</td> </tr> <tr> <td>E</td> <td>E</td> </tr> <tr> <td>F</td> <td>F (E)</td> </tr> <tr> <td>G</td> <td>G (F, E)</td> </tr> <tr> <td>H</td> <td>H</td> </tr> <tr> <td>J</td> <td>J</td> </tr> <tr> <td>K</td> <td>K (J)</td> </tr> <tr> <td>L</td> <td>L</td> </tr> </table>	Посадочный размер (индекс)	Размер гнезда	SSC	SSC	B	B	C	C (B)	D	D	E	E	F	F (E)	G	G (F, E)	H	H	J	J	K	K (J)	L	L
Посадочный размер (индекс)	Размер гнезда																							
SSC	SSC																							
B	B																							
C	C (B)																							
D	D																							
E	E																							
F	F (E)																							
G	G (F, E)																							
H	H																							
J	J																							
K	K (J)																							
L	L																							

<b>5</b> Ширина пластины	<b>6</b> Угол в плане	<b>7</b> Радиус при вершине
CW 0400 = 4 мм (.157")	PSIRL, PSIRR При-мер: 00 = 0°	RE 04 = 0,40 мм (.016")

<b>8</b> Геометрия пластины														
<table border="0"> <tr> <td>Первый знак</td> <td>Второй знак</td> </tr> <tr> <td>C = Отрезка</td> <td>F = Низкие подачи</td> </tr> <tr> <td>T = Точение</td> <td>M = Средние подачи</td> </tr> <tr> <td>B = Заготовка</td> <td>R = Высокие подачи</td> </tr> <tr> <td></td> <td>O = Оптимизированная</td> </tr> <tr> <td></td> <td>L = Низкоуглеродистая сталь</td> </tr> <tr> <td></td> <td>G = Заготовка</td> </tr> </table>	Первый знак	Второй знак	C = Отрезка	F = Низкие подачи	T = Точение	M = Средние подачи	B = Заготовка	R = Высокие подачи		O = Оптимизированная		L = Низкоуглеродистая сталь		G = Заготовка
Первый знак	Второй знак													
C = Отрезка	F = Низкие подачи													
T = Точение	M = Средние подачи													
B = Заготовка	R = Высокие подачи													
	O = Оптимизированная													
	L = Низкоуглеродистая сталь													
	G = Заготовка													

# CoroCut® QD



<p><b>1 Система</b></p> <p>Q = CoroCut® QD</p>	<p><b>2 Применение</b></p> <p>D = Глубокая отрезка и обработка канавок</p>	<p><b>3 Исполнение хвостовика лезвия</b></p> <p>N R L</p>  <p>N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение</p>																																				
<p><b>4 Исполнение лезвия - со стороны пластины</b></p> <p>N/R/L N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение</p>	<p><b>5 Число гнезд</b></p> <p>1 = Одна пластина 2 = Две пластины</p>	<p><b>6 Посадочный размер</b></p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>Посадочный размер (индекс)</th> <th>мм (дюйм)</th> <th>Размер гнезда</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>SSC</td> <td></td> <td>SSC</td> </tr> <tr> <td>B</td> <td>1.00 - 1.19 (.039 - .047)</td> <td>B</td> </tr> <tr> <td>C</td> <td>1.20 - 1.49 (.047 - .059)</td> <td>C (B)</td> </tr> <tr> <td>D</td> <td>1.50 - 1.99 (.059 - .078)</td> <td>D</td> </tr> <tr> <td>E</td> <td>2.00 - 2.30 (.079 - .091)</td> <td>E</td> </tr> <tr> <td>F</td> <td>2.31 - 2.99 (.091 - .118)</td> <td>F (E)</td> </tr> <tr> <td>G</td> <td>3.00 - 3.99 (.118 - .157)</td> <td>G (F, E)</td> </tr> <tr> <td>H</td> <td>4.00 - 4.99 (.157 - .196)</td> <td>H</td> </tr> <tr> <td>J</td> <td>5.00 - 5.99 (.197 - .236)</td> <td>J</td> </tr> <tr> <td>K</td> <td>6.00 - 7.80 (.236 - .307)</td> <td>K (J)</td> </tr> <tr> <td>L</td> <td>7.81 - 8.90 (.307 - .354)</td> <td>L</td> </tr> </tbody> </table>	Посадочный размер (индекс)	мм (дюйм)	Размер гнезда	SSC		SSC	B	1.00 - 1.19 (.039 - .047)	B	C	1.20 - 1.49 (.047 - .059)	C (B)	D	1.50 - 1.99 (.059 - .078)	D	E	2.00 - 2.30 (.079 - .091)	E	F	2.31 - 2.99 (.091 - .118)	F (E)	G	3.00 - 3.99 (.118 - .157)	G (F, E)	H	4.00 - 4.99 (.157 - .196)	H	J	5.00 - 5.99 (.197 - .236)	J	K	6.00 - 7.80 (.236 - .307)	K (J)	L	7.81 - 8.90 (.307 - .354)	L
Посадочный размер (индекс)	мм (дюйм)	Размер гнезда																																				
SSC		SSC																																				
B	1.00 - 1.19 (.039 - .047)	B																																				
C	1.20 - 1.49 (.047 - .059)	C (B)																																				
D	1.50 - 1.99 (.059 - .078)	D																																				
E	2.00 - 2.30 (.079 - .091)	E																																				
F	2.31 - 2.99 (.091 - .118)	F (E)																																				
G	3.00 - 3.99 (.118 - .157)	G (F, E)																																				
H	4.00 - 4.99 (.157 - .196)	H																																				
J	5.00 - 5.99 (.197 - .236)	J																																				
K	6.00 - 7.80 (.236 - .307)	K (J)																																				
L	7.81 - 8.90 (.307 - .354)	L																																				
<p><b>7 Глубина резания</b></p> <p>Мах глубина резания, CDX</p> <p>Метрич. 60 = 60 мм Дюйм. 1250 = 1.250 дюйм</p>	<p><b>8 Каналы для СОЖ</b></p> <p>C = Подвод СОЖ - = Без применения СОЖ</p>																																					
<p><b>9 Высота лезвия</b></p> <p>Высота режущей кромки, мм</p>	<p><b>10 Передняя часть</b></p> <p>A = Без утолщения или прямолинейное утолщение D = 1 криволинейное утолщение D2 = 2 криволинейных утолщения</p> 																																					



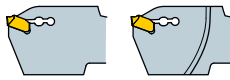
# CoroCut® QD

<b>QS</b>	<b>-</b>	<b>Q</b>	<b>D</b>	<b>-</b>	<b>R</b>	<b>F</b>	<b>G</b>	<b>26</b>	<b>C</b>	<b>2525</b>	<b>D</b>
1		2	3		4	5	6	7	8	9	10

<b>1</b> Тип крепления	<b>2</b> Система	<b>3</b> Применение
SL  QS Coromant Capto® C3-C8	Q = CoroCut® QD	D = Глубокая отрезка и обработка канавок

<b>4</b> Исполнение державки	<b>5</b> Тип державки	<b>6</b> Посадочный размер																																				
N/R/L  N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение	F = 0° G = 90° X = Другие	<table border="0"> <tr> <td>Размер гнезда</td> <td></td> <td>Посадочный размер (индекс)</td> </tr> <tr> <td>SSC</td> <td>Размер, мм</td> <td>SSC</td> </tr> <tr> <td>B</td> <td>1.00 - 1.19</td> <td>B</td> </tr> <tr> <td>C (B)</td> <td>1.20 - 1.49</td> <td>C</td> </tr> <tr> <td>D</td> <td>1.50 - 1.99</td> <td>D</td> </tr> <tr> <td>E</td> <td>2.00 - 2.30</td> <td>E</td> </tr> <tr> <td>F (E)</td> <td>2.31 - 2.99</td> <td>F</td> </tr> <tr> <td>G (F, E)</td> <td>3.00 - 3.99</td> <td>G</td> </tr> <tr> <td>H</td> <td>4.00 - 4.99</td> <td>H</td> </tr> <tr> <td>J</td> <td>5.00 - 5.99</td> <td>J</td> </tr> <tr> <td>K (J)</td> <td>6.00 - 7.80</td> <td>K</td> </tr> <tr> <td>L</td> <td>7.81 - 8.99</td> <td>L</td> </tr> </table>	Размер гнезда		Посадочный размер (индекс)	SSC	Размер, мм	SSC	B	1.00 - 1.19	B	C (B)	1.20 - 1.49	C	D	1.50 - 1.99	D	E	2.00 - 2.30	E	F (E)	2.31 - 2.99	F	G (F, E)	3.00 - 3.99	G	H	4.00 - 4.99	H	J	5.00 - 5.99	J	K (J)	6.00 - 7.80	K	L	7.81 - 8.99	L
Размер гнезда		Посадочный размер (индекс)																																				
SSC	Размер, мм	SSC																																				
B	1.00 - 1.19	B																																				
C (B)	1.20 - 1.49	C																																				
D	1.50 - 1.99	D																																				
E	2.00 - 2.30	E																																				
F (E)	2.31 - 2.99	F																																				
G (F, E)	3.00 - 3.99	G																																				
H	4.00 - 4.99	H																																				
J	5.00 - 5.99	J																																				
K (J)	6.00 - 7.80	K																																				
L	7.81 - 8.99	L																																				

<b>7</b> Глубина резания	<b>8</b> Каналы для СОЖ
Мах глубина резания, CDX Метрич. 60 = 60 мм Дюйм. 1250 = 1.250 дюйм	C = Подвод СОЖ - = Без применения СОЖ

<b>9</b> Размер/диаметр хвостовика или соединения	<b>10</b> Передняя часть (утолщение)												
<table border="0"> <tr> <td></td> <td><b>Метрическое исполнение</b></td> <td><b>Дюймовое исполнение</b></td> </tr> <tr> <td>Хвостовик</td> <td>4 знака</td> <td>2 знака</td> </tr> <tr> <td>QS</td> <td>4 знака</td> <td>2 знака</td> </tr> <tr> <td>SL</td> <td>2 знака</td> <td></td> </tr> </table>		<b>Метрическое исполнение</b>	<b>Дюймовое исполнение</b>	Хвостовик	4 знака	2 знака	QS	4 знака	2 знака	SL	2 знака		S = Swiss      Для станков продольного точения  A = Без утолщения D = Криволинейное утолщение 
	<b>Метрическое исполнение</b>	<b>Дюймовое исполнение</b>											
Хвостовик	4 знака	2 знака											
QS	4 знака	2 знака											
SL	2 знака												

## CoroCut® XS

Пластины для отрезки

<b>M</b>	<b>A</b>	<b>C</b>	<b>R</b>	<b>3</b>	<b>070</b>	-	<b>N</b>
1	2	3	4	5	6		7

Пластины для точения или обработки канавок



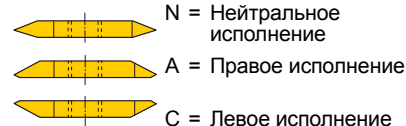
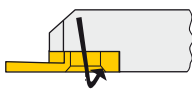
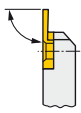
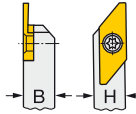

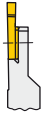
<b>M</b>	<b>A</b>	<b>G</b>	<b>R</b>	<b>3</b>	<b>125</b>
1	2	3	4	5	6

Пластины для резьбонарезания

<b>M</b>	<b>A</b>	<b>T</b>	<b>R</b>	<b>3</b>	<b>60</b>	-	<b>A</b>
1	2	3	4	5	8		9

Призматические державки

<b>S</b>	<b>M</b>	<b>A</b>	<b>L</b>	<b>R</b>	<b>1010</b>	<b>K</b>	<b>3</b>	-	<b>X</b>
10	1	11	4	12	13	5			14

<p><b>1</b> Основной код</p> <p>M =</p> 	<p><b>2</b> Задний угол</p> <p>A = 50°</p> 	<p><b>3</b> Тип операции</p> <p>C = Отрезка G = Обработка канавок T = Резьбонарезание F = Точение B = Обратное точение X = Заготовки</p>
<p><b>4</b> Исполнение пластины/державки</p> <p>R = Правое исполнение L = Левое исполнение</p>	<p><b>5</b> Посадочный размер (индекс)</p> <p>3</p>	<p><b>6</b> Толщина пластины/радиус при вершине, мм</p> <p>Для отрезной пластины - ширина (CW) 070 = 0,70 мм (0,028")</p> <p>Радиус при вершине пластин для обратного точения - (RE) 005 = 0,05 мм (0,002")</p>
<p><b>7</b> Для отрезных пластин (C на 3 позиции)</p> <p>N = Нейтральное с геометрией T = Нейтральное без геометрии L = Левое исполнение с геометрией R = Правое с геометрией</p>	<p><b>8</b> Для резьбовых пластин (T на 3 позиции)</p> <p>60 = V- профиль 60°</p>	<p><b>9</b> Для резьбовых пластин</p> <p>Исполнение</p>  <p>N = Нейтральное исполнение A = Правое исполнение C = Левое исполнение</p>
<p><b>10</b> Система крепления</p> <p>S = Закрепление винтом</p> 	<p><b>11</b> Тип державки</p> <p>AL = 90°</p> 	<p><b>12</b> Сечение хвостовика</p> <p>например, 1010 = 10 x 10 (Метрическое) например, 08 = 1/2"x1/2" (Дюймовое)</p> 
<p><b>13</b> Длина хвостовика, мм</p> <p>C : LF = 5" K : LF = 125 мм</p> 	<p><b>14</b> Дополнительная информация</p> <p>X = Специальная конструкция для работы с использованием контр-шпинделя</p> 	



## CoroCut® MB

Пластины для точения или обратного растачивания

<b>MB</b>	<b>-</b>	<b>07</b>	<b>T</b>	<b>093</b>	<b>A</b>	<b>-</b>	<b>02</b>	<b>-</b>	<b>10</b>	<b>R</b>
1		2	3	4	16		5		9	12

Пластины для обработки канавок или фасок под отрезку

<b>MB</b>	<b>-</b>	<b>07</b>	<b>G</b>	<b>070</b>	<b>-</b>	<b>00</b>	<b>-</b>	<b>10</b>	<b>R</b>
1		2	3	6		5		9	12

Пластины для резьбонарезания

<b>MB</b>	<b>-</b>	<b>07</b>	<b>TH</b>	<b>050</b>	<b>VM</b>	<b>-</b>	<b>10</b>	<b>R</b>
1		2	3	7	8		9	12

Расточные оправки

<b>MB</b>	<b>-</b>	<b>A</b>	<b>16</b>	<b>-</b>	<b>16</b>	<b>-</b>	<b>07</b>	<b>R</b>
1		13	14		10		2	15

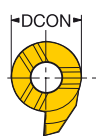
**1** Основной код

MB = CoroCut® MB

**4** Главный угол в плане (метрич.):  
(Точение)

Пример: 093 = 93°

**2** Размер пластины, мм



07 = 7 мм (.276")  
09 = 9 мм (.354")

**3** Тип операции

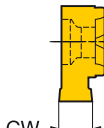
B = Обратное растачивание  
G = Обработка канавок  
GX = Фаска под отрезку  
R = Профильная обработка радиусом  
T = Точение  
TE = Профильное точение, вставка с увеличенным вылетом f1  
TH = Резьбонарезание  
FA = Обработка торцевых канавок, исполнение A  
FB = Обработка торцевых канавок, исполнение B

**5** Радиус при вершине, RE, мм  
(Точение)



Пример: 00 = Острая режущая кромка  
02 = 0.2 мм (.008")

**6** Ширина пластины, CW, мм  
(Обработка канавок)



Например: 100 = 1.00 мм (.039")

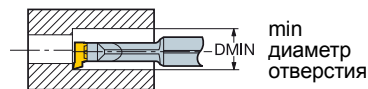
**7** Шаг  
(Резьбонарезание)

Для метрических резьб: шаг x 100  
Для дюймовых резьб: число ниток/дюйм x 10 (TPI)

**8** Профиль резьбы  
(Резьбонарезание)

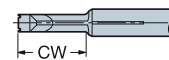
VM = V профиль 60°  
MM = Метрическая 60°  
WH = Withworth 55°  
UN = UN 60°  
NT = NPT 60°  
AC = ACME 29°  
SA = STUB ACME

**9** Мин диаметр отверстия, DMIN  
(Пластина)



Например: 10 = 10 мм (.394")

**10** Вылет, CW  
(расточная оправка)



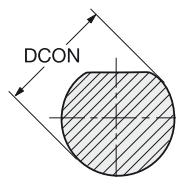
Дюймовая: 06 = 0.630"  
08 = 0.787"  
12 = 1.260"  
Метрическая: 16 = 16 мм

**12** Исполнение вставок

R = Правое исполнение

L = Левое исполнение

**14** Диаметр оправки, DCON



Дюймовое исполнение  
0625 = .625"  
Метрическое исполнение  
16 = 16 мм

**15** Тип хвостовика

R = Цилиндрический хвостовик

Отсутствие символа = Цилиндр. с лыской

**13** Тип оправки

A = Стальная оправка с внутренним подводом СОЖ

E = Твердосплавная оправка

**16** Геометрия

- = Без стружколома

A = Со стружколомом

# Державки CoroCut®

Coromant Capto®

<b>C4</b>	<b>-</b>	<b>R</b>	<b>F</b>	<b>123</b>	<b>E</b>	<b>15</b>	<b>-</b>	<b>27055</b>	<b>B</b>
1		2	3	4	5	6		7	8

## Призматические державки

Метрическое исполнение

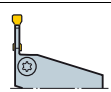


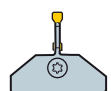



<b>R</b>	<b>F</b>	<b>123</b>	<b>E</b>	<b>08</b>	<b>-</b>	<b>1616</b>	<b>B</b>	<b>-</b>	<b>007</b>	<b>064</b>	<b>B</b>
2	3	4	5	6		7	8		10	12	13

Дюймовое исполнение

<b>R</b>	<b>F</b>	<b>123</b>	<b>E</b>	<b>059</b>	<b>-</b>	<b>08</b>	<b>B</b>	<b>-</b>	<b>S</b>
2	3	4	5	6		7	8		11

## Резцовые головки

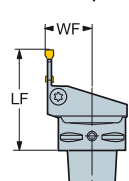
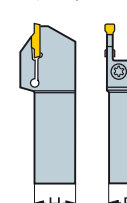
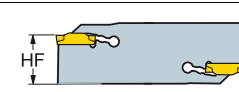
<b>N</b>	<b>123</b>	<b>F</b>	<b>55</b>	<b>-</b>	<b>25</b>	<b>A</b>	<b>2</b>
2	4	5	6		7	8	9

<b>1</b> Размер соединения	<b>2</b> Исполнение инструмента	<b>3</b> Тип державки																		
C = Coromant Capto® DCON = Размер соединения	R 	F  0°																		
 DCON	N 	G  90°																		
DCON	L 	X  1-70°																		
<table border="1"> <tr> <td></td> <td>мм</td> <td>дюйм</td> </tr> <tr> <td>C3</td> <td>32</td> <td>(1.260)</td> </tr> <tr> <td>C4</td> <td>40</td> <td>(1.575)</td> </tr> <tr> <td>C5</td> <td>50</td> <td>(1.968)</td> </tr> <tr> <td>C6</td> <td>63</td> <td>(2.480)</td> </tr> <tr> <td>C8</td> <td>80</td> <td>(3.150)</td> </tr> </table>		мм	дюйм	C3	32	(1.260)	C4	40	(1.575)	C5	50	(1.968)	C6	63	(2.480)	C8	80	(3.150)		
	мм	дюйм																		
C3	32	(1.260)																		
C4	40	(1.575)																		
C5	50	(1.968)																		
C6	63	(2.480)																		
C8	80	(3.150)																		
		<b>4</b> Основной код																		
		<b>123</b>																		

<b>5</b> Посадочный размер (индекс)
CoroCut® 1-2
D G K
E H L
F J M
R
CoroCut® 3
T = Правое исполнение
U = Левое исполнение
Индекс посадочного размера пластины соответствует индексу посадочного гнезда инструмента

<b>6</b> Ограничения


Мах глубина резания, CDX, мм
Метрич.: 08 = 8 мм
Дюйм.: 059 = .590"

<b>7</b> Основные размеры инструмента
Coromant Capto®

Например: WF 27 мм 1.063" LF 55 мм 2.165"
Державки прямоугольного сечения

Дюймовое исполнение Размер хвостовика в 1/16" Пример: 08 = 8/16 = 1/2" <b>H x B</b> 08
Метрическое исполнение Перед однозначной величиной ставится 0, если b = 8 мм, то обозначают 08 <b>H B</b> 16 16

<b>Лезвия</b> Размеры в мм.

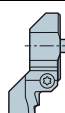
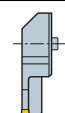
<b>8</b> Система крепления			
A "Пружинное" закрепление 	B Закрепление пластин винтом 	C Обработка неглубоких канавок 	D Усиленное закрепление винтом 

<b>9</b> Число гнезд
1 Одно гнездо
2 Два гнезда

<b>10</b> Угол державки
007 = 7°
045 = 45°
070 = 70°
Для державок исполнения X

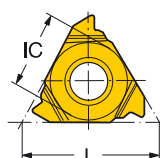
<b>11</b> Специальное применение
S = Державки для мелкоразмерной обработки

<b>12</b> Min диаметр врезания при обработке торцевых канавок
Min. диаметр врезания, мм.

<b>13</b> Тип исполнения инструмента для торцевых канавок	
 B = B-исполнение	 A = A-исполнение

# CoroThread® 266

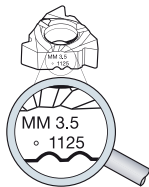
<b>266</b>	<b>R</b>	<b>G</b>	-	<b>22</b>	<b>TR0</b>	<b>1</b>	<b>F</b>	<b>600</b>		<b>E</b>	
1	2	3		4	5	6	7	8	9	10	11

<b>1</b> Основной код	<b>2</b> Исполнение инструмента	<b>3</b> Вид обработки	<b>4</b> Размер пластины
266 = CoroThread™ 266	R = Правое исполнение L = Левое исполнение	G = Пластины для наружной резьбы L = Пластины для внутренней резьбы	16 = iC 3/8" = 9,52 мм 22 = iC 1/2" = 12,70 мм 27 = iC 5/8" = 15,88 мм 

<b>5</b> Профиль резьбы	<b>6</b> Число вершин на режущей кромке
VM0 = V-профиль 60° VW0 = V-профиль 55° MM0 = Метрическая 60° UN0 = UN 60° WH0 = Дюймовая 55° NT0 = NPT 60° RN0 = Круглая 30° PT0 = BSPT 55° TR0 = Трапецеидальная 30° AB0 = Buttress 45°-7° AC0 = ACME 29° SA0 = STUB-ACME 29° NJ0 = UNJ 60° MJ0 = MJ 60° NF0 = NPTF 60° BU0 = Buttress RD0 = API Rd 60° V38 = V-0.038R V40 = V-0.040 V50 = V-0.050	Изменяется от одной до трех.  1 = 1 вершина 2 = 2 вершины 3 = 3 вершины

<b>7</b> Состояние режущей кромки	<b>8</b> Шаг	<b>9</b> Дополнительные кодовые обозначения
A = Округленная (ER) F = Острая кромка C = Стружколомающая геометрия	Для метрических резьб: шаг x 100 Для дюймовых резьб: ниток/дюйм x 10	Конусность = дюйм/фут 1 = 1 дюйм/фут 2 = 2 дюйм/фут 3 = 3 дюйм/фут

<b>10</b> Точность положения режущей кромки
M = ± 0.05 мм (.002") осевая E = ± 0.01 мм (.0004") осевая



1) Маркировка:  
На всех резьбовых пластинах нанесены кодовые обозначения профиля резьбы, марка сплава и шаг. Пластины для внутренней резьбы отмечены кружком. Чтобы маркировка не стиралась, она наносится с помощью лазера на поверхность пластины.

<b>11</b> Пластины из кубического нитрида бора
E = Округленная (ER)



Правая пластина для наружной резьбы  
Левая пластина для внутренней резьбы



Левая пластина для наружной резьбы  
Правая пластина для внутренней резьбы

# CoroThread® 266

## Державки прямоугольного сечения, дюймовые

266	R	FG	Z	16	4	D
1	2	4	5	6	3	11

## Расточные оправки, дюймовые

266	R	KF	Z	D 20	-	4
1	2	4	5	6		3

## Резцовые головки Coromant Capto

C5	-	266	R	FG	Z	35	060	-	22
9		1	2	4	5	10	11		3

## Державки прямоугольного сечения, метрические

266	R	FG	Z	3232	-	22
1	2	4	5	6		3

## Расточные оправки, метрические

266	R	KF	Z	32	-	22	-	R	E
1	2	4	5	6		3		7	8

## Резцовые головки CoroThread™ 266 SL

SL	-	266	R	KF	-	40	32	27	-	22
12		1	2	4		13	11	10		3

## Резцовая вставка

266	R	KF	-	20	C	A	-	22
1	2	4		14	15	16		3

<b>1 Основной код</b> 266 = CoroThread™ 266 254 = CoroThread 254	<b>2 Исполнение инструмента</b> R = Правое исполнение L = Левое исполнение	<b>3 Размер пластины</b> Державка <b>Дюймовое исполнение</b> 3 = 3/8" = iC 4 = 1/2" = iC 5 = 5/8" = iC  <b>Метрическое исполнение</b> 16 = iC 3/8" = 9,52 мм 22 = iC 1/2" = 12,70 мм 27 = iC 5/8" = 15,88 мм
--	--	--

<b>4 Тип инструмента</b> <table border="1" style="width: 100%;"> <tr> <td style="width: 50%; text-align: center;"> <b>Наружная обработка</b>  </td> <td style="width: 50%; text-align: center;"> <b>Внутренняя обработка</b>  </td> </tr> </table>	<b>Наружная обработка</b> 	<b>Внутренняя обработка</b> 	<b>5 Державка для перевернутого закрепления</b> Z = Заниженное положение пластины для перевернутого инструмента 
<b>Наружная обработка</b> 	<b>Внутренняя обработка</b> 		

<b>6 Размеры хвостовиков</b> <table border="1" style="width: 100%;"> <tr> <td style="width: 50%;"> <b>Наружная обработка</b>  <b>Дюймовое исполнение</b>                      Размер хвостовика                      16 = 1 x 1"                      20 = 1 1/4 x 1 1/4"                      24 = 1 1/2 x 1 1/2"  <b>Метрическое исполнение</b>                      Размер хвостовика H x B  </td> <td style="width: 50%;"> <b>Внутренняя обработка</b>  <b>Дюймовое исполнение</b>                      Диаметр хвостовика                      D12 = .750"    D24 = 1.500"                      D16 = 1.000"    D32 = 2.000"                      D20 = 1.250"  <b>Метрическое исполнение</b>                      Диаметр хвостовика, DCON  </td> </tr> </table>	<b>Наружная обработка</b> <b>Дюймовое исполнение</b> Размер хвостовика 16 = 1 x 1" 20 = 1 1/4 x 1 1/4" 24 = 1 1/2 x 1 1/2" <b>Метрическое исполнение</b> Размер хвостовика H x B 	<b>Внутренняя обработка</b> <b>Дюймовое исполнение</b> Диаметр хвостовика D12 = .750"    D24 = 1.500" D16 = 1.000"    D32 = 2.000" D20 = 1.250" <b>Метрическое исполнение</b> Диаметр хвостовика, DCON 	<b>7 Тип хвостовика</b> R = Цилиндрический хвостовик
<b>Наружная обработка</b> <b>Дюймовое исполнение</b> Размер хвостовика 16 = 1 x 1" 20 = 1 1/4 x 1 1/4" 24 = 1 1/2 x 1 1/2" <b>Метрическое исполнение</b> Размер хвостовика H x B 	<b>Внутренняя обработка</b> <b>Дюймовое исполнение</b> Диаметр хвостовика D12 = .750"    D24 = 1.500" D16 = 1.000"    D32 = 2.000" D20 = 1.250" <b>Метрическое исполнение</b> Диаметр хвостовика, DCON 		

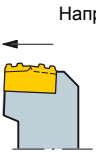

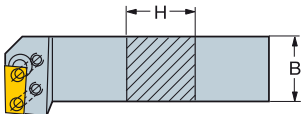
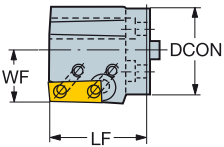
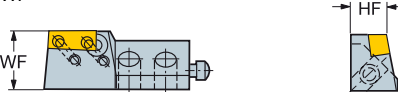
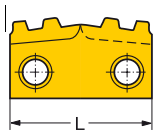
<b>8 Тип оправки</b> E = Твердосплавная оправка	<b>9 Размер соединения Coromant Capto®</b> C = Coromant Capto DCON = цифра, опред. размер  C3 DCON = 32 мм C4 DCON = 40 мм C5 DCON = 50 мм C6 DCON = 63 мм C8 DCON = 80 мм	<b>10 Размер WF, мм</b> 	<b>11 Длина инструмента, размер LF, мм</b>  <b>Метрическое исполнение</b> Размер LF в мм
--	--	-----------------------------	---

<b>12 Режущая головка</b> Соединение типа SL	<b>13 Размер соединения SL</b> Размер DCON (диаметр соединения)	<b>14 Высота режущей кромки, HF, мм</b> 	<b>15 Тип инструмента</b> C = Резцовая вставка  <b>16 Вариант конструкции</b> A = Альтернативный вариант конструкции соотв. ISO 5611
---	--	---	--

# T-Max® Twin-Lock

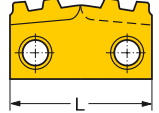
## Державки T-Max Twin-Lock®

<b>R</b>	<b>166.39</b>	<b>FG</b>	<b>-</b>	<b>3232</b>	<b>-</b>	<b>24</b>
1	2	3		4		5

<p><b>1</b> Исполнение инструмента</p> <p>R = Правое исполнение</p>	<p><b>2</b> Основной код</p> <p>166.39 = Державка прямоугольного сечения Twin-Lock®          466.39 = Резцовая вставка Twin-Lock®          566.39 = Резцовые головки Twin-Lock® SL</p>	
<p><b>3</b> Тип инструмента</p> <p><b>Наружная обработка</b></p> <p>Направление подачи</p>  <p><b>FG</b></p> <p><b>Внутренняя обработка</b></p>  <p>Направление подачи</p> <p><b>KF</b></p>	<p><b>4</b> Размеры инструмента, мм</p> <p><b>Державки прямоугольного сечения</b> H x B</p>  <p><b>Резцовые головки T-Max Twin-Lock® SL</b> DCON x LF x WF</p>  <p><b>Резцовая вставка</b> HF x WF</p> 	<p><b>5</b> Размер пластины, мм</p> <p>Длина пластины L, мм L = 24,0 мм (0,945")</p> 

## Пластины T-Max Twin-Lock®

<b>R</b>	<b>166.39</b>	<b>G</b>	<b>-</b>	<b>24</b>	<b>RD1</b>	<b>3</b>	<b>-</b>	<b>080</b>
1	2	3		4	5	6		7

<p><b>1</b> Исполнение пластин</p> <p>R = правое исполнение</p>	<p><b>2</b> Основной код</p> <p>166.39 = T-Max® Twin-Lock</p>	<p><b>3</b> Вид обработки</p> <p>G = Пластины для наружной резьбы L = Пластины для внутренней резьбы</p>	<p><b>4</b> Размер пластины</p> <p>Длина L, мм L = 24,0 мм (0,945")</p> 
<p><b>5</b> Профиль резьбы</p> <p>RD0 = API круглая для обжимных и обсадных труб          RD1 = API круглая для обжимных и обсадных труб          BU1 = API Buttress = 13 3/8" (3/4" дюйм/фут)          BU2 = API Buttress = 16" (1"дюйм/фут)</p>	<p><b>6</b> Число вершин на режущей кромке</p> <p>Варьируется от 2 до 4</p>	<p><b>7</b> Шаг</p> <p>Число ниток/дюйм x 10</p>	

**CNSC**

Тип подвода СОЖ к инструменту

Код	Описание	Изображение
0	Без СОЖ	
1	Подвод СОЖ через центр	
2	Радиальный подвод СОЖ	
3	Подвод СОЖ через центр и радиальный подвод	
4	Осевой подвод СОЖ на концентрической окружности	
5	Радиальный подвод СОЖ перед адаптером	
6	Подвод СОЖ через фланец	
7	Подвод СОЖ через фланец и через центр	
8	Подвод СОЖ через пазы на хвостовике	

**CXSC**

Тип подвода СОЖ к зоне резания

Код	Описание	Изображение
0	Без подвода СОЖ	
1	Подвод СОЖ через центр	
2	Радиальный подвод СОЖ	
3	Подвод СОЖ под наклоном	
4	Осевой подвод СОЖ на концентрической окружности	
5	Подвод СОЖ под наклоном с регулируемыми соплами	
6	Осевой подвод СОЖ не через центр с регулируемыми соплами	
7	Подвод СОЖ через пазы на хвостовике	
8	Подвод СОЖ через центр или не через центр с регулируемыми соплами	

ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Указатель инструмента

Код	Стр.	Код	Стр.	Код	Стр.
151.2 (BLOCK)	B9	CXS-A	C35-39	QD-N...CO	A89
254R/LG	A156	Cx-SL...-R/LF	C2	QD-N...CR	A90
254R/LKF	A157	Cx-SL70-R/LF	C11	QD-N...GM	A91
392.419..APBR/L..HP	C27	Cx-SL70-R/LG	C12	QD-N...TF	A92
392.419..ASHR/L	C26	Cx-SL70-R/LX	C13-14	QD-N...TM	A92
392.419..ASHR/L..HP	C26	CXS-xxF..AR/L	A166	QD-NR/L2..A	A105
392.T..SL70R/LF	C25	CXS-xxF..BR/L	A167	QD-NR/L2..C..A	A95
392.T..SL70R/LG	C25	CXS-xxG	A160-165	QD-NN..A	A104
392.T..SL70R/LX	C25	CXS-xxGX	A159	QD-NN..C..A	A94
392.T..SLxxR/LF	C24	CXS-xxR	A168	QD-NR..A	A107
392.T..SLxxR/LG	C24	<b>M</b>		QD-NR..C..D	A102
392.T..SLxxR/LX	C24	MACR/L	A127-129	QD-NR2..D	A106
392.T63-2C	C23	MAGR/L	A130	QD-R/L...CM	A86
5693	D7	MAXR/L	A131	QD-R/L...CO	A88
570-xxNG	C31	MB..Axx	C42	QD-R/LF..A	A111
570-xxR/L123..B	A70, A72-77	MB..Axx..R	C33	QD-R/LF...C..D	A112
570-xxR/L123..C	A71	MB..Axx-HP	C41	QD-R/LF...S	A113
570-xxR/L123T/U..B	A126	MB..Exx	C42	QD-RR/L...C..A	A96
570-xxR/L151.3	A151	MB..Exx..R	C33	QD-RR/L...C..D	A99
570-xxR/L151.3..A	A145	MB..FA	A174	QD-RR/L1..C..D2	A100
570-xxR/L151.3..B	A146	MB..FB	A174	QS (STOP)	D1
570-xxR/LF	C30	MB..G	A170-173	QS-QD-R/LF..C..D	A108
570-xxR/LSMAL	A137	MB..GX	A169	QS-QD-R/LF..C..S	A109
<b>A</b>		MB..R	A175	QS-R/LF123..B	A49
APBA-R/L-VDI..HP	B7	MBG	C32	QS-R/LF123..BHP	A46
APBR/L-BT-HP	B11	<b>N</b>		QS-R/LF123..C..E	A47, A50-51
APBR/L-DO-HP	B13	N123..A2	A44	QS-R/LF123..C..F	A48
APBR/L-MS-HP	B18	N123H1-0200-RE	A34	QS-R/LF123T/U..B	A124
APBR/L-MZ-HP	B15-16	N123H1-0200-RO	A28	QS-R/LF123T/U..HP	A123
APBR/L-NA-HP	B19	N123H1-0200-RS	A32	QS-SMALR/L	A133-134
APBR/L-OK-HP	B21	N123T/U3-BG	A121	QS-SMALR/L..HP	A132
APBR/L-VDI..HP	B6	N123T/U3-CM	A117	<b>R</b>	
APB-TNE-BT	B11	N123T/U3-CS	A117	R/L154.0KF	A158
APB-TNE-CDI80	B10	N123T/U3-GS	A118	R/LAF151.37	A147
APB-TNE-MS	B18	N123T/U3-RS	A120	R/LAG123..B	A80-81
APB-TNE-MZ	B15	N123x1-BG	A37	R/LAG151.32	A148-150
APB-TNE-OK	B20	N123x1..S	A22, A31	R/LAG551.31	A152
ASHA-R/L-VDI..HP	B5	N123x1-CM	A12	R/LAG123..B-020	A82
ASHR/L-VDI..HP	B4	N123x1-CR	A14	R/LF123..B	A53-56
ASH-TNE-BT-HP	B12	N123x1-GM	A21	R/LF123..B..B	A62-66
ASH-TNE-DO-HP	B14	N123x1-GR	A21	R/LF123..B1	A45
ASH-TNE-MZ-HP	B17	N123x1-RE	A33	R/LF123..B-S	A58
ASH-TNE-OK-HP	B22	N123x1-RM	A29	R/LF123..C	A60-61
ASH-TNI-DO-HP	B14	N123x1-RO	A26	R/LF123..C..E	A52
ASH-TNI-MZ-HP	B17	N123x1-RS	A31	R/LF123..D	A59
ASH-TNI-OK-HP	B22	N123x1-TF	A24	R/LF123T/U..BM	A125
<b>B</b>		N123x2-BG	A38	R/LF151.37	A142-143
BA-R/LGC	B8	N123x2-AM	A30	R/LG123..-BG	A37
BP	A153	N123x2-CF	A11	R/LG123..BM	A62
BPGN	A155	N123x2-CM	A12	R/LG123..C	A60-61
BPGR/L	A155	N123x2-CR	A14	R/LG123..-GS	A23
BPR/L151.2	A154	N123x2-GF	A17-19	R/LG123..-RO	A36
<b>C</b>		N123x2-GM	A20	R/LG123..-RS	A35
Cx-151.2	C22	N123x2-RM	A29	R/LG151.37	A144
Cx-570..NG	C4	N123x2-RO	A27	R/LX123..B	A68-69
Cx-570..R/LF	C3, C8	N123x2-TF	A24	R/LX123..-BG	A37
Cx-570..R/LG	C5-6	N123x2-TM	A25	R/L123H1-0200-RE	A34
Cx-570..R/LX	C7, C9-10	N151.3-4G	A138-139	R/L123H1-0200-RO	A28
Cx-APBA	C20	N151.3-7G	A140	R/L123H1-0200-RS	A32
Cx-APBA..HP	C19	N151.3-7P	A141	R/L123T/U3-CS	A115-116
Cx-APBR/L	C21	N151.3-A...-4G	A138	R/L123x2-CF	A11
Cx-APBR/L..HP	C18	NF123..B	A57	R/L123x2-CM	A13
Cx-ASHA..HP	C16	NF123..BM	A67	R/L123x2-CR	A15
Cx-ASHR/L..HP	C15	NX123-BG	A38	R/L123x2-CS	A16
Cx-CXS	C17	<b>Q</b>		<b>S</b>	
Cx-NF123..B	A43	QD-LR/L..C..A	A97	SL..NF	C40
Cx-R/LF123..B	A41-42	QD-LR/L..C..D	A101	SL70-R/L/N123..RC-HP	A79
Cx-R/LF123..C..E	A39-40	QD-N...BG	A93	SL70-R/L123..A-HP	A78
Cx-R/LF123T/U..BM	A122	QD-N...CF	A84	SL70-R/LG..C	A83
CXS..FN	C28	QD-N...CL	A85	SL-QD-R/LG..C	A114
CXS..R/L	C29	QD-N...CM	A87	SMALR/L	A135-136

